

PRECISION SHAFTS -ONE SIDE・BOTH SIDES STEPPED・MALE SCREW TYPE/WITH WRENCH FLATS TYPE -
-ONE SIDE MALE SCREW THE OTHER SIDE FEMALE SCREW WITH WRENCH FLATS TYPE-

精密シャフト 一段付タイプ/段付スパナ溝付きタイプ

一片おねじ/両端おねじ/片端おねじ・片端めねじ



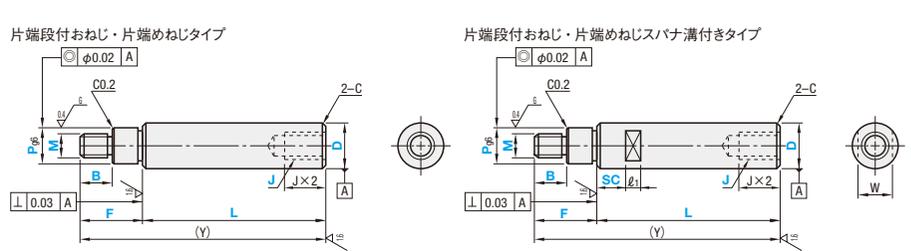
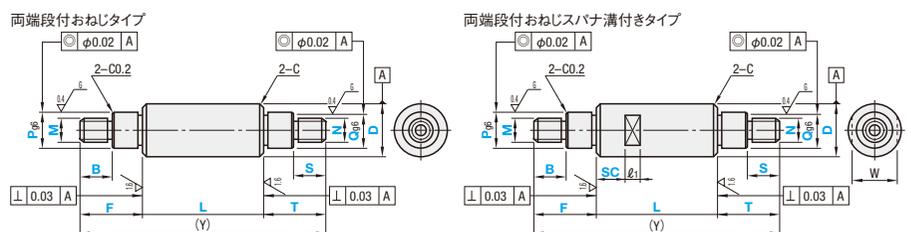
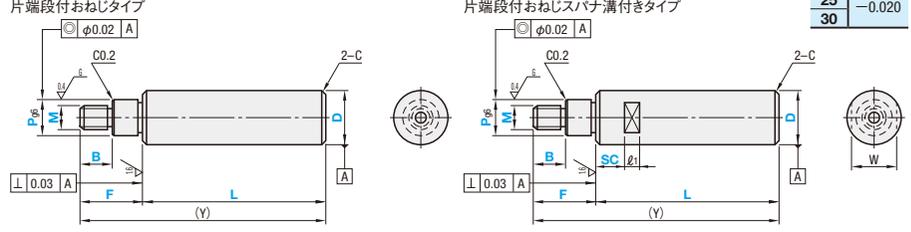
カタログ規格外品はこちら P.137
CADデータフォルダ名: 01_ShafTs

軸端の直角度精度が高く(⊥ 0.03)、高精度を必要とする部分の組み合わせに適しています。

Type		D公差	材質	硬度	表面処理	D公差	
片端段付おねじ	両端段付おねじ					Dg6	Dg6
スパナ溝無し	スパナ溝付き	5	SUJ2相当	高周波焼入	-	5	-0.004
VSPAN	VSPAN	6	SUS440Cまたは130系ステンレス	有効硬化層深さ P.148	-	6	-0.012
VSPAN	VSPAN	8	SUJ2相当	SUS440Cまたは130系ステンレス	56HRC~	8	-0.005
VSPAN	VSPAN	10	SUJ2相当	SUS440Cまたは130系ステンレス	56HRC~	10	-0.014
VSPAN	VSPAN	12	SUJ2相当	SUS440Cまたは130系ステンレス	56HRC~	12	-0.005
VSPAN	VSPAN	13	SUJ2相当	SUS440Cまたは130系ステンレス	56HRC~	13	-0.017
VSPAN	VSPAN	15	SUJ2相当	SUS440Cまたは130系ステンレス	56HRC~	15	-0.006
VSPAN	VSPAN	16	SUJ2相当	SUS440Cまたは130系ステンレス	56HRC~	16	-0.017
VSPAN	VSPAN	18	SUJ2相当	SUS440Cまたは130系ステンレス	56HRC~	18	-0.007
VSPAN	VSPAN	20	SUJ2相当	SUS440Cまたは130系ステンレス	56HRC~	20	-0.020
VSPAN	VSPAN	25	SUJ2相当	SUS440Cまたは130系ステンレス	56HRC~	25	-0.007
VSPAN	VSPAN	30	SUJ2相当	SUS440Cまたは130系ステンレス	56HRC~	30	-0.020

