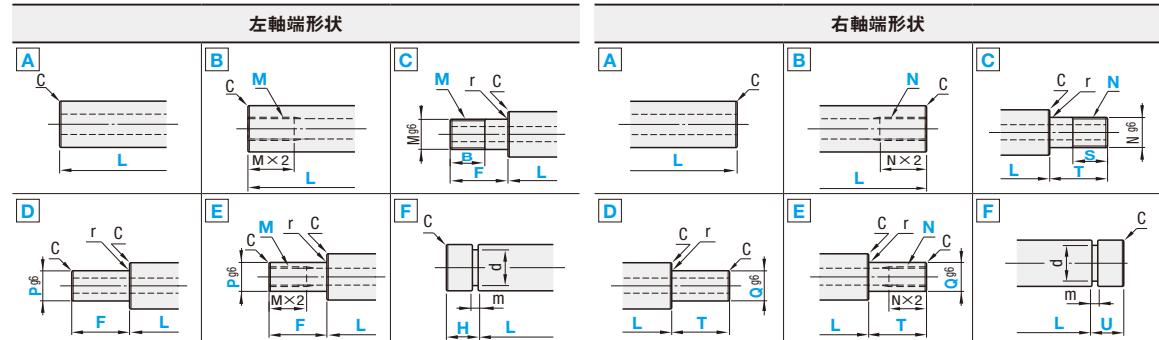
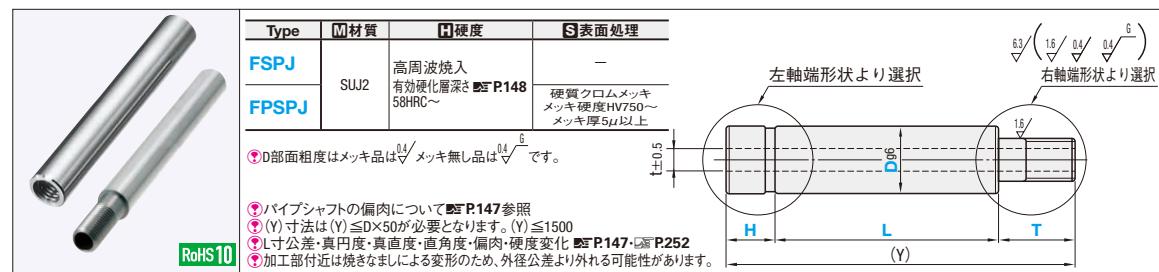


パイプシャフト/リニアシャフト用ワッシャ -軸端加工フリータイプ-

カタログ規格外品はこちら P137
CADデータフォルダ名: 01_Shfts



加工条件

A 形状の加工条件はありません。

B • D=6のとき M3 • 8≤D≤12のとき • t+1≤M(N)≤D-3 • 13≤D≤25のとき • t+2≤M(N)≤D-3 • 30≤D≤40のとき • t+2≤M(N)≤D-7 • D=50のとき 適用不可 • 片端ねじバイプタイプ P251参照 • L≥M(N)×4	C D r 6~30 0.3以下 35~50 0.5以下	D D r 6~30 0.3以下 35~50 0.5以下	E D r 6~30 0.3以下 35~50 0.5以下	F 止め輪詳細寸法 P850参照
---	---	---	---	----------------------------

片端のみ加工したい場合、不要側は**A** 形状を選択してください。

Type	左軸端 形状	右軸端 形状	選択	t	指定0.5mm単位		指定1mm単位			選択	C	
					D	L	F・T	B・S	H・U	P・Q		
FSPJ	A	A	6	2	20.0~1500.0 (L≤D×50)	2≤F≤P(M)×5 2≤T≤Q(N)×5	2≤B≤M×3 2≤S≤N×3 B≤F-2 S≤T-2 (M・N≤6のとき) B≤F-3 S≤T-3 (M・N≤8~10のとき) B≤F-5 S≤T-5 (M・N≤12のとき) B・S=0 (ねじなし)	2≤H・U (D=6のとき) 3≤H・U (6<D≤10のとき) 4≤H・U (10<D≤20のとき) 5≤H・U (20<Dのとき) H・U< $\frac{L}{2}$	3	D<20のとき 0.5以下 D≥20のとき 1.0以下		
			8	3								
			10	4								
			12	6								
			13	7								
	FPSJP	B	16	10								
			20	14								
			25	16								
			30	17								
			35	19								
			40	20								
			50	26								

t < M、t < Nでご指定ください。

Order
注文例
型式
Type
左軸端 右軸端
FSPJ A C - D12 - L100 - T20 - N10 - S12

Delivery
出荷日
5 日目出荷
500円/1本
PM 8:00迄 P134
3本以上で1明細行当たり一律1,350円

Price
価格

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P133

表示数量超えはWOSにてご確認ください。
価格は素材基準単価に軸端加工基準単価を加算してください。
EX) FSPJP-D-06-L70~ ... 390+270+590=1,250円

