

HINGE PINS
ヒンジピン
一軸端形状組合せタイプ



⑨カタログ規格外品はこちら **P.137**

RoHS10

Type	材質	表面処理	硬度
FCL□□	S45C相当	四三酸化鉄皮膜	—
FCLH□□		—	40〜45HRC
PFCL□□		無電解ニッケルメッキ	—
PFCLH□□		—	40〜45HRC
GFCL□□	SUS304	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	メッキ硬度750HV〜
FCLS□□		—	—
FCLSH□□		—	45〜50HRC
GFCLSH□□		硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	45〜50HRC メッキ硬度750HV〜

素材形状(両軸端A形状)

左軸端形状より選択 右軸端形状より選択

① L寸は削り加工寸法の普通許容差(中級)となります。
② 片端のみ加工したい場合、不要側はA形状を選択して下さい。
③ FCL□□・PFCL□□の側面には、焼入タイプと区別するための識別用溝があります。
④ FCLSH□□・GFCLSH□□(SUS440C相当)は焼入により変色することがあります。
⑤ B・G形状同士及びBG・GB形状選択時、穴位置・平取り位置はカタログ投影通りとなります。又、その角度誤差は±5°となります。

ex)

⑥ 選択形状、寸法によってセンター穴が付く場合があります。
⑦ L≤めねじの下穴深さの場合は、下穴貫通になることがあります。
⑧ D形状のツバ下の逃げ溝寸法公差は参考値です。
⑨ D形状同士の選択(FCLDD)は適用不可
⑩ F形状選択時、11≤Lとなります。

C形状：選択時のD・m寸法

D	基準寸法	許容差	m	+0.14 0
3	2	+0.06	0.5	
4	3	0		
5	4	+0.075	0.7	
6	5			
7	6			
8	7	+0.09	0.9	
9	8	0		
10	9.6	-0.09		
11	10.5			
12	11.5			
13	12.4			
14	13.4	0	1.15	
15	14.3	-0.11		
16	15.2			
17	16.2			
18	17			
19	18			
20	19	0 -0.21	1.35	

D形状：選択時のu(n)寸法

D	u	(n)
3	2.9	
4	3.9	
5	4.9	
6	5.8	
7	6.8	
8	7.8	
9	8.8	
10	9.8	
11	10.8	
12	11.8	
13	12.8	
14	13.8	
15	14.8	
16	15.8	
17	16.8	
18	17.8	
19	18.8	
20	19.8	

E形状：選択時のねじ加工詳細

M (並目)	M×Pitch	g	r	f
3	M3×0.5	1.2	0.3	0.9
4	M4×0.7			
5	M5×0.8			
6	M6×1.0	2.5	0.6	1.7
8	M8×1.25			
10	M10×1.5			
12	M12×1.75	3	1.0	2.2
16	M16×2.0			

H形状：選択時のW寸法

D	W
6	1.5
7	
8	
9	
10	2
11	
12	
13	
14	3
15	
16	
17	
18	
19	
20	

左軸端形状		右軸端形状	
A 	A 		
B 	B 		
C 	C 		
D 	D 		
E 	E 		
F 	F 		
G 	G 		
H 	H 		

型式	指定1mm単位		指定0.1mm単位					指定0.5mm単位		選択		C
	Type	左軸端形状	右軸端形状	D	L	T(TC)	N(NC)	G(GC)	K(KC)	Y(YC)	H(HC)	
FCL FCLH PFCL PFCLH GFCL FCLS FCLSH GFCLSH	A B C D E F G H	A B C D E F G H	3~20 4≤D (軸端形状Eのとき) 6≤D (軸端形状B・F・Hのとき)	5~200 (L≤D×20)	0.5≤T(TC)≤L/4	2≤N(NC)≤L/4 (軸端形状Cのとき) G(GC)・M(MC)/2+1 ≤N(NC)≤L/4 (軸端形状Bのとき) N(NC)=0 または 2≤N(NC)≤L/4 (軸端形状Gのとき) 2≤N(NC)≤L/4 (軸端形状Hのとき)	D/5≤G(GC)≤D/2 2≤K(KC)≤30 Y(YC)≤D/2	D+1≤H(HC)≤D+10	3 4 5 6 8 10 12 16 (M(MC)≤D/2) (軸端形状Bのとき) (M(MC)<D) (軸端形状Eのとき) (M(MC)≤D-3) (軸端形状Fのとき)	0.5以下		

Order 注文例

型式: D L T N G K Y H M TC NC GC KC YC HC MC

Type: FCL D G -D10-L100-T2 -H14 -NC10 -KC6.5-YC1.5

SF-FCLS D G -D10-L100-T2 -H14 -NC10 -KC6.5-YC1.5

脱脂洗浄サービス **P.130**

Delivery 出荷日 5 日日出荷

ストーク B 3日日出荷 1,000円/1本 PM 8:00迄 **P.134**

⑨3本以上で1明細行当たり一律2,700円

⑩硬質クロムメッキはストーク適用不可

Price 価格

数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) **P.133**

数量区分	標準対応				個別対応
	小口	大口	大口	大口	
数量	1~4	5~12	13~19	20~49	50~200
値引率	基準単価	5%	10%	18%	18%
出荷日	通常	通常	通常	通常	+3日

