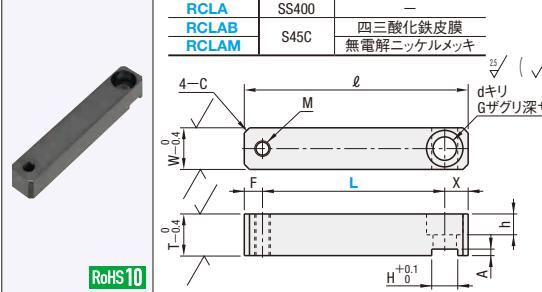




■値下げ価格
■新規格
■スライド引数変更

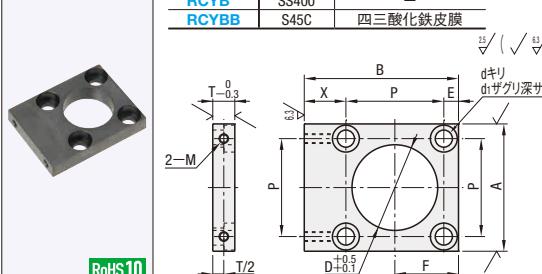
◎ CADデータフォルダ名: 55_Cylinders

■ロータリクランプシリンダ用アーム



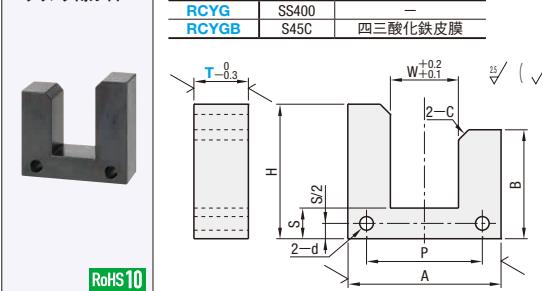
RoHS10

■ロータリクランプシリンダ用ブラケット



RoHS10

■ロータリクランプシリンダ用ガイド



RoHS10

Order

注文例 型式 - L・T Delivery ●アーム
RCLA32 - 100 出荷日 3 日目出荷
RCYB40 - 25 - 12
RCYB32●注文締切
3 日目出荷
ストローク A 翌日出荷 500円/1本 PM 6:00迄 P134

●数量スライド価格 (3)1円未満切り捨て P133

数量区分 標準対応 個別対応 (3)表示数量超えは WUSにてご確認ください。

数量 1~9 小口 10~14 大口
値引率 5% 15~20 21
標準単価 1350円●Alteration
追加工
型式 - (L) - (ZA・PC・TA・XA)
RCLA32 - 100 - ZA6
RCLAM50 - 150 - XA●Code
ザグリ穴変更 取付け穴追加 通し穴変更 X長さ変更 ストップ用タップAlterations
D d2
F
h2Spec.
タップ穴をザグリ穴に
変更します。(3)M×2≤PC≤L-G×2
指定1mm単位
指定方法 PC20(3)ザグリ穴変更(ZA)
との併用不可。
変更後の取付け穴が
追加されます。指定方法 TA4.5
(3)アーム(RCLA)のみ適用

(3)アーム(RCLA)のみ適用

¥/1Code 300 300 200 300 300

型式	No.	L 指定1mm単位	W	T	H	G	d	h	A	X	M	F	C	l	¥基準単価		
															RCLA	RCLAB	RCLAM
RCLA	20	15~100	16	16	10	14	9	9	3	9	6	7	2	L+16	2,400	3,000	3,020
RCLAB	25	15~100	16	16	10	14	9	9	3	9	6	7	2	L+16	2,400	3,000	3,020
RCLAM	32	20~160	20	20	14	17.5	11	11	4	12	8	10	2	L+22	2,990	3,510	3,600
RCLAM	40	20~160	20	20	14	17.5	11	11	4	12	8	10	2	L+22	2,990	3,510	3,600
RCLAM	50	25~200	22	22	17	20	14	13	4	13	10	10	3	L+23	3,600	3,900	4,000

(3)No.はロータリクランプシリンダの適用シリンダチューブ内径をあらわします。

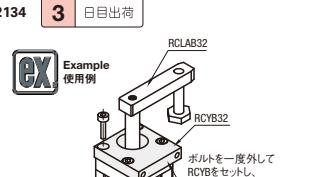
型式	No.	T	D	A	P	X	B	E	F	M	d	d1	h1	¥基準単価	
														RCYB	RCYBB
RCYB	20	9	24	38	25.5	18.25	P+E+X	6.25	19	M4	6.5	11	6.5	2,900	3,310
RCYB	25	9	24	44	28	19	P+E+X	6	20	M4	6.5	11	6.5	2,950	3,360
RCYBB	32	9	30	50	34	18	P+E+X	8	25	M4	6.5	11	6.5	3,190	3,600
RCYBB	40	9	35	60	40	19	P+E+X	10	30	M4	6.5	11	6.5	3,350	3,780
RCYBB	50	12	37	65	50	26.5	P+E+X	7.5	32.5	M6	9	14	9	3,870	4,220

