

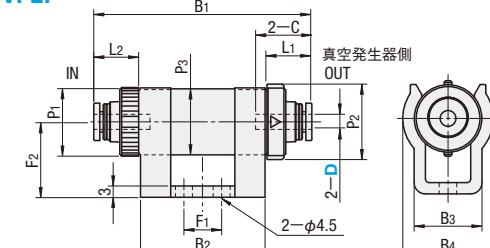


◎ CADデータフォルダ名: 53_Fittings

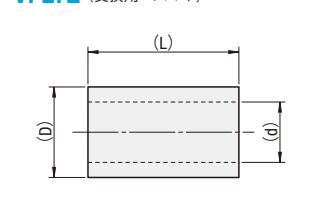
■ 真空用フィルタ/交換用エレメント



VFLT



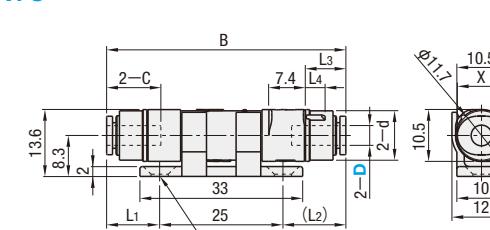
VFLTE (交換用エレメント)

■ 材質 本体: ポリカーボネート
エレメント: ポリビニールホルマール

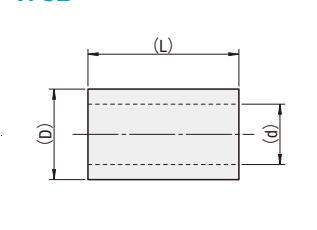
型式	D	B1	B2	B3	B4	L1	L2	P1	P2	P3	C	F1	F2	ろ過面積 (cm²)	質量 (g)	基準単価 1~9コ	スライド単価 10~20
VFLT	4	58	33	18	24	11.9	11.9	18.2	20	17.5	14.9	10	20	7.5	18	980	850
	6	60	33	18	24	13	13	18.2	20	17.5	16	10	20	7.5	19	1,000	870

■ 真空用フィルタ/交換用エレメント
-小型タイプ-

VFS



VFSE (交換用エレメント)

■ 材質 本体: ポリカーボネート
エレメント: ポリビニールホルマール

型式	D	B	C	L1	(L2)	L3	L4	d	X	エレメント長 cm²)	ろ過面積 (cm²)	質量 (g)	基準単価 1~9コ	スライド単価 10~20	
VFS	4	48.5	11	10.8	12.7	8.2	4	10	9.8	15	2.8	5.1	730	630	
	6	53.4	11.6	13.2	15.2	10.6	4.5	10.5	11.8		6	750	640		

Order
注文例

VFS4

Delivery
出荷日

在庫品



翌日出荷



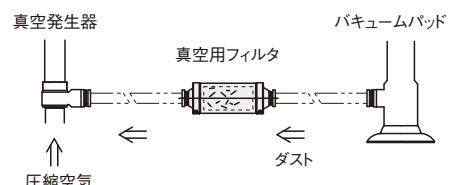
P133

ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

Example
使用例

配管例

真空発生器とバキュームパッドの間に配管し、パッドから侵入した塵・埃などを取り除き、真空発生器の故障を防ぎます。



仕様

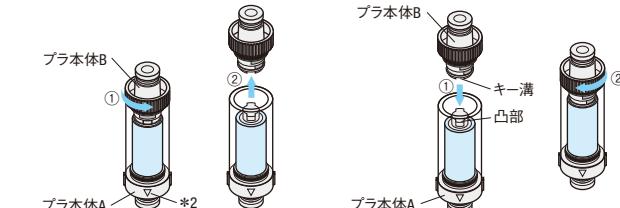
使用流体	空気
使用温度範囲	0~60°C
使用圧力範囲	-100~0kPa
ろ過精度	10μm

■ エレメント交換時の取り扱い方

■ 取り外し方

- ① プラ本体Aを反時計方向へ45度回転させる。
 - ② プラ本体Bを引き抜く。
- * プラ本体Bを回転させる時は絶対に45度以上回転させないでください。本体を破損される恐れがあります。

