

SHAFTS -OVERALL LENGTH SURFACE TREATMENT TYPE-

# シャフト

## 一全長表面処理タイプ

CADデータフォルダ名: 01\_Shfts

軸端加工部にも表面処理が施されているシャフトです。

Type					D公差	M材質	H硬度	S表面処理
ストレート	片端めねじ	両端めねじ	片端段付めねじ	片端段付両端めねじ				
PSFCJ	PSFCT	PSFCW	PSFCG	PSFCA	g6	SUJ2相当	高周波焼入 有効硬化層深さ ≧ P.148 SUJ2相当 58HRC~	無電解ニッケルメッキ

①D部面粗度は 0.4 です。  
ストレートタイプ PSFCJ

②寸公差・真円度・真直度・直角度・同軸度・硬度変化 ≧ P.147

③軸端加工部(ネジ有効長さ+約10mm)加工のための焼きなましによる硬度低下の可能性がります。

④形状により軸端面にセンター穴が付く場合があります。

⑤摺動に使用する場合は、無給油ブッシュをご使用ください。P.421~442 (無電解ニッケルメッキ品にリニアブッシュ・リニアボールブッシュ等のボール転動品を使用すると、メッキが剥離する恐れがあります。)

■ストレートタイプ 片端めねじタイプ 両端めねじタイプ

型式	指定1mm単位	選択				C
		L	M	N(両端めねじのみ)		
ストレートタイプ PSFCJ	8	20~800	3 4 5	3 4 5	0.5 以下	
	10	20~800	3 4 5 6	3 4 5 6		
	12	20~1000	4 5 6 8	4 5 6 8		
	15	25~1000	4 5 6 8 10	4 5 6 8 10		
	20	30~1000	4 5 6 8 10 12	4 5 6 8 10 12		
片端めねじタイプ PSFCT	25	35~1000	4 5 6 8 10 12 16	4 5 6 8 10 12 16	1.0 以下	
	30	35~1000	6 8 10 12 16 20	6 8 10 12 16 20		
両端めねじタイプ PSFCW	35	35~1000	8 10 12 16 20 24	8 10 12 16 20 24		
	40	50~1000	10 12 16 20 24 30	10 12 16 20 24 30		
	50	65~1000	12 16 20 24 30	12 16 20 24 30		

①片端めねじタイプ 全長Lは、M×2≦Lが必要です。M×2.5+4≧Lの場合、タップ下穴が貫通します。  
②両端めねじタイプ 全長LはM×2+N×2≦Lが必要です。M×2+N×2=Lの場合めねじは通しになりません。  
M×2.5+4+N×2.5+4≧Lの場合、タップ下穴が貫通及び大きいタップ有効長を優先するため小さいタップ有効長が短くなります。

■片端段付めねじ 片端段付両端めねじ

型式	指定1mm単位	選択				(Y) Max.	R	C
		F	M	N(片端段付両端めねじのみ)				
片端段付めねじ PSFCG	8	25~798	6	3	3 4 5	800	0.4 以下	0.5 以下
	10	25~798	6~8	3 4 5	3 4 5 6	800		
	12	25~998	6~10	3 4 5 6	4 5 6 8	1000		
	15	25~998	6~13	3 4 5 6 8 10	4 5 6 8 10	1000		
	20	25~998	8~17	4 5 6 8 10 12	4 5 6 8 10 12	1000		
片端段付両端めねじ PSFCA	25	25~998	8~22	4 5 6 8 10 12 16	4 5 6 8 10 12 16	1000	1.0 以下	
	30	25~998	9~27	5 6 8 10 12 16 20 24	6 8 10 12 16 20	1000		
	35	25~998	9~32	5 6 8 10 12 16 20 24	8 10 12 16 20 24	1000		
	40	25~998	11~37	6 8 10 12 16 20 24 30	10 12 16 20 24 30	1000		
	50	25~998	11~47	6 8 10 12 16 20 24 30	12 16 20 24 30	1000		

