

ヒンジピン

ツバ付割りピン止めタイプ

価格改訂

2日目納短縮

□:新価格
□:スライド引率大値アップ

Hinge Pins - Split Pin Type with Flange

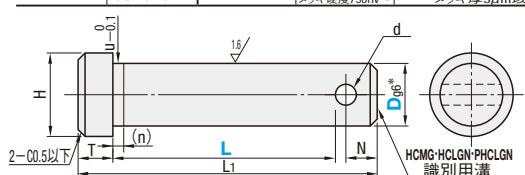
Hinge Pin

Type A - Pin Stop Type



Type	M 材質	H 硬度	S 表面処理	A 付属品
HCMG	HCLGN	—	四三酸化鉄皮膜	SWRM
HCMGH	HCLGN	40~45HRC	—	SUS304
—	PHCLGN	—	無電解ニッケルめっき	SWRM
—	PHCLGN	40~45HRC	めっき硬度750HV~ めっき厚3μm以上	SUS304
—	GHCLGN	—	硬質クロムめっき めっき厚3μm以上	SWRM
SHCMG	SHCLGN	SUS304相当	—	SUS304
—	SHCLGN	45~50HRC	—	—
—	GSHCLGN	SUS440C相当	45~50HRC めっき硬度750HV~	—

D公差(g6)	
3	-0.002
4~6	-0.004
8~10	-0.005
12~18	-0.006
20~25	-0.007

カタログ規格外品はこちら P137
CADデータフォルダ名: 13_Hinge_Pins

ヒンジピン

ツバ付止め輪タイプ

価格改訂

2日目納短縮

□:新価格
□:スライド引率大値アップ

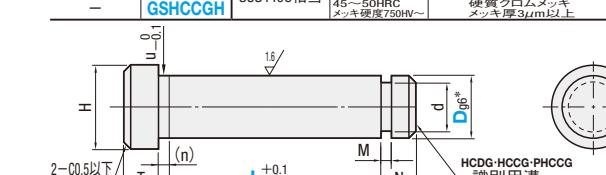
Hinge Pins - Retaining Ring Type with Flange

Hinge Pin

Type A - Pin Stop Type

Type	M 材質	H 硬度	S 表面処理	A 付属品
HCDG	HCCG	—	四三酸化鉄皮膜	ばね用鋼
HCDGH	HCCGH	40~45HRC	—	SUS304
—	PHCCG	—	無電解ニッケルめっき	ばね用鋼
—	PHCCGH	40~45HRC	めっき硬度750HV~ めっき厚3μm以上	SUS304
SHCDG	SHCCG	SUS304	—	ばね用鋼
—	SHCCGH	45~50HRC	—	SUS304
—	GSHCCGH	SUS440C相当	45~50HRC めっき硬度750HV~	硬質クロムめっき めっき厚3μm以上

D公差(g6)	
2~3	-0.002
4~6	-0.004
8~10	-0.005
12~18	-0.006
20~25	-0.007

*Dg6公差はL寸部分のみです。
それ以外は一般公差となります。
HCDG・HCCG・PHCCGの側面には、焼入タイプと区別するための識別用溝があります。
ツバ下の逃げ溝寸法公差は参考値です。
L寸は削り加工寸法の普通許容差(中級)となります。
寸法によりセンターホールが付く場合がございます。*Dg6公差はL寸部分のみです。
それ以外は一般公差となります。
HCDG・HCCG・PHCCGの側面には、焼入タイプと区別するための識別用溝があります。
ツバ下の逃げ溝寸法公差は参考値です。
寸法によりセンターホールが付く場合がございます。

L寸固定タイプ

型式	Type	D	L選択				付属割りピン	¥基準単価				
			L1	N	u	(n)		HCMG	HCMGH	SHCMG		
HCMG	3	10 12 14 15 16 18 20	L+4.4	2.5	2.9	0.8	5.5	NPN0.8~8	NPN0.8~8	210	220	220
	4	10 12 14 15 16 18 20	L+4.5	3.9	3.9	1	6.5	NPN1~10	NPN1~10	240	250	250
HCMGH	5	15 16 18 20 22 24 25 30	L+5.6	3.5	4.9	1.2	8	NPN1.2~10	NPN1.2~10	260	270	290
(焼入タイプ)	6	15 16 18 20 22 24 25 30	L+5.8	5.8	5.8	1.6	9	NPN1.6~10	NPN1.6~10	290	320	330
SHCMG	8	18 20 22 24 25 30 35 40 45 50	L+7	4	7.8	2	12	NPN2~12	NPN2~12	360	400	410
(ステンレス)	10	18 20 22 24 25 30 35 40 45 50	L+8.25	5	9.8	2.5	14	NPN2.5~15	NPN2.5~15	390	430	440
	12	22 24 25 30 35 40 45 50	L+10.6	6	11.8	3.2	17	NPN3.2~20	NPN3.2~20	420	460	480

