

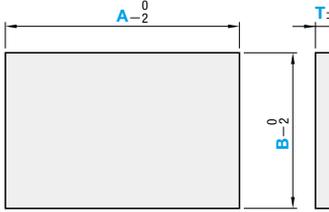
RoHS10

Type	寸法固定タイプ	寸法指定タイプ	ボルト穴4穴タイプ	ボルト穴6穴タイプ
スタンダードグレード	HIP	HIPS	HIPS-4H	HIPS-6H

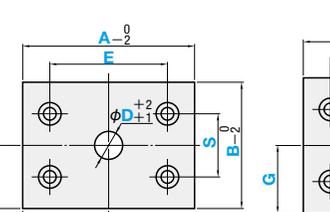
■主成分

主材料	主基材
無機材 (ホウ酸塩系バインダー)	ガラス繊維

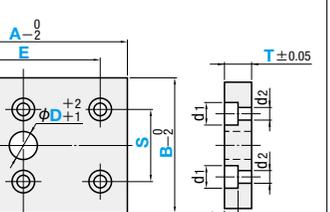
一寸法固定・寸法指定タイプ
HIP・HIPS (A, B=20~)



ボルト穴4穴タイプ
HIPS-4H (A, B=45~)



ボルト穴6穴タイプ
HIPS-6H (A, B=45~)



■ボルトサイズ表

T	d1	d2	t	ボルト(推奨)
10	11	6.5	7	CB6
15	14	9	9	CB8

● F・G指定なしの時
F=A/2
G=B/2

● T=5の時
皿ボルトM5用穴加工となります。
FB5-12の使用をおすすめします。

● ボルト穴位置E・Sはセンター振り分けです。
● 穴同士の距離が8mm以上離れるように寸法をご指定ください。



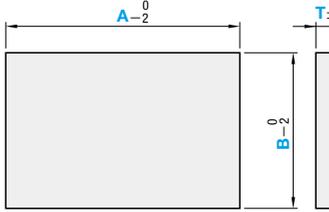
RoHS10

Type	寸法固定タイプ	寸法指定タイプ	ボルト穴4穴タイプ	ボルト穴6穴タイプ
ネオスタンダードグレード	HIPJ	HIPJS	HIPJS-4H	HIPJS-6H

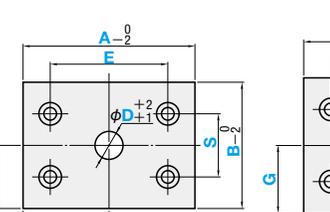
■主成分

主材料	主基材
有機材 (エポキシ樹脂)	ガラス繊維

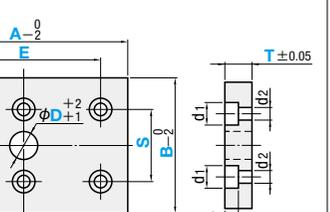
一寸法固定・寸法指定タイプ
HIPJ・HIPJS (A, B=20~)



ボルト穴4穴タイプ
HIPJS-4H (A, B=45~)



ボルト穴6穴タイプ
HIPJS-6H (A, B=45~)



■ボルトサイズ表

T	d1	d2	t	ボルト(推奨)
10	11	6.5	7	CB6
15	14	9	9	CB8

● F・G指定なしの時
F=A/2
G=B/2

● T=5の時
皿ボルトM5用穴加工となります。
FB5-12の使用をおすすめします。

● ボルト穴位置E・Sはセンター振り分けです。
● 穴同士の距離が8mm以上離れるように寸法をご指定ください。

■寸法固定タイプ

型式 Type	A	B	選択 T
HIP	300	300	3
	400	300 400	5
	500	300 400 500	10
	600	400 500	15
	700	400 500	15
800	500		

■寸法指定タイプ

型式 Type	指定1mm単位 (A≥B)		選択 T
	A	B	
HIPS	20~550	20~550	3
			5
			10
	551~800	20~600	15

