

プリハードン鋼フリープレート②

GO40F HPM1 G-STAR STAVAX(PH) DH2F HPM38 S-STAR

中程度の焼入れ処理が施された材料で主にプラスチック金型用鋼材として使われます。熱処理不要により、熱処理コスト削減・納期短縮・焼入れ変形がないという特長があります。

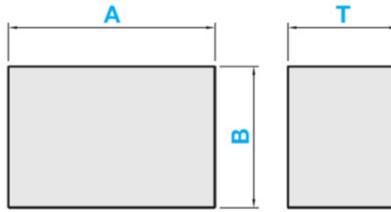
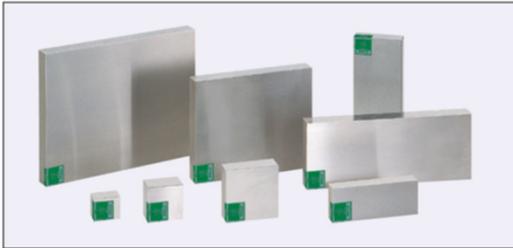


Delivery 出荷日

3 日目発送

ストーク A

型式は寸法や数量により異なります。
材料屋24サイトで都度お見積り下さい。
◎20個以上は出荷日が異なる場合があります。



■面粗さ

仕上げ方法	仕上面	面粗さ
フライス(F)	側面	1.6a
	上下面	6.3a
ロータリー研磨(RG)	上下面	3.2a
サーフェイス研磨(G)	側面・上下面	1.6a

材質群	材質名	仕上プレート				サイズ		
		6F 6面フライス	4F2RG ロータリー研磨 側面フライス	4F2G サーフェイス研磨 側面フライス	6G 6面サーフェイス研磨	A	B	T
プレス型プリハードン鋼	GO40F	●	●	—	—	20~300	20~200	5~60
ダイカスト型プリハードン鋼	DH2F	●	—	●	●	20~300	20~200	5~60
ブラ型プリハードン鋼	HPM1	●	—	●	●	20~300	20~200	5~60
	HPM38	●	—	●	●	20~300	20~200	5~60
	G-STAR	●	—	—	—	20~300	20~200	5~60
	S-STAR	●	—	●	●	20~300	20~200	5~60
	STAVAX(PH)	●	—	●	●	20~300	20~200	5~60

■寸法公差(標準・精級・超精級)

プラス公差、マイナス公差へ変更できます(未仕上除く)
例)下記表±0.1の場合、【+0.1~+0.3】【-0~+0.2】【-0.2~+0】

仕上方法	標準(N)	精級(S)	超精級(T)
フライス	±0.1	±0.05	—
ロータリー研磨	±0.1	±0.05	—
サーフェイス研磨	±0.05	±0.02	±0.01

■精度基準

項目		フライス(F)	ロータリー研磨(RG)	サーフェイス研磨(G)
平面度 (100mmに対して)	T最小 ~ 7.99	0.1	0.05	0.05
	T8 ~ 15.99	0.07	0.03	0.03
	T16 ~ 25.99	0.05	0.015	0.015
	T26 ~ 最大	0.05	0.012	0.012
板厚平行度(100mmに対して)		0.05	0.012	0.012
直角度 (100に対して)	6G以外 基準面直角度	※4側面(A・B面)を基準面とし、0.015		
	6G 各面	—	—	0.015

■サイズ範囲詳細

6F・4F2G

A	B	T	指定0.1mm					
			5~7	7.1~9	9.1~11	11.1~25	25.1~30	30.1~60
20 ~ 100	20 ~ 25	—	●	●	●	●	●	—
100.1~250			—	—	●	●	●	—
25.5~100			●	●	●	●	●	—
100.1~200	25.01~ 40	—	—	●	●	●	●	—
200.1~300			—	—	●	●	●	—
40.1~100			●	●	●	●	●	—
100.1~200	40.01~ 60	—	—	●	●	●	●	—
200.1~300			—	—	●	●	●	—
60.5~100			●	●	●	●	●	●
100.1~200	60.1 ~ 80	—	—	●	●	●	●	●
200.1~300			—	—	●	●	●	●
80.1~100			●	●	●	●	●	●
100.1~200	80.1 ~ 100	—	—	●	●	●	●	●
200.1~300			—	—	●	●	●	●
100.1~200			—	—	●	●	●	●
100.1~200	100.1 ~ 125	—	—	●	●	●	●	●
200.1~300			—	—	●	●	●	●
100.1~200			—	—	●	●	●	●
125.1~200	125.1 ~ 150	—	—	●	●	●	●	●
200.1~300			—	—	●	●	●	●
150.1~200			—	—	●	●	●	●
200.1~300	150.1 ~ 160	—	—	—	●	●	●	●
16.1~200			—	—	●	●	●	●
200.1~300			—	—	—	●	●	●

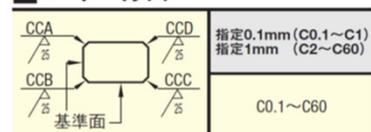
6G

A	B	T	指定0.1mm					
			5~7	7.1~9	9.1~20	20.1~25	25.1~30	30.1~60
20 ~ 50	20 ~ 25	—	●	●	●	—	●	—
50.1~100			—	—	●	●	—	
100.1~250			—	—	●	●	—	
25.5~100	25.01~ 40	—	●	●	●	●	—	
100.1~200			—	—	●	●	—	
200.1~300			—	—	●	●	—	
40.1~100	40.01~ 60	—	●	●	●	●	—	
100.1~200			—	—	●	●	—	
200.1~300			—	—	●	●	—	
60.5~100	60.1 ~ 80	—	●	●	●	●	●	
100.1~200			—	—	●	●	●	
200.1~300			—	—	●	●	●	
80.1~100	80.1 ~ 100	—	●	●	●	●	●	
100.1~200			—	—	●	●	●	
200.1~300			—	—	●	●	●	
100.1~200	100.1 ~ 125	—	—	●	●	●	●	
200.1~300			—	—	●	●	●	
100.1~200			—	—	●	●	●	
125.1~200	125.1 ~ 150	—	—	●	●	●	●	
200.1~300			—	—	●	●	●	
150.1~200			—	—	●	●	●	
200.1~300	150.1 ~ 160	—	—	●	●	●	●	
160.1~200			—	—	●	●	●	
200.1~300			—	—	—	●	●	
160.1~200	160.1 ~ 200	—	—	●	●	●	●	
200.1~300			—	—	—	●	●	

■全周面取り

サイズ 幅×長さ	面取り値	面取り記号	面取り無し(ピン角)															
			C0.1~C0.2	C0.3~C0.5	C0.6~C1.0	C1.1~C1.5	C1.6~C2.0	C2.1~C2.5	C2.6~C3.0	C3.1~C3.5	C3.6~C4.0	C4.1~C4.5	C4.6~C5.0					
300×500以下	可能範囲	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		

■コーナーカット



6面フライスから6面研磨まで欲しいサイズでご提供!