
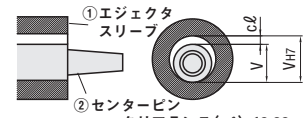


RoHS



型式	ツバ厚(T・J)	公差	ツバ厚(T・J)
ESNP-□	4mm (T4)	0 -0.02	
ESJP-□	4・6・8mm (JIS)	0 -0.05	

エジェクタスリーブ精度穴(VH7)とセンターピン軸径(V)とのクリアランス(cℓ)



①エジェクタスリーブ
②センターピン
クリアランス(cℓ) < 0.03

V	公差
2.0~3.0	+0.010 0
3.1~6.0	+0.012 0
6.1~8.0	+0.015 0

センターピンのツバ厚・ツバ径

V	ツバ厚4mm		ツバ厚JIS	
	Q	J	Q	J
2.0	4	4	4	4
2.1~2.5	5	5	5	4
2.6~3.0	6	6	6	4
3.1~3.5	7	7	7	4
3.6~3.9	7	7	8	4
4.0	7	7	8	4
4.1~4.5	8	8	8	4
4.6~4.9	8	8	9	4
5.0	8	8	9	4
5.1~5.5	9	9	10	6
5.6~5.9	9	9	10	6
6.0	9	9	10	6
6.1~6.4	10	10	11	6
6.5	10	10	11	6
6.6~7.0	11	11	13	8
7.1~7.5	11	11	13	8
7.6~7.9	11	11	13	8
8.0	11	11	13	8

①材質 SKD61+窒化処理 軸径精度保証範囲(詳細 P.1511)
②材質 SKD61+窒化処理 母材硬度保証範囲(詳細 P.1513)

①硬度 表面900HV~ 窒化表面硬度保証範囲(詳細 P.1514)
②硬度 母材40±3HRC 母材40~45HRC

※センターピンの先端形状部(ℓ部)には窒化処理は施されません。

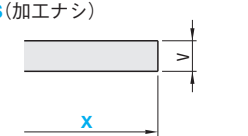
通 常 a=0
CXコード使用時 a=CX
RXコード使用時 a=RX
SRコード使用時 a=E/2

①材質 SKD61+窒化処理 軸径精度保証範囲(詳細 P.1511)
②材質 SKD61+窒化処理 母材硬度保証範囲(詳細 P.1513)

①硬度 表面900HV~ 窒化表面硬度保証範囲(詳細 P.1514)
②硬度 母材40±3HRC 母材40~45HRC

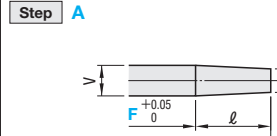
※センターピンの先端形状部(ℓ部)には窒化処理は施されません。

Step S (加工ナシ)



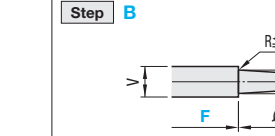
追加加工CX 0.3 ≤ CX ≤ 0.5, CX < V/2で指定
追加加工RX 0.3 ≤ RX ≤ 0.5~1.0, RX < V/2で指定
追加加工SR SR=V/2となります。

Step A



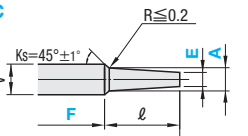
ℓ ≥ 0.5 + a

Step B



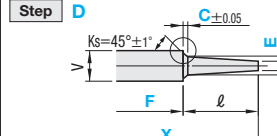
ℓ ≥ 0.7 + a

Step C



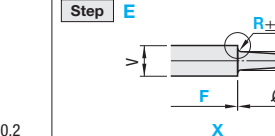
ℓ ≥ $\frac{V-A}{2} + 0.5 + a$
ℓ ≥ $2 \tan AC + 0.5 + a$

Step D



0.1 ≤ C ≤ 1.5
C < $\frac{V-A}{2}$
ℓ ≥ C + 0.5 + a

Step E



0.3 ≤ R ≤ $\frac{V-A}{2}$
ℓ ≥ R + 0.5 + a

エジェクタスリーブ		型式		L	V	S	指定0.01mm単位				0.1mm単位	ℓmax.	
ツバ厚4mm ツバ厚JIS		Type	Step	D	0.01mm単位	0.1mm単位					C・R		
7	8	ESNP- (ツバ厚4mm)	S A B C D E	4	50.00~ 200.00	2.0~2.5	20~100 L (L-S) min. 50.00~60.00 20 60.01~ 30	L+100≥X and X≥L+20	F≥50.00	V>A≥E	0.70	Step D のみ 0.1≤C≤1.5 and C< $\frac{V-A}{2}$	V×10 … ℓmax.=50
8	9			4.5	50.00~ 250.00	2.0~3.0							
9	10			5	50.00~ 250.00	2.0~3.5							
10	11			6	50.00~ 250.00	2.5~4.0							
11	12			6.5	50.00~ 250.00	2.5~4.0							
15	15			7	50.00~ 250.00	2.5~4.5							
17	17	8	80.00~ 300.00	2.5~5.5	30~100 L (L-S) min. 80.00 40 80.01~ 50	R≥0.3 and R≤ $\frac{V-A}{2}$	Step E のみ						
		7.5	80.00~ 300.00	2.5~4.5									
		8	80.00~ 300.00	2.5~5.5									
		10	80.00~ 300.00	4.0~7.0									
		12	80.00~ 300.00	4.0~8.0									
		12	80.00~ 300.00	4.0~8.0									

