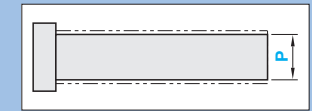


ダイス鋼
SKD61
ハイス鋼
SKH51

STRAIGHT CORE PINS - SHAFT DIAMETER(P) DESIGNATION · L DIMENSION SELECTION TYPE -

ストレートコアピン

—軸径(P)0.01mm指定・全長固定タイプ—



追加加工価格も数量スライド適用 P.49

RoHS

Type	材質	硬度	P公差
CPD-G	SKD61	48~52HRC	-0.01 -0.02
CPX-G	SKH51	58~60HRC	
CPP-G	SKD61	48~52HRC	0 -0.005
CPH-G	SKH51	58~60HRC	

H	型式		L	P 指定0.01mm単位
	Type	No.		
2	CPX-G	0.5	60	0.30~ 0.49
	CPH-G	0.6		0.50~ 0.59
3		1	60	0.60~ 0.99
		1.5		1.00~ 1.49
		2		1.50~ 1.99
4		2.5	2.00~ 2.49	
5		3	2.50~ 2.99	
6		3.5	3.00~ 3.49	
7	CPD-G	4	60	3.50~ 3.99
8	CPX-G	5		4.00~ 4.49
9	CPP-G	5.5	100	4.50~ 4.99
10	CPH-G	6		5.00~ 5.49
11		6.5		5.50~ 5.99
15		7	6.00~ 6.49	
18		8	6.50~ 6.99	
21		10	7.00~ 7.99	
25		13	8.00~ 9.99	
		16	10.00~ 12.99	
		20	13.00~ 15.99	
			16.00~ 19.99	

Order 注文例 型式 - L - P
CPD-G 3 - 60 - P2.77

Delivery 出荷日 3 日目発送

在庫 T 1,000円/1本
A 500円/1本

P.48

同一サイズ3本以上は一律1,350円(ストックTは除く)



数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.47

数量	1~4	5~12	13~19	20~50	表示数量超えは
値引率	基準単価	5%	10%	15%	価格・出荷日お見積り

Type	¥ 基準単価 1~4本			
	CPD-G (SKD61)		CPX-G (SKH51)	CPH-G (SKH51)
	L	L	L	L
No.	L60	L100	L60	L100
0.5	-	-	930	-
0.6	-	-	870	-
1	540	540	630	650
1.5	380	380	490	510
2	390	390	510	520
2.5	400	410	520	540
3	460	460	600	610
3.5	460	460	600	610
4	520	520	610	630
4.5	520	520	610	630
5	570	570	660	680
5.5	570	570	660	680
6	580	600	680	710
6.5	580	600	680	710
7	670	680	810	840
8	670	680	810	840
10	790	800	960	930
13	1,140	1,180	1,360	1,420
16	1,530	1,550	1,820	1,860
20	2,480	2,730	2,730	3,010



Alterations 追加加工 型式 - L - P - (KC・WKC...etc.)
CPD-G3 - 60 - P2.70 - KC1.5

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	KC	1面ツバカット P/2 ≤ KC < H/2 P ≥ 0.6	100
	WKC	2面ツバカット P/2 ≤ WKC < H/2 P ≥ 0.6	200
	KAC	寸法違いツバカット P/2 ≤ KAC < H/2 KBC = 指定0.1mm単位のみ P ≥ 0.6 KAC < KBC < H/2	300
	RKC	2面(直角)ツバカット P/2 ≤ RKC < H/2 P ≥ 0.6	200
	DKC	3面ツバカット P/2 ≤ DKC < H/2 P ≥ 0.6	300
	SKC	4面ツバカット P/2 ≤ SKC < H/2 P ≥ 0.6	400
	KGC	2面ツバカット(角度) P/2 ≤ KGC < H/2 P ≥ 0.6, 0 < AG < 360 AG = 指定1°単位	300
	KTC	3面ツバカット 120°振分け P/2 ≤ KTC < H/2, P ≥ 0.6	400

追加加工詳細 P.415

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	HC	ツバ径変更 HC = 指定0.1mm単位 P ≤ HC < H, P ≥ 0.3 ツバ径公差の関係でストレートになる ケースがあります。	200
	HCC	ツバ径変更(精密) HCC = 指定0.1mm単位 P + 0.5 ≤ HCC < H - 0.3, P ≥ 0.6	400
	TC	ツバ厚変更 TC = 指定0.1mm単位 (寸法は4-TC分短くなります) 0.30 ≤ P < 0.80 2.0 ≤ TC < 4.0 0.80 ≤ P ≤ 19.99 1.5 ≤ TC < 4.0	200
	TRN	ツバ下の逃げ加工 (プレートの面取りが不要) P ≥ 0.6に適用	100
	NHC	ツバ裏ナンバリング加工 指定範囲・方法は P.416 H ≥ 2に適用 SKC併用不可 ストック適用不可	(1・2文字) 50 (3文字) 100