③ ロック時には下図のようにラ本体Aの凸部が確実にラ本体Bの穴の中心部にくるようにしてください。

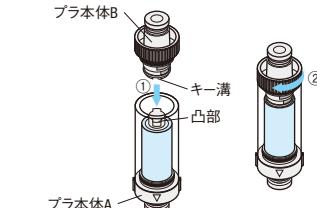


*2. △印の付いている側に真空発生器が来るようにしてください。
逆に取り付けた場合、エレメント内部が汚れるため、メンテナンス時期が分からなくなります。

■ ロック方法

- ① プラ本体Bの凸部をラ本体Bのキー溝に合わせ突き当たるまで押込む。
 - ② プラ本体Bを時計方向に45度回転させながらロックする。
- *1. ラ本体Bを回転させる時は絶対に45度以上回転させないでください。本体を破損される恐れがあります。

④ ロック時には下図のようにラ本体Aの凸部が確実にラ本体Bの穴の中心部にくるようにしてください。



*2. △印の付いている側に真空発生器が来るようにしてください。
逆に取り付けた場合、エレメント内部が汚れるため、メンテナンス時期が分からなくなります。

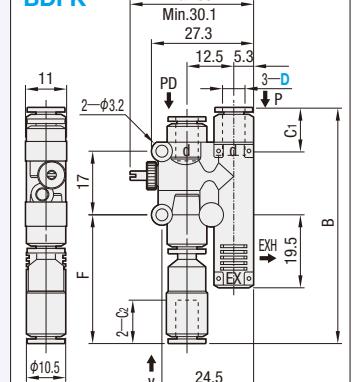
VACUUM GENERATOR FILTERS FOR VACUUM GENERATORS FAIL PREVENTION VALVES
真空発生器/専用真空フィルタ/落下防止弁
-真空破壊機能付-

◎ CADデータフォルダ名: 53_Fittings

■ 真空破壊機能付真空発生器

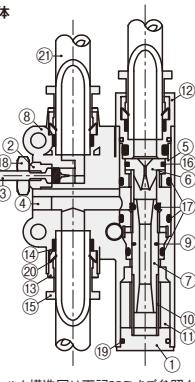


BDFK



■ 部品名/材質表

・本体



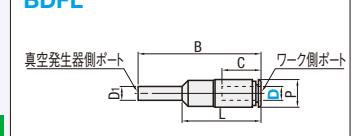
No.	部品名	材質
①	エンドプラグ	黄銅、無電解ニッケルメッキ
②	上栓	黄銅、無電解ニッケルメッキ
③	破壊ニードル	SUS303
④	栓2	黄銅、無電解ニッケルメッキ
⑤	スリーブ	黄銅、無電解ニッケルメッキ
⑥	ノズルピストン	黄銅、無電解ニッケルメッキ
⑦	ディフューザースプール	黄銅、無電解ニッケルメッキ
⑧	樹脂本体	ポリカーボネート
⑨	スブルーパッキン	ニトリルゴム(H-NBR)
⑩	ディューパッキン	ステンレス
⑪	サイレンサエレメント	ポリビニールホルマール(PVF)
⑫	カートリッジ	黄銅、無電解ニッケルメッキ
⑬	ガイドリング	ニトリルゴム(NBR)
⑭	弾性体スリーブ	ニトリルゴム(POM)
⑮	開放リング	ポリアセタール(POM)
⑯	Yバッキン	ニトリルゴム(NBR)
⑰	Oリング	ニトリルゴム(NBR)
⑱	ロックナット	アルミニウム
⑲	スプリングビン	ステンレス
⑳	ロック爪	ステンレス
㉑	チューブ	ウレタンまたはナイロン

② フィルタ構造図は下記BDFLをご参照ください。

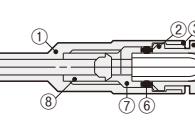
■ 専用真空フィルタ



BDFL



・真空フィルタ



No.	部品名	材質
①	樹脂本体	ポリカーボネート(PP)
②	ロック爪	ステンレス
③	ガイドリング	黄銅、無電解ニッケルメッキ
④	開放リング	ポリアセタール(POM)
⑤	チューブ	ウレタンまたはナイロン
⑥	弾性体スリーブ	ニトリルゴム(NBR)
⑦	エレメント押え	ポリアセタール(POM)
㉑	フィルタエレメント	ポリビニールホルマール(PVF)

