



❗ボールねじの選定方法はP.2425

 CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws



ナット種類	Type	ねじ軸			ナット		
		材質	硬度	S表面処理	材質	硬度	S表面処理
スタンダード ナット	FBSSR	S55C	高周波焼入 56~62HRC	リン酸塩 皮膜処理	SCM420	浸炭焼入 58~62HRC	リン酸塩 皮膜処理
	FBSSZ			—			

V	公差
6	-0.002 -0.007
8	-0.002 -0.008
10	-0.002 -0.015
12・15	-0.003 -0.018
20・25	-0.004 -0.021

左軸端形状より選択

ねじ軸

右軸端形状より選択

R0.3以下

C0.5

C0.5

G

K

L

S

F

P

Y(ナット駆動範囲)

不完全焼き入れ範囲 (10)

⑦ サポートユニットと組む場合はカラーを挿入してください。

左(支持側)軸端形状 右(固定側)軸端形状

A 軸端加工無 ① センターホール付	B 段付加工	A 軸端加工無 ① センターホール付	J 2段加工 ① V-P ≥ 2
C 段付止輪溝加工 ① K < G	D 段付タップ穴加工	K 2段キー溝加工 ① V-P ≥ 2	M 2段タップ穴加工 ① V-P ≥ 2
E 段付止輪溝タップ加工 ① K < G	F 段付二面幅加工 ① JC + J < G	N 2段平面取加工 ① SC < F 2 ≤ F - SC V - P ≥ 2	P 2段二面平面取加工(90°) ① SC < F 2 ≤ F - SC V - P ≥ 2
G 段付四角取加工 ① Y < G 2 ≤ G - Y	H 2段加工 ① Y < G 2 ≤ G - Y	R 2段四角取加工 ① X < F 2 ≤ F - X V - P ≥ 2	S 2段四角取タップ穴加工 ① X < F 2 ≤ F - X V - P ≥ 2

● ナット寸法及び各仕様はそれぞれの掲載ページを参照ください。 軸径8 **P735**、10 **P741**、12 **P747**、14 **P747**、15 **P753**、20 **P759**、25 **P765**、28 **P769**、32 **P765**

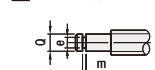
● 左軸端形状FGと右軸端形状KNPRSを組合せるとき、各々の位相関係はありません。



型式 □ L □ F □ P □ S □ V □ U □ C □ KC □ E □ SC □ X □ Z □ G □ Q □ K □ N □ J □ JC □ H □ Y □ W □ R □ (RLC・SZC)
 FBSSZDJ2010-1200-F36-P12-S60-V15-U15 -G20-Q15 -N10 -RLC

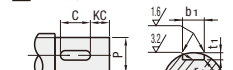
Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code																																																		
ナット向き変更 (左軸端) (右軸端) 通常  (右軸端) 変更 	RLC	ナットの向きを変更します。 <u>指定方法</u> RLC	無 料																																																		
固定側スパナ溝加工 	SZC	右側軸端にスパナ溝加工をします。 <u>指定方法</u> SZC ◎スパナ溝にナットがかかるとボールが脱落します。 <table><tr><th>軸径</th><th>Z</th><th>ZC</th><th>S</th><th>ℓ</th></tr><tr><td>8</td><td>4</td><td>4</td><td>5</td><td>18</td></tr><tr><td>10</td><td>5</td><td>5</td><td>8</td><td>20</td></tr><tr><td>12</td><td>5</td><td>5</td><td>8</td><td>20</td></tr><tr><td>14</td><td>5</td><td>7</td><td>10</td><td>22</td></tr><tr><td>15</td><td>5</td><td>7</td><td>10</td><td>22</td></tr><tr><td>20</td><td>6</td><td>9</td><td>16</td><td>25</td></tr><tr><td>25</td><td>7</td><td>10</td><td>18</td><td>27</td></tr><tr><td>28</td><td>8</td><td>11</td><td>21</td><td>29</td></tr><tr><td>32</td><td>9</td><td>13</td><td>27</td><td>32</td></tr></table> ◎ℓは不完全焼き入れ範囲	軸径	Z	ZC	S	ℓ	8	4	4	5	18	10	5	5	8	20	12	5	5	8	20	14	5	7	10	22	15	5	7	10	22	20	6	9	16	25	25	7	10	18	27	28	8	11	21	29	32	9	13	27	32	700
軸径	Z	ZC	S	ℓ																																																	
8	4	4	5	18																																																	
10	5	5	8	20																																																	
12	5	5	8	20																																																	
14	5	7	10	22																																																	
15	5	7	10	22																																																	
20	6	9	16	25																																																	
25	7	10	18	27																																																	
28	8	11	21	29																																																	
32	9	13	27	32																																																	

