

新商品
赤文字表示

SKH51
同軸度◎0.01
片肉厚0.6mm～

STRAIGHT EJECTOR SLEEVES

ストレートエジェクタスリーブ

—S寸ロングタイプ—

納期短縮

追加加工価格も数量スライド適用 P.47

型式	ツバ厚	D・P公差	V公差	対応センターピン軸径公差
ESVK-H	4mm (T4)	0 -0.005	+0.01 0	※V寸公差 $^{+0.01}_0$ のスリーブは嵌め合い部Sが長く、軸径公差 $^{+0.005}_0$ のセンターピンとの組み合わせには不適です。ご注意ください。 (詳細 P.1515)
ESVKJ-H	6・8mm (JIS)			
ESVK-M	4mm (T4)	-0.01 -0.02		

Ⓜ材質 SKH51
Ⓜ硬度 58~60HRC
母材硬度保証範囲(詳細 P.1513)
総焼入品(ツバ部焼きなまし処理なし)

■軸径(D)固定タイプ

ツバ厚4mm		ツバ厚JIS		型式		指定0.01mm単位			S 指定0.5mm単位
H	T	H	T	Type	D	L	V		
7				ESVK-H (D $^{+0.005}_0$) ESVKJ-H (D $^{+0.005}_0$) ESVK-M (D $^{+0.01}_0$)	3.5	40.00~225.00	0.80~2.30	1.0 ≤ S ≤ (V × 10) and S ≤ 50	
8					4		0.80~2.80		
9		10	6		5		0.80~3.80		
10		11			6		0.80~4.80		
11		13			7		0.80~5.80		
12		14			8		2.00~6.20		
13		15			9		2.00~7.20		
14		17	8		10		2.00~8.20		
15		19			11		2.00~9.20		
16					12		2.00~10.20		
17					13		2.00~11.20		
18					14		2.00~12.20		
19									

■軸径(P)0.01mm指定タイプ

ツバ厚4mm		ツバ厚JIS		型式		指定0.01mm単位			S 指定0.5mm単位
H	T	H	T	Type	No.	L	P	V	
7				ESVKB-H (P $^{+0.005}_0$) ESVKJB-H (P $^{+0.005}_0$) ESVKB-M (P $^{+0.01}_0$)	4	40.00~225.00	3.20~3.99	0.80 ≤ V ≤ (P - 1.20)	1.0 ≤ S ≤ (V × 10) and S ≤ 50
8					5		4.00~4.99		
9		10	6		6		5.00~5.99		
10		11			7		6.00~6.99		
11		13			8		7.00~7.99		
12		14			9		8.00~8.99		
13		15			10		9.00~9.99		
14		17	8		11		10.00~10.99		
15		19			12		11.00~11.99		
16					13		12.00~12.99		
17					14		13.00~13.99		
18									
19									

