
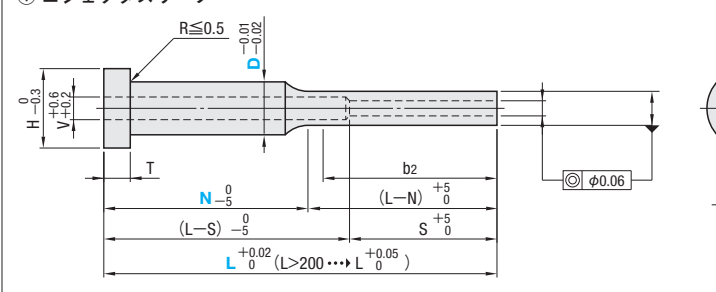


RoHS

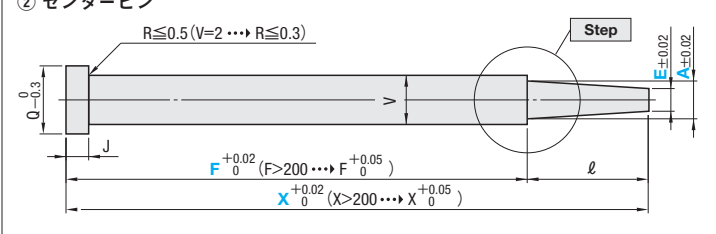


型式	ツバ厚(T・J)	公差 ツバ厚(T・J)
ESNM-□	4mm (T4)	0 -0.02
ESJM-□	4・6・8mm (JIS)	0 -0.05

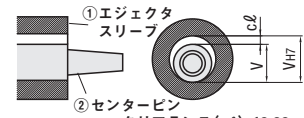
① エジェクタスリーブ



② センターピン



エジェクタスリーブ精度穴(VH7)とセンターピン軸径(V)とのクリアランス(cℓ)



① エジェクタスリーブ
② センターピン
クリアランス(cℓ) < 0.03

V	公差
2.0~3.0	+0.010 0
3.1~5.5	+0.012 0

③ VH7寸法公差

V	公差
2.0~3.0	+0.010 0
3.1~5.5	+0.012 0

L	100.00~125.00	125.01~150.00	150.01~175.00	175.01~200.00	200.01~225.00	225.01~250.00	250.01~275.00	275.01~300.00
(L-S)	75	100	115	120	125	150	175	200

V	ツバ厚4mm		ツバ厚JIS	
	Q	J	Q	J
2.0	4	4	4	4
2.5	5	5	5	4
3.0	6	6	6	4
3.5	7	7	7	4
4.0	7	7	7	4
4.5	8	8	8	6
5.0	8	8	8	6
5.5	9	9	9	6

④ 材質 SKD61+窒化処理 ⑤ 材質 SKD61+窒化処理 軸径精度保証範囲(詳細 P.1511)
 ⑥ 硬度 表面900HV~ ⑦ 硬度 表面900HV~ 母材硬度保証範囲(詳細 P.1513)
 母材40~45HRC 窒化表面硬度保証範囲(詳細 P.1514)
 ⑧ センターピンの先端形状部(ℓ部)には窒化処理は施されません。
 ⑨ 先端径精度保証範囲(b2)(詳細 P.1512)

④ 材質 SKD61+窒化処理 ⑤ 材質 SKD61+窒化処理 軸径精度保証範囲(詳細 P.1511)
 ⑥ 硬度 表面900HV~ ⑦ 硬度 表面900HV~ 母材硬度保証範囲(詳細 P.1513)
 母材40~45HRC 窒化表面硬度保証範囲(詳細 P.1514)
 ⑧ センターピンの先端形状部(ℓ部)には窒化処理は施されません。
 ⑨ 先端径精度保証範囲(b2)(詳細 P.1512)

④ 材質 SKD61+窒化処理 ⑤ 材質 SKD61+窒化処理 軸径精度保証範囲(詳細 P.1511)
 ⑥ 硬度 表面900HV~ ⑦ 硬度 表面900HV~ 母材硬度保証範囲(詳細 P.1513)
 母材40~45HRC 窒化表面硬度保証範囲(詳細 P.1514)
 ⑧ センターピンの先端形状部(ℓ部)には窒化処理は施されません。
 ⑨ 先端径精度保証範囲(b2)(詳細 P.1512)

