

穴加工付き断熱板

RoHS10



(1D4HTの場合)



(3D4HUの場合)

Type	型式	プレートサイズ A・B	T寸法公差		
			5	10	15
高強度 グレード	HIPXT-	A45~500	±0.01	-	
高温耐久 グレード	※HIPGT-	B45~500			
スタンダード グレード	HIP-	A45~800 B45~600	±0.05		
耐熱 グレード	HIPH-				
高強度 グレード	HIPX-				
高温耐久 グレード	※HIPL-				
紙ベーク グレード	HIPP-		±0.4	±0.65	±0.8
布ベーク グレード	HIPC-				

※HIPGT-材料製品名：ミオレックスPGX-595
 ※HIPL-材料製品名：ロスナボード



(5DB6HNの場合)

Type	STEP1	STEP2	STEP3	プレートサイズ		選択 T	STEP1	STEP2	STEP3
				指定1mm単位 (A≧B)	指定1mm単位 (A≦B)		エジェクタロッド用穴 D	断熱板固定用ボルト穴 指定 0.5mm単位 E・S	金型取付用ボルト穴 指定1mm単位 X・Y
☆HIPXT- ☆HIPGT- (T±0.01タイプ) ※2D ※3D ※3DA ※4DA ※4DB ※5DA ※5DB	0D			45~100	45~100	5	20 25	11	穴同士の距離が 8mm以上離れる ように寸法をご 指定ください。
	1D			101~150	45~150	10	20 25 32	14	
	2D	0H	T	151~250	45~250	15	20 25 32 45	16	
	3D	4H	U	251~450	45~450	10	50 60 100 110 120	18	
	3DA	6H	N	451~550	45~550	15	50 60 100 110 120	22	
	4DA			551~800	45~600	15	50 60 100 110 120	24	

☆STEP1に*マーク表示がある場合、強度確保のため、A・B・D寸に制限が発生します。(右ページの図中表参照) ☆HIPXT-・HIPGT-は、A≦500、B≦500、T≦10
 ◎ネオスタンダード(HIPJ)は対象外です。ネオスタンダード品の加工は特注にて承ります。P.1086

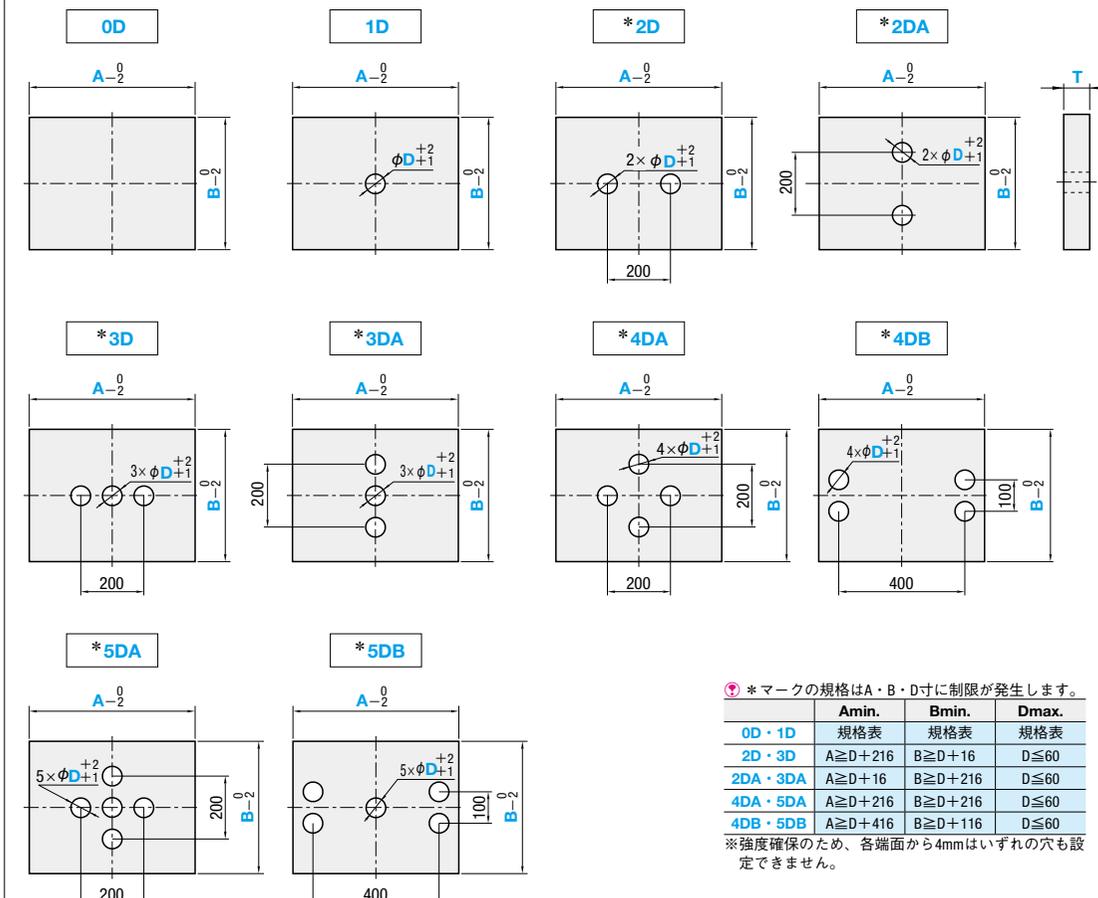
Order 注文例: 型式 - A - B - T - D - E - S - Q - X - Y
 HIP-1D4HT - A420 - B350 - T10 - D25 - E360.0 - S300.0 - Q14 - X330 - Y270

