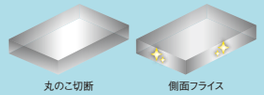
ACRYLIC RESIN PLATES

# アクリルプレート

## ーキャスト板ー




大口対応 BIG ORDER

材料屋24 透明樹脂・ガラスプレート

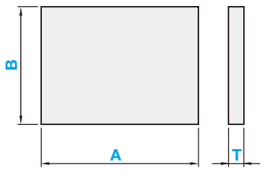
カタログ規格外品はこちら P.137

■ミスミのアクリルプレートはキャスト板と押出し板をご用意しております。キャスト板には新しく側面フライス(4F)をご用意いたしました。
■特長　キャスト板：耐熱・機械的強度に優れます。　押出し板P.1015：キャスト板に比べ安価です。キャスト板と押出し板の特長の詳細はP.995をご覧ください。

### ■標準タイプ

RoHS10

| Type | Mグレード | 色 | 全光線透過率 | 使用雰囲気温度 |
|---|---|---|---|---|
| ACA | スタンダード | 透明 | 93% | −30〜80℃ |
| ACBA | スタンダード | ブラウンスモーク | 25% | |
| ACDA | スタンダード | オレンジ | 43% | |
| ACTA | 制電 | 透明 | 79% | |
| ACBTA | 制電 | ブラウンスモーク | 32% | |




A≧B

●Tの寸法公差

| T | T寸公差 |
|---|---|
| 3 | ±0.5 |
| 4・5 | ±0.6 |
| 6 | ±0.8 |
| 8 | ±0.9 |
| 10 | ±1.1 |
| 15 | ±1.5 |
| 20 | ±2.0 |
| 25 | ±2.5 |

●A・Bの寸法公差±1.0

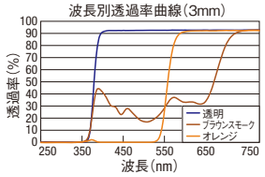
| 仕上げ | 側面4面 | | 上下面 | |
|---|---|---|---|---|
| | 加工方法 | 仕上記号 | 加工方法 | 仕上記号 |
| 丸のこ切断 | 丸のこ切断 | ✓ | 素材 | ～ |
| 側面フライス(4F) | フライス | 6.3 | 素材 | ～ |

### ■標準タイプ

| 型式 | | | A | B | T |
|---|---|---|---|---|---|
| 材質選択 | 仕上選択 | AB寸公差選択 | | | |
| 標準サイズ | 丸のこ切断 | | 指定1mm単位 | | 選択 |
| ACA(スタンダード透明) | — | 選択不可 | 20〜1200 | 20〜1000 | 3・4・5・6・8・10 |
| | | | 20〜800 | 20〜600 | 15・20・25 |
| ACBA(スタンダードブラウンスモーク) | | | 20〜1200 | 20〜1000 | 3・4・5・6・8・10 |
| ACDA(スタンダードオレンジ)<br>ACTA(制電　透明)<br>ACBTA(制電　ブラウンスモーク) | | | | | 3・5 |
| 大サイズ | | | | | |
| L−ACA(スタンダード透明)<br>L−ACBA(スタンダードブラウンスモーク)<br>L−ACTA(制電　透明)<br>L−ACBTA(制電　ブラウンスモーク) | | | 1201〜2000 | 20〜1000 | 3・5 |
| 側面フライス | 側面フライス | | 指定0.1mm単位 | | 選択 |
| ACA(スタンダード透明) | 4F | Q(0〜+0.2)<br>N(±0.1)<br>M(−0.2〜0) | 10〜400 | 10〜200 | 5・6・8・10・15・20・25 |
| ACBA(スタンダードブラウンスモーク) | | | | | 5・6・8・10 |
| ACDA(スタンダードオレンジ)<br>ACTA(制電　透明)<br>ACBTA(制電　ブラウンスモーク) | | | | | 5 |

T0.5〜2.0はP.1021をご覧ください。

波長別透過率曲線(3mm)