■寸法固定タイプ

型式 Type	A	B	選択 T
HIPJ	300	300	3
	400	300 400	5
	500	300 400 500	10
	600	400 500	15
	700	400 500	15
800	500		

■寸法指定タイプ

型式 Type	指定1mm単位 (A≥B)		選択 T
	A	B	
HIPJS	20~550	20~550	3
			5
			10
	551~800	20~600	15

■穴加工付タイプ

型式 Type	指定1mm単位 (A≥B)		選択 T	D	指定0.5mm単位 E・S	指定1mm単位 F・G
	A	B				
ボルト穴 4穴タイプ HIPS-4H	45~100	45~100	5	*0 20 25	-ボルト穴 4穴タイプ- d1+8≤E≤A-(d1+8) d1+8≤S≤B-(d1+8)	D/2+8≤F≤A-(D/2+8) D/2+8≤G≤B-(D/2+8)
	101~150	45~150				
	151~250	45~250				
	251~450	45~450				
	451~550	45~550				
ボルト穴 6穴タイプ HIPS-6H	45~100	45~100	10	*0 20 25 32 45 50 60 100	-ボルト穴 6穴タイプ- 2×d1+16≤E≤A-(d1+8) D+4<E	D/2+8≤F≤A-(D/2+8) D/2+8≤G≤B-(D/2+8)
	101~150	45~150				
	151~250	45~250				
	251~450	45~450				
	451~550	45~550				
ボルト穴 6穴タイプ HIPS-6H	45~100	45~100	15	*0 20 25 32 45 50 60 100 110 120 150	-ボルト穴 6穴タイプ- d1+16≤S≤B-(d1+8) D+d1+4<S	D/2+8≤F≤A-(D/2+8) D/2+8≤G≤B-(D/2+8)
	101~150	45~150				
	151~250	45~250				
	251~450	45~450				
	451~550	45~550				
551~800	45~600					

● F・G指定なしの時
F=A/2 G=B/2
● D0の場合は指定不要
● HKコード使用時d1寸…d2寸となります。

■穴加工付タイプ

型式 Type	指定1mm単位 (A≥B)		選択 T	D	指定0.5mm単位 E・S	指定1mm単位 F・G
	A	B				
ボルト穴 4穴タイプ HIPJS-4H	45~100	45~100	5	*0 20 25	-ボルト穴 4穴タイプ- d1+8≤E≤A-(d1+8) d1+8≤S≤B-(d1+8)	D/2+8≤F≤A-(D/2+8) D/2+8≤G≤B-(D/2+8)
	101~150	45~150				
	151~250	45~250				
	251~450	45~450				
	451~550	45~550				
ボルト穴 6穴タイプ HIPJS-6H	45~100	45~100	10	*0 20 25 32 45 50 60 100	-ボルト穴 6穴タイプ- 2×d1+16≤E≤A-(d1+8) D+4<E	D/2+8≤F≤A-(D/2+8) D/2+8≤G≤B-(D/2+8)
	101~150	45~150				
	151~250	45~250				
	251~450	45~450				
	451~550	45~550				
ボルト穴 6穴タイプ HIPJS-6H	45~100	45~100	15	*0 20 25 32 45 50 60 100 110 120 150	-ボルト穴 6穴タイプ- d1+16≤S≤B-(d1+8) D+d1+4<S	D/2+8≤F≤A-(D/2+8) D/2+8≤G≤B-(D/2+8)
	101~150	45~150				
	151~250	45~250				
	251~450	45~450				
	451~550	45~550				
551~800	45~600					