Delivery 出荷日: 3 日目出荷

Alterations 追加工: 型式 - A - B - T - D - E - S - Q - X - Y - (ZC)
 HIP-1D4HT - A420 - B350 - T5 - D25 - E360.0 - S300.0 - Q14 - X330 - Y270 - ZC

追加工	記号	詳細
	ZC	T=5の皿ボルトM5用穴加工を低頭ボルトM4用ザグリ加工に変更します。 d1=8 d2=4.5 t=3

STEP1: JIS規格対応エジェクタロッド用穴加工(穴ピッチは固定となります)

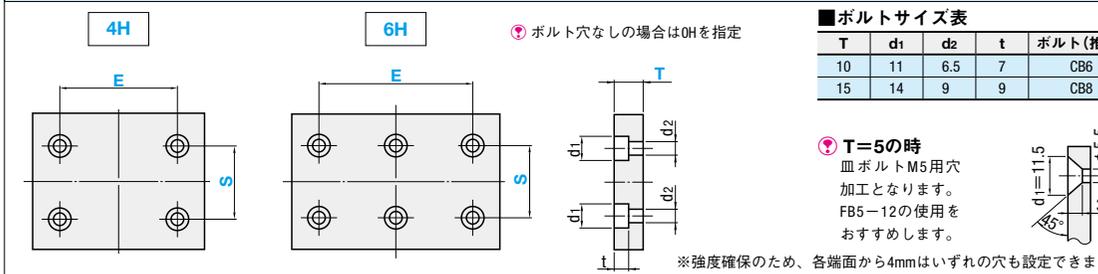


◎ *マークの規格はA・B・D寸に制限が発生します。

	Amin.	Bmin.	Dmax.
0D・1D	規格表	規格表	規格表
2D・3D	A≧D+216	B≧D+16	D≦60
2DA・3DA	A≧D+16	B≧D+216	D≦60
4DA・5DA	A≧D+216	B≧D+216	D≦60
4DB・5DB	A≧D+416	B≧D+116	D≦60

※強度確保のため、各端面から4mmはいずれの穴も設定できません。

STEP2: 断熱板固定用ボルト穴加工



STEP3: 金型取付用ボルト穴加工