実測値であり保証値ではありません。

Order 注文例

■標準サイズ

| 型式 | A | B | T |
|---|---|---|---|
| ACTA | 955 | 825 | 3 |

■大サイズ

| 型式 | A | B | T |
|---|---|---|---|
| L−ACA | 1500 | 800 | 5 |

■側面フライス

| 型式 | A | B | T |
|---|---|---|---|
| ACA4FQ | 300 | 200 | 15 |

Delivery 出荷日

■丸のこ切断標準サイズ(ACDAを除く)　1 日目出荷　急 ストーク T 当日出荷 800円/1本　ご注文締切　正午迄 P.134

■大サイズ・ACDA　3 日目出荷

■側面フライス　3 日目出荷

1日目出荷の受付は17時までです。それ以降のご注文は翌営業日扱いとなります。

Price 価格

価格表はP.1013・1014をご覧ください。

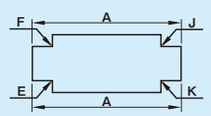
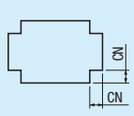
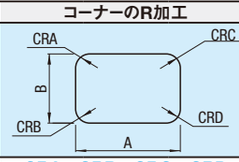
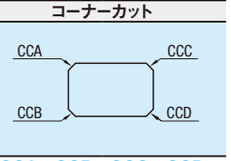
・丸のこ切断　＝　標準タイプ価格
・側面フライス　＝　標準タイプ価格　＋　側面フライス加工費
側面フライスは標準タイプ価格に側面フライス加工費を加算したものになります。

Alteration 追加工

| 型式 | A | B | T | |
|---|---|---|---|---|
| ACA | 100 | 80 | 3 | CRA10−CRC10 |

(CRA…etc)

追加工指定時は 5 日目出荷

| | アルミフレームブラインドジョイント用切り欠き | 4コーナー逃げカット | コーナーのR加工 | コーナーカット | |
|---|---|---|---|---|---|
| Alterations |  |  |  |  | |
| Code | F□□・E□□・J□□・K□□ | CN | CRA・CRB・CRC・CRD | CCA・CCB・CCC・CCD | |
| Spec. | アルミフレームのブラインドジョイント用逃げカットを致します。<br>温度差によるプレートの伸縮に対する遊びを考慮しておりません。<br>切り欠きの長手方向は全てA寸側となります。<br>T=3・5のみ適用可<br>指定方法 F S 6 ─フレームの種類 ─ジョイントの種類 ─切り欠き位置(上の図より)<br>標準サイズのみ適用可 | CN=指定1mm単位<br>4コーナーを逃げカット致します。<br>5≦CN≦50<br>指定方法　CN=25 ⋯ CN25<br>標準サイズのみ適用可 | 任意のコーナーをR加工します。<br>R=指定5mm単位　10≦A(B)−R(2R)<br>5≦CRA・CRB・CRC・CRD≦100<br>指定方法　(例)AとCのコーナーをR10加工 CRA10−CRC10<br>標準サイズのみ適用可 | 任意のコーナーをカットすることができます。<br>5≦コーナーカット≦50<br>10≦A−C(2C)またはB−C(2C)<br>5mm単位指定<br>指定方法<br>標準サイズのみ適用可<br>(例)AとDのコーナーをC5でカットする場合 ⋯ CCA5−CCD5 | |
| ¥/1Code | 200/コーナー | 400 | 5≦R≦20: 200/コーナー<br>25≦R≦50: 300/コーナー<br>55≦R≦100: 450/コーナー | 5≦C≦20: 200/コーナー<br>25≦C≦50: 300/コーナー | |

アルミフレームブラインドジョイント用切り欠きはP.996の詳細をご覧ください。
側面フライスは追加工全て適用不可となります。
穴加工付タイプは追加工が全て適用不可となります。

### ■穴加工付タイプ

RoHS10

| Type | Mグレード | 色 | 全光線透過率 | 使用雰囲気温度 |
|---|---|---|---|---|
| ACA | スタンダード | 透明 | 93% | −30〜80℃ |
| ACBA | スタンダード | ブラウンスモーク | 25% | |
| ACDA | スタンダード | オレンジ | 43% | |
| ACTA | 制電 | 透明 | 79% | |
| ACBTA | 制電 | ブラウンスモーク | 32% | |

