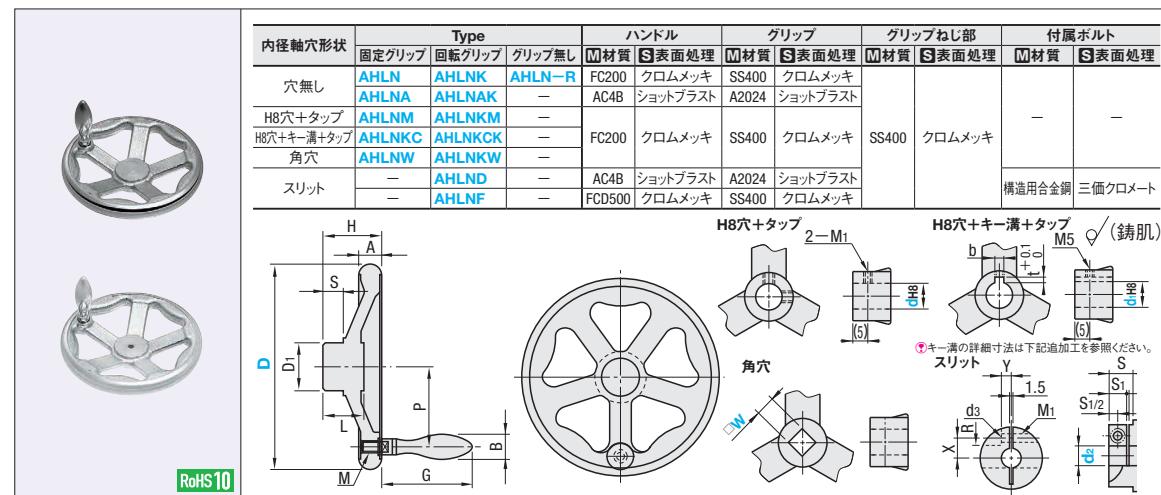


## TWO SPORK HANDWHEELS 2スパークハンドル

● CADデータフォルダ名: 48 Levers

● CADデータフォルダ名: 48 Levers



型式		H	A	D1	L	S	M		G		P	H8穴+キー溝+タップ			角穴	スリット					六角穴付ボルト			参考質量(g)									
							スチール	アルミ				d	M1 (並目)	d1	b	t	W選択	d2	S1	X	Y	R (半径)	d3	M1 (並目)	AHLDN 参考値	AHLNF 参考値	AHLLN 参考値	スチール	アルミ				
Type	D																																
穴無し	穴・グリップ無し	80	36	14	24	24											28	10	10	3	1.4	10	*10	9	8	8.5	4.5	4	3	3	380	160	
AHLDN	AHLDN-R	100	39	16	30		5	13	38.5	49							37	12	12	4	1.8	12	10	9				5	5	600	250		
AHLLN	AHLLN-T	125	40	17	33		15	8	16	48.5	55	6	46.5				16	15.3	15	5	2.3	14	12	10	9	9.5	5.5	5	6	6	900	345	
AHLLN	AHLLN-K	140	44	18	35	30	16	8	20	62.5	70.7	10	62.5				25	77.5	16	5	2.3	17	16	15	10.5			10		1100	425		
AHLLN	AHLLN-KCK	160	46	18.5	37	32											100	20	20	5	2.3		16	14	16.5	11	12.5	6.5	6	11		1400	560
スリット	角穴	200	59.5	24	43	41	19	10	25	77.5	87.3	—	81				100	20	20	5	2.3		20	20	—	—	—	—	—		2800	1140	
AHLLNF	AHLLNF	250	65.5	27	48	44																20	—	—	—	—	—	—		4900	—		

は異なります。JIS規格をご希望の場合は「穴無しタイ

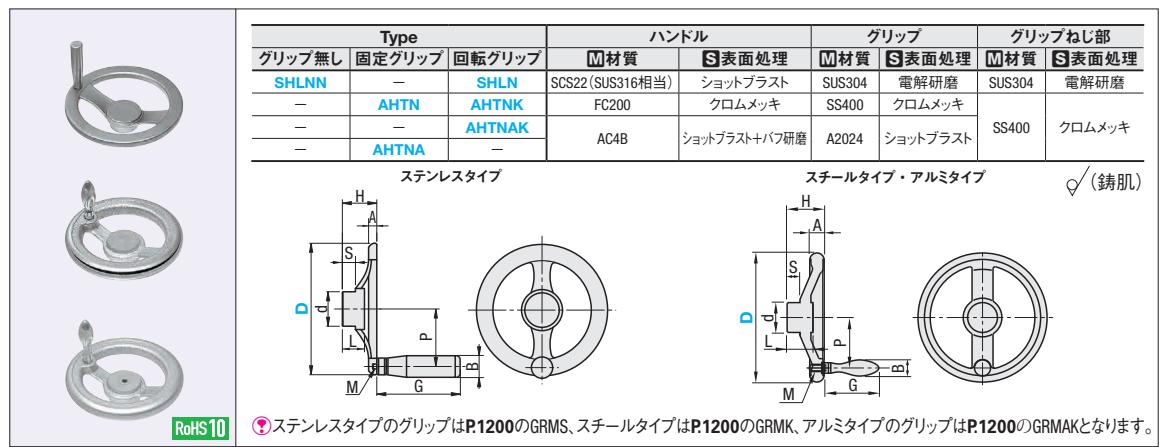
数量スライド価格 (⑨1円未満切り捨て) P133					
数量区分	標準対応			個別対応	
	小口		大口		51~
数量	1~9	10~14	15~19	20~50	51~
倍率	基準単価	5%	10%	18%	お見積り

