

Square Hollow Bars

角パイプ -SUS304(#400)-

造管後、バフ研磨仕上をした角パイプで光沢のある表面仕上げです。SUS304は耐食性に優れ、汎用鋼種として広く用いられています。

型式例	型 式				
	材質記号	形状記号	D	t	L
	SUS304	PK12×12	12	1.2	100

パイプ内側に切粉が付着する場合があります。

■ D寸公差

以上	以下	公差
7	30	± 0.2
32	50	± 0.25
60	100	$\pm 0.5\%$

■ t寸公差

t	公差
1.2	± 0.1
1.5	± 0.12

■ L寸公差

以上	以下	公差
10	999	0~+1
1000	2000	0~+2

D	t(肉厚)	L(長さ) 指定1mm単位	製造方法
12×12	1.2	30~2000	TIG溶接または 高周波溶接
14×14	1.2		
16×16	1.2		
25×25	1.2		
30×30	1.2		
40×40	1.5		

Square Hollow Bars

角パイプ -SUS304(ヘアライン)-

造管後、ヘアライン研磨仕上をしたパイプです。ヘアラインとは研磨ベルトの#150~#240で一定方向に連続した研磨目です。SUS304は耐食性に優れ、汎用鋼種として広く用いられています。

型式例	型 式				
	材質記号	形状記号	D	t	L
	SUS304	PHK12×12	12	1.2	100

パイプ内側に切粉が付着する場合があります。

■ D寸公差

以上	以下	公差
7	30	± 0.2
32	50	± 0.25
60	100	$\pm 0.5\%$

■ t寸公差

t	公差
1.2	± 0.1
1.5	± 0.12

■ L寸公差

以上	以下	公差
10	999	$0 \sim +1$
1000	2000	$0 \sim +2$

D	t(肉厚)	L(長さ) 指定1mm単位	製造方法
12×12	1.2	30~2000	TIG溶接または 高周波溶接
14×14	1.2		
16×16	1.2		
25×25	1.2		
30×30	1.2		
40×40	1.5		

Square Hollow Bars - Large Diameter, Thick, SUS304 (unground)

大型肉厚角パイプ -SUS304(未研磨)-

肉厚3mmで40×40、50×50、100×100の3種類からご指定いただけます。SUS304は耐食性に優れ、汎用鋼種として広く用いられています。

型式例	型 式				
	材質記号	形状記号	D	t	L
	SUS304	PKN40×40	40	3	100

⚠ バイパ内側に切粉が付着する場合があります。

公差

項目及び寸法区分		公差
D寸	40～100mm	±0.5
寸	10～999	0～+1
寸	1000～2000	0～+2
各辺の平板部分の凹凸	辺の長さ50mm	0.5mm以下
	辺の長さ51～100mm	0.5mm以下
隅り合った平板部分のなす角度		90°±1.0°
曲がり		1mm/M以下
ねじれ		0.6mm/M以下
肉厚(t)		±0.3
溶接ビートの位置		短辺の中央部
溶接ビートの高さ		肉厚の10%以下

D	t(肉厚)	L(長さ) 指定1mm単位
40×40	3	10~2000
50×50		
80×80		
100×100		