



：新価格

丸のこ切斷

大口
対応
BIG ORDER

■超高分子量ポリエチレンは比重が低く軽量です。耐磨耗性・すべり特性に優れています。スタンダードタイプに加え、静電気対策用として導電性グレードもご用意いたしました。

①カタログ規格外品はこちら **P.137**

*色見本や特長の詳細は**P997**をご覧ください。



④特性 **P.999**

RoHS10

Type	グレード	色	使用雰囲気温度	仕上げ	側面4面 加工方法 仕上記号	上下面 加工方法 仕上記号
UPA	スタンダード	乳白色	−100〜80℃	丸のこ切斷	丸のこ切斷	素材
UPACA	導電性	黒色			✓	〜

標準タイプ	穴加工付タイプ
<p>④A≥B</p> <p>(指定1mm単位)</p>	<p>2H 2-ボルト呼び径選択</p> <p>2HL 2-ボルト呼び径選択</p> <p>4H 4-ボルト呼び径選択</p> <p>6H 6-ボルト呼び径選択</p>

穴加工詳細		表1 M (ネジインサート) 規格詳細	
N (通し穴)	Z (ザグリ穴)	M (ネジインサート)	

呼び径	b (最小値)
3〜10	2.5

④材質 超高分子量ポリエチレン (UHMWPE)

標準タイプ			
型式	A	B	T
Type	指定1mm単位		選択
UPA (スタンダード)	20〜500	20〜400	3・5・8・10・15・20
UPACA (導電性)	20〜500	20〜400	10・15・20

④T寸3・5はソリが生じます。特にT3はソリが大きいです。

④T1.0・2.0は**P.1021**をご覧ください。

型式		A	B	T選択		F	G	穴加工付ボルト呼び径選択			
Type	穴径			指定1mm単位				UPA	UPACA	指定0.5mm単位	
UPA (スタンダード) UPACA (導電性)	2H 2HL 4H 6H	20~500	20~400	3	—	6~491.5 (2H・4H)	4.5~395.5 (2H)	3 4 5 6 8 10	—	—	(挿入長さ) 表1より 選択
				5	—				—	3 4	
				8	—	4.5~495.5 (2HL)	6~391.5 (2HL・4H・6H)		4 5	3 4 5 6	
				10	10	—	4 5 6		3 4 5 6 8		
				15	15	6~245.5 (6H)	4 5 6 8		3 4 5 6 8 10		
				20	20	4 5 6 8	3 4 5 6 8 10				

④F寸の指定範囲 2H・4H選択時：d (d1)+2.5≤F≤A−d (d1)−5、2HL選択時：d (d1)/2+2.5≤F≤A−d (d1)/2−2.5、6H選択時：d (d1)+2.5≤F≤(A−d (d1)−5)/2が必要です。
④G寸の指定範囲 2H選択時：d (d1)/2+2.5≤G≤B−d (d1)/2−2.5、2HL・4H・6H選択時：d (d1)+2.5≤G≤B−d (d1)−5が必要です。
(dは通し穴、ネジインサート、d1はザグリ穴選択のとき)

④穴加工付タイプを選択の場合、N (通し穴)・Z (ザグリ穴)から選択、ネジインサート加工付タイプを選択の場合、M (ネジインサート)・L (挿入長さ)を選択してください。

標準タイプ	標準タイプ	標準タイプ
型式	型式	型式
UPA − 150 − 118 − 5	UPA − 150 − 118 − 5	UPA − 150 − 118 − 5
UPACA (導電性)	UPACA (導電性)	UPACA (導電性)
UPA2H − 50 − 25 − 8 − F34 − G10 − N4 − M5 − L7.5	UPA2H − 50 − 25 − 8 − F34 − G10 − N4 − M5 − L7.5	UPA2H − 50 − 25 − 8 − F34 − G10 − N4 − M5 − L7.5
UPA2H − 200 − 100 − 10 − F70 − G20 − N4 − M5 − L7.5	UPA2H − 200 − 100 − 10 − F70 − G20 − N4 − M5 − L7.5	UPA2H − 200 − 100 − 10 − F70 − G20 − N4 − M5 − L7.5