● F・G指定なしの時
F=A/2 G=B/2
● D0の場合は指定不要
● HKコード使用時d1寸…d2寸となります。

*0→φDの穴加工はいたしません。

Order 注文例

型式	A	B	T	D	E	S	F	G
HIP	400	400	10					
HIPS	A235	B 85	T10					
HIPS-4H	A420	B350	T10	D60	E360.0	S300.0	F200	G170

● 穴同士の距離が8mm以上離れるように寸法をご指定ください。

*0→φDの穴加工はいたしません。

Order 注文例

型式	A	B	T	D	E	S	F	G
HIPJ	400	400	10					
HIPJS	A235	B 85	T10					
HIPJS-4H	A420	B350	T10	D60	E360.0	S300.0	F200	G170

● 穴同士の距離が8mm以上離れるように寸法をご指定ください。

Delivery 出荷日

● HIP・HIPS: 2 日日出荷

● HIPS-4H・HIPS-6H: 3 日日出荷

Alterations 追加加工

型式	A	B	T	D	E	S	F	G	(DW...etc.)
HIPS-4H	A420	B350	T10	D60	E360.0	S300.0			DW120

Delivery 出荷日

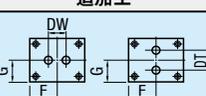
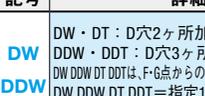
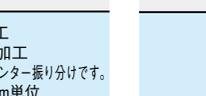
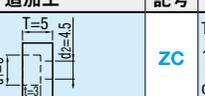
● HIPJ・HIPJS: 2 日日出荷

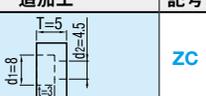
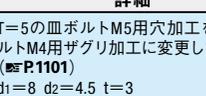
● HIPJS-4H・HIPJS-6H: 3 日日出荷

Alterations 追加加工

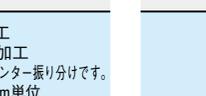
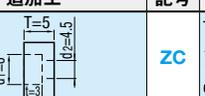
型式	A	B	T	D	E	S	F	G	(DW...etc.)
HIPJS-4H	A420	B350	T10	D60	E360.0	S300.0			DW120

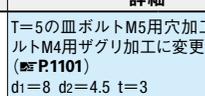
● 穴加工付タイプに適用

追加加工	記号	詳細
	DW	DW・DT: D穴2ヶ所加工
	DDW	DDW・DDT: D穴3ヶ所加工
	DT	DW DDW DT DDTは、F・G点からのセンター振り分けです。
	DDT	DW DDW DT DDT=指定1mm単位
		D+8≤DW≤A-(D+16)
		(D×2)+16≤DDW≤A-(D+16)
		D+8≤DT≤B-(D+16)
		(D×2)+16≤DDT≤B-(D+16)

追加加工	記号	詳細
	ZC	T=5の皿ボルトM5用穴加工を低頭ボルトM4用ザグリ加工に変更します。 (※P1101) d1=8 d2=4.5 t=3
	HK	ボルト穴を通り穴に変更します。 ボルト穴径を選択
		HK d 適用ボルト径
		5 5.5 M5
		6 6.5 M6
		8 9 M8

● 穴加工付タイプに適用

追加加工	記号	詳細
	DW	DW・DT: D穴2ヶ所加工
	DDW	DDW・DDT: D穴3ヶ所加工
	DT	DW DDW DT DDTは、F・G点からのセンター振り分けです。
	DDT	DW DDW DT DDT=指定1mm単位
		D+8≤DW≤A-(D+16)
		(D×2)+16≤DDW≤A-(D+16)
		D+8≤DT≤B-(D+16)
		(D×2)+16≤DDT≤B-(D+16)

追加加工	記号	詳細
	ZC	T=5の皿ボルトM5用穴加工を低頭ボルトM4用ザグリ加工に変更します。 (※P1101) d1=8 d2=4.5 t=3
	HK	ボルト穴を通り穴に変更します。 ボルト穴径を選択
		HK d 適用ボルト径
		5 5.5 M5
		6 6.5 M6
		8 9 M8

1087

1088

断熱板