

LOCATING BUSHINGS FOR INSPECTION -2-FLAT TYPE-

検査治具用ブッシュ

—欠円—

◎カタログ規格外品はこちら [P137](#)

◎CADデータフォルダ名: 26_Inspections

■対応するピンはP1991(先端欠円タイプ)、P2001~P2002(先端欠円タイプ)をご覧ください。

■材質	■硬度	■表面処理	Type				P	H7
			ストレート		ツバ付			
			P ^{+0.03} F ^{+0.05}	PH7 F ^{+0.03}	P ^{+0.03} F ^{+0.05}	PH7 F ^{+0.03}	3.00	+0.010 0
SKS93相当	50~60HRC	—	KJBBSK	KJBHSC	KJBSTK	KJBHSTK	3.01~6.00	+0.012 0
SKS93相当	50~60HRC	無電解ニッケルメッキ	KJBBSKM	KJBHSCM	—	—	6.01~10.00	+0.015 0
SUS304 ^{※2}	—	—	KJBBSKS	KJBHSCKS	—	—	10.01~18.00	+0.018 0
SUS440Cまたは13Crステンレス	45~50HRC	—	KJBBSKC	KJBHSCC	KJBSTKC	KJBHSTKC	18.01~21.00	+0.021 0

型式				D	P 指定0.01mm単位	F (F<P/2) 指定0.1mm単位	L 指定1mm単位	ツバ付のみ	
Type		ツバ付						T 選択	H
P ^{+0.03} F ^{+0.05}	PH7 F ^{+0.03}	P ^{+0.03} F ^{+0.05}	PH7 F ^{+0.03}						
KJBBSK	KJBHSC	KJBSTK	KJBHSTK	8 ^{※3}	3.00~5.00	0.3~2.4	5~25	2 3 5	D+4
KJBBSKM	KJBHSCM	—	—	10	3.00~7.00	0.3~3.0			
KJBBSKS	KJBHSCS	—	—	12	3.00~9.00	0.5~4.0			
KJBBSK	KJBHSC	KJBSTC	KJBHSTC	16	4.00~13.00	0.5~6.0			
KJBBSKC	KJBHSCC	KJBSTKC	KJBHSTKC	20	6.00~17.00	1.0~8.0			
				25	8.00~21.00	2.0~10.0			

※1 ストレートタイプの場合欠円とノック穴の間の肉厚が1ミリ以上必要です(D/2-F≧3)。ただしSUS304の場合2ミリ以上必要です(D/2-F≧4)。※2 SUS304の場合欠円と外径の間の肉厚が2ミリ以上必要です(D-P/2≧2)。※3 D=8は、SUS304のストレートタイプでは取り扱っておりません。

Order 注文例: 型式 - P - F - L - T

Delivery 出荷日: 3 日目出荷

Price 価格

数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P133

数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~19 20~34 35~49 50~100	101~
値引率	基準単価 5% 10% 18%	お見積り
出荷日	通常	お見積り

※表示数量超えはWOSにてご確認ください。

D	¥基準単価											
	①ストレート						②ツバ付					
	P ^{+0.03} F ^{+0.05}	F ^{+0.05}	PH7	F ^{+0.03}	PH7	F ^{+0.03}	P ^{+0.03} F ^{+0.05}	F ^{+0.05}	PH7	F ^{+0.03}	PH7	F ^{+0.03}
	KJBBSK	KJBBSKM	KJBBSKS	KJBBSKC	KJBHSC	KJBHSCM	KJBHSCS	KJBHSCC	KJBSTK	KJBSTKM	KJBSTKS	KJBSTKC
8	2,000	2,150	—	3,050	2,100	2,250	—	3,150	2,200	3,480	2,300	3,580
10	2,000	2,150	2,700	3,050	2,100	2,250	2,800	3,150	2,200	3,480	2,300	3,580
12	2,200	2,350	2,780	3,130	2,300	2,450	2,880	3,230	2,400	3,560	2,500	3,660
16	2,700	2,850	3,480	3,920	2,800	2,950	3,580	4,020	2,900	4,480	3,000	4,580
20	3,200	3,350	4,240	4,770	3,300	3,450	4,340	4,870	3,400	5,560	3,500	5,660
25	3,500	3,650	4,620	5,200	3,600	3,750	4,720	5,300	3,700	6,080	3,800	6,180

Alteration 追加加工: 型式 - P - F - L - T - (FC・NC...etc.)