(3)No.はロータリクランプシリンダの適用シリンダチューブ内径を示します。

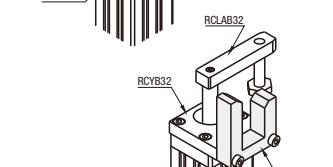
型式	No.	T 選択	W	S	H	B	A	P	C	d	¥基準単価		
											RCYG	RCYGB	
RCYG	20-21	9 12 16	16	9	30	22	38	25.5	3	4.5	3,580	3,980	
RCYG	20-31	9 12 16	16	9	40	32	44	28			3,610	4,010	
RCYG	25-21	9 12 16	16	9	30	22	38	25.5	3	4.5	3,620	4,020	
RCYG	25-31	9 12 16	16	9	40	32	44	28			3,660	4,060	
RCYG	32-25	9 12 16	20	9	33	22	50	34			3,860	4,260	
RCYG	32-35	9 12 16	20	9	43	32	60	40			3,900	4,310	
RCYG	40-25	9 12 16	20	9	33	21	60	40			4,020	4,440	
RCYG	40-35	9 12 16	20	9	43	31	60	40			4,200	4,620	
RCYG	50-40	9 12 16	22	12	50	34	65	50	4	6.5	4,820	5,240	
RCYG	50-70	9 12 16	22	12	80	64	80	64					

(3)No.はロータリクランプシリンダの適用シリンダチューブ内径-適用ストロークを示します。

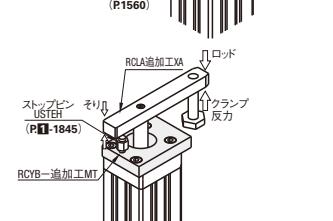
●ブレケット・ガイド



●性能



●仕様



●安全上の注意

危険

●下記の用途には使用しないでください。

●人命および身体の維持、管理に関する医療器具

●機械装置の重要保安部品

●該製品は、高度な安全性を必要とする用途に向けて企画、設計されていません。人命を損なう可能性があります。

●発火物・引火物などの危険物が存在する場所で使用しないでください。発火・引火の可能性があります。

●製品は絶対に改造しないでください。異常動作による怪我・感電・火災などの原因となります。

●製品の基本構造や性能・機能に関する不適切な分解・組立はおこなわないでください。

●製品に水をかけないでください。水をかけたり、洗浄したり、水中で使用すると異常動作による怪我・感電・火災などの原因になります。

■小型平行チャック特長

- 把持力が強く高い剛性で、軽量コンパクトです。
- 繰り返し把握精度が高いため、ワーク供給ミスを減らせます。
- ワーク(円柱・円筒・角物)のサイズ別に選定が容易なツメと合わせてご使用ができます。
- ツメを本体直接取付可能な為、ツメの設計自由度が高くなります。
- アタッチメント(別)装着でガイドレール一体型のエアチャックと同等の取付方法が可能です。

■選定ガイド

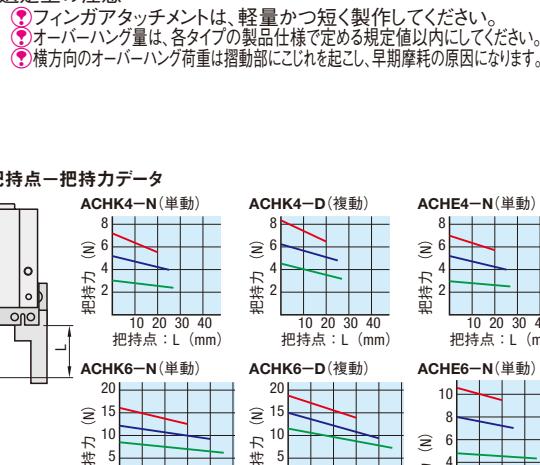
●選定の流れ

- ①ワークの確認
ワークの大きさから必要なストローク、重量を確認ください。

- ②必要な把持力の計算
ワーク重量の10~20倍が必要な把持力となります。
(ツメ部とワークの摩擦係数や形状で異なります。)

- ③機種の選定
機種ごとに把持方法(外径把持・内径把持)
把持点距離・使用圧力で把持力が異なります。
把持力グラフから機種をご選定ください。

■把持点-把持力データ



●性能

●機器の位置精度 ±0.01mm