

Round Bars

丸棒

ーりん青銅(PBB2)ー

冷間引抜および熱間押出で加工された丸棒です。りん青銅は銅(Cu)残、すず(Sn)5.5～7.0%、りん(P)0.03～0.35%が含まれている材質で機械的強度が強く、耐疲労性、耐食性、耐摩耗性に優れています。

型式例

型 式

材質記号

形状記号

D

L

C5191

BP

15

100



①材質管理の為に塗料が一部表面に付着している場合があります。

■ D寸公差

以上	以下	公差
10	20	±0.06
21	35	±0.08
36	50	±0.1
55	150	±0.3%

■ L寸公差

L寸		D寸	
以上	以下	100以下	101以上
10	999	0～+1.0	0～+2.0
1000	2000	0～+2.0	

D(直径)	L(長さ) 指定1mm単位	調質	製造方法
10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 28 30 32 34 35 36 38 40 42 45 46 48 50 55 60	10～2000	H	冷間引抜
65 70 75 80 85 90 95 100			冷間鍛造
110 120 130 140 150	10～1000	1/2H	

Round Bars

丸棒

ークローム銅(CrCu)ー

冷間引抜および熱間押出で加工された丸棒です。クローム銅は銅(Cu)残、クロム(Cr)0.7～1.4%の配合で、焼入れ・焼戻しによる析出硬化型の合金です。最高使用温度は420℃で高温下においても耐摩耗性に優れています。

型式例

型 式

材質記号

形状記号

D

L

CRCUP

BP

20

100



①材質管理の為に塗料が一部表面に付着している場合があります。

■ D寸公差

以上	以下	公差
20	36	±0.1
40	150	-2～+4%

■ L寸公差

L寸		D寸	
以上	以下	100以下	101以上
10	999	0～+1.0	0～+2.0
1000	2000	0～+2.0	

D(直径)	L(長さ) 指定1mm単位	調質	製造方法
20 22 25 26 28 30 32 35 36	10～2000	TH	冷間引抜
40 45 50 55 60 65 70 75 80 85 90 95 100 105 110 120 130 140 150			熱間鍛造
	10～1020		



欲しいサイズを1mm単位でご指定可能。
切断の手間削減・在庫削減にご活用ください。