

## 台形ねじ回転ユニット 50%の設計工数削減が期待出来ます

### サポートユニットを標準化

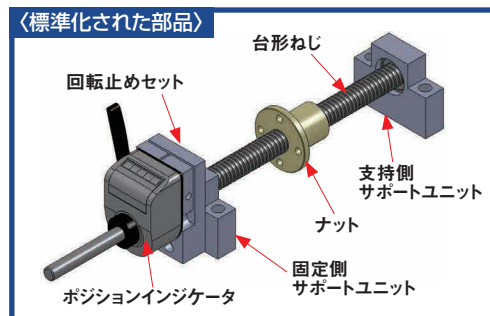
台形ねじ専用の「サポートユニット」を標準化しました。  
もう、軸受け機構の設計は必要ありません。

### 台形ねじ軸端形状を標準化

軸径と長さを決めれば、そのままサポートユニットと組合せ可能です。  
もう、面倒な軸端形状の設計は必要ありません。

### 部品同士の組合せ設計は不要

各部品のサイズを合わせれば、そのまま組立可能です。  
もう、面倒な部品同士の組合せ設計は必要ありません。



標準部品を選択するだけで  
台形ねじ回転ユニットを設計できます。

### らくらくパターン設計 各部品の特徴

#### 1 台形ねじ専用サポートユニット P815～818

特徴：予圧調整されたラジアルベアリングを使用しており台形ねじ回転ユニットに最適なサポートユニット

2012年度よりサポートユニット固定側と支持側をセットにて購入可能になりました。単品よりもお安くご購入いただけます。

ラインナップ：角型 丸型

角型サポートユニット固定側	回転止めセット品	ポジションインジケータ取付用 回転止めセット品	角型サポートユニット支持側
		ポジションインジケータはP835より選択してください	

#### 2 台形ねじ P813

特徴：サポートユニットに合わせた寸法で軸端加工済み

お客様はD、L、Sを選んで頂くだけです。

追加工にてキー溝、タップ穴加工等も用意してありますので、ハンドル等の取り付けも可能です。

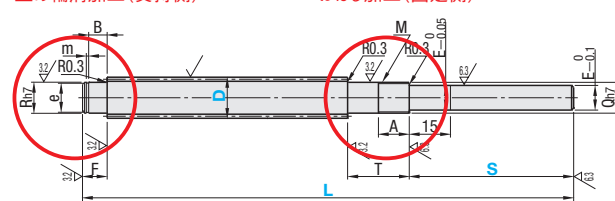
ラインナップ：ねじ種類「右ねじ 左ねじ」 材質「SUS304 S45C」 表面処理「四三酸化鉄被膜 低温黒色クロムメッキ」

#### サポートユニット用30度台形ねじ



止め輪溝加工(支持側)

おねじ加工(固定側)



#### 3 ナット P819

特徴：材質、形状各種取り揃えており、様々なご使用状況に対応できます。

ラインナップ：P819～824をご参照ください

### らくらくパターン設計選択手順

[手順1] ご使用条件に合う台形ねじ回転ユニットのパターンを選択します

台形ねじ回転ユニットパターン(例)

角型標準タイプ	角型回転止めセット品	角型ポジションインジケータ取付用回転止めセット品
丸型標準タイプ	丸型回転止めセット品	丸型ポジションインジケータ取付用回転止めセット品

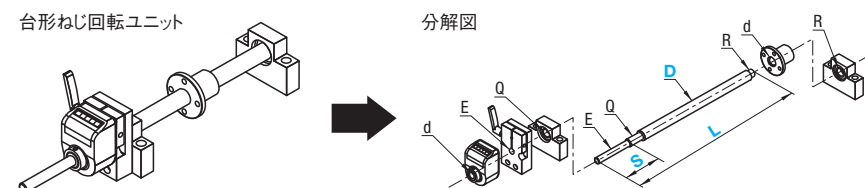
サポートユニット支持側無しも選択可能です。

### [手順2] 構成部品の選択

- 1 使用条件に合わせて台形ねじ軸径D、L寸、S寸を決定してください。
- 2 1で決定した台形ねじ軸径Dを基準にサイズ対応表より構成部品の選択を行ってください。

台形ねじ回転ユニット

分解図



### 台形ねじ、サポートユニット、インジケータカラー サイズ対応表

台形ねじ	適用サポートユニット固定側			適用サポートユニット支持側	ポジションインジケータカラー
Type	Type			Type	Type
MTWK	本体のみ	回転止め セット品	ポジションインジケータ取付用 回転止めセット品	角型 MTUZ/ MTUZM	—CSE/—CSM
	角型 MTWZ/MTWZM	MTWZ-S/MTWZM-S	MTWZ-CP(LP)/MTWZM-CP(LP)	丸型 MRUZ/ MRUZM	
	丸型 MRWZ/MRWZM	MRWZ-S/MRWZM-S	MRWZ-CP(LP)/MRWZM-CP(LP)		
台形ねじ軸径	ベアリング内径			ベアリング内径	カラー内径
D	Q			R	d
12	8			8	6
14	10			10	8
16	12			12	10
18	12			12	10
20	15			15	12
22	15			15	12
25	15			15	12

ポジションインジケータは内径寸法が一定になっており追加カラーを付属する必要があります。追加カラーの選択は適応表よりご確認ください。

ナットは台形ねじ軸径より選定してください。台形ねじは材質、ねじ種類各種取り揃えてあります。P813

ポジションインジケータは本体色・取付向きを各種取り揃えてあります。ご使用状況に合わせてお選びください。P835・836

### 型式選択例

構成部品	条件
台形ねじ	ねじ 表面処理無し S45C D16 L200 S20
サポートユニット固定側	角型 コンパクトポジションインジケータ取付用セット
サポートユニット支持側	角型
ポジションインジケータ	スタンダードコンパクトタイプ

### サイズ対応表より

型式
MTWK16-200-S20
MTWZ-CP12
MTUZ12
DPNR3-CSE10

決定した型式をご発注していただき、組立を行えば台形ねじ回転ユニットの完成です。

組立方法 P816

ハンドル等をお使いの場合はP.12-1207よりご選定ください。

