

ハイス鋼  
SKH51

STRAIGHT EJECTOR PINS WITH GAS VENT

# ガス抜きストレートエジェクタピン

—全長指定タイプ/軸径・全長指定タイプ—



④先端径を指定する場合、P.89をご参照ください。

RoHS

P	d
2 ~ 2.49	P-0.2
2.50 ~ 3.99	P-0.4
4.00 ~ 12	P-0.6

④ 軸径精度保証範囲 (詳細 P.1507)

- ・全長指定タイプ  
T4 ... x1 max.30  
JIS ... x1 max.35
- ・軸径・全長指定タイプ

ツバ厚	L	x1 max.
T4	40.00~200.00	30
JIS	40.00~200.00	35
T4	200.01~250.00	110
JIS	250.01~300.00	160
JIS	300.01~350.00	210

④ 材質 SKH51  
④ 硬度 58~60HRC  
④ 母材硬度保証範囲 (詳細 P.1509)

### ■全長指定タイプ

ツバ厚4mm		ツバ厚JIS		型式		指定0.01mm単位		指定0.5mm単位	指定0.5mm単位
H	T	H	T	Type	P	L	N	SV	
4				GV-EPH-L GV-EPHE-L GV-EPHJ-L GV-EPHJE-L	2	40.00~300.00	0.5~8.0 L-(2+SV+N) ≥ 10	2.0~30.0 L-(2+SV+N) ≥ 10	
5			2.5						
6			3						
7			3.5						
8	8		4						
8	9	6	4.5						
9	10		5						
10	11		5.5						
11	13		6						
15	15	8	6.5						
17	17		7						
			8						
			10						
			12						

④ L寸の ( ) サイズはツバ厚4mmのみの規格です。

### ■軸径・全長指定タイプ

ツバ厚4mm		ツバ厚JIS		型式		指定0.01mm単位		指定0.5mm単位	指定0.5mm単位
H	T	H	T	Type	No.	L	P	N	SV
5				GV-EPHB GV-EPHBE GV-EPHJB GV-EPHJBE	2.5	40.00~300.00	2.00 ~ 2.49	0.5~8.0 L-(2+SV+N) ≥ 10	2.0~30.0 L-(2+SV+N) ≥ 10
6			3		2.50 ~ 2.99				
7			3.5		3.00 ~ 3.49				
8	8		4		3.50 ~ 3.99				
8	9	6	4.5		4.00 ~ 4.49				
9	10		5		4.50 ~ 4.99				
10	11		5.5		5.00 ~ 5.49				
11	13		6		5.50 ~ 5.99				
15	15	8	6.5		6.00 ~ 6.49				
17	17		7		6.50 ~ 6.99				
			8		7.00 ~ 7.99				
			10		8.00 ~ 9.99				
			12	10.00 ~ 11.99					

④ L寸の ( ) サイズはツバ厚4mmのみの規格です。

Order 注文例: 型式 - L - P - N - SV  
GV-EPH-L5 - 210.00 - N2.0 - SV4.0  
GV-EPHB3 - 148.36 - P2.96 - N2.0 - SV4.0

Delivery 出荷日: 3 日目発送

④ ストック A 500円/1本 P.48

④ 同一サイズ3本以上は一律1,350円

④ 追加加工価格も数量スライド適用 P.49

Alterations 追加加工: 型式 - L - P - N - SV - (KC・WKC...etc.)  
GV-EPHB3 - 148.36 - P2.96 - N2.0 - SV4.0 - KC1.48

