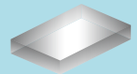
POLYCARBONATE PLATES

ポリカーボネートプレート



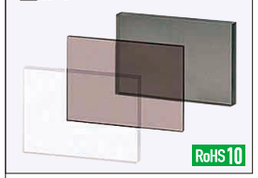
大口対応 BIG ORDER

材料屋24 透明樹脂・ガラスプレート

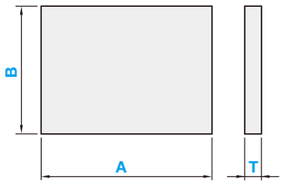
■透明樹脂の中で最も衝撃強度に優れており(アクリルの約30倍)、耐熱性、耐寒性に優れた材質です。

カタログ規格外品はこちら P.137

■標準タイプ



Type	Mグレード	色	全光線透過率	使用雰囲気温度
PCTA	スタンダード	透明	90%	−30〜100℃
PCTBA	スタンダード	ブラウンスモーク	35%	
PCTGA	スタンダード	グレースモーク	33%	
PCTTA	制電	透明	86%	
PCTBTA	制電	ブラウンスモーク	35%	
PCTSP	耐擦傷	透明	91%	



A≧B

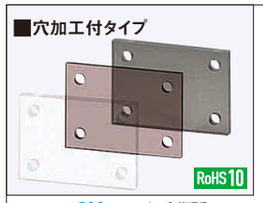
Tの寸法公差

T	T寸公差
3〜6	±0.5
8・10	±1.0

●A・Bの寸法公差±1.0

仕上げ	側面4面		上下面	
	加工方法	仕上記号	加工方法	仕上記号
丸のこ切断	丸のこ切断	✓	素材	～

■穴加工付タイプ



Type	Mグレード	色	全光線透過率	使用雰囲気温度
PCTA	スタンダード	透明	90%	−30〜100℃
PCTBA	スタンダード	ブラウンスモーク	35%	
PCTGA	スタンダード	グレースモーク	33%	
PCTTA	制電	透明	86%	
PCTBTA	制電	ブラウンスモーク	35%	
PCTSP	耐擦傷	透明	91%	

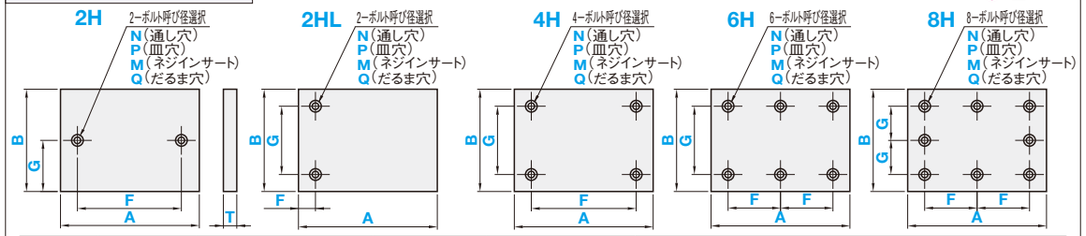
Tの寸法公差

T	T寸公差
3〜6	±0.5
8・10	±1.0

●A・Bの寸法公差±1.0

仕上げ	側面4面		上下面	
	加工方法	仕上記号	加工方法	仕上記号
丸のこ切断	丸のこ切断	✓	素材	～

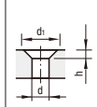
A≧B



穴加工詳細

N(通し穴)

P(皿穴)



ボルト呼び径	3	4	5	6	8	10
d	3.5	4.5	5.5	6.5	9	11
d1	7.5	9.5	11.5	13.5	19	23
h	2	2.5	3	3.5	5	6

M(ネジインサート)

指定方法 (例)M4−L6

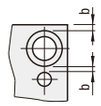
L≦T−1

ネジインサートHLTSの詳細は P.307参照

■表1

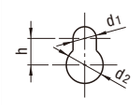
ボルト呼び径	3	4	5	6	8
d	3.5	4.5	5.5	6.5	9
L	3	4	5	6	8
	4.5	6	7.5	9	
	6	8	10		

穴加工条件(N・P・M)



