

ROLLED BALL SCREWS COMPACT NUT -SHAFT DIA.20, LEAD5-10 SHAFT-

転造ボールねじ コンパクトナット-軸径20 リード5・10-

-精度等級C10-



ボールねじの選定方法はP.2425

CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

類似品比較ポイント | 高負荷重、高頻度駆動でのご使用の場合、本商品からご検討ください。

コンパクトナット特長

- ナット外径がコンパクトになります。
- 直動機構が低床化できます。
- ストロークが長くなります。

BSSC (K) 2005

寸法: 軸径φ20, リード5, 全長L, 駆動範囲Y, 軸端加工なし (WNC), 支持側軸端加工なし (NC), ナット向き変更 (RLC), 支持側軸端止め輪溝加工なし (RNC), 支持側加工変更 (GC), 支持側軸端長さ変更 (FC), 支持側軸端タップ加工 (MC).

BSSC (K) 2010

寸法: 軸径φ20, リード10, 全長L, 駆動範囲Y, 軸端加工なし (WNC), 支持側軸端加工なし (NC), ナット向き変更 (RLC), 支持側軸端止め輪溝加工なし (RNC), 支持側加工変更 (GC), 支持側軸端長さ変更 (FC), 支持側軸端タップ加工 (MC).

ナット種類	精度等級	型式		指定1mm単位			Y	ボール径	ボール中心径	ねじ谷径	循環数	基本定格荷重		軸方向すきま	ねじ方向
		Type	ねじ軸外径	L	*F	*P						C(動)kN	Co(静)kN		
コンパクトナット	C10	BSSC	20	05	200~2000	20	12	L-87	3.175	(17.25)	4巻1列	6.6	14.05	0.10以下	右
					*20~36	8~12	L-(67+F)								
		BSSCK	10	250~2000	20	12	L-87	6.53				13.93	0.15以下		
				*20~36	8~12	L-(67+F)									

*F・PはBSSCKのみ指定可能です。*F≧P×3となります。*Y(ナット駆動範囲)>(ナット全長)となります。kgf=N×0.10192

ナット種類	精度等級	型式	¥基準単価						
			L200~400	L401~600	L601~800	L801~1000	L1001~1200	L1201~1500	L1501~2000
コンパクトナット	C10	BSSC2005	13,650	14,080	16,340	17,810	19,340	20,870	21,360
		BSSC2010	15,120	15,910	18,480	19,030	19,830	20,870	21,360

*F・P指定タイプ 標準タイプに2,900円を加算してください。
ex.) BSSCK2005-300-F23-P10→13,650円+2,900円=16,550円

Order 注文例: 型式 - L - F - P
BSSC2005 - 300
BSSC2010 - 300 - F32 - P13

Delivery 出荷日: 5 日日出荷
大口 出荷日 +5 日日出荷 数量 5~12
*本商品の稼働日は土曜・祝日を含みません。

数量区分	標準対応		個別対応
	小口	大口	大口
数量	1~4	5~12	13~
出荷日	通常	+5日	お見積り

*表示数量超えはWOSにてご確認ください。

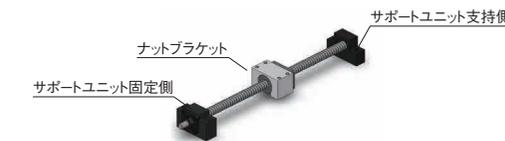
備考

- リチウム石けんグリス(シェル アルバニアグリスS2)封入済です。ボールねじ精度はP.703・706をご覧ください。
- サポートユニット詳細はP.777~P.802をご覧ください。
- 取扱注意: ナットをボールねじナット駆動範囲からオーバーランさせたり、ねじ軸から抜いたりしないでください。ボールの脱落やボール循環部品の損傷が発生します。
- 付属しているカラーは図面の「*カラー」位置でお使いください。サポートユニット付属のカラー一つを締め付けナット側でお使いください。
- ボールねじ軸及びナットを傾けると自重で落下することがありますのでご注意ください。

Alteration 追加加工: 型式 - L - F - P - (FC・KC...etc.)
BSSC2005 - 350 - KC10

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
両軸端加工無 (焼きなまし範囲) 2-C ナット	WNC	両軸端加工を行いません。指定方法 WNC-S20-F80 *焼きなまし指定+25mmの範囲は硬度低下の可能性があり。*S+F≦L/2 *L-(S+F)≦Y+50 *焼き直し指定部+25mmの振れは規格より大きくなる可能性があります。	-800
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。指定方法 NC	-800
ナット向き変更 (支持側) 通常 変更	RLC	ナットの向きを変更します。指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工を行いません。指定方法 RNC *FCとの併用不可。	無料
支持側加工変更	GC	支持側の加工を変更します。Q=10・12・15より選択 G=指定1mm単位 指定方法 GC-Q10-G20 *5≦G≦Q×3 *Y寸法は短くなります。*止め輪加工無 *FCとの併用不可	600
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 *13≦FC≦30 *Y寸法は短くなります。*GCとの併用不可	300
支持側軸端タップ加工	MC	支持側軸端にタップ加工を行います。MC=指定1mm単位 指定方法 MC25 M L Z A M6×1.0 15 10.15 *Y寸法は短くなります。*21≦MC≦30	600

周辺部品: 下記のような部品と組み合わせてご使用いただけます。



サポートユニットとの組合せ

Type	ねじ軸外径	リード	推奨サポートユニット			
			形状	固定側	支持側	掲載ページ
BSSC	20	05 10	角型低床	○	○	P.795 P.796 P.791 P.792
			丸型	○	○	
				○	○	
				○	○	

*サポートユニットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.785~P.802)

ナットブラケットとの組合せ

Type	ねじ軸外径	リード	推奨ナットブラケット		
			型式	No.	掲載ページ
BSSC	20	05	BNFB BNFM BNFR BNFA	2005C	P.804
				2010C	P.804

*ナットブラケットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.804)



サポートユニット低床タイプと組合わせて駆動機構の低床化が可能です。

