ステンレス管用継手

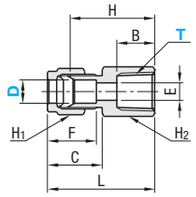
価格改訂

□:値下げ価格

CADデータフォルダ名：51_Pipes_Fitting_Valves

継手部の締め付け手順および構造・適用管の仕様はP.1356をご参照ください。

■ステンレス管用継手 ーメスユニオンー SKUF

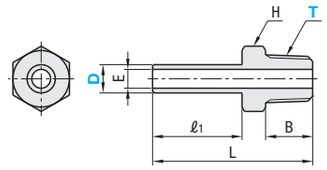


RoHS10

M 材質 SUS316

型式 Type	D	R(PT) T選択	T Rc(PT)	L	B	C	F	E	H	対辺 H1	対辺 H2	¥基準単価 1～9コ	¥スライド単価 10～99コ	¥スライド単価 100～499コ	¥スライド単価 500コ以上
SKUF	4	1	1/8	34.8	11	17.8	15.3	3.5	27.5	14	14	1,620	1,361	1,329	1,264
		2	1/4	35.8	13	17.8	15.3	3.5	28.5	14	17	1,710	1,437	1,403	1,334
	6	1	1/8	34.9	11	17.9	15.4	5	27.5	14	14	1,310	1,100	1,074	982
		2	1/4	35.9	13	17.9	15.4	5	28.5	14	17	1,540	1,294	1,263	1,202
		3	3/8	37.9	14	17.9	15.4	5	30.5	14	22	1,710	1,437	1,403	1,334
	8	2	1/4	36.8	13	18.8	16.8	6	29	15.87	17	1,710	1,437	1,403	1,334
		3	3/8	38.8	14	18.8	16.8	6	31	15.87	22	1,850	1,554	1,517	1,443
	10	2	1/4	37.8	13	19.8	17.8	8	30	19	17	1,780	1,496	1,460	1,389
		3	3/8	39.8	14	19.8	17.8	8	32	19	22	2,130	1,790	1,747	1,662
	12	3	3/8	42.8	14	22.8	22.8	10	32	23	22	2,200	1,848	1,804	1,716

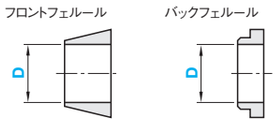
■ステンレス管用継手 ーオネジアダプターー SKMA



M 材質 SUS316

型式 Type	D	R(PT) T選択	T R(PT)	L	E	B	ℓ1	H	¥基準単価 1～9コ	¥スライド単価 10～99コ	¥スライド単価 100～499コ	¥スライド単価 500コ以上
SKMA	4	1	1/8	30.5	2.5	9	18	10	1,040	853	832	780
	6	1	1/8	34	3	10	19	12	880	722	704	660
		2	1/4	39	3	13	19	14	920	755	736	690
	8	1	1/8	34	6	10	19	14	880	722	704	660
		2	1/4	34	6	12	18	14	920	755	736	690
		3	3/8	40	6	14	19	17	1,080	886	864	810
	10	2	1/4	44	8	13	24	14	920	755	736	690
		3	3/8	45	8	14	24	17	1,080	886	864	810
	12	3	3/8	49	10	14	28	17	1,150	943	920	863

■ステンレス管用継手 ーフェルールセットー SKFPK



＊フロントフェルール・バックフェルール各1コがセットになっています。

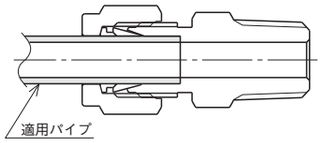
RoHS10

M 材質 SUS316

型式 Type	D	¥基準単価 1～9セット	¥スライド単価 10～99セット	¥スライド単価 100～499セット	¥スライド単価 500セット以上
SKFPK	3.18(1/8インチ)	490	392	368	343
	4	580	348	319	290
	6	580	348	319	261
	6.35(1/4インチ)	580	348	319	261
	8	580	348	290	273
	9.53(3/8インチ)	580	348	319	290
	10	610	366	336	305
	12	820	492	451	410
	12.7(1/2インチ)	820	492	451	410

