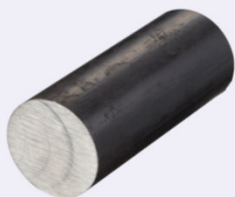
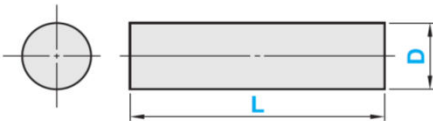


Casting Surface Bars

黒皮(熱間) -SKS93-

加工後、焼入れ処理を施し、高硬度が必要な用途に使われます。焼入れ後の加工は困難なため、ご納入時は、生材の状態となります。

		型式例	型 式			
			材質記号	形状記号	D	L
			SKS93	HRB	150	100

		① 錆が付着している場合があります。 ② 材料管理の為に塗料が付着している場合があります。	D寸公差			L寸公差		
			以上	以下	公差	以上	以下	公差
			13	18	±0.3	10	1000	0~+3
			19	19	-0.2~+0.4	1001	2000	0~+5
			20	150	-1%~+2%			

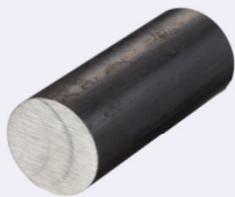
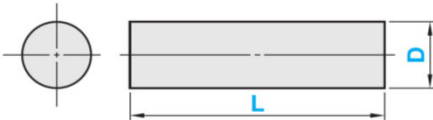
D (直径)																L (長さ) 指定1mm単位	
25	32	36	38	42	46	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100	10~2000
150																	12~2000

Casting Surface Bars

黒皮(熱間) -SKS3-

加工後、焼入れ処理を施し、高硬度が必要な用途に使われます。焼入れ後の加工は困難なため、ご納入時は、生材の状態となります。

		型式例	型 式			
			材質記号	形状記号	D	L
			SKS3	HRB	100	150

		① 錆が付着している場合があります。 ② 材料管理の為に塗料が付着している場合があります。	D寸公差			L寸公差		
			以上	以下	公差	以上	以下	公差
			13	18	±0.3	10	1000	0~+3
			19	19	-0.2~+0.4	1001	2000	0~+5
			20	150	-1%~+2%			

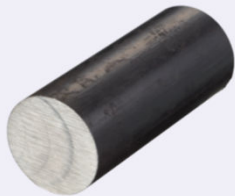
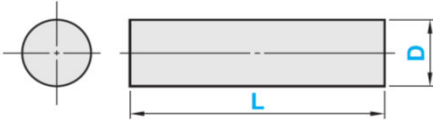
D (直径)																L (長さ) 指定1mm単位	
25	32	36	38	42	46	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100	10~2000
150																	12~2000

Casting Surface Bars

黒皮(熱間) -SKD11-

加工後、焼入れ処理を施し、高硬度が必要な用途に使われます。焼入れ後の加工は困難なため、ご納入時は、生材の状態となります。

		型式例	型 式			
			材質記号	形状記号	D	L
			SKD11	HRB	50	50

		① 錆が付着している場合があります。 ② 材料管理の為に塗料が付着している場合があります。	D寸公差			L寸公差		
			以上	以下	公差	以上	以下	公差
			13	18	±0.3	10	1000	0~+3
			19	19	-0.2~+0.4	1001	2000	0~+5
			20	152	-1%~+2%			

D (直径)																L (長さ) 指定1mm単位	
25	32	36	38	42	46	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	102	10~2000
152																	12~2000



欲しいサイズを1mm単位でご指定可能。
切断の手間削減・在庫削減にご活用ください。