



ROTARY SHAFTS -STRAIGHT TYPE WITH KEY GROOVES-

回転軸 -D公差 h9(みがき棒)/h7(研磨棒)/g6(研磨棒)-

-ストレート・キー溝付タイプ-

2日目納短縮

大口
対応
BIG ORDER

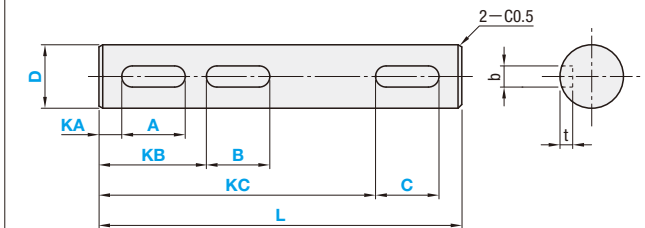
ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応品詳細は下記URLへ
http://fa.misumi.jp

◎カタログ規格外品はこちら **P.137**
◎CADデータフォルダ名: 12_Rotary_Shfts

■キー溝加工を1~3ヶ所までご選択いただけます。

Type	D公差	材質	S表面処理
① NSFMKR SFMKR PSFMKR SSFHKK	h9(みがき棒)	S45C相当	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
② NSFHKK SFHKK PSFHKK SSFHKK	h7(研磨棒)	S45C相当	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
③ NSFGKR SFGKR PSFGKR SSFGKR	g6(研磨棒)	S45C相当	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
		SUS304	-

① D部面粗度 h9(みがき棒)は $\frac{6.3}{\sqrt{}}$ 、h7(研磨棒)・g6(研磨棒)は $\frac{1.6}{\sqrt{}}$ になります。
② キー溝数を1ヶ所~3ヶ所まで指定できます。
③ キー溝間の距離が2mm未満の時、キー溝同士のつなぎがります。



① h9(みがき棒)

Type	型式	Dh9 公差	L 指定0.1mm単位	キー溝① KA・A	キー溝② KB・B	キー溝③ KC・C
NSFMKR	6	0 -0.030	15.0~400.0	KA+A≤L KA≥0	KB+B≤L KB≥0	KC+C≤L KC≥0
	8	0	15.0~500.0			
	10	-0.036	15.0~600.0			
	12	0	15.0~700.0			
	15	-0.043	15.0~800.0			
	20	0	30.0~1000.0			
PSFMKR	25	0	50.0~1000.0	b≤A≤100	b≤B≤100	b≤C≤100
	30	-0.052	60.0~1000.0			
	35	0 -0.062	70.0~1000.0			

② h7(研磨棒)

Type	型式	Dh7 公差	L 指定0.1mm単位	キー溝① KA・A	キー溝② KB・B	キー溝③ KC・C
NSFHKK	6	0 -0.012	15.0~400.0	KA+A≤L KA≥0	KB+B≤L KB≥0	KC+C≤L KC≥0
	8	0	15.0~500.0			
	10	-0.015	15.0~600.0			
	12	0	15.0~700.0			
	15	0	15.0~800.0			
	17	-0.018	30.0~900.0			
PSFHKK	20	0	30.0~1000.0	b≤A≤100	b≤B≤100	b≤C≤100
	25	0	50.0~1000.0			
	30	-0.021	60.0~1000.0			
SSFHKK	35	0	70.0~1000.0	b≤A≤100	b≤B≤100	b≤C≤100
	40	0	80.0~1000.0			
	50	-0.025	100.0~1000.0			

③ g6(研磨棒)