Alteration 追加加工: KJBBSK12 - P8.00 - F3.0 - L10 - T3 - FC

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
溝追加加工(接着剤溜まり用)	FC	接着剤溜まり用の溝加工を追加します。 ①D≧P+3: ブッシュの肉厚が1.5ミリ以上ある場合のみ適用。 ②ストレートはL≧10、ツバ付はL≧15の場合のみ適用 ③追加加工NCとの併用不可	200
溝追加加工(抜け止め防止)	NC	抜け止め防止の溝加工を追加します。 ①D≧P+3: ブッシュの肉厚が1.5ミリ以上ある場合のみ適用。 ②ストレートはL≧10、ツバ付はL≧15の場合のみ適用 ③追加加工FCとの併用不可	300

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
表面処理追加(四酸化鉄皮膜)	STC	四酸化鉄皮膜を追加します。 ①材質SKS93(無電解ニッケルメッキ除く)のみ適用	200
ツバ厚公差変更	TKC	ツバ厚公差を±0.01に変更します。 ①ツバ付タイプのみ適用 ②追加加工LKCとの併用不可	400
L寸公差変更	LKC	L寸公差を ⁰ / _{0.05} に変更します。 ①追加加工TKCとの併用不可	200

LOCATING BUSHINGS FOR INSPECTION -LONG CIRCLE TYPE-

検査治具用ブッシュ

—長円—

◎カタログ規格外品はこちら [P137](#)

◎CADデータフォルダ名: 26_Inspections

■対応するピンはP1993(ノーマル)をご覧ください。

■材質	■硬度	Type								P	W	H7
		ストレート				ツバ付						
		ノック回り止め		一面落とし		ノック回り止め		一面落とし		3.00	+	0.010 0
SKS93相当	50~60HRC	KJBBSK	KJBHSC	KJBSTK	KJBHSTK	KJBBSK	KJBHSC	KJBSTK	KJBHSTK	3.01~6.00	+0.012 0	
SUS304	—	KJBBSKS	KJBHSCS	—	—	KJBBSKS	KJBHSCS	—	—	6.01~10.00	+0.015 0	
SUS440Cまたは13Crステンレス	45~50HRC	KJBBSKC	KJBHSCC	—	—	KJBBSKC	KJBHSCC	—	—	10.01~18.00	+0.018 0	
										18.01~27.00	+0.021 0	

型式				D	P 指定0.01mm単位	W 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	R	ツバ付のみ	
Type		ツバ付							T 選択	H
ノック回り止め	一面落とし	ノック回り止め	一面落とし							
KJBBSK	KJBHSC	KJBSTK	KJBHSTK	8 ^{※3}	4.00~6.00	P>W (W≧3.00)	(ストレート) 5~20 (ツバ付) 10~20	2.0	2 3 5	D+4
KJBBSKM	KJBHSCM	—	—	10	4.00~8.00					
KJBBSKS	KJBHSCS	—	—	12	4.00~10.00					
KJBBSK	KJBHSC	KJBSTC	KJBHSTC	16	6.00~14.00					
KJBBSKC	KJBHSCC	KJBSTKC	KJBHSTKC	20	10.00~18.00					
				25	14.00~22.00					
				30 ^{※4}	20.00~27.00					

※2 ストレートタイプの場合ノック穴と長円の間の肉厚が1ミリ以上必要です((D-W)/2≧1)。※3 D=8は、ツバ付タイプのみ適用となります。※4 D=30は、材質SKS93のストレートタイプのみ適用となります。

Order 注文例: 型式 - P - W - L - T

Delivery 出荷日: 3 日目出荷

Price 価格

数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P133

数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~19 20~34 35~49 50~100	101~
値引率	基準単価 5% 10% 18%	お見積り
出荷日	通常	お見積り