①D≧5のとき、全体焼入れとなる場合があります。

②D部粗度はメッキ品は0.4/メッキ無し品は0.4/です。



③タップ内は表面処理されません。

RoHS 10

④スパナ溝加工・軸端加工部(ネジ有効長さ+約10mm)加工のための焼きなましによる硬度低下の可能性が有ります。 P.148

⑤寸公差・真円度・真直度・直角度・同軸度・硬度変化 P.147

⑥軸端面にセンター穴が付く場合があります。

⑦低温黒色クロムメッキの特長 P.162

型式 Type	指定1mm単位				M・N(並目) 選択	J(並目) 選択	スパナ溝寸法 (Y)			C	
	D	L	F・T	B・S			SC	W	ℓ1		Max.
(スパナ溝付無し)	(5)	25~295			3	2, 3				300	0.2以下
VSPAN	6	25~295			3, 4	3				300	0.5以下
VSPAN	8	25~295			3, 4, 5, 6	3, 4, 5				300	
VSPAN	10	25~345			4, 5, 6, 8	3, 4, 5, 6				350	
VSPAN	12	25~345			5, 6, 8, 10	4, 5, 6, 8				350	
VSPAN	13	25~345	5≦F≦P×5	B=0 S=0	5, 6, 8, 10	4, 5, 6, 8				350	1.0以下
VSPAN	15	25~345	5≦T≦Q×5	M×1≦S≦M×3 N×1≦S≦N×3	5, 6, 8, 10, 12	4, 5, 6, 8, 10				350	
VSPAN	16	25~345			5, 6, 8, 10, 12	4, 5, 6, 8, 10				350	
VSPAN	18	25~345			5, 6, 8, 10, 12	4, 5, 6, 8, 10, 12				350	
VSPAN	20	25~445			6, 8, 10, 12, 16	4, 5, 6, 8, 10, 12				450	1.0以下
VSPAN	25	25~445			8, 10, 12, 16, 20	4, 5, 6, 8, 10, 12, 16				450	
VSPAN	30	25~445			8, 10, 12, 16, 20, 24	6, 8, 10, 12, 16, 20				450	

⑧VFAD・VRAD・VSFAD・VSRAD・VFPD・VSFPD・VRPD・VSRPDの全長Lは、J×3≦Lが必要。 ⑨F-B(T-S)≧2が必要。 ⑩B=0のときM=0、S=0のときN=0でご指定ください。 ⑪スパナ溝付は()サイズ適用不可

Order 注文例

型式 - L - F - B - P - M - SC

VFAN20 - 400 - F30 - B20 - P10 - M8

型式 - L - F - B - P - M - T - S - Q - N - SC10

VFPM12 - 300 - F30 - B20 - P10 - M8 - T20 - S10 - Q10 - N6 - SC10

型式 - L - F - B - P - M - J - SC

VSFAD30 - 250 - F50 - B40 - P20 - M16 - J20

Delivery 出荷日 5 日 目 出荷

ストーク B 3日 目 出荷 800円/1本

⑫3本以上で1明細行当たり一律2,160円

⑬低温黒色クロムメッキ品はストーク適用不可

Price 価格

●SUJ2相当 SUS440Cまたは13Cr系ステンレス D6~D12・D16・D20

数量区分	標準対応				個別対応 大口
	1~4	5~12	13~19	20~50	
数量	1~4	5~12	13~19	20~50	51~100
価格	標準単価	5%	10%	15%	18%
出荷日	通常	通常	通常	通常	お見積り

型式 Type	D	¥基準単価				
		最短L~50	L51~100	L101~200	L201~300	L301~445
VFAN	5	1,850	2,240	3,010	3,900	-
	6	1,850	2,170	2,810	3,550	-
	8	1,980	2,320	2,980	3,750	-
	10	2,120	2,460	3,130	3,950	4,430
VRAN	5	2,540	2,960	3,860	4,790	5,380
	6	2,680	3,110	4,040	5,010	5,620
	8	2,840	3,280	4,210	5,210	5,830
	10	2,940	3,380	4,310	5,310	5,930
VFPN	5	3,140	3,600	4,570	5,620	6,280
	6	3,480	3,940	4,850	5,980	7,430
	8	3,980	4,510	5,560	6,860	8,550
	10	4,730	5,380	6,660	8,250	10,350

