

規格追加
赤文字表示

ダイス鋼
SKD61
+
窒化処理

R付 大型用
P・W_{-0.02}
フリー指定

RECTANGULAR EJECTOR PINS FOR LARGE MOLDS
大型用角R加工付エジェクタピン
-フリー指定タイプ-

追加加工価格も数量スライド適用 P.49

型式		ツバ厚	P・W公差
上面2カ所R	4カ所R	6・8mm (JIS)	0 -0.02
ERNXWR	ERNXFR		

ERXNWR (上面2カ所R) ERXNFR (4カ所R)

⊙ R公差は±0.02に変更しました。
⊙ 本商品は窒化処理後に磨き処理を行っておりません。
稀に色ムラがございますが、品質には問題ございません。

材質 SKD61+窒化処理
硬度 表面900HV~ 母材40~45HRC

Order 注文例 型式 - L - P - W - R - N
ERNXWR13 - 420.00 - P10.00 - W5.00 - R0.15 - N170

Delivery 出荷日 8 日目発送

Alterations 追加加工 型式 - L - P - W - R - N - (AKC・AWC...etc.)
ERNXWR13 - 420.00 - P10.00 - W5.00 - R0.15 - N170 - AKC 0

Alterations	Code	Spec.	¥/Code
	AKC	AKC=指定1°単位 ⊙ 0≦AKC<360 ⊙ KSA,WSA併用時、指定90°単位のみ	200
	AWC	AWC=指定1°単位 ⊙ 0≦AWC<360 ⊙ KSA,WSA併用時、指定90°単位のみ	300
	ARC	ARC=指定1°単位 ⊙ 0≦ARC<360 ⊙ KSA,WSA併用時、指定90°単位のみ	300
	ADC	ADC=指定1°単位 ⊙ 0≦ADC<360 ⊙ KSA,WSA併用時、指定90°単位のみ	400
	KGA	KGA=指定1°単位 ⊙ 0<KGA<360	300
	KGD	KGD=指定1°単位 ⊙ 0<KGD<360	300
	HC	HC=指定0.1mm単位 ⊙ D+1≦HC<H	200
	HCC	HCC=指定0.1mm単位 ⊙ D+1≦HCC<H-0.3	400
	WSA	WSA=指定0.1mm単位 ⊙ W/2+0.1≦WSA≦D/2-0.1	1,200

Alterations	Code	Spec.	¥/Code
	TC	TC=指定0.1mm単位 ⊙ 4.0≦TC<T (L,N寸法は指定寸法通り) ⊙ T-TC≦Lmax.-L	200
	NC	ノック穴加工 NC=指定90°単位 ⊙ NHC・NHN以外の併用不可	200
	NCW	ノック穴+スプリングピン打込加工 NCW=指定90°単位 ⊙ NHC・NHN以外の併用不可	200
	NHC	ツバ裏部ナンバリング	(1・2文字) 50 (3文字) 100
	NHN	ツバ裏部ナンバリング(自動連番)	(1・2文字) 50 (3文字) 100
	CSW	上面2カ所にC面逃がし加工(先端除く)を施します。 指定方法 CSW1-E25	400
	CSF	4カ所にC面逃がし加工(先端除く)を施します。 指定方法 CSF0.5-E30	800

H	T	型式		指定0.01mm単位			R	K max.	N 指定1mm単位		
		Type	D	L	P	W					
8	6	ERNXWR (上面2カ所R)	4	200.00~350.00	2.00~3.70	1.00~	0.1	3.9	N≧40 and (L-N)≦200		
9			5							2.50~4.70	1.00~
10			6							3.00~5.50	2.00~
11			7							3.30~6.50	2.00~
13			8							3.30~7.60	2.00~
15	8	ERNXFR (4カ所R)	10	200.00~450.00	5.00~9.60	2.00~	0.15	6.9	D6~8 N≧45 D10~16 N≧50		
17			12							6.00~11.70	2.00~
18			13							6.00~12.70	2.00~
20			15							8.00~14.70	2.00~
21			16							8.00~15.70	2.00~
25			20							10.00~19.70	2.00~
			20							10.00~19.70	2.00~

⊙ P・W寸法はKmaxの範囲で指定ください。K=√(P²+W²) (R加工前寸法) ⊙ P≧W
⊙ L≦500且つL-N≦350の場合、D=φ6~φ15→W≧2、D=φ16以上→W≧3となります。

■精度基準

先端角部の直角度 先端角部のコーナーR値

W面を基準にして (Pmax.-Pmin.)≦0.02

Rmax.≦0.03(バリ取りR)
⊙ R加工範囲以外のコーナーR値
P・W寸法測定のため、先端角部のコーナーは軽くバリ取りをしております。

Price 価格 数量スライド価格 (⊙1円未満切り捨て) P.47

数量	1~30	31~40	表示数量を超えは
値引率	基準単価	5%	価格・出荷日お見積り

型式	¥基準単価 1~30本					
	Type	D	L200.00 250.00	L250.01 300.00	L300.01 350.00	L350.01 400.00
ERNXWR (上面2カ所R)	4	4,360	4,610	4,890	-	-
	5	4,610	5,160	5,330	-	-
	6	4,950	5,280	5,520	6,850	7,630
	7	5,250	5,490	5,750	7,090	7,930
	8	5,320	5,750	6,010	7,440	8,320
	10	5,380	5,810	6,150	7,830	8,770
	12	5,730	6,270	6,810	8,960	10,040
	13	6,300	6,920	7,530	9,990	11,220
	15	6,960	8,210	8,940	10,650	12,020
	16	8,220	9,550	10,890	11,510	13,040
20	9,930	11,580	13,950	14,020	15,600	

型式	¥基準単価 1~30本					
	Type	D	L200.00 250.00	L250.01 300.00	L300.01 350.00	L350.01 400.00
ERNXFR (4カ所R)	4	5,320	5,570	5,850	-	-
	5	5,570	6,120	6,290	-	-
	6	5,910	6,240	6,480	8,190	8,960
	7	6,050	6,450	6,710	8,430	9,270
	8	6,180	6,620	6,970	8,770	9,650
	10	6,280	6,710	7,050	9,100	10,030
	12	6,700	7,260	7,800	10,230	11,300
	13	7,010	7,820	8,430	11,300	12,510
	15	7,860	9,110	9,840	11,910	13,290
	16	9,120	10,460	11,800	12,780	14,300
20	10,830	12,480	14,850	15,280	16,870	

Example 使用例

① 割り子の場合 ② ワイヤ貫通穴の場合

キャビコア 角R付Eピン キャビコア 角R付Eピン

角エジェクタピン
ダイス鋼SKD61+窒化処理
R付大型用P・W_{-0.02}フリー指定