L寸指定タイプ(0.1mm単位)

型式	Type	L 指定0.1mm単位	付属割りピン				¥基準単価					
			HCLGN	HCLGN	SHCLGN	SHCLGN	HCLGN	HCLGN	PHCLGN	PHCLGN	SHCLGN	SHCLGN
HCLGN	3	5.0~50.0	L+4.4	2.5	29	0.8	5.5	NPN0.8~8	NPN0.8~8	500	660	630
	4	5.0~50.0	L+4.5	3.9	39	1.1	6.5	NPN1~10	NPN1~10	530	670	690
HCLGN	5	10.0~60.0	L+5.6	3.5	49	1.2	8	NPN1.2~10	NPN1.2~10	570	700	730
HCLGN	6	10.0~100.0	L+5.8	5.8	58	1.6	9	NPN1.6~10	NPN1.6~10	600	740	770
PHCLGN	8	10.0~100.0	L+7	4	7.8	2	12	NPN2~12	NPN2~12	640	810	810
PHCLGN	10	15.0~100.0	L+8.25	5	9.8	2.5	14	NPN2.5~15	NPN2.5~15	670	850	840
PHCLGN	12	15.0~200.0	L+10.6	6	11.8	3.2	17	NPN3.2~20	NPN3.2~20	710	1,020	990
GHCLGN	13	20.0~200.0	L+12	7	12.8	1.5	18	NPN4~20	NPN4~20	830	1,080	1,060
GHCLGN	14	20.0~200.0	L+12	7	13.8	1.5	19	NPN4~20	NPN4~20	860	1,100	1,090
SHCLGN	15	20.0~200.0	L+12	7	14.8	3	20	NPN4~25	NPN4~25	870	1,120	1,110
SHCLGN	16	20.0~200.0	L+12	7	15.8	21	21	NPN4~25	NPN4~25	890	1,140	1,130
GSHCLGN	17	20.0~200.0	L+12	7	16.8	22	22	NPN4~25	NPN4~25	920	1,170	1,160
GSHCLGN	18	20.0~200.0	L+14.5	8	19.8	26	23	NPN5~35	NPN5~35	970	1,240	1,220
GSHCLGN	20	20.0~200.0	L+15.5	9	24.8	27	24	NPN5~35	NPN5~35	1,040	1,310	1,290
GSHCLGN	22	20.0~200.0	L+15.5	9	24.8	30	25	NPN5~35	NPN5~35	1,110	1,380	1,370

SHCLGN・GSHCLGNは焼入により変色する場合があります。

型式	Type	L	Alteration				Code	付属割りピン				¥1Code			
			割りピン穴位置変更	ツバ厚変更	ツバ径カット	NC		NC	TC	HC	NC	TC	HC	200	300
								指定方法	NC3	指定方法	TC3	指定方法	HC	200	300
								TC=指定0.5mm単位	—	T=TC≤5	—	L=+N+d/2+T	—	200	300
								1. D=3~10	2. 4~15	3. 5~25	4. 1.5~2	5. 2.5~3	6. 1.5~2	7. 2.5~3	8. 3~5
								7. 2.5~3	8. 3~5	9. 4~5	10. 1.5~2	11. 2.5~3	12. 3~4	13. 4~5	14. 5~6
								10. 2.5~3	11. 3~4	12. 4~5	13. 1.5~2	14. 2.5~3	15. 3~4	16. 4~5	17. 5~6
								12. 2.5~3	13. 3~4	14. 4~5	15. 1.5~2	16. 2.5~3	17. 3~4	18. 4~5	19. 5~6
								13. 2.5~3	14. 3~4	15. 4~5	16. 1.5~				