Type	型式	Dg6 公差	L 指定0.1mm単位	キー溝① KA・A	キー溝② KB・B	キー溝③ KC・C
NSFGKR	6	0 -0.004	15.0~400.0	KA+A≤L KA≥0	KB+B≤L KB≥0	KC+C≤L KC≥0
	8	-0.005	15.0~500.0			
	10	-0.014	15.0~600.0			
	12	0	15.0~700.0			
	13	0	15.0~700.0			
	15	-0.006	15.0~800.0			
SFGKR	16	-0.017	15.0~900.0	b≤A≤100	b≤B≤100	b≤C≤100
	17	0	30.0~900.0			
	20	0	30.0~1000.0			
PSFGKR	18	0	30.0~900.0	b≤A≤100	b≤B≤100	b≤C≤100
	22	-0.007	40.0~1000.0			
	25	-0.020	50.0~1000.0			
SSFGKR	30	0	60.0~1000.0	b≤A≤100	b≤B≤100	b≤C≤100
	35	0	70.0~1000.0			
	40	-0.009	80.0~1000.0			
	50	-0.025	100.0~1000.0			

Order
注文例

型式 - L - KA - A - KB - B - KC - C

キー溝①
注文例

キー溝②

キー溝③

Delivery
出荷日

2 日目出荷

ストークA早割 翌日出荷 300円/1明細行
ストークA 翌日出荷 800円/1本 PM 3:00迄
PM 6:00迄

P.134

1-853

■キー溝詳細寸法

軸径	b 基準寸法	許容差 (N9)	t 基準寸法	許容差	r
6	2	-0.004	1.2	-	0.08~0.16
8・10	3	-0.029	1.8	-	-
12	4	0	2.5	-	-
13~17	5	0	3.0	-	-
18~22	6	-0.03	3.5	-	-
25・30	8	0	4.0	-	-
35	10	-0.036	5.0	-	-
40	12	0	5.0	-	-
50	14	-0.043	5.5	-	-

① KA<1, KA+A=L, KB+B=L, L-KC<1の場合、キー溝は下図の形状になります。

■真円度・真直度

① h9(みがき棒)は適応外になります。

■真角度

① h9(みがき棒)は適応外になります。

■D部の真円度

D を超越 以下	真円度 M
5	0.004
13	0.005
20	0.006
40	0.007

① h9(みがき棒)は適応外になります。

■真直度

D を超越 以下	真直度 K
2・2.5	0.1
3・4	0.03
5	0.02
6~	0.01

■L寸その他寸法公差

寸法 を超越 以下	寸法 公差
2	±0.1
6	±0.2
30	±0.3
120	±0.5
400	±0.8

数量区分	小口	標準対応	大口	個別対応
数量	1~9	10~14	15~19	20~49
標準単価	5%	10%	20%	30%
出荷日	通常	+1日	+2日	+3日

① h9(みがき棒)タイプ
■S45C相当・表面処理なし
NSFMKR② h7(研磨棒)タイプ
■S45C相当・表面処理なし
NSFHKK / NSFGKR③ g6(研磨棒)タイプ
■S45C相当・表面処理なし
PSFHKK / PSFGKR④ SUS304
■S45C相当・無電解ニッケルメッキ
SSFHKK / SSFGKR

D	最短L 50.0	L50.1 100.0	L100.1 150.0	L150.1 200.0	L200.1 300.0	L300.1 400.0	L400.1 600.0	L600.1 800.0	L800.1 1000.0
6	300	350	390	430	640	720	-	-	-
8	300	350	390	430	640	720	890	-	-
10	300	350	390	430	640	720	890	-	-
12	340	400	440	470	670	770	1,100	1,290	-
15	370	430	480	500	720	820	1,180	1,380	-
20	460	590	600	680	940	1,050	1,410	1,690	2,180
25	550	770	870	950	1,190	1,450	1,950	2,520	3,490
30	-	810	920	1,010	1,340	1,560	2,170	2,890	4,140
35	-	1,200	1,350	1,480	1,980	2,250	3,190	4,180	5,900

① h9(みがき棒)タイプ
■S45C相当・表面処理なし
NSFMKR② h7(研磨棒)タイプ
■S45C相当・表面処理なし
NSFHKK / NSFGKR③ g6(研磨棒)タイプ
■S45C相当・表面処理なし
PSFHKK / PSFGKR④ SUS304
■S45C相当・無電解ニッケルメッキ
SSFHKK / SSFGKR

