

# シャフト

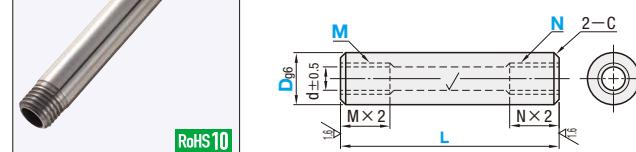
-両端ねじパイプタイプ/両端ねじパイプスパナ溝付きタイプ/片端おねじパイプタイプ/片端おねじパイプスパナ溝付きタイプ-

カタログ規格外品はこちら P.137  
CADデータフォルダ名: 01\_Shfts

Type	M 材質	H 硬度	S 表面処理	D 公差
両端ねじ スパナ溝付 片端ねじ スパナ溝付				6 -0.004 8・10 -0.005 -0.014 12・16 -0.006 -0.017 20・30 -0.007 -0.020 35・50 -0.009 -0.025
SPJW SPWR SPJN SPNR	SUJ2	高周波焼入 有効硬化層深さ P.148	—	
SSPJW SSPWR	—	SUS440C相当		
PSPJW PSPWR PSPJN PSPNR	SUJ2	58HRC～ SUS440C相当	硬質クロムメッキ メキシ硬度HV50～ メキシ厚5μ以上	
RSPJW RSPWR RSPJN RSPNR	SUJ2	—	低温黒色クロムメッキ	

①D部面粗度はメキシ品は $\nabla$  メキシ無し品は $\nabla$  です。

両端ねじパイプタイプ



①低温黒色クロムメッキの特長  
P.162

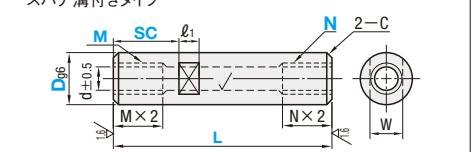
②スパナ溝両端15mmは、真円度・外径公差の精度範囲外となります。

③寸公差・真円度・真直度・直角度・同軸度・硬度変化 P.147

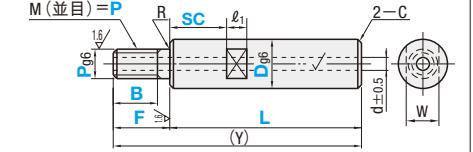
④パイプ穴内部、タップ内、ホール穴、横穴等には低温黒色クロムメッキは処理されません。よって錆の発生があります。

⑤スパナ溝・輪端加工部（ねじ有効長さ+約10mm）加工のため焼きなましによる硬度低下的可能性があります。  
P.148

両端ねじパイプ  
スパナ溝付きタイプ



片端ねじパイプタイプ



片端おねじパイプスパナ溝付きタイプ



①パイプシャフトの偏内について P.147参照

②加工部付近は焼きなましによる変形のため、外径公差より外れる可能性があります。

■両端ねじパイプタイプ

Type	D	指定1mm単位	M(並目)・N(並目) 選択	スパナ溝寸法	d	C	Example 使用例
両端ねじパイプタイプ	6	20～600	3	SC	W	ℓ1	シリンダ
SPJW	*8	20～800(300)	4 *5	SC	W	ℓ1	
SSPJW (*サイズのみ)	*10	20～800(400)	5 *6	SC+ℓ1≤L-NX2	8	4(4)	
PSPJW	*12	32～1000(500)	*8 *T1(RC1/8)	SC≥Mx2	10	6(5)	
RSPJW (D≤30、L≤500)	*13	40～1000(500)	*10 *T1(RC1/8)	SC+ℓ1≤L	11	7(5)	
	*16	48～1200(600)	*12 *T2(RC1/4)	SC+ℓ1≤L	14	10(6)	
	*20	64～1200(800)	*16 *T3(RC3/8)	SC+ℓ1≤L	17	14(8)	
	*25	80～1200(1000)	*20	SC+ℓ1≤L	22	16(10)	
	*30	80～1500(1000)	*20	SC+ℓ1≤L	27	17(12)	
	35	96～1500	24	SC+ℓ1≤L	30	19	1.0 以下
	40	96～1500	24 30	SC+ℓ1≤L	36	20	
	50	120～1500	30	SC+ℓ1≤L	41	26	

③M、N選択でT1・T2・T3を選択の場合、テーパねじ加工を行います。(指定方法: MT1・NT1) ④全長LはMx2+Nx2当しが必要です。

⑤M×25+N×2+4×Lの場合、タップ下穴が貫通することがあります。⑥L≤M×2+N×2の場合、タップ径の大きい方の有効深さが優先されます。

⑦ステンレスタイプはd・M・N・寸寸など印のみの適用となります。L寸・d寸は( )内の数値となります。

■片端おねじパイプタイプ

Type	D	L	F	B	P 選択	スパナ溝寸法	d	(Y) Max.	R	C
片端ねじパイプタイプ	6	25～598				SC	W	ℓ1		
SPJN	8	25～798				6 B≤F-2 (P=6のとき)	5	2	600	
PSPJN	10	25～798				8 B≤F-3 (P=8・10のとき)	7	3	800	0.5 以下
RSPJN (D≤30、L≤500)	12	25～998				8 10 12 SC+ℓ1≤L (P=8・10のとき)	8	4	1000	
	13	25～998				10 12 14 16 SC+ℓ1≤L (P≥12のとき)	10	6	1000	0.3 以下
	16	25～1198				11 12 14 16 SC+ℓ1≤L (ねじなしのとき)	11	7	1000	
	20	25～1198				17 18 20 22 SC+ℓ1≤L (ねじなしのとき)	14	10	1200	1.0 以下
	25	25～1198				22 24 26 27 SC+ℓ1≤L (ねじなしのとき)	17	14	1200	
	30	25～1498				27 28 30 32 SC+ℓ1≤L (ねじなしのとき)	27	15	1500	0.5 以下
	35	25～1498				30 32 34 36 SC+ℓ1≤L (ねじなしのとき)	30	19	1500	1.0 以下
	40	25～1498				36 38 40 42 SC+ℓ1≤L (ねじなしのとき)	36	20	20	

⑧D=Pの場合、B寸法はF=Bでご指定ください。但し寸法・F寸法を優先して製作しますので、製品のB寸法はF-(Pitch×3)となります。

⑨B=0を指定した場合、ねじ加工を行いません。

Order  
注文例

出荷日

<div data-bbox="1470