■止め輪溝加工詳細



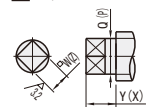
Q	允許公差		$m + \frac{0}{0}$
6	5.7	0	0.8
8	7.6	-0.06	0.9
10	9.6	0 -0.09	1.15
12	11.5	0	
15	14.3	-0.11	
20	19	0	1.35
25	23.9	-0.21	

■キ一溝加工詳細



適用する 軸・穴径 P	軸キ一溝の寸法				
	b1		t1		r1
	基準寸法	許容差 (N9)	基準寸法	許容差	
6~7	2	-0.004	1.2	+0.1 0	0.05
8~10	3	-0.029	1.8		0.08
11~12	4	0	2.5		0.1
13~17	5	-0.030	3.0		0.15
18~22	6		3.5		0.2
23	8	0 -0.036	4.0	+0.2 0	0.25

■四角取加工詳細



■V(細目)詳細

M	ピッチ
6	0.75
8	1.0
10	1.0
12	1.0
15	1.0
20	1.0
25	1.5

精度 等級	型 式				指定1mm単位	指定1mm単位												選 択		指定1mm単位												選 択	
	Type	左形状 支持側	右形状 固定側	ねじ軸 外径	リード	L	F	P	S	U	C	KC	SC	X	Z	V	E(並目)	G	K	J	JC	H	Y	R	W	Q	N(並目)						
C10	FBSSR FBSSZ	A B C D E F G H	A J K M N P R S	08	02	100~400													6	4 5 6 8 10	5≤G≤Q×3 5≤K≤Q×3 3≤J≤20 H≥Q-2 5≤Y≤20 R≤Q-2	6	-										
				08	04	100~380													6			-											
				10	02	150~585													6			-											
				10	04	150~600													6														
				10	10	150~585	5≤F≤P×3	8	6																								
				12	04	150~800	5≤S≤V×4	8 10																									
				12	10	150~800	V≤U≤V×2	8 10																									
				14	05	150~800	b1<C≤60	8 10																									
				15	05	150~1200	F-C-KC≥2	10 12																									
				15	10	200~1200	KC=0 or KC≥2																										
				15	20		5≤SC≤P×3 SC≤F-2																										
				20	05	200~2000	5≤X≤20		10 12 15																								
				20	10	250~2000	P≥4 P≥V/2																										
				25	05	200~2000	V=6のとき、P=4	15 20																									
				25	10		V≥8のとき、P≤V-2																										
				25	25	300~2000																											
				28	06	200~2000			15 20																								
				32	10	300~2000		20 25																									
				32	32																												
				◎FBSSZ0804、1002、1010のサイズはありません。 ◎E≤P-4 ◎N≤Q-4																													

💡FBSSZ0804、1002、1010のサイズはありません。 💡 $E \leq P-4$ 💡 $N \leq Q-4$



型式 □ L □ F □ P □ S □ V □ U □ C □ KC □ E □ SC □ X □ Z □ G □ Q □ K □ N □ J □ JC □ H □ Y □ W □ R

FBSSRAA1004 — 450
FBSSZDJ2010 — 1200 — F36 — P12 — S60 — V15 — U15 — G20 — Q15 — N10



Delivery 出荷日	5	日目出荷
-----------------	---	------

数量区分	標準対応	個別対応
	小口	大口
数 量	1～4	5～
出荷日	通常	お見積り

❗表示数量超えはWOSにてご確認ください。



Price
価格

⚠ 価格は素材基準単価に軸端加工基準単価を加算してください。
ex.) FBSSZDJ2010-1200-F36～ → 29,263+1,530+1,230=32,023円

