
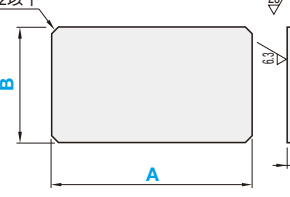
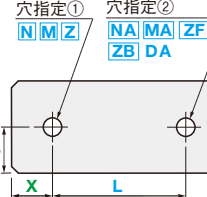
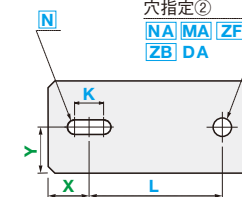
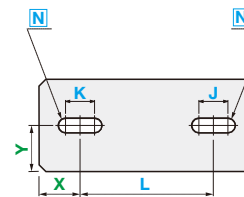
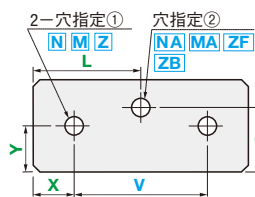
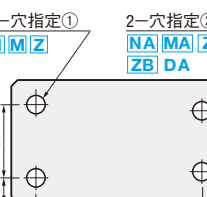
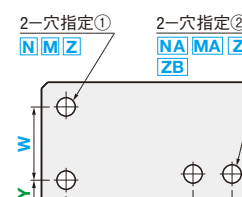
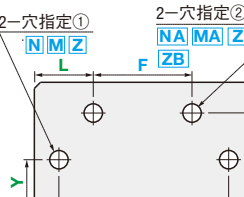
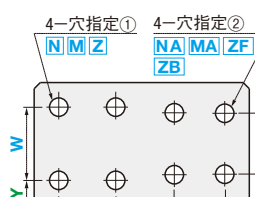
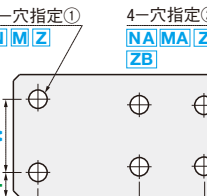
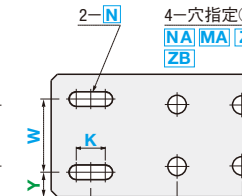
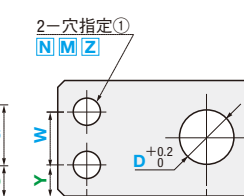
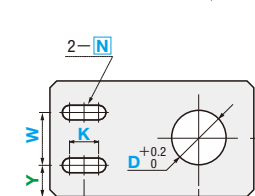
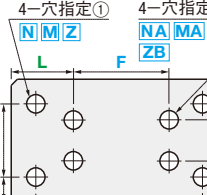
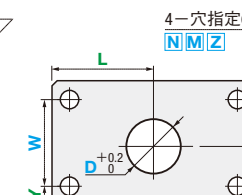
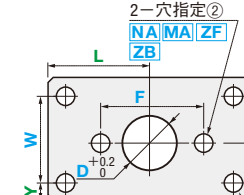
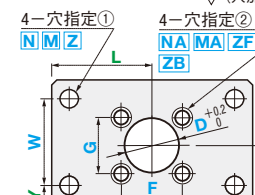