D	最短L 50.0	L50.1 100.0	L100.1 150.0	L150.1 200.0	L200.1 300.0	L300.1 400.0	L400.1 600.0	L600.1 800.0	L800.1 1000.0
6	320	370	410	450	670	760	-	-	-
8	320	370	410	450	670	760	930	-	-
10	320	370	410	450	670	760	930	-	-
12	370	430	470	500	720	820	1,180	1,380	-
15	400	460	520	540	770	880	1,260	1,470	-
20	510	650	660	740	1,030	1,150	1,540	1,840	2,380
25	600	840	950	1,040	1,300	1,580	2,130	2,740	3,800
30	-	900	1,030	1,130	1,490	1,740	2,420	3,220	4,610
35	-	1,340	1,500	1,650	2,210	2,510	3,550	4,650	6,560

① h9(みがき棒)タイプ
■S45C相当・表面処理なし
NSFMKR② h7(研磨棒)タイプ
■S45C相当・表面処理なし
NSFHKK / NSFGKR③ g6(研磨棒)タイプ
■S45C相当・表面処理なし
PSFHKK / PSFGKR④ SUS304
■S45C相当・無電解ニッケルメッキ
SSFHKK / SSFGKR

D	最短L 50.0	L50.1 100.0	L100.1 150.0	L150.1 200.0	L200.1 300.0	L300.1 400.0	L400.1 600.0	L600.1 800.0	L800.1 1000.0
8	430	470	550	620	950	1,050	1,170	-	-
10	430	470	550	620	950	1,050	1,170	-	-
12	490	580	630	710	1,010	1,160	1,450	1,830	-
15	620	720	740	820	1,180	1,320	1,660	2,090	-
20	700	880	900	1,000	1,470	1,960	2,940	3,890	4,430
25	840	1,140	1,250	1,390	2,110	2,780	4,250	5,500	6,560
30	-	1,250	1,440	1,820	2,750	3,620	5,540	7,400	8,790
35	-	1,980	2,220	2,710	4,010	5,340	8,080	10,450	12,360

① h9(みがき棒)タイプ
■S45C相当・表面処理なし
NSFMKR② h7(研磨棒)タイプ
■S45C相当・表面処理なし
NSFHKK / NSFGKR③ g6(研磨棒)タイプ
■S45C相当・表面処理なし
PSFHKK / PSFGKR④ SUS304
■S45C相当・無電解ニッケルメッキ
SSFHKK / SSFGKR

型式	L	KA	A	KB	B	KC	C	(FC・KFC...etc.)
SFHKKR30	300	KA20	A50	KB120	B20	-	-	LKC

1ヶ所	2ヶ所	平面取り 角度指定2面取り	両端2面取り	面取り深さ指定
code FC	WFC	SFC	KWC	WC
指定単位 FC・G=1mm単位	WFC・J・V・W=1mm単位	SFC・SG=1mm単位 AG=15度単位	KWC=1mm単位	WC=0.1mm
指定例 FC10-G3	WFC10-J15-W10-V20	SFC10-SG3-AG90	KWC20	WC6.8
条件 H寸はP.849参照 G・J・V・SG≤70			φ6以下、13・16・17・18・22不可 WCはKWC指定のときのみに可	φ680不可
¥/1Code 200	300	500	800	400

止め輪溝	スリットカム溝	L寸法公差変更	スパナ溝	D部面取り変更
code TA・TB	UC	LKC	SC	CD
指定単位 TA・TB=0.1mm単位	UC=1mm単位	-	SC=1mm単位	CD=選択
指定例 TA10-TB10	UC10	LKC	SC10	CD2
条件 2≤TA・TB≤150	φ2・2.5、D13以上不可	L800以上不可	D5以下不可	対応径に記載の径のみ対応
¥/1Code 200	200	400	400	100

◎追加加工詳細については追加加工概要をご参照ください。P.849参照。

◎他の追加加工と併用する場合、±2'の位相を生じることがあります。他の追加加工との間は2mm以上あけてください。

◎キー溝複数加工・平面取複数加工は同一直線線上に行っておりますが、全長が500mmを超える場合、±2'の位相を生じることがあります。

12
回
転
軸