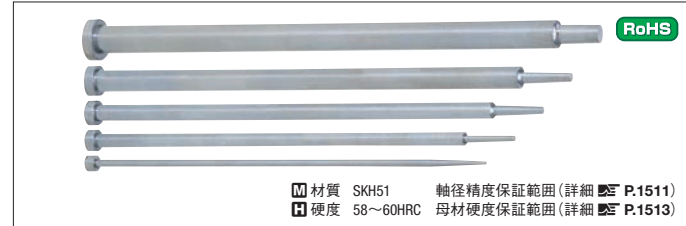


追加加工価格も数量スライド適用 P.49

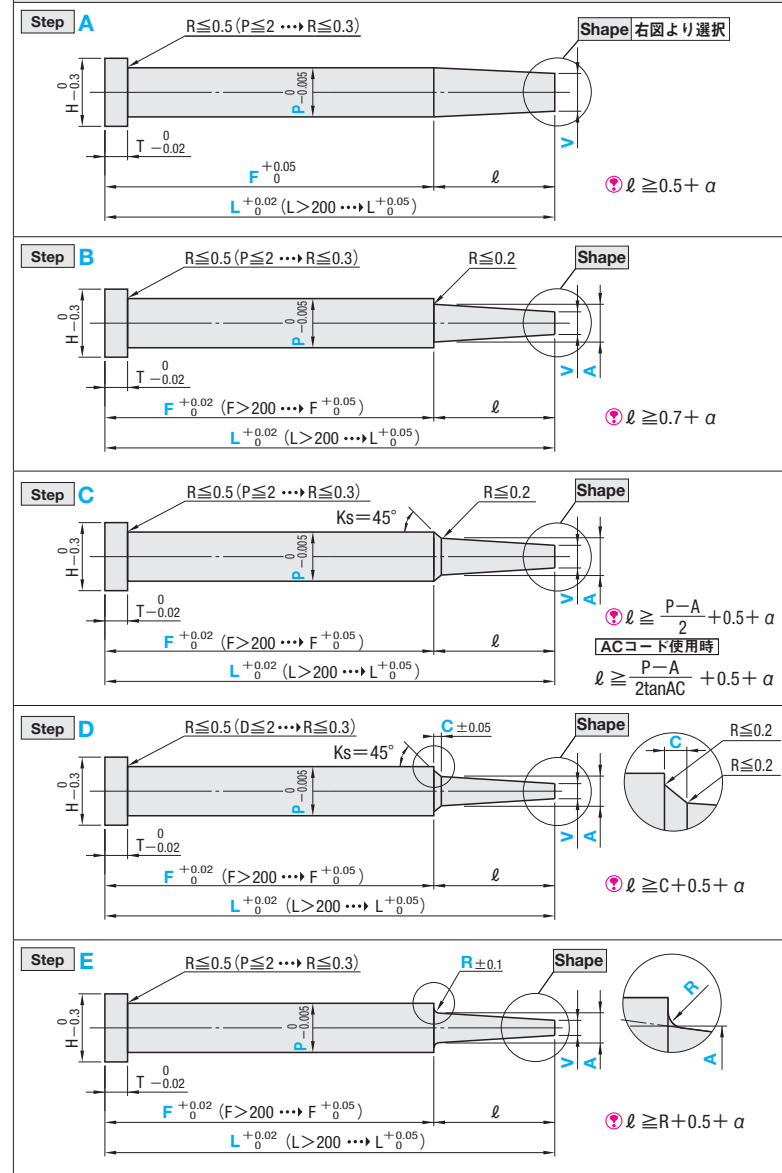
軸径固定タイプは P.361をご参照ください。



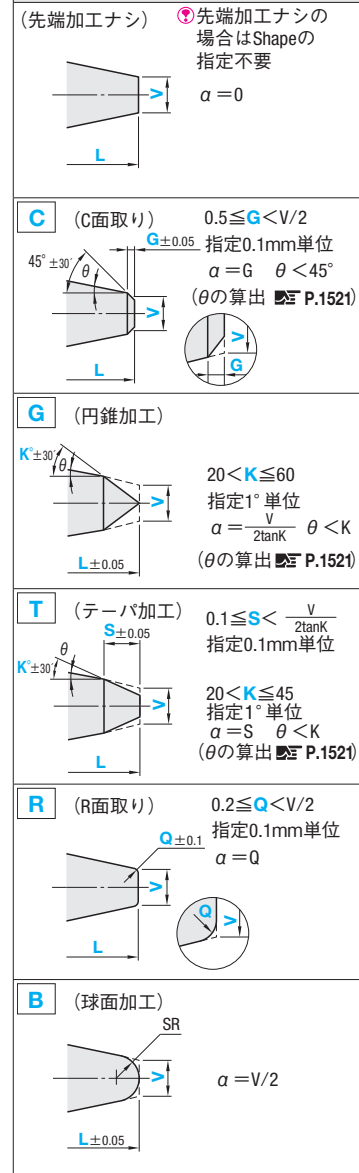
材質 SKH51 軸径精度保証範囲(詳細 P.1511)
硬度 58~60HRC 母材硬度保証範囲(詳細 P.1513)