型式 Type	D	¥基準単価				
		最短L~50	L51~100	L101~200	L201~300	L301~440
VFAM	5	2,510	2,930	3,710	4,620	-
	6	2,500	2,860	3,490	4,270	-
	8	2,690	3,050	3,710	4,520	-
	10	2,870	3,250	3,920	4,770	5,420
VRAM	5	3,430	3,880	4,780	5,750	6,370
	6	3,620	4,080	5,000	6,020	6,660
	8	3,850	4,320	5,260	6,290	6,950
	10	3,980	4,450	5,390	6,420	7,090
VFPM	5	4,280	4,770	5,750	6,850	7,540
	6	4,700	5,190	6,100	7,210	8,700
	8	5,540	6,100	7,150	8,440	10,190
	10	6,840	7,520	8,800	10,400	12,580

型式 Type	D	¥基準単価				
		最短L~50	L51~100	L101~200	L201~300	L301~445
VFAD	5	2,080	2,470	3,240	4,130	-
	6	2,070	2,390	3,030	3,780	-
	8	2,210	2,540	3,200	3,980	-
	10	2,340	2,680	3,350	4,180	4,670
VRAD	5	2,770	3,180	4,080	5,030	5,620
	6	2,900	3,340	4,260	5,240	5,860
	8	3,060	3,500	4,440	5,440	6,070
	10	3,160	3,600	4,530	5,540	6,170
VFPD	5	3,360	3,820	4,800	5,860	6,520
	6	3,710	4,170	5,070	6,210	7,670
	8	4,200	4,730	5,780	7,090	8,790
	10	4,950	5,600	6,880	8,480	10,590

⑭低温黒色クロムメッキ品は、上記表面処理無し基準単価に下記低温黒色クロムメッキ追加価格を加算してください。 EX.) VRAN20-400-F30-B20-P10-M8-...T20-S10-Q10-N6-MMC6

D	¥追加価格				
	最短L~50	L51~100	L101~200	L201~300	L301~445
5・6	100	100	100	100	500
8・10	200	200	200	300	500
12・13	200	200	400	600	800
15・16	300	300	600	900	1,200

⑮低温黒色クロムメッキの特長 P.162

Alteration 追加加工

型式 - L - F - B - P - M (MMC・MMS) - T - J (JSC) - S - Q - N (NMC・NMS) - SC - (LKC)

Alterations	L寸公差変更	おねじ細目ねじ変更	めねじ細目ねじ変更	めねじ部有効長J×3変更
Code	LKC	MMC・MMS・NMC・NMS	JSC	ND
Spec.	L寸法を公差変更します。指定方法) LKC ①L寸法200迄に対応 L≦200...±0.03 ②LKC使用の場合、L寸0.1mm単位指定可 ③D-P(O)≦2の場合、適用不可	おねじ部を下表の細目ねじに変更します。(MMC・NMC→ヘアリングナットの細目ねじピッチに対応) (MMS・NMS→シリンダの細目ねじピッチに対応) 指定方法) MMC17 D MMC・NMC MMS・NMS 5 3 6 3 4 8 3 4 5 6 10 4 5 6 8 12 5 6 8 10 13 5 6 8 10 15 5 6 8 10 12 16 5 6 8 10 12 18 5 6 8 10 12 15 20 6 8 10 12 15 17 25 8 10 12 15 17 20 30 8 10 12 15 17 20 25 ピッチ 0.35 0.5 0.75 1.0 1.5 2.0 1.5	めねじ部を下表の細目ねじに変更します。指定方法) JSC14 D JSC 12 8 13 8 15 8 10 16 8 10 18 8 10 12 20 8 10 12 14 25 8 10 12 14 18 30 8 10 12 14 18 ピッチ 1.0 1.25 1.5 ①J寸法をJSCに変更して指定してください。 ②J寸法はJSCと同寸法になります。 ③VAD・VSAD・VAD・VSPDのみ適用 ④NDとの併用不可	めねじ部の有効長をJ×3に変更します。指定方法) ND6(JをNDに変更) 適用条件) D=10~30且つ、J=6~20適用 ①片端めねじ: ND×3.5+4≦L ②JSCとの併用不可
¥/1Code	400	300	300	200

⑯追加加工を選択した場合、スパナ溝加工部と追加加工部の位置関係は2mm以上の間隔が必要です。 P.150
⑰追加加工による硬度低下の可能性が有ります。 P.148参照。

1 シャフト