

SS400 ANNEALED: Configurable Plates

SS400焼鈍材 フリープレート

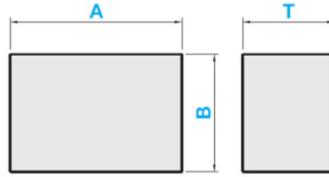
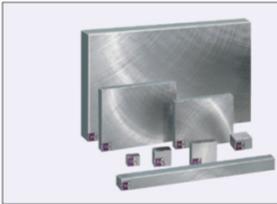
焼鈍処理により、加工歪みを軽減させています。加工時の反り対策にお奨めです。



Delivery 出荷日 **3~9** 日目発送



型式は寸法や数量により異なります。
材料屋24サイトで都度お見積り下さい。
④20個以上は出荷日が異なる場合があります。



■面粗さ

仕上方法	仕上面	面粗さ
フライス(F)	側面	1.6a
	上下面	6.3a
ロータリー研磨(RG)	上下面	3.2a
サーフェイス研磨(G)	側面・上下面	1.6a
未仕上	側面・上下面	保証不可

■主な仕上方法とサイズ範囲 仕上選択一覧はP15をご参照下さい。

仕上記号	仕上方法	A	B	T
2F	上下面フライス ※側面未仕上	15~2500	10~1500	3~160
6F	6面フライス	15~2000	10~1500	3~160
4F2RG	ロータリー研磨 ※側面フライス	15~1600	10~1200	4~160
4F2G	サーフェイス研磨 ※側面フライス	15~ 800	10~ 500	4~160
6G	6面サーフェイス研磨	20~ 400	20~ 400	10~160

■寸法公差(標準・精級・超精級)

プラス公差、マイナス公差へ変更できます(未仕上除く)
例)下記表±0.1の場合、【+0.1~+0.3】【-0~+0.2】【-0.2~+0】

仕上方法	未仕上(L)	標準(N)	精級(S)	超精級(T)
切断公差	-0~+5	-	-	-
フライス	-	±0.1	±0.05	-
ロータリー研磨	-	±0.1	±0.05	-
サーフェイス研磨	-	±0.05	±0.02	±0.01

■精度基準

項目	フライス(F)	ロータリー研磨(RG)	サーフェイス研磨(G)
平面度(100mmに対して)	T最小~7.99	0.1	0.05
	T8~15.99	0.07	0.03
	T16~25.99	0.05	0.015
	T26~最大	0.05	0.012
板厚平行度(100mmに対して)		0.05	0.012
	直角度(100に対して)	6G以外 基準面直角度	※4側面(A・B面)を基準面とし、0.015
	6G 各面	-	0.02

※側面仕上なしの場合、直角度・側面の面粗度の保証はしておりません。

■6Fサイズ範囲詳細 その他仕上のサイズ範囲は『材料屋24金属プレート』よりご確認下さい。

A	B	T	4~4.9	5~7.4	7.5~9.9	10~11.9	12~13.9	14~20.9	21~25.9	26~28.9	29~30.9	31~35.9	36~39.9	40~40.9	41~50	50.1~100	100.1~160
指定0.1mm			指定0.1mm単位														
20 ~ 100	20 ~ 25	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	-	-
100.1~ 250			-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	-
25.1~ 100	25.1~ 40	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	-	-
100.1~ 500			-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	-
40.1~ 100	40.1~ 60	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	-
100.1~ 500			-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
60.1~ 100	60.1~ 80	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	-
100.1~ 500			-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
80.1~ 100	80.1~ 99.9	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	-
100.1~ 500			-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
100.1~ 500	100 ~ 160	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
500.1~1000			-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
160.1~ 500	160.1~200	●	-	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
500.1~1000			-	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
200.1~ 500	200.1~250	●	-	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
500.1~1000			-	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
1000.1~1800	250.1~300	●	-	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
250.1~ 500			-	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
500.1~1000	300.1~400	●	-	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
1000.1~1800			-	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
1800.1~2000	400.1~500	●	-	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
300.1~1800			-	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
1800.1~2000	500.1~800	●	-	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
400.1~1000			-	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
1000.1~1400	500.1~1000	●	-	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
1400.1~1600			-	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
1600.1~2000	1000.1~1200	●	-	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
500.1~1000			-	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
1000.1~1200	1200.1~2000	●	-	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
1200.1~2000			-	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

■全周面取り

サイズ	面取り値	C0.1~C0.2	C0.3~C0.5	C0.6~C1.0	C1.1~C1.5	C1.6~C2.0	C2.1~C2.5	C2.6~C3.0	C3.1~C3.5	C3.6~C4.0	C4.1~C4.5	C4.6~C5.0
幅×長さ	面取り記号	BT	CA	CB	CD	CE	CF	CG	CH	CI	CJ	CK
300×500以下	可能範囲	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
300×500超		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

④未仕上品的場合、面取りは行いません。

■コーナーカット

サイズ	指定0.1mm(C0.1~C1)	指定1mm(C2~C60)
長さ800以下		C0.1~C60



焼鈍処理不要で欲しいサイズを1個~。