Order 注文例

型式 - L - P - V - S

(軸径D固定タイプ) **ESVK-H6** - 150.00 - V4.00 - S30

(軸径P指定タイプ) **ESVKB-H6** - 140.00 - P5.95 - V3.95 - S28

・ツバ厚4mmタイプV ≤ 2.2

・ツバ厚JISタイプ

Delivery 出荷日 **3** 日目発送 **3** 日目発送

☑ 同一サイズ3本以上は一律4,050円
☑ 5本以上はストックA未対応

Price 価格

数量	1~4	5~12	13~19	20~50	表示数量超えは
値引率	標準単価	5%	10%	15%	価格・出荷日お見積り

Type	¥基準単価 1~4本								
	ESVK-H・ESVKJ-H		ESVK-M		ESVKB-H・ESVKJB-H		ESVKB-M		
D	L40.00 ~100.00	L100.01 ~150.00	L150.01 ~200.00	L200.01 ~250.00	L40.00 ~100.00	L100.01 ~150.00	L150.01 ~200.00	L200.01 ~250.00	
3.5	4,630	5,350	6,690	11,830	4,540	5,240	6,560	11,590	
4				11,310	4,440	5,140	6,560	11,080	
5	\$ 1.0~30.0	3,770	4,580	5,690	9,620	3,610	4,440	5,210	9,430
	\$ 30.5~38.0	4,730	5,740	7,120	11,270	4,520	5,550	6,520	11,040
6	\$ 1.0~30.0	3,640	4,430	5,540	9,140	3,490	4,290	5,070	8,960
	\$ 30.5~48.0	4,570	5,550	6,930	10,690	4,370	5,370	6,340	10,480
7	\$ 1.0~30.0	3,760	4,540	5,650	9,210	3,590	4,400	5,170	9,030
	\$ 30.5~50.0	4,720	5,690	7,070	10,760	4,490	5,500	6,470	10,540
8	\$ 1.0~30.0	3,770	4,580	5,730	8,280	3,610	4,440	5,440	8,110
	\$ 30.5~50.0	4,730	5,740	7,180	10,370	4,520	5,550	6,800	10,160
9	\$ 1.0~30.0	3,960	4,720	5,730	8,320	3,680	4,560	5,460	8,080
	\$ 30.5~50.0	4,970	5,920	7,180	10,420	4,600	5,700	6,830	10,100
10	\$ 1.0~30.0	3,960	4,810	5,730	8,320	3,750	4,630	5,510	8,130
	\$ 30.5~50.0	4,970	6,030	7,180	10,420	4,690	5,790	6,890	10,170
11	\$ 1.0~30.0	3,980	4,890	5,730	8,690	3,810	4,710	5,560	8,230
	\$ 30.5~50.0	4,990	6,130	7,180	10,880	4,770	5,890	6,950	10,290
12	\$ 1.0~30.0	4,090	4,890	5,730	8,690	3,890	4,740	5,600	8,350
	\$ 30.5~50.0	5,130	6,130	7,180	10,880	4,870	5,930	7,000	10,440
13	\$ 1.0~30.0	4,090	4,970	5,800	8,890	3,940	4,810	5,660	8,430
	\$ 30.5~50.0	5,130	6,230	7,270	11,130	4,930	6,020	7,080	10,540
14	\$ 1.0~30.0	4,610	5,790	6,720	9,670	4,520	5,670	6,590	9,270
	\$ 30.5~50.0	5,780	7,250	8,420	12,100	5,660	7,110	8,250	11,590

Alterations 追加加工

型式 - L - P - V - S - (KC・WKC...etc.)

ESVK-H6 - 100.52 - V4.00 - S30 - KC 3.0

Alterations	Code	Spec.	¥/Code
	KC	1面ツバカット (DorP)/2 ≤ KC < H/2	100
	WKC	2面ツバカット (DorP)/2 ≤ WKC < H/2	200
	KAC KBC	寸法違いツバカット (DorP)/2 ≤ KAC < H/2 KBC = 指定0.1mm単位のみ KAC < KBC < H/2	300
	RKC	2面(直角)ツバカット (DorP)/2 ≤ RKC < H/2	200
	DKC	3面ツバカット (DorP)/2 ≤ DKC < H/2	300
	SKC	4面ツバカット (DorP)/2 ≤ SKC < H/2	400
	KGC	2面ツバカット(角度) (DorP)/2 ≤ KGC < H/2 AG = 指定1°単位 0 < AG < 360	300
	KTC	3面ツバカット 120°振分け (DorP)/2 ≤ KTC < H/2	400

追加加工詳細 P.283

Alterations	Code	Spec.	¥/Code
	TC	TC = 指定0.1mm単位 ① (T-TC) ≤ Lmax - L ② T/2 ≤ TC < T L, (L-S)寸法は指定寸法通り	200
	HC	HC = 指定0.1mm単位 ① 軸径(DorP) ≤ HC < H ② ツバ径公差の関係でストレートになるケースがあります。	200
	HCC	HCC = 指定0.1mm単位 ① (DorP) + 1 ≤ HCC < H - 0.3	400
	CGX	CGX = 指定0.1mm単位 ① 0.2 ≤ CGX ≤ 1.5 and CGX ≤ (DorP) - V - 0.1 ② RGX併用不可	1,500
	RGX	RGX = 指定0.1mm単位 ① 0.3 ≤ RGX ≤ 1.5 and RGX ≤ (DorP) - V - 0.1 ② CGX併用不可	2,000

■特長

- ① 嵌め合い部(S)を最大V×10まで長くすることができます。
- ② S寸法を長くするために精密ワイヤーカットによる加工を採用しました。
- ③ ワイヤークット加工によって発生する内径の軟化層は、磨き処理にて除去しています。(V寸公差は磨き処理後の公差です。)
- ④ 高精度(同軸度0.01・V寸公差 $^{+0.01}_0$)のエジェクタスリーブで、かつ低価格です。

■ご使用にあたっての注意

精級エジェクタガイドピン(P.1091~) & プシュ(P.1098~)を使用する等、センターピンの摺動を保護する構造を採用してください。

MiSUMi ブラ型 2012

商品・お取引のお問合せ P.1561

部品選定も、ご注文も、インターネットが断然便利!!
「カタログ」はこちら <http://misumi.jp/mold/>

エジェクタスリーブ
ハイス鋼
SKH51