①片端段付めねじタイプ P寸法はM+3≦Pが必要です。全長(Y)は、M×2≦(Y)が必要です。M×2.5+4≧(Y)の場合、タップ下穴が貫通します。  
②片端段付両端めねじタイプ P寸法はM+3≦Pが必要です。全長(Y)はM×2+N×2≦(Y)が必要です。M×2+N×2=(Y)の場合めねじは通しになりません。  
M×2.5+4+N×2.5+4≧(Y)の場合、タップ下穴が貫通及び大きいタップ有効長を優先するため小さいタップ有効長が短くなります。

Order 注文例

型式 - L - F - P - M - N

PSFCJ20 - 75

PSFCT20 - 525 - M8

PSFCW20 - 525 - M8 - N8

PSFCG20 - 400 - F25 - P16 - M10

PSFCA20 - 400 - F25 - P16 - M10 - N10

Delivery 出荷日 5 日 目 出 荷

Price 価格

■数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応				個別対応
	小口	大口	大口	大口	
数量	1~9	10~12	13~14	15~20	21~
値引率	基準単価	5%	10%	15%	お見積り

※表示数量超えはWOSにてご確認ください。

■ストレートタイプ

型式	Type	D	¥基準単価								
			最短L	L51	L101	L151	L201	L301	L401	L501	L601
PSFCJ	8	340	490	640	790	1,000	1,210	1,430	1,670	1,990	—
	10	400	560	710	860	1,090	1,300	1,530	1,740	2,100	—
	12	470	630	800	960	1,200	1,460	1,670	1,900	2,290	2,640
	15	560	710	890	1,060	1,300	1,540	1,800	2,060	2,430	2,930
	20	660	910	1,130	1,330	1,670	2,030	2,340	2,710	3,540	4,430
	25	830	1,090	1,340	1,600	2,030	2,460	2,990	3,810	4,630	5,710
	30	1,000	1,290	1,570	1,840	2,370	2,890	3,510	4,170	5,430	6,790
	35	1,170	1,510	1,870	2,170	2,830	3,390	3,990	5,050	6,440	8,040
	40	1,330	1,740	2,160	2,530	3,360	3,850	4,600	6,110	7,800	9,730
	50	—	2,210	2,790	3,260	4,470	5,410	7,150	8,490	11,010	14,000

■片端めねじタイプ

型式	Type	D	¥基準単価								
			最短L	L51	L101	L151	L201	L301	L401	L501	L601
PSFCT	8	410	570	710	870	1,090	1,360	1,570	1,800	2,230	—
	10	490	630	790	940	1,160	1,430	1,660	1,890	2,340	—
	12	560	710	890	1,040	1,290	1,570	1,810	2,060	2,560	2,900
	15	630	800	960	1,140	1,390	1,690	1,940	2,200	2,700	3,310
	20	770	1,030	1,240	1,460	1,790	2,210	2,560	2,940	3,940	4,840
	25	960	1,210	1,470	1,710	2,140	2,660	3,230	3,790	5,100	6,260
	30	1,110	1,400	1,690	1,970	2,490	3,100	3,770	4,440	5,990	7,370
	35	1,290	1,640	1,990	2,280	2,940	3,730	4,550	5,360	7,050	8,710
	40	1,460	1,870	2,290	2,630	3,470	4,480	5,480	6,450	8,510	10,520
	50	—	2,330	2,900	3,380	4,570	5,740	7,550	8,930	11,800	14,570

