

RoHS10



Type	寸法固定タイプ	寸法指定タイプ	ボルト穴4穴タイプ	ボルト穴6穴タイプ
耐熱グレード	HIPH	HIPHS	HIPHS-4H	HIPHS-6H

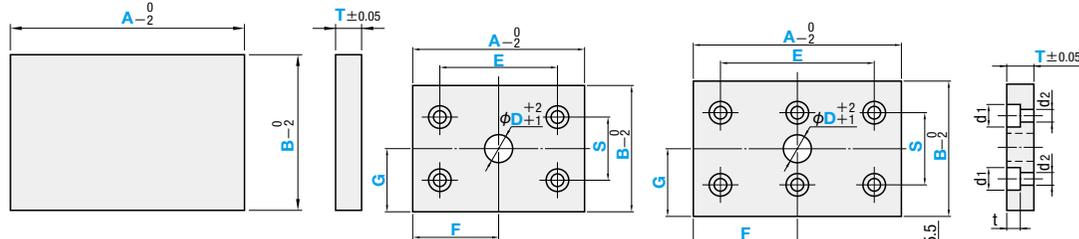
■主成分

主材料	主基材
無機材 (リン酸塩系バインダー)	ガラス繊維

一寸法固定・寸法指定タイプ  
**HIPH・HIPHS** (A, B=20~)

ーボルト穴4穴タイプ  
**HIPHS-4H** (A, B=45~)

ーボルト穴6穴タイプ  
**HIPHS-6H** (A, B=45~)



■ボルトサイズ表

T	d1	d2	t	ボルト(推奨)
10	11	6.5	7	CB6
15	14	9	9	CB8

Ⓢ F・G指定なしの時  
F=A/2  
G=B/2

Ⓢ ボルト穴位置E・Sはセンター振り分けです。

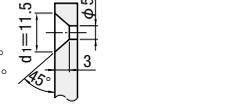
Ⓢ 穴同士の距離が8mm以上離れるように寸法をご指定ください。

Ⓢ T=5の時

Ⓢ 皿ボルトM5用穴加工となります。

Ⓢ FB5-12の使用をおすすめします。

Ⓢ 穴同士の距離が8mm以上離れるように寸法をご指定ください。



■寸法固定タイプ

型式 Type	A	B	選択 T
HIPH	300	300	3
	400	300 400	5
	500	300 400 500	10
	600	400 500	15
	700	500	
	800		

■寸法指定タイプ

型式 Type	指定1mm単位(A≥B)		選択 T
	A	B	
HIPHS	20~550	20~550	3
			5
			10
			15

■穴加工付タイプ

型式 Type	指定1mm単位(A≥B)		選択 T	D											指定0.5mm単位 E・S		指定1mm単位 F・G	
	A	B																
ーボルト穴 4穴タイプ <b>HIPHS-4H</b>	45~100	45~100	5	*0 20 25											ーボルト穴 4穴タイプ d1+8≤E≤A-(d1+8) d1+8≤S≤B-(d1+8)		D/2+8≤F≤A-(D/2+8) D/2+8≤G≤B-(D/2+8)	
	101~150	45~150	10	*0 20 25 32											ーボルト穴 6穴タイプ 2×d1+16≤E≤A-(d1+8) D+4<E		F・G指定なしの時 F=A/2 G=B/2 D0の場合は指定不要	
	151~250	45~250	15	*0 20 25 32 45 50 60 100											D+16≤S≤B-(d1+8) D+d1+4<S			
ーボルト穴 6穴タイプ <b>HIPHS-6H</b>	251~450	45~450	5	*0 20 25 32 45 50 60 100 110 120											HKコード使用時の寸法となります。			
	451~550	45~550	10	*0 20 25 32 45 50 60 100 110 120 150														
	551~800	45~600	15	*0 20 25 32 45 50 60 100 110 120 150														

Ⓢ \*0→φDの穴加工はいたしません。

Order 注文例

型式 - A - B - T - D - E - S - F - G

HIPH - 400 - 400 - 10

HIPHS - A235 - B 85 - T10

HIPHS-4H - A420 - B350 - T10 - D60 - E360.0 - S300.0 - F200 - G170

Ⓢ 穴同士の距離が8mm以上離れるように寸法をご指定ください。

Delivery 出荷日

・HIPH・HIPHS 2 日日出荷

・HIPHS-4H・HIPHS-6H 3 日日出荷

Alterations 追加工

型式 - A - B - T - D - E - S - F - G - (DW...etc.)

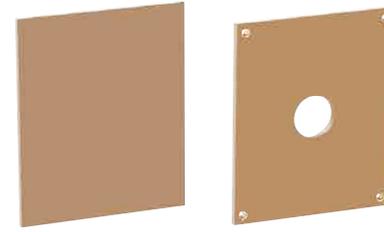
HIPHS-4H - A420 - B350 - T10 - D60 - E360.0 - S300.0 - DW120

Ⓢ 穴加工付タイプに適用

追加工	記号	詳細
	DW	DW・DT: D穴2ヶ所加工
	DDW	DDW・DDT: D穴3ヶ所加工
	DDT	DDW DDW DT DDTは、F・G点からのセンター振り分けです。
	DDT	DW DDW DT DDT=指定1mm単位
	DDT	D+8≤DW≤A-(D+16)
	DDT	(D×2)+16≤DDW≤A-(D+16)
	DDT	D+8≤DT≤B-(D+16)
	DDT	(D×2)+16≤DDT≤B-(D+16)

追加工	記号	詳細
	ZC	T=5の皿ボルトM5用穴加工を低頭ボルトM4用ザグリ加工に変更します。 (☑P.1101) d1=8 d2=4.5 t=3
	HK	ボルト穴を通り穴に変更します。 ボルト穴径を選択
		HK d 通孔ボルト径
		5 5.5 M5
		6 6.5 M6
		8 9 M8

