

規格追加
赤文字表示

TRAPEZOIDAL SCREW THREADS

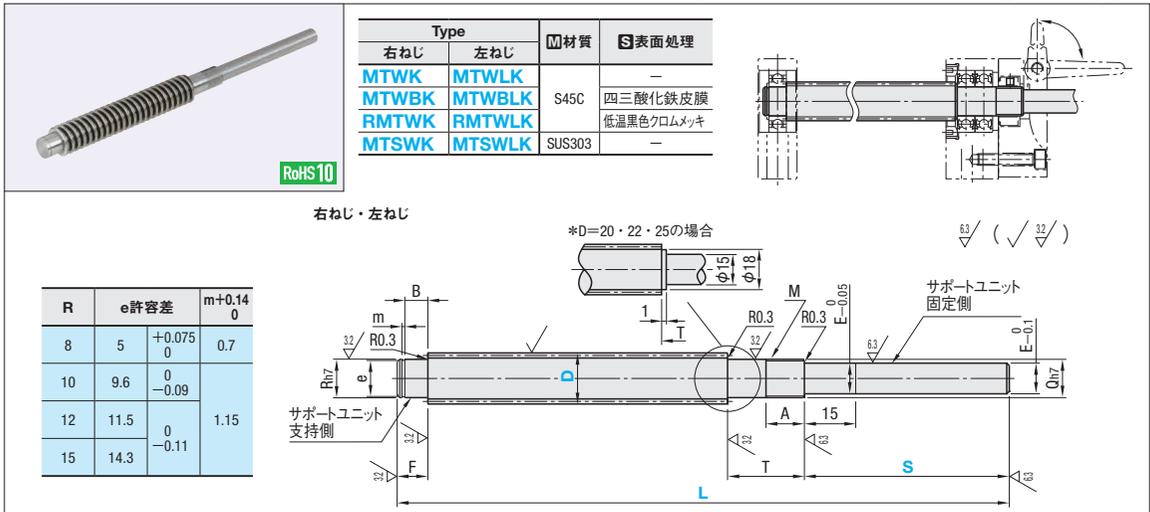
30度台形ねじ

—30度台形ねじサポートユニット用—

豊富な周辺部品で
台形ねじ回転ユニットを簡単設計
ミスミ 台形ねじ 検索

CADデータフォルダ名: 11_Slide_Screws

軸受、回転止め、ポジション・インジケータ、ハンドルが取り付けられる、専用30度台形ねじです。D寸、L寸、S寸の3ヶ所指定のみで手配完了。



型式	指定1mm単位			F	R	B	T	Q	A	M×ピッチ	E	D	ピッチ	P	＜参考＞ 台形ねじ部 最長長さ
	Type	D	L												
右ねじ MTWK MTWBK RMTWK MTSWK	左ねじ MTWLK MTWBK RMTWLK MTSWLK	12	80~1000	2 ≤ S ≤ 80	10	8	7	26	8	11	8×1.0	6	12	2	22
		14			12	10	8	29	10	12	10×1.0	8	14	3	22
		16			12	12	8	29	12	12	12×1.0	10	16	3	26
		18	100~1200	2 ≤ S ≤ 95	12	12	8	29	12	12	12×1.0	10	18	4	31
		20			12	15	9	34	15	14	15×1.0	12	20	4	31
22	12	15			9	34	15	14	15×1.0	12	22	5	40		
25	150~1200	2 ≤ S ≤ 100	12	15	9	34	15	14	15×1.0	12	25	5	40		

●MTSWKのD寸22はありません。●MTSWLKのD寸22、25はありません。

●台形ねじ部の長さは表中の「台形ねじ部最長長さ」以上になるようL寸、S寸を選択してください。

Order注文例: 型式 MTWK20 - L 800 - S 90

Alteration追加加工: 型式 MTWK20 - L 800 - S 90 - KE0 - C30

Delivery出荷日: 3 日日出荷

●右ねじ・左ねじ: 3 日日出荷

●低温黒色クロムメッキ品 (L ≤ 1000): 8 日日出荷

●低温黒色クロムメッキ品 (L ≥ 1001): 10 日日出荷

Alterations	支持側止め輪溝加工無	支持側加工無	平面取追加加工	二面幅追加加工	並目タップ穴追加加工	四角取追加加工	キー溝追加加工
Code	NAR (R部)	RC (R部)	FE (E部)	SE (E部)	ME (E部) MR (左側)	ZE (E部)	KE (E部)
Spec.	支持側R部の止め輪溝加工を行います。 指定方法 NAR	支持側R部の加工を行いません。 指定方法 RC ●他のR部の追加加工と併用不可	FE, FW, FY=指定0.5mm単位 FE=E部に加工 指定方法 FE5-FW10-FY1 ●FY ≤ 1.0 ●FE=0, 又はFE ≥ 2 ●3 ≤ FW ≤ 20	SE, SW, SY=指定1mm単位 SE=E部に加工 指定方法 SE3-SW10-SY7	ME=E部に加工 MR=R部及び左端面に加工 指定方法 ME6 E・R・D ME・MR (選択範囲) 6 3 8 3・4 10 3・4・5 12 3・4・5・6 14・15 3・4・5・6・8 16・18 5・6・8・10 20~25 5・6・8・10・12 ●他の追加加工との組み合わせで軸端の肉厚が1mm未満となる指定は不可	A=指定1mm単位 ZE=E部に加工 指定方法 ZE12-W10-A8 ●同一軸上にタップ穴追加加工のみ併用可 (加工条件:P811参照) ●5 ≤ A ≤ 20 ●ZE=Eで指定	KE,C=指定1mm単位 ●C ≤ 60 ●KE ≥ 2 ●S-C-KE ≥ 2 ●KE=0のとき軸端側のキー溝R部はストレートになります。 KE=E部に加工 指定方法 KE8-C10
¥/1 Code	-200	-300	200	400	200	800	400