標準タイプ	標準タイプ	標準タイプ
型式	型式	型式
UPA2H − 50 − 25 − 8 − F34 − G10 − N4 − M5 − L7.5	UPA2H − 50 − 25 − 8 − F34 − G10 − N4 − M5 − L7.5	UPA2H − 50 − 25 − 8 − F34 − G10 − N4 − M5 − L7.5
UPA2H − 200 − 100 − 10 − F70 − G20 − N4 − M5 − L7.5	UPA2H − 200 − 100 − 10 − F70 − G20 − N4 − M5 − L7.5	UPA2H − 200 − 100 − 10 − F70 − G20 − N4 − M5 − L7.5

標準タイプ	標準タイプ	標準タイプ
型式	型式	型式
UPA2H − 50 − 25 − 8 − F34 − G10 − N4 − M5 − L7.5	UPA2H − 50 − 25 − 8 − F34 − G10 − N4 − M5 − L7.5	UPA2H − 50 − 25 − 8 − F34 − G10 − N4 − M5 − L7.5
UPA2H − 200 − 100 − 10 − F70 − G20 − N4 − M5 − L7.5	UPA2H − 200 − 100 − 10 − F70 − G20 − N4 − M5 − L7.5	UPA2H − 200 − 100 − 10 − F70 − G20 − N4 − M5 − L7.5