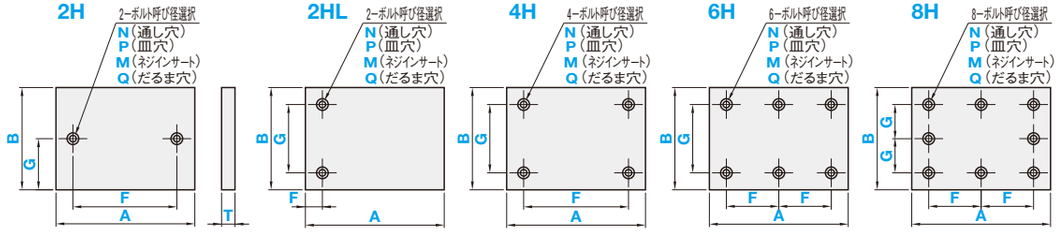
●Tの寸法公差

| T | T寸公差 |
|---|---|
| 3 | ±0.5 |
| 4・5 | ±0.6 |
| 6 | ±0.8 |
| 8 | ±0.9 |
| 10 | ±1.1 |
| 15 | ±1.5 |
| 20 | ±2.0 |
| 25 | ±2.5 |

●A・Bの寸法公差±1.0

| 仕上げ | 側面4面 | | 上下面 | |
|---|---|---|---|---|
| | 加工方法 | 仕上記号 | 加工方法 | 仕上記号 |
| 丸のこ切断 | 丸のこ切断 | ✓ | 素材 | ～ |

A≧B

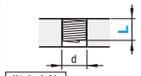



穴加工詳細

N(通し穴)

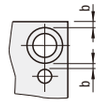
P(皿穴)

M(ネジインサート)

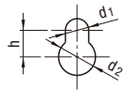


指定方法 (例)M4−L6
L≦T−1
ネジインサートHLTSの詳細はP.307参照

穴加工条件(N・P・M)

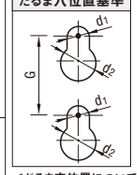


Q(だるま穴)



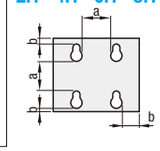
穴加工条件　Q(だるま穴)

だるま穴位置基準

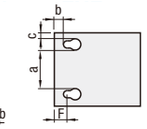


だるま穴の加工条件　a≧5　b≧5　c≧5

2H・4H・6H・8H



2HL



| ボルト呼び径 | 3 | 4 | 5 | 6 | 8 | 10 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| d | 3.5 | 4.5 | 5.5 | 6.5 | 9 | 11 |
| d1 | 7.5 | 9.5 | 11.5 | 13.5 | 19 | 23 |
| h | 2 | 2.5 | 3 | 3.5 | 5 | 6 |

■表1

| ボルト呼び径 | 3 | 4 | 5 | 6 | 8 | 10 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| d | 3.5 | 4.5 | 5.5 | 6.5 | 9 | 11 |
| L | 3 | 4 | 5 | 6 | 8 | 10 |
| | 4.5 | 6 | 7.5 | 9 | 12 | 15 |
| | 6 | 8 | 10 | 12 | 16 | 20 |

| 呼び径 | b(最小値) |
|---|---|
| 3〜10 | 2.5 |

| だるま穴呼び径 | 5 | 6 | 8 |
|---|---|---|---|
| d1 | 6 | 7 | 9 |
| d2 | 14 | 16 | 20 |
| h | 11 | 12 | 15 |

樹脂破損防止の為に、平座金(P.273)をご利用ください。

<だるま穴位置について>
①：2Hの時はだるま穴の直径d1の中心が、Gの値と一致します。
②：4H・6Hの時はG寸法のセンターが、B寸法のセンターと一致します。
③：8Hの時は真中のだるま穴の直径d1の中心が、B寸法のセンターと一致します。
④：2HLの時はだるま穴は横向きになり、だるま穴の直径d1の中心がF寸の値と一致します。

