

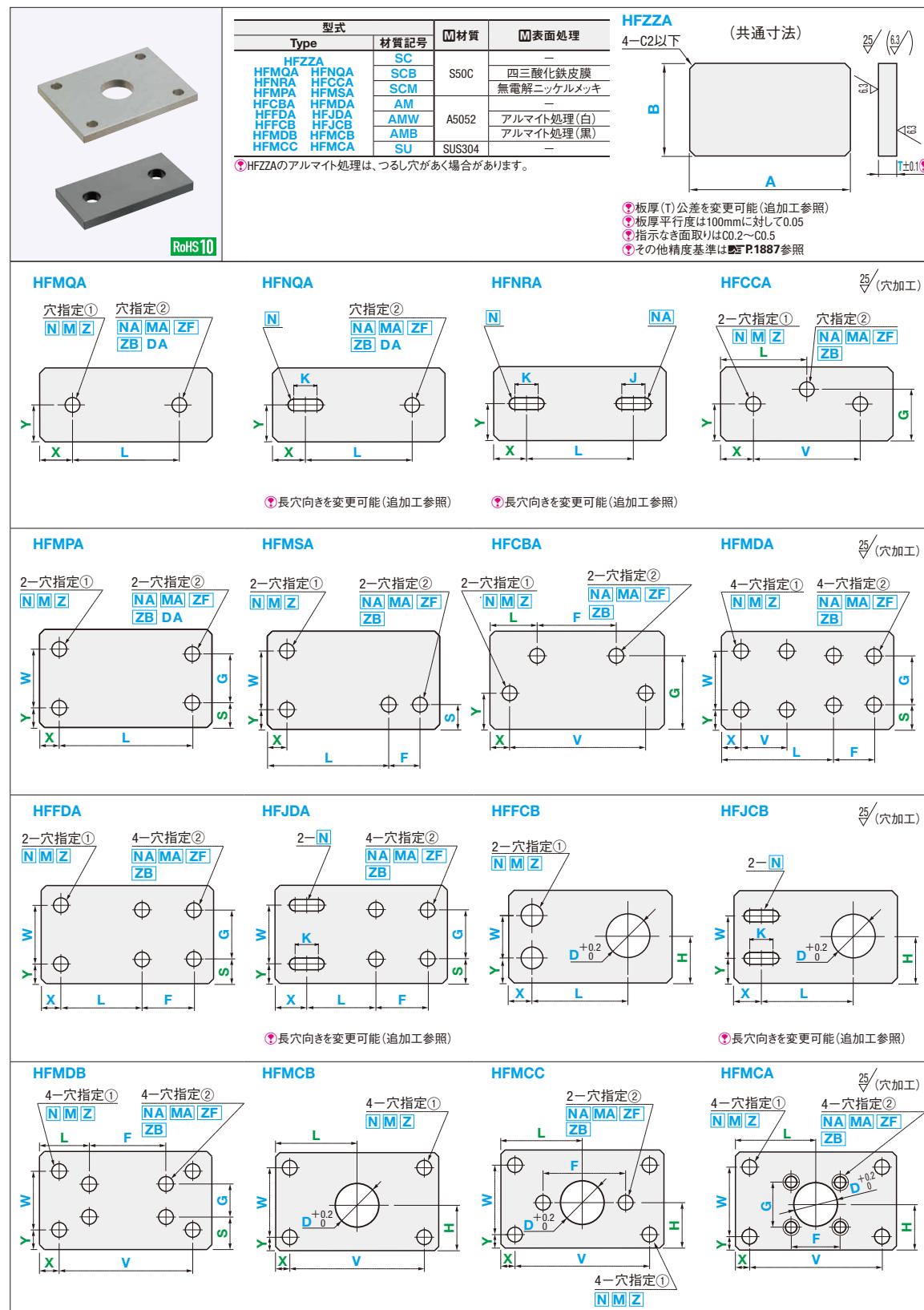
## 6面フライス 取付板・ブラケット

-外形寸法フリー指定-



①カタログ規格外品はこちら P137

②CADデータフォルダ名: 60\_Brackets



Type	材質記号	指定0.1mm単位				X	V	Y	W	穴指定①			K	L	H	D	F	S	G	穴指定②			Code	呼び径	DA	0.5mm	J	
		A	B	T	Code	呼び径				Code	呼び径																	
HFZZA	SC				N	0	(穴なし)			M	3												NA	0	(穴なし)			
HFMQA	SCB	25.0	10.0	3.0	Z	4				M	4												MA	3				
HFNRA	SCM	200.0	200.0	30.0	Z	5				M	5												ZB	4				
HFMPA	AM				Z	6				M	6												ZB	5				
HFCCA	AMW				Z	8				M	8												ZB	6				
HFFDA	AMB				Z	10				M	10												ZB	8				
HFJDA	SU				Z	12				M	12												ZB	10				
HFFCB					Z	14				M	14												ZB	12				
HFJCB					Z	16				M	16												ZB	14				
HFMDB																												
HFMCA																												

