ダイス鋼
SKD61
＋
窒化処理

STEPPED EJECTOR SLEEVE & CENTER PIN SETS

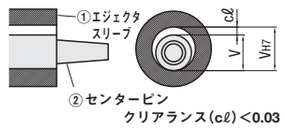
段付エジェクタスリーブ＆1段センターピンセット

－穴(軸)径・全長指定タイプ－

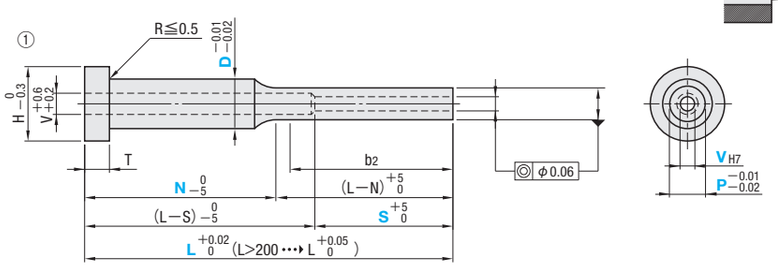
RoHS

型　式	ツバ厚(T・J)	T 公差 ツバ厚(T・J)
ESND－□	4mm (T4)	0 −0.02
ESJD－□	4・6・8mm (JIS)	0 −0.05

エジェクタスリーブ精度穴(VH7)とセンターピン軸径(V)とのクリアランス(cℓ)



クリアランス(cℓ)<0.03



T VH7寸法公差

V	公差
2.0～3.0	+0.010 0
3.1～6.0	+0.012 0
6.1～8.0	+0.015 0

V	センターピンのツバ厚・ツバ径 ツバ厚4mm Q	ツバ厚4mm J	ツバ厚JIS Q	ツバ厚JIS J
2.0	4	4	4	4
2.1～2.5	5		5	
2.6～3.0	6		6	
3.1～3.5	7		7	6
3.6～3.9			8	
4.0				
4.1～4.5	8		9	
4.6～4.9				
5.0			10	
5.1～5.5	9		11	
5.6～5.9				
6.0				
6.1～6.4	10		13	8
6.5				
6.6～7.0				
7.1～7.5	11			
7.6～7.9				
8.0				

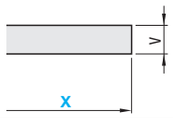
通　常	α＝0
CXコード使用時	α＝CX
RXコード使用時	α＝RX
SRコード使用時	α＝E/2

① M材質 SKD61＋窒化処理　② M材質 SKD61＋窒化処理　軸径精度保証範囲(詳細 P.1511)
H硬度 表面900HV～ 母材40±3HRC　H硬度 表面900HV～ 母材40～45HRC　母材硬度保証範囲(詳細 P.1513)　窒化表面硬度保証範囲(詳細 P.1514)

センターピンの先端形状部(ℓ部)には窒化処理は施されません。

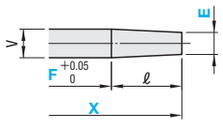
先端径精度保証範囲(b2)(詳細 P.1512)

Step S (加工ナシ)



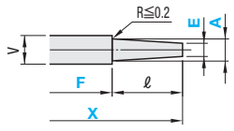
追加工CX	0.3≦CX≦0.5, CX＜V/2で指定
追加工RX	0.3≦RX≦0.5～1.0, RX＜V/2で指定
追加工SR	SR＝V/2となります。

