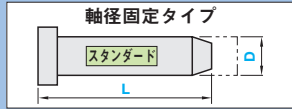


ハイス鋼
SKH51
D⁰_{-0.005}/D^{-0.01}_{-0.02}

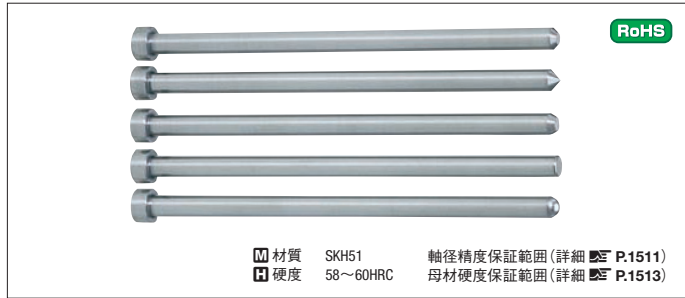
CENTER PINS WITH TIP PROCESS

先端加工ストレートセンターピン

—軸径(D)固定タイプ—



追加加工価格も数量スライド適用 P.49



RoHS

材質 SKH51 軸径精度保証範囲(詳細 P.1511)
硬度 58~60HRC 母材硬度保証範囲(詳細 P.1513)

Type	公差 D	ツバ厚 (T)	対応エジェクタスリーブの穴径公差
CPH -5L	0 -0.005	4mm (T4)	+0.005 0 詳細 P.1515
CPHJ -5L		6・8mm (JIS)	
CPHE -5L	-0.01 -0.02	4mm (T4)	+0.01 もしくは H7 0 詳細 P.1515
CPHJE -5L		6・8mm (JIS)	

Shape (先端形状)

Shape C (C面取り)

$R \leq 0.5 (D \leq 2 \dots R \leq 0.3)$
 $C \pm 0.05$
 $L \overset{+0.02}{0} (L > 200 \dots L \overset{+0.05}{0})$
 $T \overset{0}{-0.02}$
 $45^\circ \pm 30'$

C指定0.1mm単位
 $0.1 \leq C \leq \frac{D-0.2}{2}$

Shape G (円錐加工)

$R \leq 0.5 (D \leq 2 \dots R \leq 0.3)$
 $K \pm 30'$
 $L \overset{+0.05}{0}$
 $T \overset{0}{-0.02}$

K指定1°単位
 $45 \leq K < 90$

Shape T (テーパ加工)

$R \leq 0.5 (D \leq 2 \dots R \leq 0.3)$
 $S \pm 0.05$
 $L \overset{+0.02}{0} (L > 200 \dots L \overset{+0.05}{0})$
 $T \overset{0}{-0.02}$
 $K \pm 30'$

S指定0.1mm単位
 $(L-S) \geq 45$
and
 $0.1 \leq S \leq D \times 2$
and
 $\frac{D}{2} - \text{StanK} \geq 0.1$

K指定1°単位
 $1 \leq K \leq 45$

Shape R (R面取り)

$R \leq 0.5 (D \leq 2 \dots R \leq 0.3)$
 $R \pm 0.1$
 $L \overset{+0.02}{0} (L > 200 \dots L \overset{+0.05}{0})$
 $T \overset{0}{-0.02}$

R指定0.1mm単位
 $0.2 \leq R \leq \frac{D-0.2}{2}$

Shape B (球面加工)

$R \leq 0.5 (D \leq 2 \dots R \leq 0.3)$
 $R (SR) \pm 0.1$
 $L \overset{+0.05}{0}$
 $T \overset{0}{-0.02}$

通常R(SR) = $\frac{D}{2}$ となります。
*SRの指定が必要な場合は
 $\frac{D}{2} < R \leq 2 \times D$ の範囲で指定可
R指定0.1mm単位可能

ツバ厚4mm		ツバ厚JIS		型式			L		Shape (先端寸法)
H	T	H	T	Type	Shape	D	指定0.01mm単位		
3	4	8	6	CPH -5L CPHE -5L	C G T R B	1	50.00~200.00	Shape C C指定0.1mm単位	
4						1.5	50.00~250.00	Shape G K指定1°単位	
5						2			
6						2.5	50.00~300.00	Shape T S指定0.1mm単位 K指定1°単位	
7						3			
8						3.5	50.00~350.00	Shape R R指定0.1mm単位	
9						4			
10						4.5	Shape B 通常R(SR) = $\frac{D}{2}$ となります。 (R指定0.1mm単位可能)		
11						5			
14						5.5	加工限界は規格図参照		
15						6			
17						6.5			
						7			
						8			
						9			
						10			
						12			

