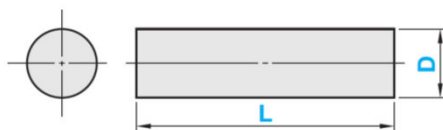


Round Bars

丸棒 ー無酸素銅(OFCuB)ー

冷間引抜および熱間押出で加工された丸棒です。無酸素銅は銅 (Cu) 99.96%以上含む純銅で、電気・熱の伝導性に優れ、溶接性・耐食性・耐候性に優れています。

型式例	型 式			
	材質記号	形状記号	D	L
	C1020	BP	15	100



④材質管理の為に塗料が一部表面に付着している場合があります。

■ D寸公差

以上	以下	公差
15	20	±0.06
25	35	±0.08
40	50	±0.1
60	100	±0.3%
110	150	±2%

■ L寸公差

L寸		D寸	
以上	以下	100以下	101以上
10	999	0~+1.0	0~+2.0
1000	2000	0~+2.0	

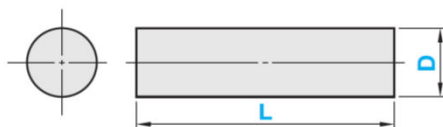
D (直径)	L (長さ) 指定1mm単位	調質	製造方法
15 20 25 30 35 40 45 50 60 70 80 90 100	10~2000	H	冷間引抜
110 120 130 140		F	熱間押出
150	10~1500		

Round Bars

丸棒 ータフピッチ銅(TCuB)ー

冷間引抜および熱間押出で加工された丸棒です。タフピッチ銅は銅 (Cu) 99.90%以上、酸素0.02~0.05%を含む材質で電気・熱伝導性(伝導率100%前後)に優れ、加工性・耐食性・耐候性に優れています。

型式例	型 式			
	材質記号	形状記号	D	L
	C1100	BP	15	100



④材質管理の為に塗料が一部表面に付着している場合があります。

■ D寸公差

以上	以下	公差
8	10	±0.04
11	20	±0.06
21	35	±0.08
36	50	±0.1
52	110	±0.3%
120	150	±2%

■ L寸公差

L寸		D寸	
以上	以下	100以下	101以上
10	999	0~+1.0	0~+2.0
1000	2000	0~+2.0	

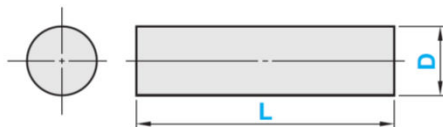
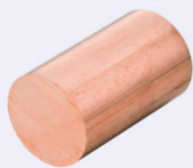
D (直径)	L (長さ) 指定1mm単位	調質	製造方法
8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 20 21 22 23 24 25 26 28 30 32 35 36 38 40 42 45 50	10~2000	H	冷間引抜
120 130		F	熱間鍛造面削
140 150	10~1500		

Round Bars

丸棒 ーテルル銅(TeCuB)ー

冷間引抜および熱間押出で加工された丸棒です。テルル銅は銅 (Cu) にテルル (Te) を0.4~0.6%添加した高銅合金です。切削性に優れています。

型式例	型 式			
	材質記号	形状記号	D	L
	TECUB	BP	15	100



④材質管理の為に塗料が一部表面に付着している場合があります。

■ D寸公差

以上	以下	公差
7	10	±0.04
12	20	±0.06
25	30	±0.08
40	50	±0.1
63.5	101.6	±2%

■ L寸公差

L寸		D寸	
以上	以下	100以下	101以上
10	999	0~+1.0	0~+2.0
1000	2000	0~+2.0	

D (直径)	L (長さ) 指定1mm単位	調質	製造方法
7 10 12 15 20 25 30 40 45 50	10~2000	H	冷間引抜
63.5		F	熱間押出
76.2 88.9	10~1500		
101.6	10~1000		