D	￥基準単価													
	穴無し				H8穴+タップ			H8穴+キー溝+タップ		角穴		スリット		穴・グリップ無し
	AHLN	AHLNK	AHLNA	AHlnAK	AHlnM	AHlnKm	AHlnKc	AHlnKCK	AHlnW	AHlnKw	AHlnD	AHlnF	AHln-R	
80	1,130	1,520	1,490	1,990	2,220	2,720	2,220	2,600	2,050	2,430	3,600	3,540	630	
100	1,280	1,670	1,660	2,100	2,460	2,870	2,460	2,840	2,290	3,070	4,130	4,020	792	
125	1,400	1,890	1,750	2,450	2,650	3,090	2,700	3,190	2,690	3,290	4,550	4,330	1,044	
140	1,530	2,020	2,030	2,550	2,730	3,220	2,830	3,320	2,930	3,420	—	—	1,296	
160	1,690	2,300	2,380	3,140	2,890	3,500	2,990	3,600	3,090	3,700	4,800	—	1,620	
200	2,160	2,980	3,940	4,780	3,360	4,180	3,510	4,280	3,560	4,380	6,280	—	2,376	
250	2,980	3,350	—	—	4,180	4,550	4,280	4,650	4,380	4,750	—	—	—	

Alteration  
追加工  型式 (HC・KC・SC)  5 日出荷  
AHLNAK200 - SC20  軸穴径(H8)、角穴径の指定ができる  
・穴無しタイプのみ適用



Code	HC	KC	SC																																																																																																																		
	<p>ハブ中心にH8穴とセットスクリュー用タッピング穴2ヶ所加工します。 HC=指定1mm単位 指定方法 HC16</p>	<p>ハブ中心にH8穴とキー溝及びキー止め用タッピング穴を加工します。 KC=選択 指定方法 KC15</p> 	<p>ハブ中心に角穴を加工します。 SC=指定1mm単位 指定方法 SC12</p>																																																																																																																		
Spec.	<table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>HC (H8)</th> <th>h</th> <th>HC (H8)</th> <th>M ( 直目 )</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>80</td> <td>10~15</td> <td></td> <td>10~16</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>100</td> <td>10~16</td> <td>6</td> <td>17~19</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>125</td> <td>12~18</td> <td></td> <td>20~23</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>140</td> <td>14~19</td> <td>8</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>160</td> <td>14~20</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>200~250</td> <td>16~23</td> <td>10</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	D	HC (H8)	h	HC (H8)	M ( 直目 )	80	10~15		10~16	5	100	10~16	6	17~19	6	125	12~18		20~23	8	140	14~19	8			160	14~20				200~250	16~23	10			<table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>KC (H8)</th> <th>M</th> <th>h</th> <th>KC (H8)</th> <th>寸法</th> <th>b</th> <th>許容差</th> <th>t</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>80</td> <td>10~11~12</td> <td></td> <td></td> <td>6</td> <td>10</td> <td>3</td> <td>±0.0125</td> <td>1.4</td> </tr> <tr> <td>100</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>5</td> <td>11~12</td> <td>4</td> <td></td> <td>1.8</td> </tr> <tr> <td>125</td> <td>12~14</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>14~17</td> <td>5</td> <td>±0.0150</td> <td>2.3</td> </tr> <tr> <td>140</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>16</td> <td>6</td> <td></td> <td>2.8</td> </tr> <tr> <td>160</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>200~250</td> <td>16~17~18</td> <td>6</td> <td>10</td> </tr> </tbody> </table>	D	KC (H8)	M	h	KC (H8)	寸法	b	許容差	t	80	10~11~12			6	10	3	±0.0125	1.4	100				5	11~12	4		1.8	125	12~14				14~17	5	±0.0150	2.3	140					16	6		2.8	160					200~250	16~17~18	6	10	<table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>SC</th> <th>SC</th> <th>公差</th> <th>C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>80~100</td> <td>10~12</td> <td>10~14</td> <td>+0.1</td> <td>0.5</td> </tr> <tr> <td>125</td> <td>10~14</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>140~160</td> <td>10~17</td> <td>15~20</td> <td>+0.15</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>200~250</td> <td>10~20</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	D	SC	SC	公差	C	80~100	10~12	10~14	+0.1	0.5	125	10~14				140~160	10~17	15~20	+0.15	1	200~250	10~20			
D	HC (H8)	h	HC (H8)	M ( 直目 )																																																																																																																	
80	10~15		10~16	5																																																																																																																	
100	10~16	6	17~19	6																																																																																																																	
125	12~18		20~23	8																																																																																																																	
140	14~19	8																																																																																																																			
160	14~20																																																																																																																				
200~250	16~23	10																																																																																																																			
D	KC (H8)	M	h	KC (H8)	寸法	b	許容差	t																																																																																																													
80	10~11~12			6	10	3	±0.0125	1.4																																																																																																													
100				5	11~12	4		1.8																																																																																																													
125	12~14				14~17	5	±0.0150	2.3																																																																																																													
140					16	6		2.8																																																																																																													
160					200~250	16~17~18	6	10																																																																																																													
D	SC	SC	公差	C																																																																																																																	
80~100	10~12	10~14	+0.1	0.5																																																																																																																	
125	10~14																																																																																																																				
140~160	10~17	15~20	+0.15	1																																																																																																																	
200~250	10~20																																																																																																																				