Type	公差 P	ツバ厚 (T)	対応エジェクタスリーブの穴径公差
CPHG-5	-0.005	4mm (T4)	+0.005 0
CPVG-5		4・6・8mm (JIS)	軸径公差±0.005のセンターピンにV寸公差+0.01およびH7のエジェクタスリーブはめあい部が長く、組み合わせには不適です。ご注意ください。 詳細 P.1515
CPHJG-5			
CPVJG-5			

Step(段形状)下図A~Eより選択



Shape(先端形状:Vは先端加工前の寸法です。)



Group	Type		Step(段形状部A・V・Ks) 公差							
	ツバ厚4mm	ツバ厚JIS	Step A	Step B	Step C	Step D	Step E			
スタンダード	CPHG-5	CPHJG-5	±0.01	±0.01	±0.01	Ks	A・V	Ks	A	V
精級	CPVG-5	CPVJG-5	±0.005	±0.005	±0.005	±30'	A・V	Ks	±0.02	±0.005

ツバ厚4mm	ツバ厚JIS	Type		Step	Shape	No.	指定0.01mm単位					0.1mm単位		
		ツバ厚4mm	ツバ厚JIS				L	P	F	A	Vmin.	C・R	ℓ max.	
3	3	CPHG-5	CPHJG-5	A	C	1	70.00~150.00	0.80~0.89	F≥50.00	P>A≥V	Step A 選択の場合 Aの指定不要	0.50	0.1≤C≤1.5 and C<P-A/2	15
4	4					1.5	70.00~200.00	0.90~0.99						20
5	5					2	70.00~250.00	1.00~1.49						25
6	6					2.5	70.00~300.00	1.50~1.99						30
7	7					3	70.00~300.00	2.00~2.49						35
8	8					3.5		2.50~2.99						40
9	9					4		3.00~3.49						45
10	10					4.5		3.50~3.99						2.00
11	11					5		4.00~4.49						
15	15					5.5	4.50~4.99							
17	17					6	5.00~5.49							
						6.5	5.50~5.99							
		7	6.00~6.49											
		8	6.50~6.99											
		10	7.00~7.99											
		12	8.00~9.99											
			10.00~11.99											

Shape C・G・T・R・BはNo.1.5(P≥1.00)~ Shape EはNo.1.5(P≥1.10)~ ℓ min.は規格図参照(通常α=0)

Order 注文例: 型式 - L - P - F - A - V - C(R) - 先端寸法(K・S・G・Q)
CPHG-5EB 6 - 350.00 - P5.95 - F330.00 - A5.00 - V4.50 - R0.5

Delivery 出荷日: 3 日目発送 | ストック A 500円/1本 | P.48
同一サイズ3本以上は一律1,350円

Alterations 追加加工: 型式 - L - P - F - A - V - C(R) - 先端寸法(K・S・G・Q) - (KC・WKC...etc.)
CPHG-5E 6 - 350.00 - P5.95 - F330.00 - A5.00 - V4.50 - R0.5 - KC3.0

Alterations	Code	Spec.	¥/Code	Alterations	Code	Spec.	¥/Code
	VKC	精密1面ツバカット P/2≤VKC<H/2	100		HC	HC=指定0.1mm単位 P≤HC<H, P≥1.5 ツバ径公差の関係でストレートになるケースがあります。	200
	VWC	精密2面ツバカット P/2≤VWC<H/2	200		HCC	HCC=指定0.1mm単位 P+1≤HCC<H-0.3, P≥1.5	400
	KC	1面ツバカット P/2≤KC<H/2	60		TC	TC=指定0.1mm単位 T/2≤TC<T, P≥1.5 T-TC≤Lmax-L (L,F寸法は指定寸法通り)	200
	WKC	2面ツバカット P/2≤WKC<H/2	120		NC	ノック穴加工 H≥4に適用 NHC・NHN・AC・RR 以外の併用不可	200
	KAC KBC	寸法違いツバカット P/2≤KAC<H/2 KBC=指定0.1mm単位のみ KAC<KBC<H/2	180		NCW	ノック穴加工+スプリングピン打込 H≥4に適用 NHC・NHN・AC・RR 以外の併用不可	200
	RKC	2面(直角)ツバカット P/2≤RKC<H/2	120		NHC	ツバ裏部ナンバリング 指定範囲・指定方法は P.360 H≥2に適用 ストック適用不可	(1・2文字) 50 (3文字) 100
	DKC	3面ツバカット P/2≤DKC<H/2	180		NHN	ツバ裏部ナンバリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は P.360 H≥2に適用 ストック適用不可	(1・2文字) 50 (3文字) 100
	KGC	2面ツバカット(角度) P/2≤KGC<H/2 AG=指定1°単位 0<AG<360	180		AC	標準Ks=45°を角度指定可 AC=指定1°単位 30≤AC≤60 Step C・Dに適用 RRとの併用不可 Step Dの場合C≤1.0, A+2(C×tanAC)<P	400
	KTC	3面ツバカット 120°振分け P/2≤KTC<H/2	240		RR	通常R0.2以下をR0.3~0.5に変更 (強度が向上) 指定方法 RR Step B・C・Dに適用 P-A≥1.0 Step Dの場合 C≥0.5	300

Price 価格: P.371 価格表