①カタログ規格外品はこちら  P.137

● CADデータフォルダ名: 60\_Brackets

 <p>RoHS10</p>	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">型式</th> <th>材質記号</th> <th>材質</th> <th>表面処理</th> </tr> <tr> <th>Type</th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>HFZZA</td> <td></td> <td>SC</td> <td rowspan="4">S50C</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>HFMQA</td> <td>HFNQA</td> <td>SCB</td> <td>四三酸化鉄皮膜</td> </tr> <tr> <td>HFMPA</td> <td>HFMSA</td> <td>SCM</td> <td>無電解ニッケルメッキ</td> </tr> <tr> <td>HFCBA</td> <td>HFMDA</td> <td>AM</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>HFFDA</td> <td>HFJDA</td> <td>AMW</td> <td rowspan="2">A5052</td> <td>アルマイト処理(白)</td> </tr> <tr> <td>HFFCB</td> <td>HFJCB</td> <td>AMB</td> <td>アルマイト処理(黒)</td> </tr> <tr> <td>HFMDB</td> <td>HFMCA</td> <td>SU</td> <td>SUS304</td> <td>—</td> </tr> </tbody> </table> <p>●HFZZAのアルマイト処理は、つる穴があく場合があります。</p>	型式		材質記号	材質	表面処理	Type					HFZZA		SC	S50C	—	HFMQA	HFNQA	SCB	四三酸化鉄皮膜	HFMPA	HFMSA	SCM	無電解ニッケルメッキ	HFCBA	HFMDA	AM	—	HFFDA	HFJDA	AMW	A5052	アルマイト処理(白)	HFFCB	HFJCB	AMB	アルマイト処理(黒)	HFMDB	HFMCA	SU	SUS304	—	<p>HFZZA (共通寸法)</p>  <p>●板厚(T)公差を変更可能(追加加工参照)  ●板厚平行度は100mmに対して0.05  ●指示なき面取りはC0.2~C0.5  ●その他精度基準はJIS P.1887参照</p>
型式		材質記号	材質	表面処理																																							
Type																																											
HFZZA		SC	S50C	—																																							
HFMQA	HFNQA	SCB		四三酸化鉄皮膜																																							
HFMPA	HFMSA	SCM		無電解ニッケルメッキ																																							
HFCBA	HFMDA	AM		—																																							
HFFDA	HFJDA	AMW	A5052	アルマイト処理(白)																																							
HFFCB	HFJCB	AMB		アルマイト処理(黒)																																							
HFMDB	HFMCA	SU	SUS304	—																																							
<p>HFMQA</p>  <p>●長穴向きを変更可能(追加加工参照)</p>	<p>HFNQA</p>  <p>●長穴向きを変更可能(追加加工参照)</p>	<p>HFNRA</p>  <p>●長穴向きを変更可能(追加加工参照)</p>	<p>HFCCA</p>  <p>●長穴向きを変更可能(追加加工参照)</p>																																								
<p>HFMPA</p> 	<p>HFMSA</p> 	<p>HFCBA</p> 	<p>HFMDA</p> 																																								
<p>HFFDA</p> 	<p>HFJDA</p>  <p>●長穴向きを変更可能(追加加工参照)</p>	<p>HFFCB</p> 	<p>HFJCB</p>  <p>●長穴向きを変更可能(追加加工参照)</p>																																								
<p>HFMDB</p> 	<p>HFMCA</p> 	<p>HFMCC</p> 	<p>HFMCA</p> 																																								

型式		指定0.1mm単位			X	V	Y	W	穴指定①		K	L	H	D	F	S	G	穴指定②			J
Type	材質記号	A	B	T					Code	呼び径								Code	呼び径	DA	
HFZZA HFMQA HFNQA HFNRRA HFCCA HFMPA HFMSA HFCBA HFMDA HFJDA HFJDA HFHCB HFJCB HFHMB HFMCB HFHMC HFHMC	SC SCB SCM AM AMW AMB SU	25.0 ~ 200.0	10.0 ~ 200.0	3.0 ~ 30.0 Ⓢ	指定 0.1mm 単位	N Ⓢ M Ⓢ Z Ⓢ  加工寸法は 穴種選択表 参照	0 (穴なし) 3 4 5 6 8 10 12 14 16	指定 0.1mm 単位	Ⓢ≤N×10	3~30 (0.5mm単位) 31~100 (1mm単位)	指定 0.1mm 単位	NA Ⓢ MA Ⓢ ZF Ⓢ ZB Ⓢ  加工寸法は 穴種選択表 参照	0 (穴なし) 3 4 5 6 8 10 12 14 16	DA	3 ~ 30	指定 0.1mm 単位  ⓈL≤MAX10					
ⓈAMW・AMBはT≥5 ⓈSUはT≤25.0																					

⚠AMW・AMBは $T \geq 5$  ⚠SUは $T \leq 25.0$



**Order**  
注文例

型式 — A — B — T — X — V — Y — W — 穴指定① Code・呼び径 — K — L — H — D — F — S — G — 穴指定② Code・呼び径 — J