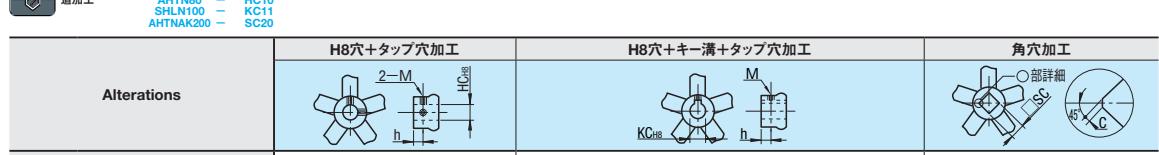
⑤ヘンレスメイクのランクはP.1200のGRMS、フルertonはP.1200のGRMR、フルメイクのランクはP.1200のGRMARとなります。

■スチール AHTN・AHTNK アルミ AHTNA・AHTNAK							G				参考質量(g)						
型式		H	A	S	d	L	M		B	固定	回転	P	スチール	アルミ			
Type	D						スチール	アルミ									
スチール固定グリップ		80	36	14	15	24	24	5	8	13	38.5	49	28	370	138		
AHTN			100	39	15	30	37				575	215					
スチール回転グリップ		AHTNK	125	40	16	33	16			48.5	55	46.5	895	310			
AHTNA			140	44	17	16		35		30	52.5	1095	380				
アルミ固定グリップ		AHTNA	160	46	18			37	32	8	20	62.5	70.7	62.5	1460	485	
アルミ回転グリップ			AHTNAK	200	59.5	24	19	43	41	10	10	25	77.5	87.3	81	2890	890

数量スライド価格		(1円未満切り捨て) P133				
量区分	数量	標準対応			個別対応	
		小口	大口	51~	お見積り	
数量	1~9	10~14	15~19	20~50	51~	
割引率	基準単価 5%	10%	18%	10%	18%	お見積り

D	¥基準単価					
	SHLN	SHLNN	AHTN	AHTNK	AHTNA	AHTNAK
80	2,610	1,890	1,150	1,520	1,690	2,250
100	3,420	2,560	1,290	1,670	1,790	2,390
125	4,120	3,260	1,470	1,990	1,990	2,690
140	5,170	4,080	1,600	2,120	2,160	2,850
160	6,660	5,570	1,780	2,400	2,380	3,100
200	9,590	9,190	2,240	3,000	4,190	4,990

200	9,350	8,190
Alteration 	型式 - (HC · KC · SC) 	5 日目出荷



Code	HC	KC	SC
	ハブ中心にH8穴とセットスクリュー用タップ穴2ヶ所加工します。 HC=指定1mm単位 指定方法 HC16	ハブ中心にH8穴とキー溝及びキー止め用タップ穴を加工します。 KC=選択 指定方法 KC15	ハブ中心に角穴を加工します。 SC=指定1mm単位 指定方法 SC12
Spec.	D 80 100 125 140 160 200	HC (H8) 10~15 10~16 17~19 20~23 14~19 14~20 16~23	M (並目) 5 6 8 8 8 10 10
	KC (H8) 80 100 125 140 160 200	M 10 · 11 · 12 11 · 12 · 14 14 · 15 · 16 16 · 17 · 18	SC 80 · 100 · 12 · 125 · 140 · 160 · 200
	b 3 4 4 5 6 10	h 0.0125 0.0150 0.0150 0.0150 0.0150 1.0	公差 ±0.1 0 0.5 +0.15 0 1
	b 3 4 4 5 6 10	KC <sub>H8</sub> 10 · 0.0125 11 · 0.0150 14 · 0.0150 18 · 0.0150	SC 80 · 100 · 12 · 125 · 140 · 160 · 200
			公差 ±0.1 0 0.5 +0.15 0 1
¥/1 Code	AHTN · AHTNK	1,350	1,450
	AHTNA · AHTNAK	2,100	2,500
	SHUN · SHUNM	2,000	2,000
			2,750