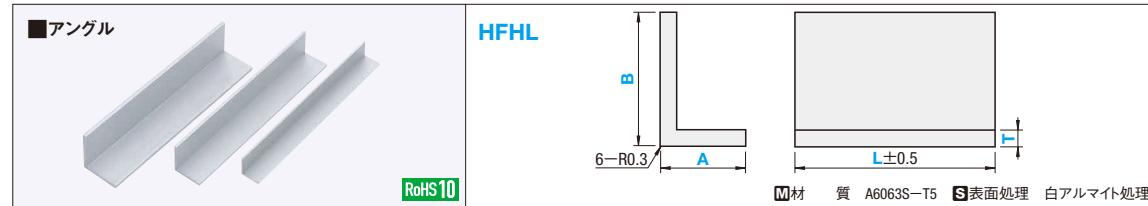


## 汎用アルミフレーム

## -アングル/チャンネル/フラットバー/角パイプ-

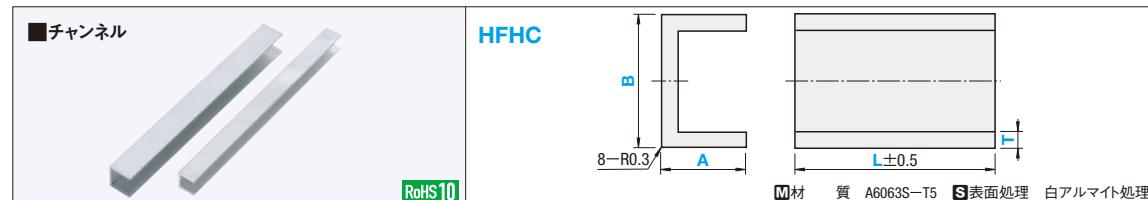
◎ CADデータフォルダ名: 40\_Aluminum\_Frames



型式		T	L 指定1mm単位	質量 kg/m	断面積 mm <sup>2</sup>	断面2次モーメント $\ell x \times 10^4$	¥基準単価/m 300mm未満	¥基準単価/m 300mm以上	¥スライド単価/m 300mm未満	¥スライド単価/m 300mm以上	
Type	A										
HFHL (アングル)	15	30	2	50~2000	0.232	86	0.14	0.807	200	680	430
	20	20	3		0.206	76	0.288	0.288	120	420	310
	20	40	3		0.301	111	0.403	0.403	170	580	350
	25	25	3		0.315	116	0.348	1.964	180	600	370
	25	50	3		0.464	171	0.489	2.82	260	900	550
	30	30	3		0.381	141	0.819	0.819	220	730	450
	30	30	5		0.583	216	0.993	5.661	360	1,230	570
	30	30	5		0.315	116	1.019	1.019	180	600	370
	40	40	3		0.464	171	1.458	1.458	260	900	550
	40	40	5		0.745	275	2.21	2.21	430	1,440	730
	50	50	3		0.412	156	2.47	2.47	230	800	500
	50	50	5		0.626	231	3.58	3.58	330	1,120	610
	60	60	5		1.016	375	5.56	5.56	540	1,820	850
	75	75	5		0.785	291	7.15	7.15	480	1,620	780
	100	100	6		1.553	575	19.9	19.9	800	2,700	1,280
	150	150	5		2.333	864	46.88	46.88	1,210	4,060	1,970
	150	150	6		3.143	1164	114.3	114.3	1,640	5,480	2,660
	150	150	6		4.763	1764	397.5	397.5	2,480	8,300	4,040

Alteration 2追加工 型式 - T - L - N - (XA...YA...) 3日目出荷 HFHL2040 - 2 - 90 - N8 - XA42 - XB62 - YA20 - YB42