Alterations 追加加工 型式 - L - 先端寸法(C・S・K・R) - (KC・WKC...etc.)
 CPH -5LB6 - 100.00 - R4.0 - HC7.0
 CPHJ -5LT5 - 100.00 - S2.0-K30 - HC7.0
 追加加工詳細 P.346

Alterations	Code	Spec.	¥/Code	Alterations	Code	Spec.	¥/Code
	WKC	精密1面ツバカット D/2 ≦ WKC < H/2	100		HC	HC=指定0.1mm単位 D ≧ HC < H, D ≧ 1.5 ツバ径公差の関係でストレートになるケースがあります。	200
	VWC	精密2面ツバカット D/2 ≦ VWC < H/2	200		HCC	HCC=指定0.1mm単位 D+1 ≦ HCC < H-0.3, D ≧ 1.5	400
	KC	1面ツバカット D/2 ≦ KC < H/2	60		TC	TC=指定0.1mm単位 T/2 ≦ TC < T, D ≧ 1.5 T-TC ≦ Lmax-L (L寸法は指定寸法通り)	200
	WKC	2面ツバカット D/2 ≦ WKC < H/2	120		NC	ノック穴加工 H ≧ 4に適用 NHC・NHN以外の併用不可	200
	KAC KBC	寸法違いツバカット D/2 ≦ KAC < H/2 KBC=指定0.1mm単位のみ KAC < KBC < H/2	180		NCW	ノック穴加工+スプリングピン打込 H ≧ 4に適用 NHC・NHN以外の併用不可	200
	RKC	2面(直角)ツバカット D/2 ≦ RKC < H/2	120		NHC	ツバ裏面ナンバリング 指定範囲・指定方法は P.346 H ≧ 2に適用 ストック適用不可	(1・2文字) 50 (3文字) 100
	DKC	3面ツバカット D/2 ≦ DKC < H/2	180		NHN	ツバ裏面ナンバリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は P.346 H ≧ 2に適用 ストック適用不可	(1・2文字) 50 (3文字) 100
	KGC	2面ツバカット(角度) D/2 ≦ KGC < H/2 AG=指定1°単位 0 < AG < 360	180				
	KTC	3面ツバカット 120°振分け D/2 ≦ KTC < H/2	240				

Price 価格 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.47
 数量 1~4 5~12 13~19 20~50 表示数量超えは 標準価格・出荷日お見積り
 値引率 基準単価 5% 10% 15%

D	¥基準単価 1~4本					
	L50.00~150.00		L150.01~250.00		L250.01~350.00	
	C・G・T	R	B	C・G・T	R	B
1	1,420	1,170	1,680	1,440	1,190	1,700
1.5	1,180	870	1,350	1,200	890	1,370
2	1,180	870	1,350	1,200	890	1,370
2.5	1,180	870	1,350	1,200	890	1,370
3	980	720	1,150	1,000	740	1,170
3.5	990	740	1,160	1,010	760	1,180
4	990	760	1,180	1,020	780	1,210
4.5	1,080	840	1,260	1,110	860	1,290
5	1,080	840	1,260	1,110	860	1,290
5.5	1,140	900	1,350	1,170	920	1,380
6	1,140	900	1,350	1,170	920	1,380
6.5	1,170	960	1,390	1,210	980	1,430
7	1,230	1,010	1,450	1,270	1,030	1,490
8	1,420	1,170	1,600	1,440	1,190	1,700
9	1,490	1,320	1,690	1,540	1,340	1,740
10	1,570	1,380	1,840	1,620	1,400	1,890
12	1,840	1,640	2,100	1,890	1,660	2,150

Order 注文例

型式 - L - 先端寸法(C・S・K・R)
 CPH -5LC5 - 100.00 - C1.0
 CPHJ -5LT5 - 100.00 - S2.0-K30

Delivery 3 日発送 出荷日

3 日発送
 ストック T 1,000円/1本
 ストック A 500円/1本 P.48

同一サイズ3本以上は一律1,350円(ストックTは除く)