呼び径	b(最小値)
3〜10	2.5

Q(だるま穴)

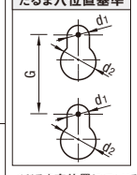


だるま穴呼び径	5	6	8
d1	6	7	9
d2	14	16	20
h	11	12	15

樹脂破損防止の為に、平座金(P.273)をご利用ください。

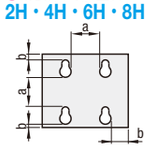
穴加工条件 Q(だるま穴)

だるま穴位置基準

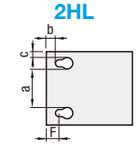


だるま穴の加工条件 a≧5 b≧5 c≧5

2H・4H・6H・8H



2HL



<だるま穴位置について>

①:2Hの時はだるま穴の直径 d_1 の中心が、Gの値と一致します。

②:4H・6Hの時はG寸法のセンターが、B寸法のセンターと一致します。

③:8Hの時は真中のだるま穴の直径 d_1 の中心が、B寸法のセンターと一致します。

④:2HLの時はだるま穴は横向きになり、だるま穴の直径 d_1 の中心がFの値と一致します。

■標準タイプ

型式	A	B	T
標準サイズ	指定1mm単位		選択
PCTA(スタンダード 透明)	20〜1200	20〜1000	3・4・5・6・8・10
PCTBA(スタンダード ブラウンスモーク) PCTGA(スタンダード グレースモーク) PCTTA(制電 透明) PCTBTA(制電 ブラウンスモーク) PCTSP(耐擦傷 透明)			3・5
大サイズ			
L−PCTA(スタンダード 透明) L−PCTBA(スタンダード ブラウンスモーク) L−PCTGA(スタンダード グレースモーク) L−PCTTA(制電 透明) L−PCTBTA(制電 ブラウンスモーク) L−PCTSP(耐擦傷 透明)	1201〜2000	20〜1000	3・5

T0.5〜2.0はP.1021をご覧ください。

■穴加工付タイプ

型式	穴数	A	B	T選択		F	G	ボルト呼び径選択				
								通し穴	皿穴		だるま穴	ネジインサート	
		指定1mm単位		PCTA	PCTA以外	指定0.5mm単位		N	P		Q	M	L
PCTA(スタンダード 透明)	2H(横) 2HL(縦) 4H 6H 8H	20〜1200	20〜1000	3	3	6〜1191.5(2H・4H) 4.5〜1195.5(2HL) 6〜595.5(6H・8H)	4.5〜995.5(2H) 6〜991.5(2HL・4H・6H) 6〜495.5(8H)	3 4 5 6 8 10	3		5 6 8	—	表1より選択
PCTBA(スタンダード ブラウンスモーク)				4	—				3 4 5			3	
PCTGA(スタンダード グレースモーク)				5	5				3 4 5 6			3 4	
PCTTA(制電 透明)				6	—				4 5 6			4 5	
PCTBTA(制電 ブラウンスモーク)				8	—				4 5 6 8			4 5 6	
PCTSP(耐擦傷 透明)				10	—				4 5 6 8 10			4 5 6 8	

F寸の指定範囲　2H・4H選択時:$d(d_1)+2.5 \leqq F \leqq A-d(d_1)-5$、2HL選択時:$d(d_1)/2+2.5 \leqq F \leqq A-d(d_1)/2-2.5$、6H・8H選択時:$d(d_1)+2.5 \leqq F \leqq (A-d(d_1)-5)/2$が必要です。

G寸の指定範囲　2H選択時:$d(d_1)/2+2.5 \leqq G \leqq B-d(d_1)/2-2.5$、2HL・4H・6H選択時:$d(d_1)+2.5 \leqq G \leqq B-d(d_1)-5$、8H選択時:$d(d_1)+2.5 \leqq G \leqq (B-d(d_1)-5)/2$が必要です。(dは通し穴、$d_1$は皿穴選択のとき)