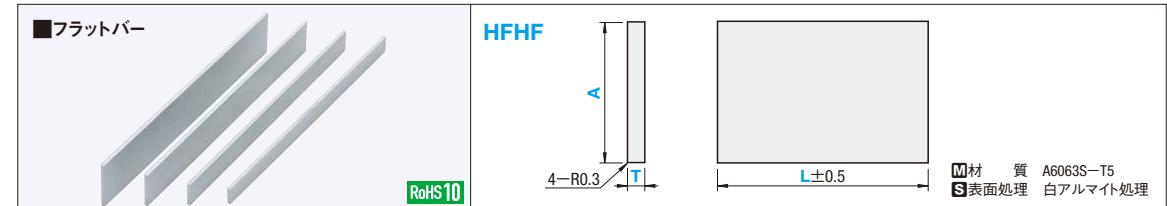
Alterations		通し穴加工										¥基準単価/穴
Spec.	フレームに通し穴加工をします。 Nは呼び径になります。		¥基準単価/穴									
	穴加工詳細		指定方法 穴サイズ・穴位置の指示(例)		追加工面							
	N(選択)	X 3 4 5 6 8	N(表より選択) フレームの面 この面の穴加工(A-B-Cの順に付ける) 端面からの距離(1mm単位)	N6 XA42-XB62 YA20-YB42	B2	Z面	Y面	XA20	YB42	φ6.5		250
	Y	3 4 5 6 8	端面より15+N/2が必要です。 Nは1種類のみの選択です。 A寸法が15の場合、N3~4~5のみの選択。 穴の数は1つの面で5個までです。		A/2	A/2	X面	XA42	XB62			
	Z	3 4 5 6 8										



型式		T	L 指定1mm単位	質量 kg/m	断面積 mm <sup>2</sup>	断面2次モーメント $\ell x \times 10^4$	¥基準単価/m 300mm未満	¥基準単価/m 300mm以上	¥スライド単価/m 300mm未満	¥スライド単価/m 300mm以上
Type	A									
HFHC (チャンネル)	15	15	50~2000	0.222	82	0.1433	0.227	140	470	320
	20	20		0.304	112	0.232	1.471	190	650	350
	20	40		0.412	112	0.453	0.719	190	650	350
	25	25		0.381	142	1.479	0.911	230	780	450
	50	3		0.761	282	1.640	10.42	410	1,400	750
	15	30		0.204	82	0.1433	0.227	140	470	320
	20	20		0.304	112	0.232	1.471	190	650	350
	20	40		0.412	112	0.453	0.719	190	650	350
	25	25		0.381	142	1.479	0.911	230	780	450
	50	3		0.761	282	1.640	10.42	410	1,400	750
	15	30		0.204	82	0.1433	0.227	140	470	320
	20	20		0.304	112	0.232	1.471	190	650	350
	20	40		0.412	112	0.453	0.719	190	650	350
	25	25		0.381	142	1.479	0.911	230	780	450
	50	3		0.761	282	1.640	10.42	410	1,400	750

Alteration 2追加工 型式 - T - L - N - (XA...YA...ZA...) 3日目出荷 HFHC2040 - 2 - 90 - N8 - XA50 - YA20 - ZA20 - ZB42

Alterations		通し穴加工										¥基準単価/穴
Spec.	フレームに通し穴加工をします。 Nは呼び径になります。		¥基準単価/穴									
	穴加工詳細		指定方法 穴サイズ・穴位置の指示(例)		追加工面							
	N(選択)	X 3 4 5 6 8	N(表より選択) フレームの面 この面の穴加工(A-B-Cの順に付ける) 端面からの距離(1mm単位)	N6 XA50 YA20 ZA20-ZB42	B2	Z面	Y面	XA20	YB42	φ6.5		250
	Y	3 4 5 6 8	端面より15+N/2が必要です。 Nは1種類のみの選択です。 A寸法が15の場合、N3~4~5のみの選択。 穴の数は1つの面で5個までです。		A/2	A/2	X面	XA50	ZA20			
	Z	3 4 5 6 8										
	Q	3 4 5 6 8										



型式		T	L 指定1mm単位	質量 kg/m	断面積 mm <sup>2</sup>	断面2次モーメント $\ell x \times 10^4$	¥基準単価300mm未満	¥基準単価/m 300mm以上	¥スライド単価300mm未満	¥スライド単価/m 300mm以上
Type	A									