使用流体 空気

使用圧力範囲 0.3~0.7MPa

使用温度範囲 5~50°C

ろ過面積 不要

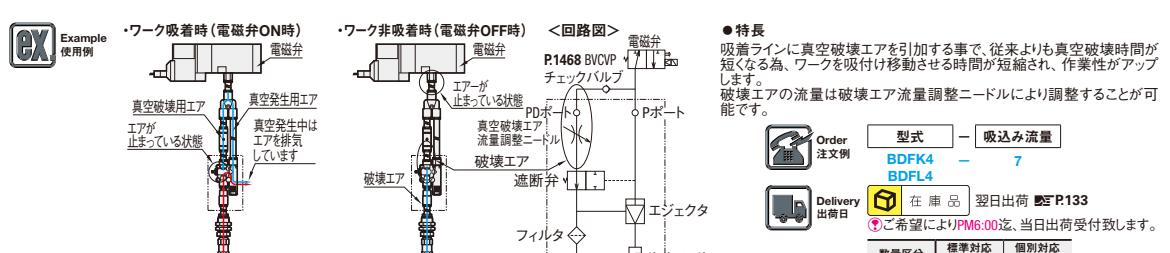
使用流体 空気

使用圧力範囲 -100~0kPa

使用温度範囲 10~60°C

ろ過精度 接続サイズ44:0.8cm²

ろ過精度 接続サイズ66:1.1cm²



● 特長

吸着ラインに真空破壊エアを引加する事で、従来よりも真空破壊時間が短くなる為、ワークを付け移動させる時間が短縮され、作業性がアップします。

破壊エアの流量は破壊エア流量調整ニードルにより調整することができます。

エアが止まっている状態 真空発生用エア エアが止まっている状態 真空発生用エア エアが止まっている状態 真空発生用エア エアが止まっている状態 真空発生用エア

電磁弁 電磁弁 電磁弁 電磁弁 電磁弁 電磁弁

エアが止まっている状態 真空発生用エア エアが止まっている状態 真空発生用エア エアが止まっている状態 真空発生用エア エアが止まっている状態 真空発生用エア

PDポート P1468 BVCPV PDポート P1468 BVCPV PDポート P1468 BVCPV PDポート P1468 BVCPV

エアが止まっている状態 真空発生用エア エアが止まっている状態 真空発生用エア エアが止まっている状態 真空発生用エア エアが止まっている状態 真空発生用エア

遮断弁 遮断弁 遮断弁 遮断弁 遮断弁 遮断弁

エジェクタ エジェクタ エジェクタ エジェクタ エジェクタ エジェクタ

フィルタ フィルタ フィルタ フィルタ フィルタ フィルタ

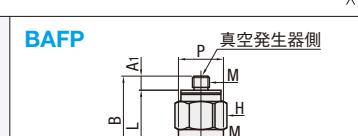
Vポート Vポート Vポート Vポート Vポート Vポート

サイレンサ サイレンサ サイレンサ サイレンサ サイレンサ サイレンサ

■ 落下防止弁



BAFP



部品名

M4	M6
金属本体A	ステンレス
金属本体B	黄銅、無電解ニッケルメッキ
弁体	アルミニウム、無電解ニッケルメッキ
スリーブ	黄銅、無電解ニッケルメッキ
スプリング	SUS304
フィルタ	ポリビニールホルマール(PVF)
Oリング	ニトリルゴム(NBR)
ガスケット	SUS304+ニトリルゴム(NBR)

仕様

使用流体 空気

使用圧力範囲 正圧: 0~0.7MPa

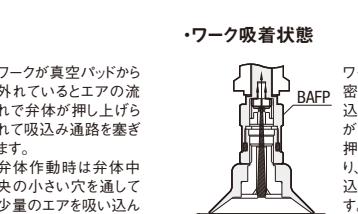
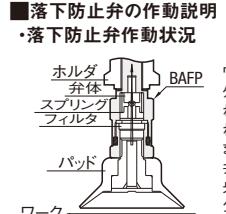
負圧: 0~-100kPa

最低作動圧力 -7kPa

使用温度範囲 0~60°C

■ 落下防止弁の作動説明

・落下防止弁作動状況



ワークが真空パッドから外れているとエアの流れで弁体が押し上げられて吸込み通路を塞ぎます。弁体作動時は弁体中央の小さい穴を通して少量のエアを吸い込んでいます。