■標準サイズ

Order 注文例

型式	A	B	T
PCTA	1200	800	8

Delivery 出荷日

1 日目出荷 | 急 ストーク T 当日出荷 800円/1本 | ご注文締切 正午迄 P.134

1日目出荷の受付は17時までです。それ以降のご注文は翌営業日扱いとなります。

■大サイズ

型式	A	B	T
L−PCTSP	1300	800	3

3 日目出荷

Price 価格

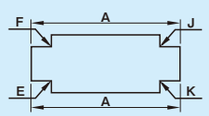
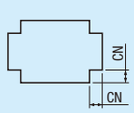
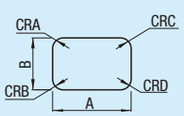
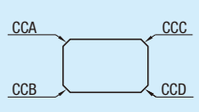
価格表はP.1019・1020をご覧ください。

Alteration 追加工

型式 − A − B − T − (CRA・CRB…etc)

PCTA − 200 − 200 − 5 − CRA5

追加工指定時は 5 日目出荷

	アルミフレームブラインドジョイント用切り欠き	4コーナー逃げカット	コーナーのR加工	コーナーカット
Alterations				
Code	F□□・E□□・J□□・K□□	CN	CRA・CRB・CRC・CRD	CCA・CCB・CCC・CCD
Spec.	アルミフレームのブラインドジョイント用逃げカットを致します。 温度差によるプレートの伸縮に対する遊びを考慮しておりません。 切り欠きの長手方向は全てA寸側となります。 標準サイズのみ適用可 T=3・5のみ適用可 指定方法 F S 6 フレームの種類 ジョイントの種類 切り欠き位置(上の図より)	CN=指定1mm単位 4コーナーを逃げカット致します。 5≦CN≦50 標準サイズのみ適用可 指定方法 CN=25 … CN25	任意のコーナーをR加工します。 R=指定5mm単位 10≦A(B)−R(2R) 5≦CRA・CRB・CRC・CRD≦100 指定方法 (例)AとCのコーナーをR10加工 CRA10−CRC10 標準サイズのみ適用可	任意のコーナーをカットすることができます。 5≦コーナーカット≦50 10≦A−C(2C)またはB−C(2C) 5mm単位指定 指定方法 (例)AとDのコーナーをC5でカットする場合… CCA5−CCD5 標準サイズのみ適用可
¥/1Code	200/コーナー	400	5≦R≦20: 200/コーナー 25≦R≦50: 300/コーナー 55≦R≦100: 450/コーナー	5≦C≦20: 200/コーナー 25≦C≦50: 300/コーナー

アルミフレームブラインドジョイント用切り欠きはP.996の詳細をご覧ください。

穴加工付タイプは追加工が全て適用不可となります。

■穴加工付

Order 注文例

型式	A	B	T	F	G	ボルト呼び径	L
PCTA4H	800	600	6	F700	G500	P5	
PCTA4H	800	600	6	F700	G500	M4	L4

Delivery 出荷日

3 日目出荷

Price 価格

価格表はP.1019・1020をご覧ください。

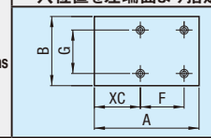
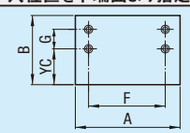
穴加工付タイプ価格=標準タイプ価格+穴加工費

穴加工付タイプの価格は標準タイプ価格に穴加工費を加算したものになります。

Alteration 追加工

型式 − A − B − T − F − G − ボルト呼び径 − (XC・YC)

PCTA4H − 100 − 80 − 4 − F50 − G60 − N4 − XC10

	穴位置を左端面より指定	穴位置を下端面より指定
Alterations		
Code	XC	YC
Spec.	XC=指定0.5mm単位 (2H・4Hタイプ) $d(d_1)/2+2.5 \leqq XC \leqq A-F-d(d_1)/2-2.5$ (6H・8Hタイプ) $d(d_1)/2+2.5 \leqq XC \leqq A-2F-d(d_1)/2-2.5$	YC=指定0.5mm単位 (4H・6Hタイプ) $d(d_1)/2+2.5 \leqq YC \leqq B-G-d(d_1)/2-2.5$ (8Hタイプ) $d(d_1)/2+2.5 \leqq YC \leqq B-2G-d(d_1)/2-2.5$ 2Hタイプは適用不可
¥/1Code	400	400