Step A



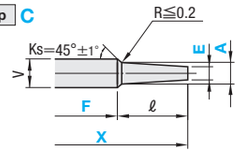
ℓ≧0.5＋α

Step B



ℓ≧0.7＋α

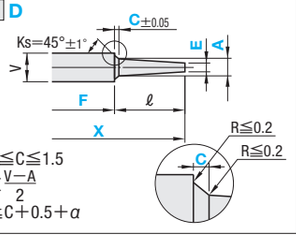
Step C



ACコード使用時

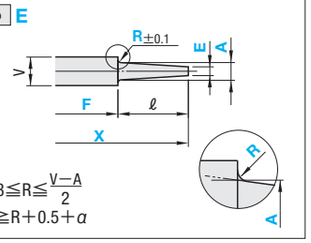
ℓ≧(V−A)/2＋0.5＋α　ℓ≧(V−A)/(2tanAC)＋0.5＋α

Step D



0.1≦C≦1.5
C＜(V−A)/2
ℓ≧C＋0.5＋α

Step E



0.3≦R≦(V−A)/2
ℓ≧R＋0.5＋α

追加工価格も数量スライド適用 P.49

エジェクタスリーブ ツバ厚4mm H	T	ツバ厚JIS H	T	型　式 Type	Step	D	L 0.01mm単位	V 0.1mm単位	P 0.01mm単位	N 1mm単位	S 1mm単位	指定0.01mm単位 X	F	A	Emin.	0.1mm単位 C・R	ℓmax.
8	4	9	6	ESND－ (ツバ厚4mm) ESJD－ (ツバ厚JIS)	S A B C D E	5	50.00～250.00	2.0～3.0	3.50～ 4.95	N≧L/3 and L−N≧10	20～100 L (L−S) min. 50.00～ 60.00 20 60.01～300.00 30 30～100 L−S≧20	L＋100≧X and X≧L＋20	F≧50.00 Step Sを選択の場合Fの指定不要	V＞A≧E Step Sを選択の場合A・Eの指定不要 Step Aを選択の場合Aの指定不要	1.00	Step Dのみ 0.1≦C≦1.5 and C＜(V−A)/2	V×10 (V≦5.0 ⋯▸ ℓmax.=50)
9		10				5.5		2.0～3.5	3.50～ 5.45								
10		11				6	80.00～300.00	2.5～4.0	4.00～ 5.95						1.50	Step Eのみ R≧0.3 and R≦(V−A)/2	
11		12				6.5		2.5～4.0	4.00～ 6.45								
		13	8			7		2.5～4.5	4.00～ 6.95								
15		15				7.5		2.5～4.5	4.00～ 7.45						2.00		
17		17				8		2.5～5.5	5.00～ 7.95								
						10		4.0～7.0	6.00～ 9.95								
						12		4.0～8.0	7.50～11.95								

D	Pの限界値
5～ 8	P≧V＋1.5
10～12	P≧V＋2

Order 注文例

型　式 − L − V − P − N − S − X − F − A − E − C(R)

ESND−B6 − 300.00 − V2.5 − P4.10 − N140 − S100 − X400.00 − F370.00 − A2.10 − E1.60

型　式 Type	D	¥基準単価 1～4セット L50.00～100.00	L100.01～150.00	L150.01～200.00	L200.01～250.00	L250.01～300.00
ESND－S (ツバ厚4mm) ESJD－S (ツバ厚JIS)	5	3,650	4,700	5,310	5,720	—
	5.5	3,820	4,750	5,410	5,820	
	6	3,870	4,860	5,450	5,970	6,500
	6.5	3,870	4,920	5,700	6,310	6,820
	7	3,870	5,020	5,770	6,380	6,990
	7.5	3,870	5,020	5,770	6,710	7,410
	8	4,860	5,550	6,410	7,100	7,790
	10	5,330	6,220	7,260	8,050	8,840
	12	6,570	6,560	7,710	8,610	9,520

型　式 Type	D	¥基準単価 1～4セット L50.00～100.00	L100.01～150.00	L150.01～200.00	L200.01～250.00	L250.01～300.00
ESND－A ESND－B (ツバ厚4mm) ESJD－A ESJD－B (ツバ厚JIS)	5	5,300	6,150	6,920	7,610	—
	5.5	5,490	6,420	7,190	7,900	
	6	5,490	6,530	7,480	8,050	8,580
	6.5	5,590	6,720	7,670	8,390	9,000
	7	5,590	6,720	7,760	8,480	9,090
	7.5	5,760	6,900	7,960	8,810	9,510
	8	6,720	7,570	8,430	9,120	9,820
	10	7,090	8,470	9,510	10,310	11,100
	12	8,320	9,000	10,160	11,060	11,970

