

● CADデータフォルダ名: 12 Rotary Shafts

①追加工詳細については追加工概要をご参照ください。P849参照。②他の追加工と併用する場合、土2°の位相を生じることがあります。他の追加工との間は2mm以上あけてください。

●キー溝複数加工・平面取付け複数加工は同一直線上に行っておりますが、全長が500mmを超える場合、土2°の位相を生じることがあります。

*キー溝複数指定の場合、キー溝間が2mm未満であればキー溝同士がつながります。*2キー溝加工位置が直交し1mm未満の場合、Rがつきます。