RoHS10



Type	寸法固定タイプ	寸法指定タイプ	ボルト穴4穴タイプ	ボルト穴6穴タイプ
高強度グレード	HIPX	HIPXS	HIPXS-4H	HIPXS-6H

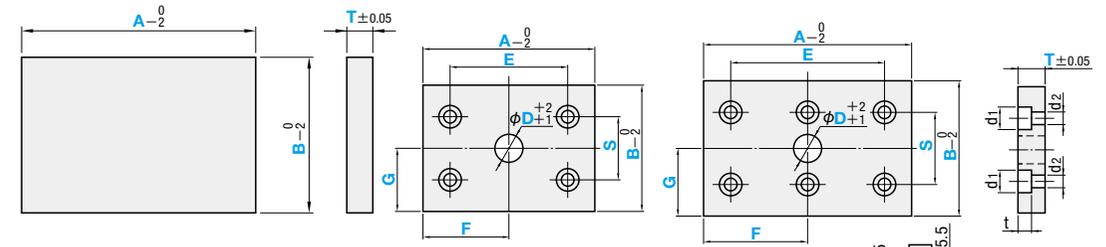
■主成分

主材料	主基材
有機材 (超耐熱エポキシ樹脂)	ガラス繊維

一寸法固定・寸法指定タイプ  
**HIPX・HIPXS** (A, B=20~)

ーボルト穴4穴タイプ  
**HIPXS-4H** (A, B=45~)

ーボルト穴6穴タイプ  
**HIPXS-6H** (A, B=45~)



■ボルトサイズ表

T	d1	d2	t	ボルト(推奨)
10	11	6.5	7	CB6
15	14	9	9	CB8

Ⓢ F・G指定なしの時  
F=A/2  
G=B/2

Ⓢ ボルト穴位置E・Sはセンター振り分けです。

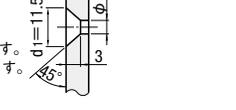
Ⓢ 穴同士の距離が8mm以上離れるように寸法をご指定ください。

Ⓢ T=5の時

Ⓢ 皿ボルトM5用穴加工となります。

Ⓢ FB5-12の使用をおすすめします。

Ⓢ 穴同士の距離が8mm以上離れるように寸法をご指定ください。



■寸法固定タイプ

型式 Type	A	B	選択 T
HIPX	300	300	3
	400	300 400	5
	500	300 400 500	10
	600	400 500	15
	700	500	
	800		

■寸法指定タイプ

型式 Type	指定1mm単位(A≥B)		選択 T
	A	B	
HIPXS	20~550	20~550	3
			5
			10
			15

■穴加工付タイプ

型式 Type	指定1mm単位(A≥B)		選択 T	D											指定0.5mm単位 E・S		指定1mm単位 F・G	
	A	B																
ーボルト穴 4穴タイプ <b>HIPXS-4H</b>	45~100	45~100	5	*0 20 25											ーボルト穴 4穴タイプ d1+8≤E≤A-(d1+8) d1+8≤S≤B-(d1+8)		D/2+8≤F≤A-(D/2+8) D/2+8≤G≤B-(D/2+8)	
	101~150	45~150	10	*0 20 25 32											ーボルト穴 6穴タイプ 2×d1+16≤E≤A-(d1+8) D+4<E		F・G指定なしの時 F=A/2 G=B/2 D0の場合は指定不要	
	151~250	45~250	15	*0 20 25 32 45 50 60 100											D+16≤S≤B-(d1+8) D+d1+4<S		HKコード使用時の寸法となります。	
ーボルト穴 6穴タイプ <b>HIPXS-6H</b>	251~450	45~450	5	*0 20 25 32 45 50 60 100 110 120											HKコード使用時の寸法となります。			
	451~500	45~500	10	*0 20 25 32 45 50 60 100 110 120 150														
	501~550	45~550	15	*0 20 25 32 45 50 60 100 110 120 150														

Ⓢ \*0→φDの穴加工はいたしません。

Order 注文例

型式 - A - B - T - D - E - S - F - G

HIPX - 400 - 400 - 10

HIPXS - A235 - B 85 - T10

HIPXS-4H - A420 - B350 - T10 - D60 - E360.0 - S300.0

Ⓢ 穴同士の距離が8mm以上離れるように寸法をご指定ください。

Delivery 出荷日

・HIPX・HIPXS 2 日日出荷

・HIPXS-4H・HIPXS-6H 3 日日出荷

Alterations 追加工

型式 - A - B - T - D - E - S - F - G - (DW...etc.)

HIPXS-4H - A420 - B350 - T10 - D60 - E360.0 - S300.0 - DW120

Ⓢ 穴加工付タイプに適用

追加工	記号	詳細
	DW	DW・DT: D穴2ヶ所加工
	DDW	DDW・DDT: D穴3ヶ所加工
	DDT	DW DDW DT DDTは、F・G点からのセンター振り分けです。
	DDT	DW DDW DT DDT=指定1mm単位
	DDT	D+8≤DW≤A-(D+16)
	DDT	(D×2)+16≤DDW≤A-(D+16)
	DDT	D+8≤DT≤B-(D+16)
	DDT	(D×2)+16≤DDT≤B-(D+16)

追加工	記号	詳細
	ZC	T=5の皿ボルトM5用穴加工を低頭ボルトM4用ザグリ加工に変更します。 (☑P.1101) d1=8 d2=4.5 t=3
	HK	ボルト穴を通り穴に変更します。 ボルト穴径を選択
		HK d 通孔ボルト径
		5 5.5 M5
		6 6.5 M6
		8 9 M8