Order 注文例 型式 - L - V - S - X - F - A - E - C(R)
ESNP-E10 - 250.00 - V6.5 - S80 - X350.00 - F300.00 - A4.20 - E3.20 - R0.5

型式	D	¥基準単価 1~4セット			
		L50.00~100.00	L100.01~150.00	L150.01~200.00	L200.01~250.00
ESNP-S (ツバ厚4mm)	4	3,540	4,170	4,560	-
	4.5	2,650	3,660	4,500	5,010
	5	2,790	3,780	4,650	5,180
	6	2,830	4,000	4,650	5,180
ESJP-S (ツバ厚JIS)	6.5	2,830	4,000	4,910	5,520
	7	2,830	4,170	4,910	5,940
	7.5	2,830	4,170	4,910	5,940
	8	3,960	4,920	5,620	6,320
	10	4,130	5,420	6,220	7,030
	12	4,380	5,770	6,690	7,590

型式	D	¥基準単価 1~4セット			
		L50.00~100.00	L100.01~150.00	L150.01~200.00	L200.01~250.00
ESNP-A (ツバ厚4mm)	4	4,960	5,580	6,340	-
	4.5	4,300	5,100	5,820	6,910
	5	4,400	5,350	6,080	7,270
	6	4,440	5,410	6,300	7,270
ESJP-A (ツバ厚JIS)	6.5	4,520	5,580	6,580	7,600
	7	4,520	5,580	6,580	7,690
	7.5	4,710	5,770	6,820	8,030
	8	5,720	6,950	7,640	8,340
	10	5,890	7,460	8,440	9,280
	12	6,140	7,770	8,940	10,040

Delivery 出荷日 **5** 日目発送
ストーク B 500円/本 P.48
☎ 同一サイズ3本以上は一律1,350円

Price 価格
■数量スライド価格(☎1円未満切り捨て) P.47
数量 1~4 5~12 13~19 20~50
値引率 基準単価 5% 10% 15%
☎表示数量超えは価格・出荷日お見積り

型式	D	¥基準単価 1~4セット			
		L50.00~100.00	L100.01~150.00	L150.01~200.00	L200.01~250.00
ESNP-C (ツバ厚4mm)	4	5,490	6,190	6,930	-
	4.5	4,830	5,710	6,420	7,200
	5	5,010	5,960	6,680	7,530
	6	5,010	6,060	6,940	7,530
ESJP-C (ツバ厚JIS)	6.5	5,100	6,230	7,000	7,870
	7	5,100	6,230	7,000	7,960
	7.5	5,240	6,380	7,240	8,300
	8	6,160	7,270	7,960	8,660
	10	6,310	7,980	8,780	9,590
	12	6,570	8,450	9,430	10,340

Alterations 追加加工 型式 - L - V - S - X - F - A - E - C(R) - (KC・WKC…etc.)
ESNP-A6 - 150.00 - V2.5 - S80 - X210.05 - F200.00 - E1.60 - TC3

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	KC	KC・WC=指定0.1mm単位 KC=D/2…指定0.05mm単位可 WC=V/2…指定0.05mm単位可 ☎D/2≤KC<H/2, V/2≤WC<Q/2	60
	WKC	WKC・WWC=指定0.1mm単位 WKC=D/2…指定0.05mm単位可 WWC=V/2…指定0.05mm単位可 ☎D/2≤WKC<H/2, V/2≤WWC<Q/2	120
	HC	HC・QC=指定0.1mm単位 D≤HC<H, V≤QC<Q ☎ツバ径公差の関係でストレートになるケースがあります。	200
	TC	TC・JC=指定0.1mm単位 (L寸法・X, F寸法は指定通り) T/2≤TC<T, T-TC≤Lmax.-L J/2≤JC<J, J-JC≤Xmax.-X	200

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	CX	CX=指定0.1mm単位 ☎0.3≤CX≤0.5, CX<E(orV)/2 E(orV)寸法はCX加工前の寸法となります。a=CX	400
	RX	RX=指定0.1mm単位 ☎V>4.5, 0.3≤RX≤0.5, RX<E(orV)/2 V>4.5, 0.3≤RX≤1.0 E(orV)寸法はRX加工前の寸法となります。a=RX	500
	SR	先端を球面(SR)に仕上げます。 a=E(orV)/2 ☎X+0.05になります。 E(orV)寸法はSR加工前の寸法となります。	500
	AC	標準Ks=45°を角度指定可 AC=指定1°単位 ☎30≤AC≤60 ☎[Step]C・Dに適用 ☎RRとの併用不可 [Step]Dの場合 C≤1.0A+2(C×tanAC)<V	400
	RR	通常R0.2以下をR0.3~0.5に変更 (強度が向上)指定方法 RR ☎[Step]B・C・Dに適用 ☎V-A≥1.0 [Step]Dの場合 C≥0.5	300

☎①エジェクタスリーブへの追加加工: KC, WKC, HC, TC
②センターピンへの追加加工: WC, WWC, QC, JC, CX, RX, SR, AC, RR

追加加工詳細 P.283

エジェクタスリーブ

ダイス鋼
SKD61
+
窒化処理