

型式	ツバ厚	P・W公差
1カ所C ERF1AC ERF1BC	4mm (T4)	0 -0.01
2カ所C ERF2AC ERF2BC ERF2CC ERF2DC	4mm (T4)	0 -0.01
4カ所C ERF4AC	4mm (T4)	0 -0.01
ERJF1AC ERJF1BC	4・6・8mm (JIS)	0 -0.01
ERJF2AC ERJF2BC ERJF2CC ERJF2DC	4・6・8mm (JIS)	0 -0.01
ERJF4AC	4・6・8mm (JIS)	0 -0.01

C面加工数	Shape	C面箇所			
		①左上	②右上	③左下	④右下
1カ所	1AC	①	—	—	—
	1BC	—	②	—	—
	2AC	①	②	—	—
	2BC	①	—	③	—
2カ所	2CC	①	—	—	④
	2DC	—	②	③	—
	4AC	①	②	③	④

● C面位置はC面位置指定[Shape]より選択  
● P≥W ● K=√P<sup>2</sup>+W<sup>2</sup> (C面加工前寸法)  
● 母材硬度保証範囲 (詳細 P.1509)

● 保持径(D)精度保証範囲 (詳細 P.1507) ● 材質 SKH51  
● つなぎR (詳細 P.1508) ● 硬度 58~60HRC

● C面位置指定

Shape						
1カ所C		2カ所C			4カ所C	
1AC	1BC	2AC	2BC	2CC	2DC	4AC
①左上	②右上	①左上 ②右上	①左上 ③左下	①左上 ④右下	②右上 ③左下	4カ所

Alterations 追加加工

型式 - L - P - W - C - N - (AKC・AWC...etc.)  
ERF2AC4 - 150.00 - P3.0 - W1.0 - C0.1 - N60 - AKC90

Alterations	Code	Spec.	¥/Code
	AKC	AKC=指定1°単位 ● 0≤AKC<360 ● KSA,WSA併用時、指定90°単位のみ	200
	AWC	AWC=指定1°単位 ● 0≤AWC<360 ● KSA,WSA併用時、指定90°単位のみ	300
	ARC	ARC=指定1°単位 ● 0≤ARC<360 ● KSA,WSA併用時、指定90°単位のみ	300
	ADC	ADC=指定1°単位 ● 0≤ADC<360 ● KSA,WSA併用時、指定90°単位のみ	400
	KGA	KGA=指定1°単位 ● 0<KGA<360	300
	KGD	KGD=指定1°単位 ● 0<KGD<360	300
	TMC	先端面LAP仕上 ● L-N≤31は適用不可	1,000
	LKC	全長公差変更 L <sub>0</sub> <sup>+0.02 ... +0.01</sup> ● L≤200に適用	200

Alterations	Code	Spec.	¥/Code
	HC	HC=指定0.1mm単位 ● D+1≤HC<H	200
	HCC	HCC=指定0.1mm単位 ● D+1≤HCC<H-0.3	400
	KSA	KSA=指定0.1mm単位 ● W/2+0.1≤KSA≤D/2-0.1	600
	WSA	WSA=指定0.1mm単位 ● W/2+0.1≤WSA≤D/2-0.1	1,200
	TC	TC=指定0.1mm単位 ● T/2≤TC<T (L,N寸法は指定寸法通り) ● T-TC≤Lmax.-L	200
	NHC	ツバ裏部ナンバリング 指定範囲・指定方法は P.200	(1・2文字) 50 (3文字) 100
	NHN	ツバ裏部ナンバリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は P.200	(1・2文字) 50 (3文字) 100

ツバ厚4mm		ツバ厚JIS		型式			指定0.01mm単位			C	Kmax.	N 指定1mm単位	Nmin.										
H	T	H	T	Type	Shape	D	L	P	W														
3	3	3	3	ERF (ツバ厚4mm)	1AC	1.5	50.00~250.00	0.60~1.30	0.30~	0.06	1.4	23											
4	4	4	4			2		0.80~1.80					20≤(L-N)≤200	2.4									
5	5	5	4			2.5		0.80~2.30							2.9								
6	6	6	6			3		1.00~3.30								3.4							
7	7	7	7			3.5		1.00~3.80									3.9						
8	8	8	8			4		1.20~4.30										4.4					
9	9	9	6			4.5		1.50~4.80											4.9				
10	10	10	10			5		1.80~5.30												5.4			
11	11	11	11			6		2.00~5.80													5.9		
15	15	15	8			7		2.30~6.80														6.9	
17	17	17	17			8		2.30~7.80															7.9
						10		3.00~9.80															
				12	3.50~11.80	0.80~	11.9																