継手部の特長・構造

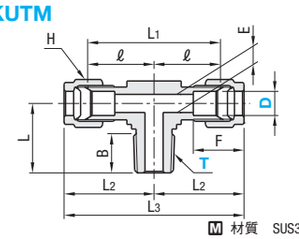
継手部は、継手本体・フロントフェルール・バックフェルール・ナットから構成されています。
ステンレス管用継手の使用可能温度範囲は、−196～600℃です。



■ステンレス管の肉厚別使用可能圧力(MPa)

管外径(mm)	肉厚(mm) 0.5	1.0	1.5	2.0
4	30.7	61.5	—	—
6	—	41.0	61.5	—
8	—	30.7	46.1	—
10	—	24.6	36.9	—
12	—	20.5	30.7	41.0

■ステンレス管用継手 ー両口チーズユニオンー SKUTM

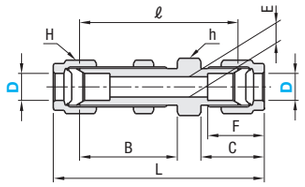


RoHS10

M 材質 SUS316

型式 Type	D	R(PT) T選択	T R(PT)	L	L1	L2	L3	ℓ	B	F	E	H	¥基準単価 1～9コ	¥スライド単価 10～99コ	¥スライド単価 100～499コ	¥スライド単価 500コ以上
SKUTM	4	1	1/8	21	41	27.8	55.6	20.5	11	15.3	3.5	14	3,340	2,773	2,706	2,639
	6	1	1/8	21	41	27.9	55.8	20.5	11	15.4	5	14	2,990	2,482	2,422	2,363
		2	1/4	23	43	28.9	57.8	21.5	13	15.4	5	14	3,270	2,715	2,649	2,584
	8	1	1/8	22	44	29.8	59.6	22	11	16.8	5	15.87	3,700	3,071	2,997	2,923
		2	1/4	23	44	29.8	59.6	22	13	16.8	6	15.87	3,700	3,071	2,997	2,923
	10	2	1/4	25	46	30.8	61.6	23	13	17.8	7	19	3,910	3,246	3,168	3,089
	12	3	3/8	30	55	38.3	76.6	27.5	14	22.8	9	23	5,120	4,250	4,148	4,045

■ステンレス管用継手 ー隔壁用ユニオンー SKUWE

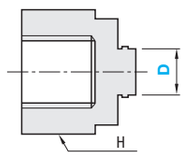


RoHS10

M 材質 SUS316

型式 Type	D	L	B	C	F	E	h	H	ℓ	取付穴径	最高取付板厚	¥基準単価 1～9コ	¥スライド単価 10～99コ	¥スライド単価 100～499コ	¥スライド単価 500コ以上
SKUWE	4	59.6	28	17.8	15.3	3.5	17	14	45	11.5	13	2,990	2,482	2,422	2,363
	6	59.8	28	17.9	15.4	5	17	14	45	11.5	13	2,490	2,067	2,017	1,968
	8	62.6	29	18.8	16.8	6	17	15.87	47	13.2	13.5	2,770	2,300	2,244	2,189
	10	64.6	30	19.8	17.8	8	22	19	49	16.2	14.5	3,560	2,955	2,884	2,813
	12	73.6	32	22.8	22.8	10	26	23	52	19.5	16	4,910	4,076	3,978	3,879