HFZZAのアルマイト処理は、つるし穴がある場合があります。

板厚(T)公差を変更可能(追加工参照)  
板厚平行度は100mmに対して0.05  
指示なき面取りはC0.2~C0.5  
その他精度基準はP1887参照

HFZZA		HFMQA		HFNQA		HFNRA		HFCCA		HFMPA		HFMSA		HFCBA		HFMDA		HFFDA		HFJDA		HFFCB		HFJCB		HFMDB		HFMCA	
Type	材質記号	A	B	T	X	V	Y	W	Code	呼び径	K	L	H	D	F	S	G	Code	呼び径	DA	0.5mm	J							

HFZZA・AMW・AMBはT≥5 SUIはT≤25.0

Order  
注文例  
Type - 材質記号 A - B - T - X - V - Y - W - 穴指定① - 呼び径 K - L - H - D - F - S - G - 穴指定② - 呼び径 J  
HFMCC - AMB - A100-B80-T10-X15-V70-Y10-W60-Z6-L50-H40-D30-F50-MA6

■穴種選択表

Code	穴種 M・MA	タップ穴 N・NA	ボルト通し穴 Z・ZF	ザグリ表 ZB	ザグリ裏 DA
形状図					
加工仕様	タップ有効長 最大M・MAX2 ※M・MAX2のとき、タップ穴が貫通しない場合があります。	寸法 3 4 5 6 8 10 12 14 16 d・h 3.5 4.5 5.5 6.5 9 11 14 16 18 d1 6.5 8 9.5 11 14 18 20 23 26	ボルト呼び径 寸法 3 4 5 6 8 10 12 14 16 d・h 3.5 4.5 5.5 6.5 9 11 14 16 18 d1 6.5 8 9.5 11 14 18 20 23 26	寸法 3.0~6.0 ±0.1 6.5~30.0 ±0.2	

Delivery  
出荷日 ●材質記号 SC・AM・SU  
3 日目出荷

Price  
価格 ●材質記号 SCB・SCM  
5 日目出荷

●材質記号 AMW・AMB  
7 日目出荷

Stroke C  
ストoke C 5日目出荷 800円/1本 PM 8:00迄 P134  
③3本以上で1明細行当たり一律2,160円

ご注文締切

Alteration  
追加工

Type	材質記号	A	B	T	X	V	Y	W	穴指定①	Code・呼び径	K	L	H	D	F	S	G	穴指定②	Code・呼び径	J	(CC)
HFMCC	AMB	-	-	-	-	-	-	-	Z6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	CC10

Alterations	コーナーカット変更		板厚(T寸)公差変更		長穴角度変更		センターD穴H7変更	
	CC	TKC	TKC	THC	HFNQA	HFJDA・HFJCB	RC	DC
Spec.	コーナーカットを変更します。 CC=指定1mm単位 ①≤CC≤50 指定方法 CCを型式末尾に追加 (例)～CC10	板厚(T寸)の公差を変更します。 TKC: 公差±0.05 THC: 公差±0.02 ●材質記号SC・SCB・SCMのみ適用 TKC・THCは同時指定不可 指定方法 TKCまたはTHCを型式末尾に追加 (例)～TKC、～THC	長穴を上図のように変更します。 ①寸法関係に注意 RCを型式末尾に追加 (例)～RC	センターD穴を精度穴(H7)に変更します。 DC=指定1mm単位 ③≤DC≤100 ●HFJCB・HFJCB・HFMCB・HFMCC・HFMCAのみ適用 指定方法 寸法DをDCに置換えて指定 (例)～DC30	1~10 800 11~30 1,200 31~50 1,500	TKC 900 THC 1,000	無料	3~20 500 21~30 800 31~50 1,400 51~100 2,000

\$/1Code	CC	TKC	THC	RC	DC
	1~10 800 11~30 1,200 31~50 1,500	TKC 900 THC 1,000		無料	3~20 500 21~30 800 31~50 1,400 51~100 2,000