●追加加工の位置指定は、段付き部から2mm以上の隙間があくようにして下さい。(詳細P.811参照)
●同一軸上の回転方向に複数の追加加工が重なるような指定はできません。(詳細P.811参照)
●平面取追加加工、二面幅追加加工、四角取追加加工、キー溝追加加工をそれぞれ組み合わせる場合、位相は任意になります。(詳細P.811参照)
●複数の追加加工を選択する場合、加工部の位置関係は2mm以上の間隔が必要です。(詳細P.811参照)

Price価格

■数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P133

数量区分	標準対応小口			個別対応大口
	1~4	5~7	8~9	10~30
数量	1~4	5~7	8~9	10~30
値引率	基準単価	5%	10%	18%

●表示数量超えはWOSにてご確認ください。

■表面処理なし

型式	¥基準単価						
	Type	D	最短L~200	L201~400	L401~600	L601~800	L801~1000
MTWK MTWLK	12	3,428	4,121	4,580	5,172	5,590	—
	14	3,479	4,223	4,703	5,335	5,988	—
	16	3,581	4,417	4,825	5,529	6,202	6,763
	18	3,723	4,703	4,927	5,631	6,396	6,865
	20	3,887	5,080	5,366	6,253	7,120	7,844
	22	4,968	6,059	6,671	7,528	8,507	9,119
25	5,090	6,304	6,967	7,997	9,017	9,588	

■四三酸化鉄皮膜

型式	¥基準単価						
	Type	D	最短L~200	L201~400	L401~600	L601~800	L801~1000
MTWBK MTWBK	12	3,774	4,529	5,039	5,692	6,151	—
	14	3,825	4,641	5,172	5,865	6,590	—
	16	3,938	4,856	5,304	6,080	6,824	7,436
	18	4,101	5,172	5,417	6,192	7,038	7,548
	20	4,274	5,590	5,906	6,875	7,834	8,630
	22	5,468	6,661	7,334	8,283	9,354	10,027
25	5,600	6,936	7,661	8,793	9,915	10,547	

■ステンレス右ねじ・左ねじ

型式	¥基準単価						
	Type	D	最短L~200	L201~400	L401~600	L601~800	L801~1000
MTSWK MTSWLK	12	5,141	6,294	7,018	7,987	8,670	—
	14	5,264	6,447	7,222	8,242	9,313	—
	16	5,386	6,763	7,426	8,568	9,639	10,557
	18	5,631	7,222	7,589	8,732	9,966	10,710
	20	5,896	7,834	8,293	9,731	11,139	12,312
	25	12,179	16,708	21,033	25,694	29,172	33,599

■低温黒色クロムメッキ品

型式	¥基準単価						
	Type	D	最短L~200	L201~400	L401~600	L601~800	L801~1000
RMTWK RMTWLK	12	4,978	6,284	6,957	8,171	9,191	—
	14	5,396	7,069	7,936	9,038	10,455	—
	16	5,651	7,497	8,436	9,619	11,057	11,880
	18	6,182	8,395	8,946	10,608	12,393	12,900
	20	6,722	9,109	9,823	12,128	13,536	14,830
	22	8,334	11,445	12,699	15,290	18,075	18,420
25	8,568	11,781	13,077	15,759	18,585	18,880	

Example 使用例

■スライドベース搬送ユニット

■組み合わせ推奨商品
手動で台形ねじを回転させワークや治具を載せるスライドベースの位置が調整可能なユニットです。専用台形ねじ、専用軸受け、専用回転止めをユニットにしました。P815~818
ラジアル方向、スラスト方向に荷重を受けることができ、従来方法よりも省スペースで安価にできます。また、ポジション・インジケータも簡単に取付可能です。

■組み合わせ部品明細

MTUZ	台形ねじサポートユニット 支持側
MTSFR	台形ねじ用ナット フランジ付タイプ
DNBB	台形ねじ用ナットブラケット
MTWK	台形ねじ サポートユニット用
MTWZ-S	台形ねじ用サポートユニット 回転止めセット品
AHLN100	朝顔ハンドル H8穴+タツ
WSSB	金属ワッシャ

●MTUZは単品よりもMTWZとのセット購入がお得です。詳細P.815

*ハンドル固定用に台形ねじ軸に下記の2種類の追加加工を併用

追加加工内容	記号	用途
キー溝	KE	ハンドルの回り止め
並目タップ穴	ME	ハンドルの固定

