ハイス鋼
SKH51

超精級
P・W$^{0}_{-0.003}$
フリー指定

EXTRA PRECISION RECTANGULAR EJECTOR PINS

超精級角エジェクタピン

―フリー指定／ピン角・フリー指定タイプ―

早割25 適用商品 25% off

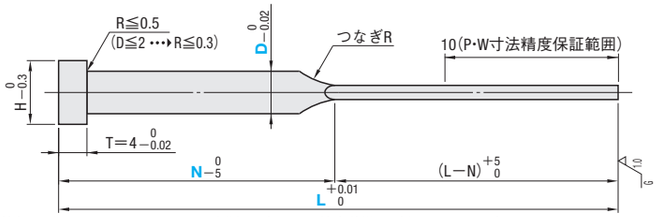
追加工価格も数量スライド適用 P.49

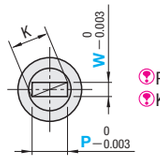
先端ピン角拡大

RoHS

型　式	ツバ厚	T P・W公差
ERZF ※P―ERZF(ピン角)	4mm(T4)	$^{0}_{-0.003}$

保持径(D)精度保証範囲(詳細 P.1507)
つなぎR(詳細 P.1508)





P≧W
K=$\sqrt{P^2+W^2}$

M 材質　SKH51
H 硬度　58～60HRC
母材硬度保証範囲(詳細 P.1509)

※P―ERZFは先端部のバリ取りをしていません。(詳細は右ページ精度基準をご参照ください。)

H	T	型　式 Type	D	指定0.01mm単位 L	P	W	Kmax.	N 指定1mm単位	Nmin.
3	4	ERZF (ツバ厚4mm) / P―ERZF (ツバ厚4mmピン角)	1	40.00～100.00	0.30～0.80	0.30～	0.9	10≦(L−N)≦200	23
			1.2		0.30～1.00		1.1		
			1.5		0.60～1.30		1.4		
4			2	40.00～150.00	0.80～1.80		1.9		
5			2.5		0.80～2.30		2.4		26
6			3		0.80～2.80		2.9		27
7			3.5		1.00～3.30		3.4		
			4	40.00～200.00	1.00～3.80		3.9		29
8			4.5		1.20～4.30	0.40～	4.4		
			5		1.50～4.80		4.9		31
9			5.5		1.80～5.30	0.50～	5.4		
			6		2.00～5.80		5.9		33

P・W寸法はKmax.の範囲でご指示ください。K=$\sqrt{P^2+W^2}$　P≧W

Order 注文例

型　式	L	P	W	N
ERZF 2	105.03	P1.30	W0.30	N55

Delivery 出荷日　3 日目発送

■早割25の価格は25%OFF(1円未満切り捨て)

10 日目発送　早割 25　25%off/1本

ご注文の際には、「ストークZ」とご指定ください。
追加工NC・NCWは「早割25」をご利用できません。

Price 価格

■数量スライド価格(1円未満切り捨て) P.47

数　量	1～4	5～12	13～20	表示数量超えは価格・出荷日お見積り
値引率	基準単価	5%	10%	

型　式 Type	D	¥基準単価 1～4本 L40.00～100.00	L100.01～150.00	L150.01～200.00
ERZF P―ERZF	1	3,410	—	—
	1.2	2,560		
	1.5	2,040		
	2	1,890	2,160	—
	2.5			
	3			
	3.5			
	4	2,000	2,260	2,560
	4.5	2,420	2,750	3,110
	5	2,560	2,900	3,290
	5.5			
	6	2,720	3,070	3,420

精度基準

先端角部の直角度	ERZF P―ERZF	Pmax. Pmin. W	W面を基準にして(Pmax.−Pmin.)≦0.005
先端角部のコーナーR値	ERZF	Rmax.	Rmax.≦0.03(バリ取りR) P・W寸法測定のため、先端角部のコーナーは軽くバリ取りをしてあります。(詳細 P.1519)
	P―ERZF	4−R≦0.03 5	先端より5mm程度は、バリをとらずにピン角の状態です。先端より5mm以降の部分はバリ取りR(≦0.03)が発生します。