型　式 Type	D	¥基準単価 1～4セット L50.00～100.00	L100.01～150.00	L150.01～200.00	L200.01～250.00	L250.01～300.00
ESND－C ESND－D ESND－E (ツバ厚4mm) ESJD－C ESJD－D ESJD－E (ツバ厚JIS)	5	5,930	6,760	7,490	7,900	—
	5.5	6,070	7,080	7,770	8,170	
	6	6,070	7,110	7,800	8,320	8,850
	6.5	6,160	7,280	8,050	8,660	9,270
	7	6,160	7,360	8,140	8,750	9,360
	7.5	6,490	7,450	8,390	9,080	9,780
	8	7,160	7,890	8,750	9,440	10,140
	10	7,510	8,780	9,820	10,620	11,410
	12	8,760	9,300	10,460	11,360	12,270

Alterations 追加工

型　式 − L − V − P − N − S − X − F − A − E − C(R) − (KC・WKC…etc.)

ESJD−C8 − 250.03 − V3.6 − P6.05 − N150 − S100 − X325.00 − F300.00 − A2.80 − E2.01 − KC5.5

追加工詳細 P.283

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
KC 0 WC −0.1	KC WC	KC・WC＝指定0.1mm単位 KC＝D/2 ⋯▸ 指定0.05mm単位可 WC＝V/2 ⋯▸ 指定0.05mm単位可 D/2≦KC＜H/2, V/2≦WC＜Q/2	60
WKC 0 WWC −0.1	WKC WWC	WKC・WWC＝指定0.1mm単位 WKC＝D/2 ⋯▸ 指定0.05mm単位可 WWC＝V/2 ⋯▸ 指定0.05mm単位可 D/2≦WKC＜H/2, V/2≦WWC＜Q/2	120
HC 0 −0.3 QC 0 −0.1	HC QC	HC・QC＝指定0.1mm単位 D≦HC＜H, V≦QC＜Q ツバ径公差の関係でストレートになるケースがあります。	200
TC・JC	TC JC	TC・JC＝指定0.1mm単位 (L寸法・X, F寸法は指定通り) T/2≦TC＜T, T−TC≦Lmax.−L J/2≦JC＜J, J−JC≦Xmax.−X	200

①エジェクタスリーブへの追加工：KC, WKC, HC, TC
②センターピンへの追加工：WC, WWC, QC, JC, CX, RX, SR, AC, RR

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
CX ±0.1	CX	CX＝指定0.1mm単位 0.3≦CX≦0.5, CX＜E(orV)/2 E(orV)寸法はCX加工前の寸法となります。α＝CX	400
RX ±0.1	RX	RX＝指定0.1mm単位 V≦4.5, 0.3≦RX≦0.5, RX＜E(orV)/2 V＞4.5, 0.3≦RX≦1.0 E(orV)寸法はRX加工前の寸法となります。α＝RX	500
SR	SR	先端を球面(SR)に仕上げます。 α＝E(orV)/2 X +0.05 0 になります。 E(orV)寸法はSR加工前の寸法となります。	500
AC°	AC	標準Ks＝45° を角度指定可 AC＝指定1° 単位 30≦AC≦60 Step C・Dに適用 ⊗ RRとの併用不可 Step Dの場合 C≦1.0, A+2(C×tanAC°)＜V	400
RR	RR	通常R0.2以下をR0.3～0.5に変更 (強度が向上) 指定方法 RR Step B・C・Dに適用 V−A≧1.0 Step Dの場合 C≧0.5	300

Delivery 出荷日　5 日目発送

ストーク B　500円/1本　P.48

同一サイズ3本以上は一律1,350円

Price 価格

■数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.47

数　量	1～4	5～12	13～19	20～50
値引率	基準単価	5%	10%	15%

表示数量超えは価格・出荷日お見積り