

ハイス鋼
SKH51

P・W_{-0.01}
フリー指定

RECTANGULAR EJECTOR PINS
角エジェクタピン
-N寸ショートタイプ-



追加加工価格も数量スライド適用 P.49

RoHS

型式	ツバ厚	P・W公差
ERSF	4mm (T4)	-0.01
ERSJF	4・6・8mm (JIS)	

① 保持径 (D) 精度保証範囲 (詳細 P.1507)
 ② つなぎR (詳細右ページ下記)

③ 材質 SKH51
 ④ 硬度 58~60HRC
 ⑤ 母材硬度保証範囲 (詳細 P.1509)

Alterations 追加加工

型式 - L - P - W - N - (AKC・AWC...etc.)
 ERSF 1.5 - 100.00 - P0.60 - W0.30 - N20 - AWC60

3 日目発送 ストック A KSA・WSA・NHC・NHN・TMC・MCはストック不可

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	VAK (精密)	VAK=指定45°単位 ① 0≦VAK or AKC<360 ② (VAK) KSA, WSA併用不可 ③ (AKC) KSA, WSA併用時、指定90°単位のみ	(VAK) 300 (AKC) 200
	VAW	VAW=指定45°単位 ① 0≦VAW<360 ② KSA, WSA併用不可	400
	AWC	AWC=指定1°単位 ① 0≦AWC<360 ② KSA, WSA併用時、指定90°単位のみ	300
	ARC	ARC=指定1°単位 ① 0≦ARC<360 ② KSA, WSA併用時、指定90°単位のみ	300
	ADC	ADC=指定1°単位 ① 0≦ADC<360 ② KSA, WSA併用時、指定90°単位のみ	400
	KGA	KGA=指定1°単位 ① 0<KGA<360	300
	KGD	KGD=指定1°単位 ① 0<KGD<360	300
	HCC (精密)	HCC=指定0.1mm単位 ① (HC) D+1≦HC<H ② (HCC) D+1≦HCC<H-0.3	(HC) 200 (HCC) 400
	KSA	KSA=指定0.1mm単位 ① W/2+0.1≦KSA≦D/2-0.1	600
	WSA	WSA=指定0.1mm単位 ① W/2+0.1≦WSA≦D/2-0.1	1,200

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	TC	TC=指定0.1mm単位 ① T/2≦TC<T (L, N寸法は指定寸法通り) ② T-TC≦Lmax-L	200
	NC	ノック加工 NC=指定90°単位 ① H≧4に適用 ② NHC・NHN以外の併用不可 指定範囲・指定方法・規格詳細は P.199	200
	NCW	ノック加工 NCW=指定90°単位 ① H≧4に適用 ② NHC・NHN以外の併用不可 指定範囲・指定方法・規格詳細は P.199	200
	NHC	ツバ裏部ナンバリング 指定範囲・指定方法は P.200	(1・2文字) 50 (3文字) 100
	NHN	ツバ裏部ナンバリング (自動連番) 指定範囲・指定方法は P.200	(1・2文字) 50 (3文字) 100
	TMC	先端面LAP仕上 ① L-N≦31は適用不可	1,000
	LKC	全長公差変更 L+0.02...+0.01 ① L≦200に適用	200
	MC	抜きタップ加工 D8...M4 D10...M5 D12...M6 ① ERSFは適用不可 ② D≧8に適用 ③ CSW・CSF・TMCのみ併用可	300
	CSW	上面2カ所C面逃がし 2-CSW R ① 指定方法 CSW1-E25 ② 5 日目発送 ③ ストック不可	400
	CSF	4カ所にC面逃がし 4-CSF R ① 指定方法 CSF0.5-E30 ② 5 日目発送 ③ ストック不可	800

ツバ厚4mm		ツバ厚JIS		型式		指定0.01mm単位				Kmax.	N 指定1mm単位	Nmin.
H	T	H	T	ツバ厚4mm	ツバ厚JIS	D	L	P	W			
3	3	3	3	ERSF (ツバ厚4mm)	ERSJF (ツバ厚JIS)	1.5	40.00~100.00	0.60~1.30	0.30~	1.4	10≦(L-N)≦80	20
4	4	4	2			0.80~1.80		1.9				
5	5	4	2.5			1.00~2.30						
6	6	6	3			1.00~2.80	2.9					
7	7	7	3.5			1.20~3.30		3.4				
8	8	8	4			1.50~3.80			3.9			
9	9	6	4.5			1.50~4.30	4.4					
10	10	6	5			1.80~4.80		4.9				
11	11	6	5.5			2.00~5.30			5.4			
12	12	6	6			2.00~5.80	5.9					
13	13	6	6.5			2.50~6.30		6.4				
14	14	6	7			2.50~6.80			6.9			
15	15	8	8	3.00~7.80	7.9							
16	16	8	10	3.00~9.80		9.9						
17	17	8	12	4.00~11.80			11.9					
18	18	8	12	50.00~200.00	4.00~11.80			1.00~	11.9	10≦(L-N)≦165	35	

① P・W寸法はKmax.の範囲でご指示ください。K=√(P²+W²) ② P≧W

Order 注文例
型式 - L - P - W - N
ERSF 1.5 - 100.00 - P0.60 - W0.30 - N20

Delivery 出荷日
3 日目発送 ストック A 500円/1本 P.48
① 同一サイズ3本以上は一律1,350円

■早割25の価格は25%OFF (1円未満切り捨て)
・ERSF (ツバ厚JISは対象外)
10 日目発送 早割 25 25%off/1本
① ご注文の際には、「ストックA」とご指定ください。
② 追加加工・NCW・MCは「早割25」をご利用できません。

Price 価格
■数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.47
数量 1~4 5~12 13~49 50~100 表示数量超えは
値引率 基準単価 5% 10% 15% 価格・出荷日お見積り

型式	D	¥基準単価 1~4本		
		L40.00~100.00	L100.01~150.00	L150.01~200.00
ERSF ERSJF	1.5	1,630		
	2			
	2.5			
	3	1,460		
	3.5			
	4	1,560	1,750	
	4.5	1,880	2,110	
	5	1,990	2,250	
	5.5	2,100	2,380	
	6	2,220	2,510	
	7	2,460	2,750	
	8	2,550	2,880	
10	3,010	3,420		
ERSJF	12	4,120	4,540	5,020

■角エジェクタピン-N寸ショートタイプのつなぎR
従来の角エジェクタピンと比較し、つなぎRのサイズが小さくなっており、つなぎRのサイズ: R65~95*
(*つなぎRのサイズはR部を加工する砥石のサイズです。Rの保証値ではありません。)

つなぎR部の長さ(a1)と(a2)の算出方法:

$$a_1 = 5 + \sqrt{\frac{D-W}{2} \times (2R - \frac{D-W}{2})}$$

$$a_2 = 5 + \sqrt{\frac{D-P}{2} \times (2R - \frac{D-P}{2})}$$
 *左記の算出式は、粗加工と仕上加工の輪郭誤差を含みます。

① 先端角形状部(P・W)と保持径(D)の同軸度: 0.2mm以下

角エジェクタピン
ハイス鋼
SKH51
P・W_{-0.01}
フリー指定