Price 価格	Price 価格
Price 価格	Price 価格
Price 価格	Price 価格
Price 価格	Price 価格

④この製品の単価は、表中に記載されている価格に 素材係数を掛けた金額になります (1円単位は切捨)。

UPACA − 300 − 200 − 10 のとき

(表中価格) × (素材係数) = 標準タイプ単価

2,560 × 1.2 = 3,070

④数量スライド価格 (④1円未満切り捨て) P.133

標準タイプ

数量区分

数量 1〜10 11〜20 21〜50

値引率 基準単価 5% 10% 10%

出荷日 通常 +2日

④表示数量超えはWOSIにてご確認ください。

④表示数量超えはWOSIにてご確認ください。

④表示数量超えはWOSIにてご確認ください。

④表示数量超えはWOSIにてご確認ください。

④表示数量超えはWOSIにてご確認ください。

④表示数量超えはWOSIにてご確認ください。

④表示数量超えはWOSIにてご確認ください。

④表示数量超えはWOSIにてご確認ください。

④表示数量超えはWOSIにてご確認ください。

④表示数量超えはWOSIにてご確認ください。

④表示数量超えはWOSIにてご確認ください。

④表示数量超えはWOSIにてご確認ください。

④表示数量超えはWOSIにてご確認ください。

④表示数量超えはWOSIにてご確認ください。

④表示数量超えはWOSIにてご確認ください。

④表示数量超えはWOSIにてご確認ください。

④表示数量超えはWOSIにてご確認ください。

④表示数量超えはWOSIにてご確認ください。

④表示数量超えはWOSIにてご確認ください。

④表示数量超えはWOSIにてご確認ください。

④表示数量超えはWOSIにてご確認ください。

④表示数量超えはWOSIにてご確認ください。

④表示数量超えはWOSIにてご確認ください。

④表示数量超えはWOSIにてご確認ください。

④表示数量超えはWOSIにてご確認ください。

④表示数量超えはWOSIにてご確認ください。

④表示数量超えはWOSIにてご確認ください。

④表示数量超えはWOSIにてご確認ください。

④表示数量超えはWOSIにてご確認ください。

④表示数量超えはWOSIにてご確認ください。

④表示数量超えはWOSIにてご確認ください。

④表示数量超えはWOSIにてご確認ください。

④表示数量超えはWOSIにてご確認ください。

④表示数量超えはWOSIにてご確認ください。

④表示数量超えはWOSIにてご確認ください。

④表示数量超えはWOSIにてご確認ください。

④表示数量超えはWOSIにてご確認ください。

④表示数量超えはWOSIにてご確認ください。

④表示数量超えはWOSIにてご確認ください。

④表示数量超えはWOSIにてご確認ください。

④表示数量超えはWOSIにてご確認ください。

④表示数量超えはWOSIにてご確認ください。

④表示数量超えはWOSIにてご確認ください。

④表示数量超えはWOSIにてご確認ください。

④表示数量超えはWOSIにてご確認ください。

型式	T	A	¥基準単価							
			B							
			20 ↓ 50	51 ↓ 100	101 ↓ 150	151 ↓ 200	201 ↓ 250	251 ↓ 300	301 ↓ 350	351 ↓ 400
Type (素材係数)	3	20〜50	440	—	—	—	—	—	—	—
		51〜100	510	620	—	—	—	—	—	—
		101〜150	620	730	1,210	—	—	—	—	—
		151〜200	730	970	1,470	1,890	—	—	—	—
		201〜250	840	1,190	1,720	2,410	3,010	—	—	—
		251〜300	920	1,380	2,020	2,560	3,150	4,010	—	—
		301〜350	1,130	1,590	2,240	2,800	4,010	5,420	7,960	—
		351〜400	1,380	1,720	2,470	3,550	5,420	7,110	10,150	12,690
		401〜450	1,700	2,150	3,170	4,820	7,110	9,110	12,690	14,280
		451〜500	2,150	2,530	4,250	6,340	9,110	11,380	14,280	15,870
Type (素材係数)	5	20〜50	490	—	—	—	—	—	—	—
		51〜100	580	640	—	—	—	—	—	—
		101〜150	660	760	1,380	—	—	—	—	—
		151〜200	790	1,030	1,720	2,150	—	—	—	—
		201〜250	910	1,260	1,950	2,780	3,610	—	—	—
		251〜300	1,010	1,500	2,240	2,930	3,780	4,800	—	—
		301〜350	1,250	1,750	2,630	3,230	4,500	6,210	9,940	—
		351〜400	1,500	1,890	2,930	4,070	6,490	8,530	12,690	15,870
		401〜450	1,870	2,370	3,550	5,550	8,530	10,930	15,870	16,870
		451〜500	2,370	2,780	4,620	7,300	10,930	13,670	16,870	18,730
Type (素材係数)	8	20〜50	530	—	—	—	—	—	—	—
		51〜100	630	710	—	—	—	—	—	—
		101〜150	730	840	1,560	—	—	—	—	—
		151〜200	870	1,130	1,800	2,600	—	—	—	—
		201〜250	990	1,380	2,290	3,160	4,330	—	—	—
		251〜300	1,090	1,650	2,630	3,520	4,530	5,770	—	—
		301〜350	1,380	1,830	3,080	3,870	5,770	7,450	11,920	—
		351〜400	1,670	2,080	3,390	4,900	8,120	10,670	15,870	18,730
		401〜450	2,060	2,590	4,320	6,650	10,670	13,670	18,730	21,090
		451〜500	2,590	3,060	5,390	8,770	13,670	16,120	21,090	23,420

穴加工付	¥穴加工費		
Type	N (通し穴)	Z (ザグリ穴)	M (ネジインサート)
2H・2HL	360	480	750
4H	720	960	1,490
6H	1,080	1,440	1,850

④穴加工付・ネジインサート加工付タイプは、標準タイプに穴加工費・ネジインサート加工料金を加えた金額になります。

穴加工付タイプ価格算出方法	穴加工付タイプ価格算出方法
穴加工付タイプ価格算出方法	穴加工付タイプ価格算出方法
穴加工付タイプ価格算出方法	穴加工付タイプ価格算出方法
穴加工付タイプ価格算出方法	穴加工付タイプ価格算出方法

Alteration 追加加工	Alteration 追加加工
Alteration 追加加工	Alteration 追加加工
Alteration 追加加工	Alteration 追加加工
Alteration 追加加工	Alteration 追加加工

コーナのR加工	コーナカット	穴位置を左端面より指定	穴位置を下端面より指定
CRA	CCA	XC	YC
CRB	CCB		
CRD	CCD		
CCC			
Code	Code	Code	Code
Spec.	Spec.	Spec.	Spec.
¥/1Code	¥/1Code	¥/1Code	¥/1Code

45
透明樹脂
ガラス