⑪表示数量超えはWOSにてご確認ください。

⑫価格は素材基準単価に軸端加工基準単価を加算してください。
ex) FCLDG-D10-L100〜 480+400+200=1,080円

Type	D	軸端加工基準単価									
		B	C	D	E	F	G	H			
FCL□□	3~5	310	440	—	—	170	150	370	170	170	150
	6~10	340	480	610	730	200	190	400	200	200	190
	11~15	540	710	870	1,020	240	220	570	240	240	220
	16~20	590	740	920	1,100	300	270	700	300	300	270
FCLH□□	3~5	730	880	—	—	190	170	390	190	190	170
	6~10	750	920	1,040	1,190	220	200	420	220	220	200
	11~15	850	1,030	1,240	1,470	250	230	590	250	250	230
	16~20	920	1,110	1,340	1,550	320	290	710	320	320	290
PFCL□□	3~5	490	630	—	—	170	150	370	170	170	150
	6~10	520	670	810	940	200	190	400	200	200	190
	11~15	670	850	1,040	1,230	240	220	570	240	240	220
	16~20	720	910	1,120	1,310	300	270	700	300	300	270
PFCLH□□	3~5	950	1,090	—	—	190	170	390	190	190	170
	6~10	990	1,110	1,260	1,440	220	200	420	220	220	200
	11~15	1,120	1,270	1,470	1,700	250	230	590	250	250	230
	16~20	1,190	1,370	1,580	1,770	320	290	710	320	320	290
GFCL□□	3~5	1,220	1,570	—	—	170	150	370	170	170	150
	6~10	1,300	1,670	2,020	2,350	200	190	400	200	200	190
	11~15	1,670	2,120	2,600	3,070	240	220	570	240	240	220
	16~20	1,800	2,270	2,800	3,270	300	270	700	300	300	270
FCLS□□	3~5	680	830	—	—	190	170	390	190	190	170
	6~10	700	870	1,010	1,150	220	200	420	220	220	200
	11~15	810	990	1,210	1,450	250	230	590	250	250	230
	16~20	860	1,080	1,320	1,520	320	290	710	320	320	290
FCLSH□□	3~5	1,170	1,300	—	—	220	200	440	220	220	200
	6~10	1,240	1,310	1,490	1,690	250	230	470	250	250	230
	11~15	1,390	1,520	1,700	1,930	300	270	650	300	300	270
	16~20	1,470	1,640	1,830	2,000	350	320	760	350	350	320
GFCLSH□□	3~5	2,920	3,250	—	—	220	200	440	220	220	200
	6~10	3,100	3,270	3,720	4,220	250	230	470	250	250	230
	11~15	3,470	3,800	4,250	4,820	300	270	650	300	300	270
	16~20	3,670	4,100	4,570	5,000	350	320	760	350	350	320

Alteration 追加加工

型式: D L T N G K Y H M TC NC GC KC YC HC MC

Type: FCL D G -D10-L100-T2 -H14 -NC10 -KC6.5-YC1.5 -LFC13-DKC

Alterations	D形状T(TC)寸部・二面幅追加加工		E形状M(MC)寸部長き変更		外径公差変更																								
	左軸端形状	右軸端形状	左軸端形状	右軸端形状																									
Code	LFC	RFC	LBC	RBC	DKC																								
Spec.	指定方法 LFC(RFC) 10 LFC(RFC)=指定0.5mm単位 ⑫D≤LFC(RFC)<H(HC)		指定方法 LBC(RBC) 20 LBC(RBC)=指定0.5mm単位 <table border="1"><thead><tr><th>M</th><th>LBC(RBC)</th></tr></thead><tbody><tr><td>M3</td><td>3~9</td></tr><tr><td>M4</td><td>3.5~12</td></tr><tr><td>M5</td><td>4~15</td></tr><tr><td>M6</td><td>5.5~18</td></tr><tr><td>M8</td><td>6.5~24</td></tr></tbody></table> <table border="1"><thead><tr><th>M</th><th>LBC(RBC)</th></tr></thead><tbody><tr><td>M10</td><td>7~30</td></tr><tr><td>M12</td><td>8.5~36</td></tr><tr><td>M16</td><td>9~48</td></tr><tr><td>M20</td><td>11.5~60</td></tr><tr><td>M24</td><td>14~72</td></tr></tbody></table>		M	LBC(RBC)	M3	3~9	M4	3.5~12	M5	4~15	M6	5.5~18	M8	6.5~24	M	LBC(RBC)	M10	7~30	M12	8.5~36	M16	9~48	M20	11.5~60	M24	14~72	外径公差をh6に変更します。 指定方法 DKC
M	LBC(RBC)																												
M3	3~9																												
M4	3.5~12																												
M5	4~15																												
M6	5.5~18																												
M8	6.5~24																												
M	LBC(RBC)																												
M10	7~30																												
M12	8.5~36																												
M16	9~48																												
M20	11.5~60																												
M24	14~72																												
¥/1Code	300		300		無料																								

13 片持ち型
を
選択
可
な
型
は
こ
こ
に
い
て
い
ま
す