



RoHS10

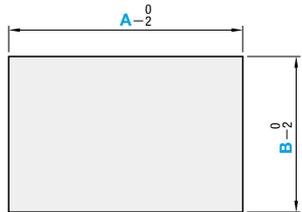
Type	寸法固定タイプ	寸法指定タイプ	ボルト穴4穴タイプ	ボルト穴6穴タイプ
紙ベークグレード	HIPP	HIPPS	HIPPS-4H	HIPPS-6H

■主成分

主材料	主基材
有機材 (フェノール樹脂)	クラフト紙

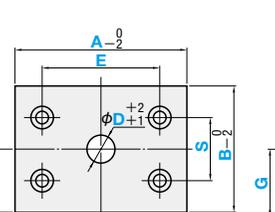
一寸法固定・寸法指定タイプ

HIPP・HIPPS (A, B=20~)



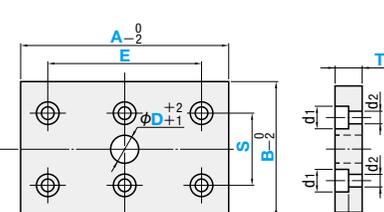
ボルト穴4穴タイプ

HIPPS-4H (A, B=45~)



ボルト穴6穴タイプ

HIPPS-6H (A, B=45~)



■T寸公差

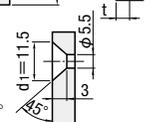
T	3	5	10	15
公差	±0.2	±0.3	±0.45	±0.55

■ボルトサイズ表

T	d1	d2	t	ボルト(推奨)
10	11	6.5	7	CB6
15	14	9	9	CB8

F・G指定なしの時 T=5の時
F=A/2 G=B/2
血ボルトM5用穴加工となります。FB5-12の使用をおすすめします。

ボルト穴位置E・Sはセンター振り分けです。
穴同士の距離が8mm以上離れるように寸法をご指定ください。



■寸法固定タイプ

型式 Type	A	B	選択 T
HIPP	300	300	3
	400	300 400	5
	500	300 400 500	10
	600	400 500	15
	700	400 500	15
	800	400 500	15

■寸法指定タイプ

型式 Type	指定1mm単位(A≥B)		選択 T
	A	B	
HIPPS	20~550	20~550	3
			5
			10
	551~800	20~600	15

■穴加工付タイプ

型式 Type	指定1mm単位(A≥B)		選択 T	D	指定0.5mm単位 E・S	指定1mm単位 F・G
	A	B				
ボルト穴 4穴タイプ HIPPS-4H	45~100	45~100	5	D	E・S	F・G
	101~150	45~150				
	151~250	45~250				
	251~450	45~450				
	451~500	45~500				
	501~550	45~550				
ボルト穴 6穴タイプ HIPPS-6H	551~800	45~600	15	D	E・S	F・G

*0...φDの穴加工はいたしません。

Order 注文例 型式 - A - B - T - D - E - S - F - G

HIPP - 400 - 400 - 10
HIPPS - A235 - B 85 - T10
HIPPS-4H - A420 - B350 - T10 - D60 - E360.0 - S300.0

Delivery 出荷日 2 日目出荷 3 日目出荷

Alterations 追加加工 型式 - A - B - T - D - E - S - F - G - (DW...etc.)
HIPPS-4H - A420 - B350 - T10 - D60 - E360.0 - S300.0 - DW120

穴加工付タイプに適用

追加加工	記号	詳細
DW	記号	DW・DT：D穴2ヶ所加工 DDW・DDT：D穴3ヶ所加工 DW DDW DT DDTは、F,G点からのセンター振り分けです。
DDW	記号	DW DDW DT DDT=指定1mm単位 D+8≤DW≤A-(D+16) (D×2)+16≤DDW≤A-(D+16) D+8≤DT≤B-(D+16) (D×2)+16≤DDT≤B-(D+16)

追加加工	記号	詳細
ZC	記号	T=5の血ボルトM5用穴加工を低頭ボルトM4用ザグリ加工に変更します。 (※P1101) d1=8 d2=4.5 t=3
HK	記号	ボルト穴を通り穴に変更します。 ボルト穴径を選択