■ステンレス管用継手 ープラグー SKPGK



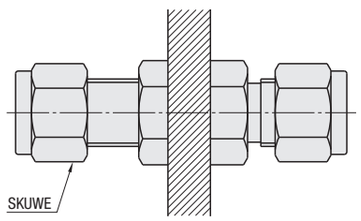
RoHS10

ご使用のステンレス管用継手と同じD寸法にてご選定ください。

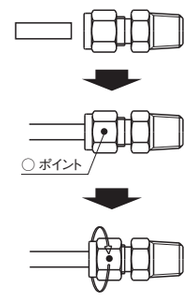
M 材質 SUS316

型式 Type	D	対辺 ナットH	¥基準単価 1～9コ	¥スライド単価 10～99コ	¥スライド単価 100～499コ	¥スライド単価 500コ以上
SKPGK	3.18(1/8インチ)	12	860	680	663	645
	4	14	1,140	850	798	741
	6	14	950	679	665	618
	6.35(1/4インチ)	14	950	679	665	618
	8	15.87	980	719	686	647
	9.53(3/8インチ)	19	980	719	686	637
	10	19	1,040	769	728	676
	12	23	1,380	1,099	966	925
	12.7(1/2インチ)	23	1,380	1,099	966	897

Example 使用例



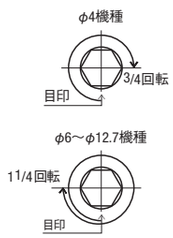
■継手部の締め付け手順



①ナットを外さないで、そのままパイプを継手の中に差し込み、パイプ先端を継手内部の肩にあたるまで差し込んでください。

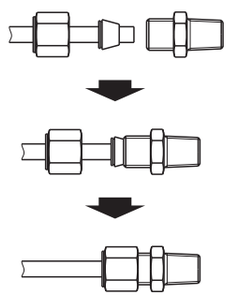
②ナットを手締めにして、回らなくなるまで締めこんでください。この位置を○ポイントとし、目印を付けてください。

③継手本体をスパナ等でしっかりと動かないように固定し、もう1本のスパナでナットを右記の回転数にて締め込んでください。



注意：プラスチックチューブを接続する際には、チューブ用インサート(SKITK)を必ず併用して、φ4～φ12.7のチューブ締付け回転数は、1 1/4～1 1/2回転で締め付けてください。

■取外し後の再締め付け方法



①ナットを緩める前にナットの位置を確認してからナットを外してください。(基準の締付回転位置)
フロントフェルールが正しい位置に装着されているか再確認してください。
再取付け前にボディのテーパ面及びフロント、リア部に異物が付着していないことを確認してください。

②フロントフェルールが完全にボディのテーパシート面に密着するまで差し込んでから、ナットを手締めにて締め付けてください。
(管端で本体テーパ部にスリ傷などつかないようにご注意の上、差し込んでください)

③次にスパナにて、ナットを緩める前の位置よりわずかに多く締め付けてください。

〔適用管の仕様〕
・管の種類：ステンレス鋼鋼管
JIS G3459　配管用ステンレス鋼鋼管に規定する
SUS304TP、SUS316TPに準ずるステンレス鋼鋼管
・外径公差　±0.05mm　　・管の表面硬度　HV190以下(HRB90以下)
・パイプの表面状態　肌あれ、キズなどの有害な欠陥が無きこと

■ステンレス管(インチ)の肉厚別使用可能圧力(MPa)

管外径(mm)	肉厚(mm) 1.0	1.5	2.0
6.35(1/4インチ)	38.7	58.1	—
9.53(3/8インチ)	25.8	38.7	—
12.7(1/2インチ)	19.3	29.0	38.7

Order 注文例

型式	—	T
SKUF4 SKUWE6	—	2

Delivery 出荷日　在庫品　翌日出荷 P.133

ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

数量区分	標準対応 小口	個別対応 大口
数　量	1～30	31～
出荷日	通常	お見積り

表示数量超えはWOSにてご確認ください。

Order 注文例

型式
SKFPK12.7

Delivery 出荷日　在庫品　翌日出荷 P.133

ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

数量区分	標準対応 小口	個別対応 大口
数　量	1～30	31～
出荷日	通常	お見積り

表示数量超えはWOSにてご確認ください。