

MOTORIZED STAGES XY-AXIS LINEAR BALL GUIDE

【自動】XY軸 リニアボール

■自動ステージ専用 技術問合せ窓口
駿河精機株式会社OST事業部(ミスマグループ)
TEL: 0120-343-559
FAX: 0120-343-588
受付時間: 月～金(祝日等除く)
9:00～12:00 13:00～17:00

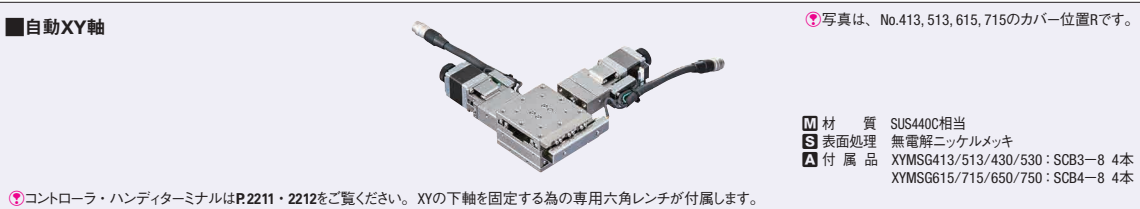
■自動ステージ専用 技術問合せ窓口
駿河精機株式会社OST事業部(ミスマグループ)
TEL: 0120-343-559
FAX: 0120-343-588
受付時間: 月～金(祝日等除く)
9:00～12:00 13:00～17:00



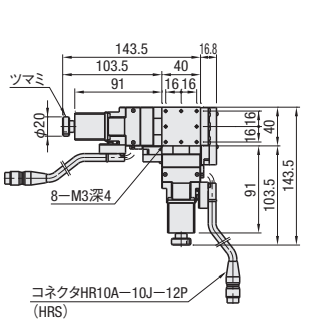
● CADデータは弊社WEB (http://jp.misumi-ec.com/) でご確認ください。