Alterations 追加工

型　式	L	P	W	N	(AKC・AWC…etc.)
ERZF 5.5	105.03	P3.50	W0.65	N55	AWC 0

3 日目発送

追加工詳細 P.199

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
D/2$^{0}_{-0.02}$ 0° 270° 90° 180° θ	VAK	VAK=指定45°単位 0≦VAK<360 KSA,WSA併用不可	300
D/2$^{0}_{-0.02}$ 0° 270° 90° 180° θ	VAW	VAW=指定45°単位 0≦VAW<360 KSA,WSA併用不可	400
D/2$^{0}_{-0.1}$ 0° 270° 90° 180° θ	AKC	AKC=指定1°単位 0≦AKC<360 KSA,WSA併用時、指定90°単位のみ	200
D/2$^{0}_{-0.1}$ 0° 270° 90° 180° θ	AWC	AWC=指定1°単位 0≦AWC<360 KSA,WSA併用時、指定90°単位のみ	300
D/2 0° 270° 90° 180° θ	ARC	ARC=指定1°単位 0≦ADC<360 KSA,WSA併用時、指定90°単位のみ	300
D/2 0° 270° 90° 180° θ	ADC	ADC=指定1°単位 0≦ADC<360 KSA,WSA併用時、指定90°単位のみ	400
D/2 0° 270° 90° 180° θ	KGA	KGA=指定1°単位 0<KGA<360	300
90° 0° 180° 270° D/2 θ	KGD	KGD=指定1°単位 0<KGD<360	300
H HC$^{0}_{-0.3}$	HC	HC=指定0.1mm単位 D+1≦HC<H D≧1.5に適用	200
H HCC$^{0}_{-0.02}$	HCC	HCC=指定0.1mm単位 D+1≦HCC<H−0.3 D≧1.5に適用	400
W KSA$^{0}_{-0.1}$	KSA	KSA=指定0.1mm単位 W/2+0.1≦KSA≦D/2−0.1 D≧1.5に適用	600

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
W WSA$^{0}_{-0.1}$	WSA	WSA=指定0.1mm単位 W/2+0.1≦WSA≦D/2−0.1 D≧1.5に適用	1,200
TC$^{0}_{-0.02}$ 4	TC	TC=指定0.1mm単位 2.0≦TC<4 L,N寸法は指定寸法通り(ERZF) N寸法は(4−TC)分短くなります。(P―ERZF) (L寸法は指定寸法通り) 4−TC≦Lmax.−L	200
0° 270° 90° 180° θ	NC	ノック穴加工 NC=指定90°単位 H≧4に適用 NHC・NHN以外の併用不可 指定範囲・指定方法・規格詳細は P.199	200
0° 270° 90° 180° θ	NCW	ノック穴+スプリングピン打込加工 NCW=指定90°単位 H≧4に適用 NHC・NHN以外の併用不可 指定範囲・指定方法・規格詳細は P.199	200
5 2 3 5	NHC	ツバ裏部ナンバリング 指定範囲・指定方法は P.200	(1･2文字) 50 (3文字) 100
1 2 3	NHN	ツバ裏部ナンバリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は P.200	(1･2文字) 50 (3文字) 100
L 1.2 1.0	TMC	先端面LAP仕上 P≧0.6に適用 L−N≦31は適用不可	1,000
(上面2ヵ所C面逃がし) 2−CSW R W N (C面加工範囲) E$^{+5}_{0}$ P	CSW	上面2ヵ所にC面逃がし加工(先端除く)を施します。 指定方法 CSW1−E25 5 日目発送	400
(4ヵ所C面逃がし) 4−CSF R W N (C面加工範囲) E$^{+5}_{0}$ P	CSF	4ヵ所にC面逃がし加工(先端除く)を施します。 指定方法 CSF0.5−E30 5 日目発送	800

CSW、CSFの選択範囲

W	CSW、CSF
1.0≦W<1.5	0.3
W≧1.5	0.5
	1
	1.5

P≧1.5
CSW、CSF<W/2
E=指定1mm単位
5≦E≦(L−N)−20

MiSUMi プラ型 2012　商品・お取引のお問合せ P.1561
部品選定も、ご注文も、インターネットが断然便利!!
「eカタログ」はこちら　http://misumi.jp/mold/