### ■穴加工付タイプ

| 材質記号 | 穴数 | A | B | T選択 | | | F | G | ボルト呼び径選択 | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | 通し穴 | 皿穴 | だるま穴 | ネジインサート | |
| | | 指定1mm単位 | | ACA | ACBA | ACDA ACTA ACBTA | 指定0.5mm単位 | | N | P | Q | M | L |
| ACA(スタンダード透明)<br>ACBA(スタンダードブラウンスモーク)<br>ACDA(スタンダードオレンジ)<br>ACTA(制電　透明)<br>ACBTA(制電　ブラウンスモーク) | 2H(横)<br>2HL(縦)<br>4H<br>6H<br>8H | 20〜1200 | 20〜1000 | 3 | 3 | 3 | 6〜1191.5(2H・4H)<br>4.5〜1195.5(2HL)<br>6〜595.5(6H・8H) | 4.5〜995.5(2H)<br>6〜991.5(2HL・4H・6H)<br>6〜495.5(8H) | 3<br>4<br>5<br>6<br>8<br>10 | 3 | 5<br>6<br>8 | — | 表1より選択 |
| | | | | 4 | 4 | — | | | | 3 4 5 | | 3 | |
| | | | | 5 | 5 | 5 | | | | 3 4 5 6 | | 3 4 | |
| | | | | 6 | 6 | — | | | | 4 5 6 | | 4 5 | |
| | | | | 8 | 8 | — | | | | 4 5 6 8 | | 4 5 6 | |
| | | | | 10 | 10 | — | | | | 4 5 6 8 10 | | 4 5 6 8 | |
| ACA(スタンダード透明) | | 20〜800 | 20〜600 | 15 | — | — | 6〜791.5(2H・4H)<br>4.5〜795.5(2HL)<br>6〜395.5(6H・8H) | 4.5〜595.5(2H)<br>6〜591.5(2HL・4H・6H)<br>6〜295.5(8H) | | 5 6 8 10 | | 5 6 8 10 | |
| | | | | 20 | — | — | | | | 5 6 8 10 | | 5 6 8 10 | |
| | | | | 25 | — | — | | | | 5 6 8 10 | | 5 6 8 10 | |

F寸の指定範囲　2H・4H選択時：d(d1)+2.5≦F≦A−d(d1)−5、2HL選択時：d(d1)/2+2.5≦F≦A−d(d1)/2−2.5、
6H・8H選択時：d(d1)+2.5≦F≦(A−d(d1)−5)/2が必要です。
G寸の指定範囲　2H選択時：d(d1)/2+2.5≦G≦B−d(d1)/2−2.5、2HL・4H・6H選択時：d(d1)+2.5≦G≦B−d(d1)−5、
8H選択時：d(d1)+2.5≦G≦(B−d(d1)−5)/2が必要です。(dは通し穴、d1は皿穴選択のとき)

Order 注文例

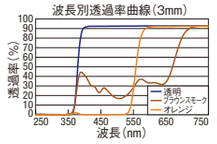
| 型式 | A | B | T | F | G | ボルト呼び径 | L |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ACA6H | 800 | 400 | 3 | F250 | G355 | N3 | |
| ACA6H | 800 | 400 | 8 | F250 | G300 | M4 | L6 |

Delivery 出荷日　3 日目出荷

Price 価格

価格表はP.1013・1014をご覧ください。
穴加工付タイプ価格＝標準タイプ価格＋穴加工費

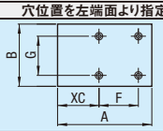
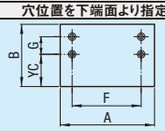
波長別透過率曲線(3mm)




実測値であり保証値ではありません。

Alteration 追加工

| 型式 | A | B | T | F | G | ボルト呼び径 | (XC・YC) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ACA4H | 200 | 100 | 4 | F160 | G50 | N6 | XC15−YC35 |

| | 穴位置を左端面より指定 | 穴位置を下端面より指定 |
|---|---|---|
| Alterations |  |  |
| Code | XC | YC |
| Spec. | XC=指定0.5mm単位<br>(2H・4Hタイプ)<br>d(d1)/2+2.5≦XC≦A−F−d(d1)/2−2.5<br>(6H・8Hタイプ)<br>d(d1)/2+2.5≦XC≦A−2F−d(d1)/2−2.5 | YC=指定0.5mm単位<br>(4H・6Hタイプ)<br>d(d1)/2+2.5≦YC≦B−G−d(d1)/2−2.5<br>(8Hタイプ)<br>d(d1)/2+2.5≦YC≦B−2G−d(d1)/2−2.5<br>2Hタイプは適用不可 |
| ¥/1Code | 400 | 400 |