ねじ径	リード	¥素材基準単価 1〜4コ 左軸端：A形状 右軸端：A形状															
		FBSSR								FBSSZ							
		最短L~200	201~400	401~600	601~800	801~1000	1001~1200	1201~1500	1501~2000	最短L~200	201~400	401~600	601~800	801~1000	1001~1200	1201~1500	1501~2000
08	02	20,353	20,837	—	—	—	—	—	—	15,553	16,789	—	—	—	—	—	—
08	04	26,357	26,985	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
10	02	27,994	28,864	29,755	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
10	04	20,776	21,816	22,527	—	—	—	—	—	16,099	17,562	18,994	—	—	—	—	—
10	10	31,414	32,387	33,391	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
12	04	21,600	22,372	23,237	25,792	—	—	—	—	17,047	17,933	19,395	21,342	—	—	—	—
12	10	23,505	24,350	25,194	26,997	—	—	—	—	18,829	19,437	20,703	23,165	—	—	—	—
14	05	23,629	24,422	25,431	29,252	—	—	—	—	18,932	19,540	20,868	24,381	—	—	—	—
15	05	24,020	24,628	25,431	27,234	27,543	28,006	—	—	19,220	19,941	20,868	22,794	23,155	24,236	—	—
15	10	25,699	25,977	26,193	27,780	28,861	29,376	—	—	20,734	21,126	21,466	23,175	24,308	25,441	—	—
15	20	29,706	30,118	31,086	32,682	33,558	33,867	—	—	24,576	25,102	25,709	27,429	28,356	29,283	—	—
20	05	26,265	26,801	27,368	29,613	30,684	31,117	37,554	41,582	21,466	22,115	22,805	25,174	26,296	27,223	31,817	34,887
20	10	—	29,603	30,488	31,900	32,971	33,517	36,112	38,275	—	23,526	24,690	26,729	28,099	29,263	32,291	34,887
20	20	—	30,818	31,900	32,435	32,971	33,517	36,112	38,275	—	24,411	25,771	26,935	28,099	29,263	32,291	34,887
25	05	31,982	31,982	33,053	33,599	34,763	37,153	38,440	40,747	25,915	25,915	27,337	28,552	29,767	32,775	34,495	37,235
25	10	—	35,319	36,411	37,163	39,326	40,922	42,210	44,476	—	29,242	30,664	32,085	34,299	36,514	38,234	40,974
25	25	—	36,771	37,884	38,986	43,044	43,260	44,435	46,629	—	30,684	32,106	33,527	37,637	37,956	39,676	42,416
28	06	37,266	37,266	40,438	43,611	49,379	52,561	57,310	65,230	30,797	30,797	33,424	36,040	40,809	43,436	47,360	53,911
32	10	—	43,508	47,082	50,646	56,486	60,049	65,395	74,336	—	35,958	38,914	41,860	46,680	49,626	54,045	61,419
32	32	—	45,537	49,317	53,107	59,133	62,913	68,588	75,808	—	37,637	40,758	43,889	48,874	51,995	56,681	62,532

ねんご	リド	¥左軸端加工基準単価 1~4コ						¥右軸端加工基準単価 1~4コ								
		B	C	D	E	F	G	H	J	K	M	N	P	R	S	
08	02	440	500	—	—	—	810	1,190	490	700	—	—	890	1,070	—	—
08	04	440	500	—	—	—	810	1,190	490	700	—	—	890	1,070	—	—
10	02	500	590	—	—	—	1,110	1,730	540	800	1,230	—	1,110	1,410	2,040	—
10	04	500	590	—	—	—	1,110	1,730	540	800	1,230	—	1,110	1,410	2,040	—
10	10	500	590	—	—	—	1,110	1,730	540	800	1,230	—	1,110	1,410	2,040	—
12	04	560	640	1,390	1,470	1,170	1,790	600	810	1,530	1,640	1,130	1,440	2,070	2,870	—
12	10	560	640	1,390	1,470	1,170	1,790	600	810	1,530	1,640	1,130	1,440	2,070	2,870	—
14	05	630	700	1,460	1,540	1,240	1,860	660	840	1,570	1,690	1,160	1,470	2,090	2,910	—
15	05	640	760	1,490	1,610	1,310	1,990	730	910	1,660	1,760	1,260	1,590	2,260	3,090	—
15	10	640	760	1,490	1,610	1,310	1,990	730	910	1,660	1,760	1,260	1,590	2,260	3,090	—
15	20	640	760	1,490	1,610	1,310	1,990	730	910	1,660	1,760	1,260	1,590	2,260	3,090	—
20	05	690	800	1,530	1,640	1,490	2,290	770	1,230	2,270	2,060	1,630	2,030	2,830	3,660	—
20	10	690	800	1,530	1,640	1,490	2,290	770	1,230	2,270	2,060	1,630	2,030	2,830	3,660	—
20	20	690	800	1,530	1,640	1,490	2,290	770	1,230	2,270	2,060	1,630	2,030	2,830	3,660	—
25	05	930	1,060	1,760	1,890	1,930	2,940	1,060	1,670	2,990	2,510	2,170	2,690	3,690	5,510	—
25	10	930	1,060	1,760	1,890	1,930	2,940	1,060	1,670	2,990	2,510	2,170	2,690	3,690	5,510	—
25	25	930	1,060	1,760	1,890	1,930	2,940	1,060	1,670	2,990	2,510	2,170	2,690	3,690	5,510	—
28	06	1,140	1,270	1,970	2,100	2,140	3,140	1,270	2,110	3,410	2,940	2,610	3,110	4,110	4,960	—
32	10	1,530	1,710	2,360	2,540	3,010	4,500	1,710	2,670	4,510	3,500	3,410	4,160	5,640	6,470	—
32	32	1,530	1,710	2,360	2,540	3,010	4,500	1,710	2,670	4,510	3,500	3,410	4,160	5,640	6,470	—

- リチウム石けんグリース(シェル アルバニアグリースS2) 封入済
- 取扱注意: ナットをボールねじナット駆動範囲からオーパラさせたり、ねじ軸から抜いたりしないでください。ボールの脱落やボール循環部品の損傷などが発生します。
- 転造ボールねじの精度はP703・P706をご覧ください。
- サポートユニットはP777〜P802をご覧ください。
- ナットブラケットはP804をご覧ください。