

スプリングガイド付プッシャーピン

追加加工価格も数量スライド適用 P.49

RoHS

型式	P公差
EPCH	0 -0.005
EPCHE	-0.01 -0.02

*C ツバ部上下面及びバネガイド部端面は最大0.1mmのC面取を施しています。

材質 SKH51
硬度 58~60HRC

H	D	型式 Type	P	指定0.01mm単位		¥ 基準単価
				L	B	
6	3	EPCH (P $_{-0.005}^0$)	2	18.00~45.00	5.00~20.00	1~4本
			2.5			1,790
			3	$L - (B + 3) \geq 5$		1,710
			3.5	1,630		
8	5	EPCHE (P $_{-0.02}^{-0.01}$)	4	18.00~60.00	5.00~40.00	1,540
			5			1,470
			6	$L - (B + 3) \geq 5$		2,060
$L - (B + 3) \geq 5$						

Order 注文例

型式	L	B
EPCH 2	30.00	B14.00
EPCHE 6	45.00	B21.25

Delivery 出荷日

3 日目発送

ストック T 1,000円/1本
ストック A 500円/1本

☑ 同一サイズ3本以上は一律1,350円(ストックTは除く)

Price 価格

■数量スライド価格 (☑1円未満切り捨て) P.47

数量	1~4	5~12	13~19	20~50	表示数量超えは 価格・出荷日お見積り
値引率	基準単価	5%	10%	15%	

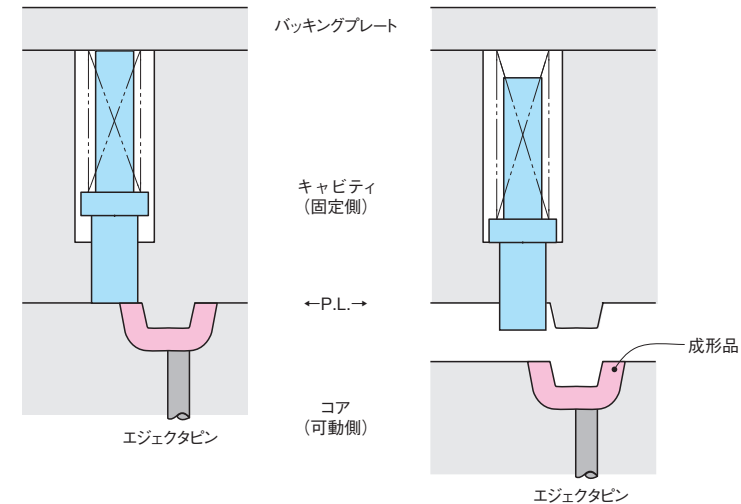
Alterations 追加加工

型式	L	B	(CX・SR)
EPCH 2	30.00	B14.00	CX 0.3

追加加工詳細 P.178

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	CX	先端部にC面取加工します。 CX = 指定0.1mm単位 指定方法 CX 0.3 ☑ 0.3 ≤ CX ≤ 0.5 ☑ B - CX ≥ 10に適用	400
	SR	先端部に球面(SR)加工します。 SR = P/2 指定方法 SR ☑ B - P/2 ≥ 10に適用	600

- Example 使用例**
- 固定側(キャビティ側)に肉逃げ等がある成形品の場合、固定側に成形品が引っ張られ、離型不良が発生する可能性があります。その場合、固定側より成形品を引き離す工夫が必要です。このような用途に使用するスプリングガイド付のプッシャーピンです。
 - インサート成形を行う際、金属インサートが浮いてしまうのを防ぐための抑えとしても使用できます。



- ☑ 丸線コイルスプリング(WR・WF・WL)は P.1379~1382
- ☑ バネ外径 ≤ H でご使用ください。
- ☑ バネガイド側のプレート穴径は、(H+1)mm、エンドミル仕上げをお奨めします。

中ツバ付
エジェクタピン