■片端段付めねじタイプ

型式	Type	D	¥基準単価								
			最短L	L51	L101	L151	L201	L301	L401	L501	L601
PSFCG	8	560	720	880	1,040	1,260	1,540	1,790	2,010	2,480	—
	10	630	800	960	1,110	1,350	1,640	1,880	2,110	2,590	—
	12	700	870	1,050	1,220	1,470	1,790	2,040	2,300	2,820	3,180
	15	780	960	1,140	1,320	1,580	1,900	2,170	2,450	2,970	3,610
	20	930	1,200	1,430	1,650	2,010	2,450	2,820	3,210	4,270	5,220
	25	1,120	1,400	1,670	1,930	2,370	2,930	3,510	4,100	5,490	6,710
	30	1,300	1,610	1,890	2,190	2,730	3,390	4,100	4,790	6,420	7,860
	35	1,480	1,850	2,210	2,510	3,220	4,040	4,900	5,750	7,530	9,250
	40	1,650	2,090	2,520	2,880	3,780	4,830	5,870	6,910	9,060	11,170
	50	—	2,560	3,160	3,660	4,910	6,140	8,040	9,490	12,520	15,420

Alteration 追加加工

型式 - L - M - N - (SC FC etc.)

PSFCW20 - 525 - M8 - N8 - SC

①追加加工にも表面処理されます。  
②追加加工による硬度低下の可能性がります。 ≧ P.148参照  
③複数の追加加工を選択の場合、加工部の位置関係は2mm以上の間隔が必要です。 ≧ P.150

Alterations	L寸公差変更	スパナ溝追加加工	平面取り追加加工	めねじ細目ねじ変更
	Code	LKC	SC	FC
Spec.	L寸法を公差変更します。 [指定方法] LKC ① L<200→L±0.03 200≦L<500→L±0.05 L≧500→L±0.1 ② LKC使用の場合、L寸0.1mm単位指定可 ③ 片端おねじ・軸径同寸タイプは適用不可	スパナ溝を追加加工します。 [指定方法] SC5 ① SC=指定1mm単位 ② SC+φ≦L SC≧0 D W φ1 D W φ1 8 7 8 25 22 10 10 8 8 30 27 10 12 10 10 35 30 15 15 13 10 40 36 20 20 17 50 41 20	平面取りを追加加工します。 [指定方法] FC10-E8 ① FC E=指定1mm単位 ② FC≦D×3 ③ 1.5×D<FCの場合、FC≦L/2 ④ E=0またはE≧2 D h 8~15 1 20~40 2 50 3	めねじ部を下表の細目ねじに変更します。 [指定方法] MSC14 ① 片端めねじタイプはD寸法、片端段付めねじタイプはP寸法を基準に指定してください。 D-P MSC・NSC 12 8 15 8 10 20 8 10 12 14 25~35 8 10 12 14 18 40 10 12 14 18 50 10 12 14 18 ピッチ 1.0 1.25 1.5 ② M寸法をMSCに変えて指定してください。 ③ M寸法はMSCと同寸法になります。
¥/1Code	500	400	200	MSC: 300 NSC: 300