Type	D	素材基準単価 左軸:A形状 右軸:A形状										軸端加工基準単価						
		最短L~50	50.5~100	100.5~150	150.5~200	200.5~300	300.5~400	400.5~500	500.5~600	600.5~800	800.5~1000	1000.5~1200	1200.5~1500	B	C	D	E	F
FSPJ	6~10	250	390	520	640	970	1,300	1,610	—	—	—	—	270	590	490	890	220	
	12・13	310	450	600	760	1,140	1,520	1,900	2,290	3,730	—	—	380	840	680	1,240	300	
	16・20	330	500	660	830	1,230	1,630	2,050	2,470	3,940	4,750	—	—	490	1,030	810	1,510	380
	25	400	600	810	1,020	1,520	2,030	2,540	3,040	4,740	5,760	6,770	7,380	590	1,240	1,000	1,860	490
	30	500	770	1,040	1,310	1,960	2,610	3,260	3,920	5,900	7,220	8,540	10,680	700	1,490	1,190	2,190	510
	35	640	980	1,310	1,630	2,450	3,260	4,090	4,910	7,220	8,860	10,510	13,130	920	1,940	1,570	2,890	700
FPSJP	40	820	1,260	1,680	2,100	3,170	4,210	5,250	6,280	9,090	11,230	13,320	16,640	1,110	2,380	1,920	3,540	840
	50	—	1,710	2,280	2,840	4,250	5,660	7,420	9,170	12,030	14,840	17,650	22,070	1,430	3,020	2,430	4,510	1,080
	6~10	330	500	670	830	1,260	1,680	2,100	—	—	—	—	300	650	540	970	240	
	12・13	370	550	740	930	1,400	1,850	2,310	2,770	4,500	—	—	410	920	760	1,380	320	
	16・20	400	590	800	990	1,480	1,960	2,480	2,970	4,770	5,760	—	—	540	1,130	890	1,670	410
	25	480	740	980	1,220	1,850	2,470	3,080	3,690	5,740	6,960	8,210	10,080	650	1,380	1,110	2,050	540
FPSJP	30	610	940	1,260	1,580	2,380	3,170	3,950	4,740	7,110	8,730	10,360	12,940	780	1,650	1,300	2,400	570
	35	770	1,180	1,580	1,960	2,970	3,950	4,950	5,930	8,730	10,730	12,700	15,890	1,000	2,130	1,730	3,190	780
	40	990	1,520	2,040	2,550	3,830	5,090	6,360	7,620	11,020	13,600	16,110	20,150	1,220	2,620	2,110	3,890	920
	50	—	2,050	2,750	3,420	5,140	6,860	8,970	11,090	14,570	17,960	21,370	26,690	1,570	3,320	2,670	4,970	1,190

Alteration
追加工
Type
左軸端 右軸端
FSPJ A C - D12 - L100 - T20 - N6 - S12 - DKC

Code	外径公差変更(精密級)		L寸法公差変更		スパナ溝追加工		2箇所スパナ溝追加工	
	DKC	LKC	LKC	SC	SC	WSC	WSC	
	外径公差をh5に変更します。 指定方法 DKC	LKC	LKC	SC - 指定1mm単位 L<200 ... L±0.03 200≤L<500 ... L±0.05 L≥500 ... L±0.1	SC - 指定1mm単位 SC+L≤L ... SC±1 SC=0またはSC≥1	スパナ溝を追加工します。 指定方法 SC5 SC - 指定1mm単位 SC+X+L≤L ... SC±1 SC=0またはSC≥1 X=0またはX≥1	スパナ溝を2箇所追加工します。 指定方法 WSC12-X8 WSC - 指定1mm単位 WSC+X+L≤L ... WSC±1 WSC=0またはWSC≥1 X=0またはX≥1	

Spec.	DKC	LKC	SC	WSC
	外径公差をh5に変更します。 指定方法 DKC	LKC	SC - 指定1mm単位 SC+L≤L ... SC±1 SC=0またはSC≥1 X=0またはX≥1	スパナ溝を2箇所追加工します。 指定方法 SC5 SC - 指定1mm単位 SC+X+L≤L ... SC±1 SC=0またはSC≥1<br