※表示数量超えはWOSにてご確認ください。

D	①ストレート ¥基準単価											
	ノック回り止め						一面落とし					
	P ^{+0.03} F ^{+0.05}	F ^{+0.05}	PH7	WH7	P ^{+0.03} F ^{+0.05}	F ^{+0.05}	PH7	WH7	P ^{+0.03} F ^{+0.05}	F ^{+0.05}	PH7	WH7
	KJBBSK	KJBBSKM	KJBBSKS	KJBBSKC	KJBHSC	KJBHSCM	KJBHSCS	KJBHSCC	KJBSTK	KJBSTKM	KJBSTKS	KJBSTKC
10	4,280	5,850	6,530	4,560	6,150	6,830	4,840	6,370	5,140	6,670	7,350	8,030
12	4,560	6,240	6,960	4,850	6,540	7,260	4,910	6,450	5,210	6,750	7,430	8,110
16	5,320	7,280	8,120	5,610	7,580	8,420	5,720	7,570	6,020	7,870	8,710	9,550
20	6,180	8,450	9,430	6,460	8,750	9,730	6,660	8,670	6,960	8,970	9,950	10,930
25	7,700	10,530	11,750	7,980	10,830	12,050	8,280	10,630	8,580	10,930	12,150	13,370
30	9,980	—	—	10,260	—	—	10,700	—	11,000	—	—	—

D	②ツバ付 ¥基準単価											
	ノック回り止め						一面落とし					
	P ^{+0.03} F ^{+0.05}	F ^{+0.05}	PH7	WH7	P ^{+0.03} F ^{+0.05}	F ^{+0.05}	PH7	WH7	P ^{+0.03} F ^{+0.05}	F ^{+0.05}	PH7	WH7
	KJBSTK	KJBSTKM	KJBSTKS	KJBSTKC	KJBHSTK	KJBHSTKM	KJBHSTKS	KJBHSTKC	KJBSTC	KJBSTCM	KJBSTCS	KJBSTCC
8	4,800	6,720	7,200	5,100	7,020	7,500	5,350	7,350	5,650	7,650	8,150	8,650
10	4,800	6,720	7,200	5,100	7,020	7,500	5,350	7,350	5,650	7,650	8,150	8,650
12	5,030	7,040	7,550	5,330	7,340	7,850	5,420	7,700	5,720	8,000	8,510	9,020
16	5,800	8,120	8,700	6,100	8,420	9,000	6,350	8,850	6,650	9,150	9,650	10,150
20	6,900	9,660	10,350	7,200	9,960	10,650	7,470	10,500	7,770	10,800	11,500	12,200
25	8,500	11,900	12,750	8,800	12,200	13,050	9,110	12,900	9,410	13,200	14,050	14,900

Alteration 追加加工: 型式 - P - W - L - T - (FC・NC...etc.)

Alteration 追加加工: KJBHSC20 - P15.00 - W12.00 - L20 - NC

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
溝追加加工(接着剤溜まり用)	FC	接着剤溜まり用の溝加工を追加します。 ①D≧P+3: ブッシュの肉厚が1.5ミリ以上ある場合のみ適用。 ②ストレートの場合L≧8、ツバ付の場合L≧15の場合のみ適用 ③追加加工NCとの併用不可	200
溝追加加工(抜け止め防止)	NC	抜け止め防止の溝加工を追加します。 ①D≧P+3: ブッシュの肉厚が1.5ミリ以上ある場合のみ適用。 ②ストレートの場合L≧8、ツバ付の場合L≧15の場合のみ適用 ③追加加工FCとの併用不可	300

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
内径R C面取り	RN	RをC面取り(0.1以下)にします。	—100
ツバ厚公差変更	TKC	ツバ厚公差を±0.01に変更します。 ①ツバ付タイプのみ適用	400
L寸公差変更	LKC	L寸公差を ⁰ / _{0.05} に変更します。 ①L≧19の場合のみ適用	400