■特長: 厚みが薄く、ステージ面サイズのバリエーションが豊富なXY軸タイプ

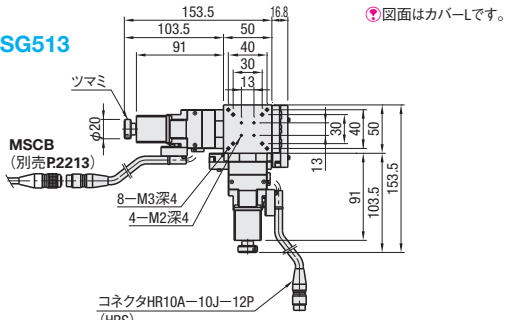
■自動XY軸



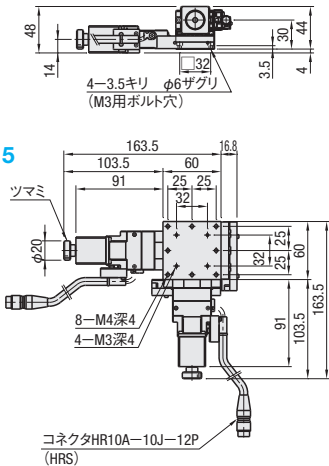
XYMSG413



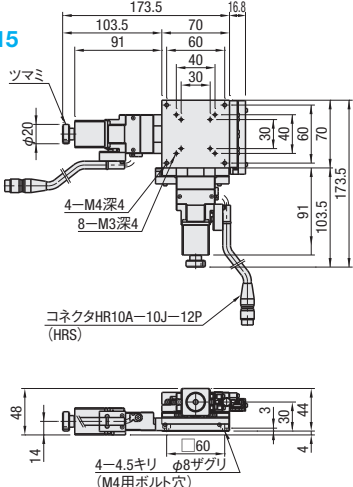
XYMSG513



XYMSG615



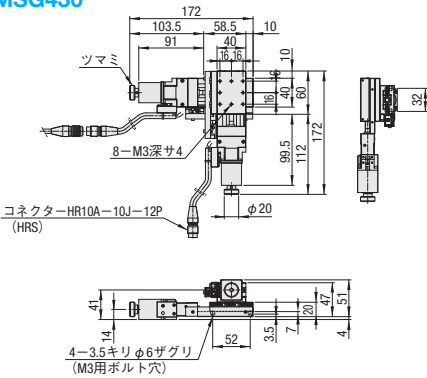
XYMSG715



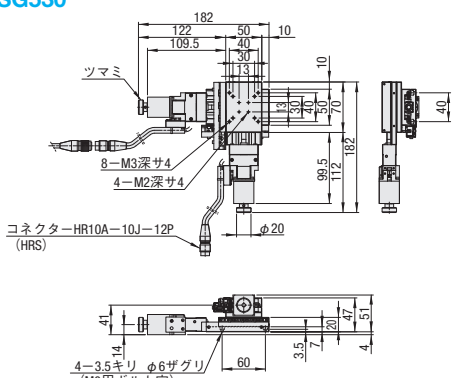
型式		センサ選択			モータ	ケーブル	機械規格				精度規格 ^{※4}						
Type	No.	カバー位置	論理	電圧 (V)			ステージ面 (mm)	移動量 (mm)	自重 ^{※3} (kg)	耐荷重 (N)	一方向位置決め精度	モーメント剛性 ¹⁾ (N・cm)	ピッチング	ヨーイング	ローリング		
XYMSG	413	L (正勝手)	A B C (すべてN.C.) (すべてN.O.) (リミットスイッチはN.C. 原点センサはN.O.)	5 ^{※1} 24 ^{※1}	C D E MA ^{※2} PA ^{※2} UA ^{※2} (標準) (高トルク) (高分解能) (ブレーキ付) (αステップ) (サーボモータ)	(ケーブルなし,別売) (ブレーキ付用) (αステップ用) (サーボモータ用) ②モータ・ケーブルの組合せは右表をご参照ください。	40X40	13	1.0	93.1	6μm以内	0.22	0.17	0.12	15"以内	10"以内	
	513						50X50		1.2	92.1		0.14	0.1	0.06			
	615						60X60	15	1.7	91.1		0.08	0.07	0.03			
	715								70X70	1.8		89.2	0.03	0.03			0.01
	430	R (勝手違い)					40X60	30	1.4	90.5	12μm以内	0.24	0.18	0.26	20"以内	15"以内	
	530						50X70		1.7	88.5		0.12	0.13	0.1			
	650						60X100		50	2.5		84.4	0.05	0.05			0.05
	750									70X110		2.7	82.7	0.03			0.03

*1: センサ電圧が24Vの場合、MSCTL102/112(コントローラ)で動作させることはできません。また、センサ電圧5V選択時に5Vを超える電圧をかけると破損します。
*2: モータ選択MA、PAはドライバ、UAはアンプがセットになっております。ケーブルはそれぞれM、P、Uのみ選択可能でN(ケーブルなし)は選択できません。
*3: モータ選択U使用時の値です。
*4: 単軸(水平置き)での精度仕様となります。

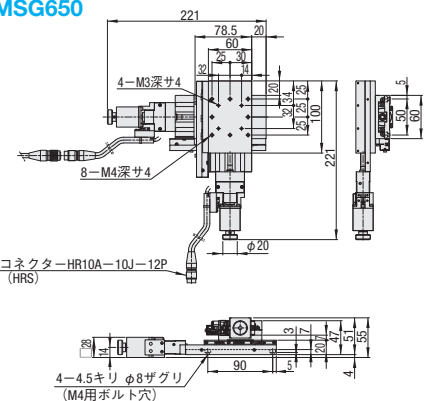
XYMSG430



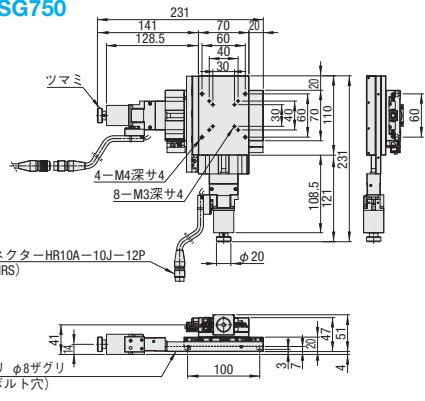
XYMSG530






XYMSG650



XYMSG750



	Order 注文例	型式	センサ選択	モータ	ケーブル		Price 価格
		XYMSG413	LA5	C	N		
	Delivery 出荷日	5	目日発送				
■数量別出荷日							
数量区分		標準対応		個別対応			
数量		小口		大口			
出荷日		1～2		3～			
		通常		お見積り			
●表示数量超えはWOSIにてご確認ください。							

■共通スペック

送りねじ	ボールねじφ6、リード1
ガイド	リニアボールガイド
分解能	2μm/パルス(Full) 1μm/パルス(Half)
繰返位置決め精度	±0.5μm以内
ロストモーション	1μm以内
バックラッシュ	0.5μm以内
平行度	15μm以内

*1/パルスの信号に対してのステージの移動量です。
●単軸(水平置き)での精度仕様となります。

■モータ・ケーブル対応表

モータ	ケーブル
C,D,E	N(なし)
MA	M
PA	P
UA	U

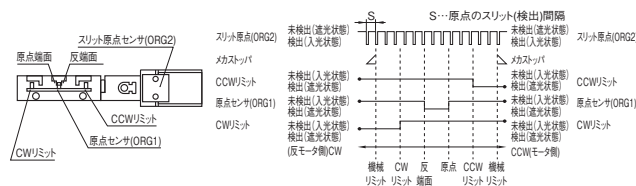
●C、D、E用のケーブルはP.2213のMSCB□参照

■最大速度

モータ 選択	(mm/sec)	モータ 選択	(mm/sec)
C	10	MA	20
D	30	PA	35
E	25	UA	50

●お客様の使用条件により、速度・位置決め時間は異なりますのでご注意ください。弊社規定の参考値ですので、動作を保証するものではありません。

■付属センサタイミングチャート(センサ論理Aの場合)



移動量	座標基準	メカリミット	CWリミット	反端面	原点	CCWリミット	メカリミット
13	原点復帰	8	7.5	2	0	6.5	7
15	原点復帰	9	8.5	2	0	7.5	8
30	原点復帰	16.5	16	2	0	15	15.5
50	原点復帰	26.5	26	2	0	25	25.5
共通					スリット原点(検出)間隔 S=1		

●原点復帰とは、MSCTL102/112シリーズコントローラを使用しType3の原点復帰を行うことを指します。
●座標は設計値となります。実際の寸法と±0.5mmの誤差があります。
●推奨の原点復帰方法は、XMSG(P.2206)をご参照ください。