

ALUMINUM KNULED HANDWHEELS

STAINLESS KNULED HANDWHEELS

アルミローレットハンドル/ステンレスローレットハンドル

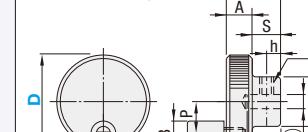
● CADデータフォルダ名: 48_Lever

■ アルミローレットハンドル



Type	形状	タップ	ハンドル	グリップ	グリップねじ部	
グリップ付	グリップ無		M材質	S表面処理	M材質	S表面処理
HOK	HOKN		タップ付 A5056	黒アルマイト ナイロン6(黒)	SUM2L	四三酸化鉄皮膜
HBK	HBKN		タップ無	白アルマイト ナイロン6(白)		
HOKW	HOKNW		タップ付 A5056	白アルマイト ナイロン6(白)	SUS304	四三酸化鉄皮膜
HBKW	HBKNW		タップ無		SUS304	四三酸化鉄皮膜
HOKS	HOKNS		タップ付 A5056	—	SUS304	—
—	HOKNS		タップ無			
HOKP	HOKNP	スリット	タップ付 A5056	黒アルマイト ナイロン6(黒)	SUM2L	四三酸化鉄皮膜

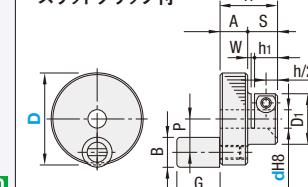
標準グリップ付



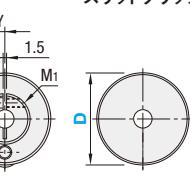
標準グリップ無



スリットグリップ付



スリットグリップ無



RoHS10

■ ステンレスローレットハンドル



型式	Type	標準タイプ(選択)		スリットタイプ		P	B	G	M	質量(g)									
		D	d	H	A	S	D ₁	L _r	h	h ₁	W	X	Y	d ₁	d ₂	M ₁	参考締付トルク(N·m)		
グリップ付	グリップ無	40	*6 8 8	25	12	13	22	15	6.5 10	7 4.5	8.5	4.5	M4	1.5	14.5	13	18.8	5	50 150
HOK(黒) HBK(黒) HBK(白) HOKW(白) HOKS(ステンレス) HOKP(黒)	HOKN(黒) HBKN(黒) HBKN(白) HOKNW(白) HBKNS(ステンレス) HOKNP(黒)	50	*8 10 10	28	13	15	27	18	7.5 11	9 5	1.5	1.5	M4	1.5	17	17	—	5	87 255
63	*10 12 12	32	14	18	35	22	9	12	—	11 6	10	5.5	M5	3.0	23	14	20.8	—	161 460
80	*12 16	—	40	15	25	45	28	12.5	—	—	30	16	23.8	6	299	299	855	—	—

※サイズはHOK, HOKNのみ対応。※スリットタイプはD=40、50、63のみ対応。※d寸指定なしの場合は、40~8、50~10、63~12、80~16になります。

Order 型式 - d

注文例 HOK40 - 6

HBKN40 - 8

HOKP63 - 12

Delivery 出荷日 在庫品 翌日出荷 P133

●価格表 部

●価格表 部

3 日目出荷

ストーカ A 翌日出荷 300円/1本 P6.00迄 P134

ご希望によりPM6.00迄、当日出荷受付致します。

●3本以上で1明細行当たり一律810円

¥基準単価

標準タイプ					スリットタイプ				
グリップ付			グリップ無			グリップ付			グリップ無
HOK HBK HOKW HOKS			HOKN HBKN HBKNW HOKNS HBKNS			HOKP HOKNP			
40 1,240 1,140 1,240 2,420			890 780 890 790			1,850 1,640 1,820 1,590			
50 1,570 1,470 1,570 2,820			1,200 1,100 1,200 1,100			2,250 2,040 2,100 1,880			
63 2,120 2,020 2,120 3,620			1,690 1,590 1,690 1,590			3,050 2,840 2,520 2,290			
80 2,960 2,860 2,960 5,220			2,560 2,460 2,560 2,460			4,650 4,440 — —			

Alteration 追加工

HOK50 - HC10

※軸穴貫通となります。※スリットタイプは適用不可となります。

Code 型式 - (HC · KC · SC) 5 日目出荷

●希望によりPM6.00迄、当日出荷受付致します。

●3本以上で1明細行当たり一律810円

標準タイプ					スリットタイプ				
軸穴径変更(H8)+タップ穴加工			軸穴径変更(H8)+キー溝+タップ穴加工			角穴加工			部詳細
2-M			M			KC			SC
HC			KC(H8)			SC			
HC(H8)			KC(H8)			SC			

Spec. ハブ中心にH8穴とセットスクリュー用タップ穴2つ所加工します。

※止めねじ1コ付属

KC=指定1mm単位

指定方法 KC15

D 40 50 63 80

KC(H8) 8~15 16~22 23~24

M 5 6 8 10

b 10,11,12 14,15,16,17 18,19,20,21

t 1.8 2.3 2.8

公差 0.0150

SC 0~0.5 0.5~1 0~1

SC 0.5 1 0.5~1

SC 0~0.5 0.5~1 0~1

SC 0.5 1 0.5~1