Type — 材質記号

HFMC — AMB — A100 — B80 — T10 — X15 — V70 — Y10 — W60 — Z6 — L50 — H40 — D30 — F50 — MA6

### ■穴種選択表

穴種 Code	タップ穴 M・MA	ボルト通し穴 N・NA	ザグリ表 Z・ZF	ザグリ裏 ZB	通し穴 DA																																															
形状図																																																				
加工仕様	タップ有効長 最大M・MA×2 ♡12M・MA×30のとき、 タップ下穴が貫通しない 場合があります。	<table><tr><th rowspan="2">寸法</th><th colspan="10">ボルト呼び径</th></tr><tr><th>3</th><th>4</th><th>5</th><th>6</th><th>8</th><th>10</th><th>12</th><th>14</th><th>16</th><th>18</th></tr><tr><td>d・h</td><td>3.5</td><td>4.5</td><td>5.5</td><td>6.5</td><td>9</td><td>11</td><td>14</td><td>16</td><td>18</td><td></td></tr><tr><td>d1</td><td>6.5</td><td>8</td><td>9.5</td><td>11</td><td>14</td><td>18</td><td>20</td><td>23</td><td>26</td><td></td></tr></table>	寸法	ボルト呼び径										3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	d・h	3.5	4.5	5.5	6.5	9	11	14	16	18		d1	6.5	8	9.5	11	14	18	20	23	26		<table><tr><th>寸法</th><th>公差</th></tr><tr><td>3.0~6.0</td><td>±0.1</td></tr><tr><td>6.5~30.0</td><td>±0.2</td></tr></table>	寸法	公差	3.0~6.0	±0.1	6.5~30.0	±0.2
寸法	ボルト呼び径																																																			
	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18																																										
d・h	3.5	4.5	5.5	6.5	9	11	14	16	18																																											
d1	6.5	8	9.5	11	14	18	20	23	26																																											
寸法	公差																																																			
3.0~6.0	±0.1																																																			
6.5~30.0	±0.2																																																			

## ■加工限界

穴と穴、穴と端面の肉厚に加工限界があります。(例：下図b部)  
**限界値はP1888参照**

メッキ処理上、下図のようなつるし穴(タップ穴)があく場合があります。  
 つるし穴の中に表面処理はつきません。

Technical drawing of a rectangular plate with two circular holes. The left side shows a side view with dimensions  $b$  and  $b$ . The right side shows a top view with dimensions  $A$  and  $B$ , and a hole diameter of  $A/2$ . A note indicates the hole diameter is  $*M$  for T7.9 and  $M3$  for T8~.



**Deliver**  
出荷日

●材質記号  
SC・AM・SU

3	日日出荷
---	------

●材質記号  
SCB・SCM

5	日日出荷
---	------

●材質記号  
AMW・AMB

7	日目出荷
---	------



Price  
價格

P.1901



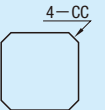
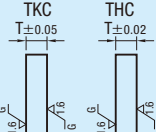
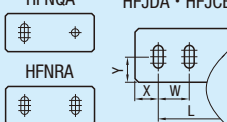

Alteration  
追加工

on

式 

	A	B	T	X	V	Y	W	穴指定① Code 呼び径	K	L	H	D (DC)	F	S	G	穴指定② Code 呼び径	J	(CC)
--	---	---	---	---	---	---	---	---------------------	---	---	---	-----------	---	---	---	---------------------	---	------

  
材質記号 AMB - A100 - B80 - T10 - X15 - V70 - Y10 - W60 - Z6 - L50 - H40 - D30 - F50 - MA6 - CC10

	コーナーカット変更	板厚 (T寸) の公差変更	長穴角度変更	センターD穴H7変更																		
Alterations																						
Code	CC	TKC・THC	RC	DC																		
Spec.	コーナーカットを変更します。 CC=指定1mm単位 ①1≦CC≦50 [指定方法] CCを型式末尾に追加 (例) ～～CC10	板厚 (T寸) の公差を変更します。 TKC : 公差±0.05 THC : 公差±0.02 ①材質記号SC・SCB・SCMのみ適用 ②TKC・THCは同時指定不可 [指定方法] TKCまたはTHCを型式末尾に追加 (例) ～～TKC、～～THC	長穴を上図のように変更します。 ①寸法関係に注意 [指定方法] RCを型式末尾に追加 (例) ～～RC	センターD穴を精度穴 (H7) に変更します。 DC=指定1mm単位 ①3≦DC≦100 ②HFJCB・HFJCB・HFMCB・HFMC・HFMC ③HFMCのみ適用 [指定方法] 寸法DをDCに置換えて指定 (例) ～～DC30																		
¥/1Code	<table><tr><td>1～10</td><td>800</td></tr><tr><td>11～30</td><td>1,200</td></tr><tr><td>31～50</td><td>1,500</td></tr></table>	1～10	800	11～30	1,200	31～50	1,500	<table><tr><td>TKC</td><td>900</td></tr><tr><td>THC</td><td>1,000</td></tr></table>	TKC	900	THC	1,000	無料	<table><tr><td>3～20</td><td>500</td></tr><tr><td>21～30</td><td>800</td></tr><tr><td>31～50</td><td>1,400</td></tr><tr><td>51～100</td><td>2,000</td></tr></table>	3～20	500	21～30	800	31～50	1,400	51～100	2,000
1～10	800																					
11～30	1,200																					
31～50	1,500																					
TKC	900																					
THC	1,000																					
3～20	500																					
21～30	800																					
31～50	1,400																					
51～100	2,000																					