● P・W寸法はKmax.の範囲でご指示ください。 ● C寸法はC≤W/2-0.07の範囲でご選択ください。

Order 注文例  
ERF2AC4 - 150.00 - P3.0 - W1.0 - C0.1 - N60

Delivery 出荷日  
5 日目発送

■ 早割25%の価格は25%OFF (1円未満切り捨て)  
● ERF1□C ERF2□C ERF4AC (ツバ厚JISは対象外)

10 日目発送 早割25% 25%off/1本  
● ご注文の際には、「ストックZ」とご指定ください。

精度基準

先端角部の直角度  
Pmax.  
Pmin.  
W面を基準にして  
(Pmax.-Pmin.)≤0.02

先端角部のコーナーR値  
Rmax.  
● Rmax.≤0.03(バリ取りR)  
● R加工範囲以外のコーナーR値  
P・W寸法測定のため、先端角部のコーナーは軽くバリ取りをしてあります。(詳細 P.1519)

Price 価格

■ 数量スライド価格 (● 1円未満切り捨て) P.47

数量	1~4	5~12	13~49	50~100	表示数量超えは
値引率	標準単価	5%	10%	15%	価格・出荷日お見積り

型式	Type	D	¥標準単価 1~4本											
			L50.00~L100.00			L100.01~L150.00			L150.01~L200.00			L200.01~L250.00		
			1カ所C	2カ所C	4カ所C	1カ所C	2カ所C	4カ所C	1カ所C	2カ所C	4カ所C	1カ所C	2カ所C	4カ所C
ERF□□C ERJF□□C	1.5	1,460	1,560	1,760	1,620	1,720	1,920	1,800	1,900	2,100	2,010	2,110	2,310	
2	1,320	1,420	1,620	1,520	1,620	1,820	1,680	1,780	1,980	1,950	2,050	2,250		
2.5	1,320	1,420	1,620	1,520	1,620	1,820	1,680	1,780	1,980	1,950	2,050	2,250		
3	1,320	1,420	1,620	1,520	1,620	1,820	1,680	1,780	1,980	1,810	1,910	2,110		
3.5	1,320	1,420	1,620	1,520	1,620	1,820	1,680	1,780	1,980	1,810	1,910	2,110		
4	1,400	1,500	1,700	1,560	1,660	1,860	1,760	1,860	2,060	1,860	1,960	2,160		
4.5	1,680	1,780	1,980	1,870	1,970	2,170	2,110	2,210	2,410	2,240	2,340	2,540		
5	1,770	1,870	2,070	1,980	2,080	2,280	2,230	2,330	2,530	2,370	2,470	2,670		
5.5	1,770	1,870	2,070	1,980	2,080	2,280	2,230	2,330	2,530	2,370	2,470	2,670		
6	1,860	1,960	2,160	2,090	2,190	2,390	2,310	2,410	2,610	2,490	2,590	2,790		
7	2,150	2,250	2,450	2,400	2,500	2,700	2,660	2,760	2,960	2,860	2,960	3,160		
8	2,240	2,340	2,540	2,510	2,610	2,810	2,790	2,890	3,090	2,990	3,090	3,290		
10	2,630	2,730	2,930	2,960	3,060	3,260	3,280	3,380	3,580	3,530	3,630	3,830		
12	3,560	3,660	3,860	3,910	4,010	4,210	4,310	4,410	4,610	4,650	4,750	4,950		

Example 使用例

割り子の場合

キャビコア

角C面加工付Eピン

キャビコア

● C面加工により、キャビコアとの間に隙間ができるため、ガス抜き対策にもご利用いただけます。  
● C面加工がつなぎR部(L-N)まで加工されていますので、逃がし加工の手間が省けます。  
● 流動性の高い樹脂をご使用の場合、樹脂バリが発生する場合がありますので、その場合は、従来品の角R加工付エジェクタピンをご使用いただくことをお勧めします。