エジェクタスリーブ ツバ厚4mm ツバ厚JIS	P	型式		L 指定0.01mm単位	V	N	指定0.01mm単位				0.1mm単位 C・R	ℓmax.			
		Type	Step				X	F	A	Emin.					
7	4	ESNM-	S	100.00~125.00	2.0	50 60	L+100≥X	F≥100.00	A>A≥E	0.70	Dのみ 0.1≤C≤1.5 and C<V-A/2	V×10 V≥5.0 ℓmax=50			
				125.01~150.00											
				8	5	100.00~125.00	2.0 2.5	50 60	60 80	and	X≥L+20	Step Sを 選択の場合 A・Eの 指定不要	1.00	Step Eのみ R≥0.3 and R≤V-A/2	
						125.01~150.00									
				9	4	ESNM-	S	100.00~150.00	2.0	60 80	and	X≥L+20	Step Sを 選択の場合 A・Eの 指定不要	1.00	Step Eのみ R≥0.3 and R≤V-A/2
								150.01~200.00							
200.01~250.00	2.0 2.5 3.0	60 80	80 100					Step Aを 選択の場合 Aの 指定不要	2.00	Step Eのみ R≥0.3 and R≤V-A/2					
250.01~300.00															
11	13	ESJM-	S	100.00~150.00	3.5 4.0	60 80	and	X≥L+20	Step Sを 選択の場合 A・Eの 指定不要	2.00	Step Eのみ R≥0.3 and R≤V-A/2				
				150.01~200.00											
				200.01~250.00	3.5 4.0 4.5	60 80 100	80 100 (120) (150)	Step Aを 選択の場合 Aの 指定不要	2.00	Step Eのみ R≥0.3 and R≤V-A/2					
				250.01~300.00											
-	17	ESJM-	S	125.00~150.00	5.0 5.5	60 80 100	and	X≥L+20	Step Sを 選択の場合 A・Eの 指定不要	2.00	Step Eのみ R≥0.3 and R≤V-A/2				
				150.01~200.00											
				200.01~225.00	5.0 5.5	80 100 120	100 120 150	Step Aを 選択の場合 Aの 指定不要	2.00	Step Eのみ R≥0.3 and R≤V-A/2					
				225.01~250.00											
250.01~300.00															

⑩ N(120)(150)はESJM-のみの規格となります。

Order 注文例 型式 - L - V - N - X - F - A - E - C(R)
 ESNM-B6 - 200.00 - V2.5 - N80 - X300.00 - F280.00 - A2.00 - E1.60

型式	¥基準単価 1~4セット			
Type D	L100.00~150.00	L150.01~200.00	L200.01~250.00	L250.01~300.00
ESNM-S (ツバ厚4mm)	4	3,220	-	-
ESJM-S (ツバ厚JIS)	4	3,030	-	-
	5	3,050	3,550	3,910
	6	3,500	4,110	4,590
	8	3,500	4,110	4,590
	12	4,350	5,170	5,800

型式	¥基準単価 1~4セット			
Type D	L100.00~150.00	L150.01~200.00	L200.01~250.00	L250.01~300.00
ESNM-A	4	4,570	-	-
ESNM-B	4	4,610	-	-
ESJM-A	4	4,690	5,170	5,570
ESJM-B	4	5,140	5,740	6,260
	12	6,400	7,200	7,880

Delivery 出荷日 **5** 日目発送

在庫 B 500円/1本 P.48

⑪ 同一サイズ3本以上は一律1,350円

⑫ 数量スライド価格 (⑬ 1円未満切り捨て) P.47

数量	1~4	5~12	13~19	20~50
値引率	5%	10%	15%	15%

⑭ 表示数量超えは価格・出荷日お見積り

Alterations 追加加工 型式 - L - V - N - X - F - A - E - C(R) - (KC・WKC...etc.)
 ESNM-B6 - 200.00 - V2.5 - N80 - X300.00 - F280.00 - A2.00 - E1.60 - KC3.0

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	KC WC	KC・WC=指定0.1mm単位 KC=D/2...指定0.05mm単位可 WC=V/2...指定0.05mm単位可 ⑮ D/2≤KC<H/2, V/2≤WC<Q/2	60
	WKC WWC	WKC・WWC=指定0.1mm単位 WKC=D/2...指定0.05mm単位可 WWC=V/2...指定0.05mm単位可 ⑮ D/2≤WKC<H/2, V/2≤WWC<Q/2	120
	HC QC	HC・QC=指定0.1mm単位 ⑮ D≤HC<H, V≤QC<Q ⑯ ツバ径公差の関係でストレートになるケースがあります。	200
	TC JC	TC・JC=指定0.1mm単位 (L寸法・X, F寸法は指定通り) ⑮ T/2≤TC<T, T-TC≤ℓmax-L J/2≤JC<J, J-JC≤ℓmax-X	200

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	CX	CX=指定0.1mm単位 ⑮ 0.3≤CX≤0.5, CX<E(orV)/2 E(orV)寸法はCX加工前の寸法となります。a=CX	400
	RX	RX=指定0.1mm単位 ⑮ V≥4.5, 0.3≤RX≤0.5, RX<E(orV)/2 V>4.5, 0.3≤RX≤1.0 E(orV)寸法はRX加工前の寸法となります。a=RX	500
	SR	先端を球面(SR)に仕上げます。 a=E(orV)/2 ⑮ X+0.05になります。 E(orV)寸法はSR加工前の寸法となります。	500
	AC	標準Ks=45°を角度指定可 AC=指定1°単位 ⑮ 30≤AC≤60 ⑯ [Step] C・Dに適用 ⑰ RRとの併用不可 ⑱ [Step] Dの場合 C≤1.0, A+2(C×tanAC°)<V	400
	RR	通常R0.2以下をR0.3~0.5に変更 (強度が向上)指定方法 RR ⑮ [Step] B・C・Dに適用 ⑯ V-A≥1.0 [Step] Dの場合 C≥0.5	300

⑮ ① エジェクタスリーブへの追加加工: KC, WKC, HC, TC
 ② センターピンへの追加加工: WC, WWC, QC, JC, CX, RX, SR, AC, RR