SHAFTS - OVERALL LENGTH SURFACE TREATMENT TYPE-

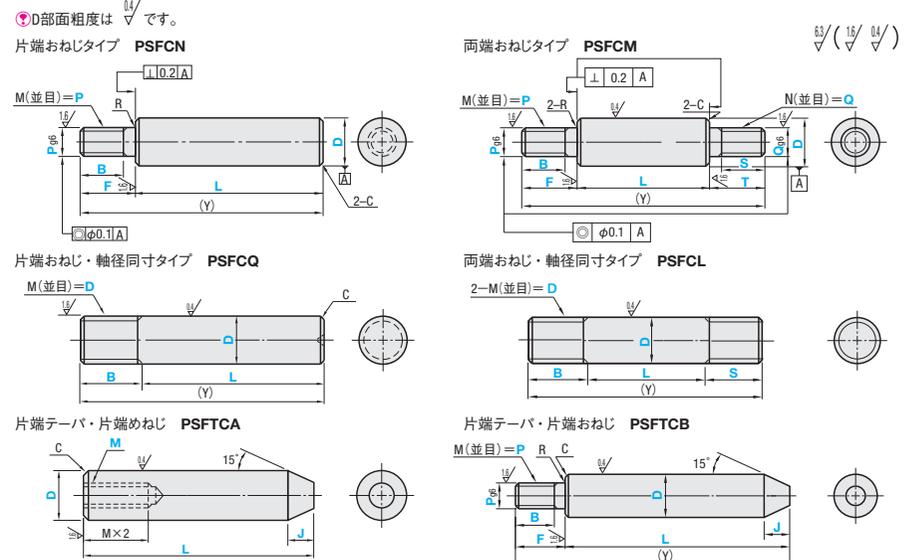
シャフト
-全長表面処理タイプ-

CADデータフォルダ名: 01\_Shfts

軸端加工部にも表面処理が施されているシャフトです。



Table with columns: Type, D公差, M材質, H硬度, S表面処理. Rows include PSFCN, PSFCM, PSFCQ, PSFCL, PSFTCA, PSFTCB.



- 寸公差・真円度・真直度・直角度・同軸度・硬度変化 P147
軸端加工部(ネジ有効長さ+約10mm)加工のための焼きなましによる硬度低下の可能性あります。
形状により軸端面にセンター穴が付く場合があります。

摺動にて使用する場合は、無給油プッシュをご利用ください。P421~442(無電解ニッケルメッキ品にリアプッシュ・リアボールプッシュ等のボール転動品を使用すると、メッキが剥離する恐れがあります。)

片端おねじタイプ 両端おねじタイプ

Table for shaft specifications with columns: Type, D, L, F・T, B・S, P・Q, (Y) Max, R, C. Includes sub-tables for PSFCN, PSFCM, PSFCL, PSFTCA, PSFTCB.

片端おねじ・軸径同寸タイプ 両端おねじ・軸径同寸タイプ

Table for shaft specifications with columns: Type, D, L, B・S, M, (Y) Max, C. Includes sub-tables for PSFCQ, PSFCL.

軸径同寸タイプはL寸法を優先しますので、B(S)寸法のねじ有効長さB(S)・(Pitch×2)となります。

片端テーパ・片端めねじ 片端テーパ・片端おねじ

Table for shaft specifications with columns: Type, D, L, F, B, P, M, J, (Y) Max, R, C. Includes sub-tables for PSFTCA, PSFTCB.

L寸はL-J≧20が必要。

Order 注文例 table showing part numbers and specifications like PSFCN20-950-F50-B30-P10.

Delivery 出荷日 5 日日出荷

Price 価格 table showing quantity discounts and prices for different sizes.

片端おねじタイプ

Table for PSFCN shaft specifications with columns: Type, D, L, L51, L101, L151, L201, L301, L401, L501, L601, L801.

両端おねじタイプ

Table for PSFCM shaft specifications with columns: Type, D, L, L51, L101, L151, L201, L301, L401, L501, L601, L801.

片端おねじ・軸径同寸タイプ

Table for PSFCQ shaft specifications with columns: Type, D, L, L51, L101, L151, L201, L301, L401, L501, L601, L801.

両端おねじ・軸径同寸タイプ

Table for PSFCL shaft specifications with columns: Type, D, L, L51, L101, L151, L201, L301, L401, L501, L601, L801.

片端テーパ・片端めねじ

Table for PSFTCA shaft specifications with columns: Type, D, L, L51, L101, L151, L201, L301, L401.

片端テーパ・片端おねじ

Table for PSFTCB shaft specifications with columns: Type, D, L, L51, L101, L151, L201, L301, L401.

Alteration 追加加工 table showing options for L寸公差変更, スパナ溝追加加工, 平面取り追加加工.

Table for shaft alterations with columns: Alterations, Code, Spec, ¥/1Code. Includes diagrams for L寸公差変更, スパナ溝追加加工, 平面取り追加加工.

Table for shaft alterations with columns: Alterations, Code, Spec, ¥/1Code. Includes diagrams for ねじ細目ねじ変更, 逃げ加工, おねじ細目ねじ変更.

1 シャフト