RoHS10

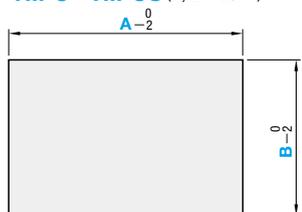
Type	寸法固定タイプ	寸法指定タイプ	ボルト穴4穴タイプ	ボルト穴6穴タイプ
布ベークグレード	HIPC	HIPCS	HIPCS-4H	HIPCS-6H

■主成分

主材料	主基材
有機材 (フェノール樹脂)	綿布

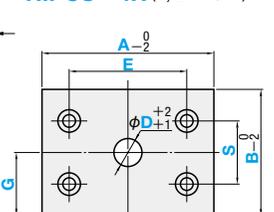
一寸法固定・寸法指定タイプ

HIPC・HIPCS (A, B=20~)



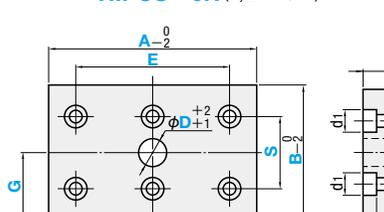
ボルト穴4穴タイプ

HIPCS-4H (A, B=45~)



ボルト穴6穴タイプ

HIPCS-6H (A, B=45~)



■T寸公差

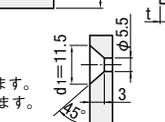
T	3	5	10	15
公差	±0.3	±0.4	±0.65	±0.8

■ボルトサイズ表

T	d1	d2	t	ボルト(推奨)
10	11	6.5	7	CB6
15	14	9	9	CB8

F・G指定なしの時 T=5の時
F=A/2 G=B/2
血ボルトM5用穴加工となります。FB5-12の使用をおすすめします。

ボルト穴位置E・Sはセンター振り分けです。
穴同士の距離が8mm以上離れるように寸法をご指定ください。



■寸法固定タイプ

型式 Type	A	B	選択 T
HIPC	300	300	3
	400	300 400	5
	500	300 400 500	10
	600	400 500	15
	700	400 500	15
	800	400 500	15

■寸法指定タイプ

型式 Type	指定1mm単位(A≥B)		選択 T
	A	B	
HIPCS	20~550	20~550	3
			5
			10
	551~800	20~600	15

■穴加工付タイプ

型式 Type	指定1mm単位(A≥B)		選択 T	D	指定0.5mm単位 E・S	指定1mm単位 F・G
	A	B				
ボルト穴 4穴タイプ HIPCS-4H	45~100	45~100	5	D	E・S	F・G
	101~150	45~150				
	151~250	45~250				
	251~450	45~450				
	451~500	45~500				
	501~550	45~550				
ボルト穴 6穴タイプ HIPCS-6H	551~800	45~600	15	D	E・S	F・G

*0...φDの穴加工はいたしません。

Order 注文例 型式 - A - B - T - D - E - S - F - G

HIPC - 400 - 400 - 10
HIPCS - A235 - B 85 - T10
HIPCS-4H - A420 - B350 - T10 - D60 - E360.0 - S300.0

Delivery 出荷日 2 日目出荷 3 日目出荷

Alterations 追加加工 型式 - A - B - T - D - E - S - F - G - (DW...etc.)
HIPCS-4H - A420 - B350 - T10 - D60 - E360.0 - S300.0 - DW120

穴加工付タイプに適用

追加加工	記号	詳細
DW	記号	DW・DT：D穴2ヶ所加工 DDW・DDT：D穴3ヶ所加工 DW DDW DT DDTは、F,G点からのセンター振り分けです。
DDW	記号	DW DDW DT DDT=指定1mm単位 D+8≤DW≤A-(D+16) (D×2)+16≤DDW≤A-(D+16) D+8≤DT≤B-(D+16) (D×2)+16≤DDT≤B-(D+16)

追加加工	記号	詳細
ZC	記号	T=5の血ボルトM5用穴加工を低頭ボルトM4用ザグリ加工に変更します。 (※P1101) d1=8 d2=4.5 t=3
HK	記号	ボルト穴を通り穴に変更します。 ボルト穴径を選択