④ NHC・NHN・TMCはストック不可

Alterations	Code	Spec.	¥/Code
	VKC	精密1面ツバカット P/2 ≤ VKC < H/2	100
	VWC	精密2面ツバカット P/2 ≤ VWC < H/2	200
	KC	1面ツバカット P/2 ≤ KC < H/2	60
	WKC	2面ツバカット P/2 ≤ WKC < H/2	120
	KAC KBC	寸法違いツバカット P/2 ≤ KAC < H/2 KBC = 指定0.1mm単位のみ KAC < KBC < H/2	180
	RKC	2面(直角)ツバカット P/2 ≤ RKC < H/2	120
	DKC	3面ツバカット P/2 ≤ DKC < H/2	180
	SKC	4面ツバカット P/2 ≤ SKC < H/2	240
	KGC	2面ツバカット(角度) P/2 ≤ KGC < H/2 AG = 指定1° 単位 0 < AG < 360	180
	KTC	3面ツバカット 120° 振分け P/2 ≤ KTC < H/2	240

④ ツバカット加工の指定単位について  
(1) ツバカット加工を軸径に合わせて指定する時  
指定単位  
GV-EPH-L・GV-EPHE-L  
GV-EPHJ-L・GV-EPHJE-L  
0.05mm単位可  
(2) ツバカット加工を自由に指定する時  
指定単位 0.1mm

追加加工詳細 P.57

Alterations	Code	Spec.	¥/Code
	HC	HC = 指定0.1mm単位 ④ P+1 ≤ HC < H	200
	HCC	HCC = 指定0.1mm単位 ④ P+1 ≤ HCC < H-0.3	400
	TC	TC = 指定0.1mm単位 ④ T/2 ≤ TC < T (L寸法は指定寸法通り) ④ T-TC ≤ Lmax.-L	200
	NHC	ツバ裏面ナンバリング 指定範囲・指定方法は P.58 ④ SKC併用不可	(1・2文字) 50 (3文字) 100
	NHN	ツバ裏面ナンバリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は P.58 ④ SKC併用不可	(1・2文字) 50 (3文字) 100
	TMC	先端面LAP仕上 詳細 P.58	1,000

Example 使用例

■特長  
キャビティの内部からエジェクタピンのクリアランスを經由してガスを逃がします。

← ガスの流れ

Price 価格

■数量スライド価格 (④1円未満切り捨て) P.47

数量	1~4	5~12	13~49	50~100	表示数量超えは
値引率	基準単価	5%	10%	20%	価格・出荷日お見積り

### ■全長指定タイプ

型式	P	¥基準単価 1~4本					
		L40.00	L100.01	L150.01	L200.01	L250.01	L300.01
GV-EPH-L	2	1,150	1,160	1,170	1,360	1,450	—
GV-EPHE-L	3	1,170	1,180	1,190	1,380	1,540	—
GV-EPHJ-L	4	1,220	1,220	1,230	1,460	1,640	—
GV-EPHBE-L	5	1,330	1,330	1,360	1,520	1,740	1,940
GV-EPHJE-L	6	1,360	1,370	1,400	1,610	1,880	2,040
GV-EPHJB-L	7	1,420	1,450	1,490	1,770	1,990	2,230
GV-EPHJBE-L	8	1,550	1,550	1,590	1,790	2,090	2,350
	10	1,630	1,630	1,670	1,920	2,280	2,530
	12	1,820	1,820	1,890	2,290	2,680	2,890

### ■軸径・全長指定タイプ

型式	No.	¥基準単価 1~4本					
		L40.00	L100.01	L150.01	L200.01	L250.01	L300.01
GV-EPHB	2.5	1,780	1,800	1,830	2,000	2,150	—
GV-EPHBE	3	1,790	1,820	1,860	2,030	2,170	—
GV-EPHJB	4	1,830	1,880	1,900	2,090	2,260	—
GV-EPHJBE	5	1,880	1,940	1,980	2,160	2,360	2,560
GV-EPHJB	6	1,910	1,970	1,990	2,260	2,460	2,610
GV-EPHJBE	7	2,020	2,070	2,110	2,360	2,560	2,840
GV-EPHJB	8	2,020	2,070	2,110	2,410	2,630	2,870
GV-EPHJBE	10	2,200	2,250	2,310	2,700	3,000	3,170
	12	2,400	2,450	2,520	2,930	3,350	3,560