PDFは21年6月時点の内容です。最新情報はWEB頁でご確認ください（仕様は『外形図・規格表』タブに掲載）

PDFは21年6月時点の内容です。最新情報はWEB頁でご確認ください（仕様は『外形図・規格表』タブに掲載）

LOCATING BUSHINGS FOR INSPECTION -STRAIGHT TYPE-

検査治具用ブッシュ

ーツバ付（ノーマル・圧入タイプ）ー

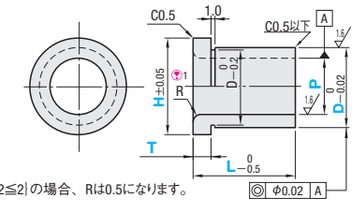
CADデータフォルダ名：26_Inspections

■特長：ツバ部でシムとしての高さ調整が可能です（2、3、5ミリ）。全ての検査治具ピンに対応できます。

■ノーマルタイプ

RoHS10

M材質	H硬度	S表面処理	Type T寸選択 $P^{+0.03}_{+0.01}$	Type T寸選択 P_{H7}	Type T寸H寸指定 $P^{+0.03}_{+0.01}$	Type T寸H寸指定 P_{H7}
SKS93相当	50～60HRC	―	KJBST	KJBHST	KJBFS	KJBFHS
SKS93相当	50～60HRC	無電解ニッケルメッキ	KJBSTM	KJBHSTM	KJBFSM	KJBFHSM
SUS304※2	―	―	KJBSTS	KJBHSTS	―	―
SUS440Cまたは13Crステンレス	45～50HRC	―	KJBSTSC	KJBHSTSC	KJBFSSC	KJBFHSSC



P	H7
2.00～3.00	+0.010 0
3.01～6.00	+0.012 0
6.01～10.00	+0.015 0
10.01～18.00	+0.018 0
18.01～30.00	+0.021 0
30.01～32.00	+0.025 0

1 肉厚が2ミリ以下｛(D−P)/2≦2｝の場合、Rは0.5になります。

■T寸選択　P寸公差$^{+0.03}_{+0.01}$

型式 Type	D	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	T±0.05 選択	H	R	¥基準単価 KJBST	KJBSTM	KJBSTS	KJBSTSC
（SKS93焼入）	8	2.00～ 6.00	5～40 P<4の場合 L≦P×4 P≧4の場合 L≦P×3	2 3 5 T≦L−2	D+4	1.0	1,100	1,240	1,320	1,490
KJBST	10	2.00～ 8.00				1.0	1,100	1,240	1,320	1,490
（SKS93焼入無電解ニッケル）	12	4.00～10.00				2.0	1,150	1,300	1,380	1,550
KJBSTM	16	8.00～14.00				2.0	1,340	1,510	1,610	1,810
（SUS304）	20	10.00～18.00				2.0	1,630	1,840	1,960	2,200
KJBSTS	25	15.00～23.00				2.0	1,820	2,060	2,180	2,460
（SUS440Cまたは13Crステンレス）	30	20.00～27.00				2.0	2,060	―	―	―
KJBSTSC	35	25.00～32.00				2.0	2,350	―	―	―

■T寸選択　P寸公差H7

型式 Type	D	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	T±0.05 選択	H	R	¥基準単価 KJBHST	KJBHSTM	KJBHSTS	KJBHSTSC
（SKS93焼入）	8	2.00～ 6.00	5～40 P<4の場合 L≦P×4 P≧4の場合 L≦P×3	2 3 5 T≦L−2	D+4	1.0	1,200	1,350	1,420	1,590
KJBHST	10	2.00～ 8.00				1.0	1,200	1,350	1,420	1,590
（SKS93焼入無電解ニッケル）	12	4.00～10.00				2.0	1,250	1,410	1,480	1,650
KJBHSTM	16	8.00～14.00				2.0	1,440	1,620	1,710	1,910
（SUS304）	20	10.00～18.00				2.0	1,730	1,950	3,060	2,300
KJBHSTS	25	15.00～23.00				2.0	1,920	2,160	2,280	2,560
（SUS440Cまたは13Crステンレス）	30	20.00～27.00				2.0	2,160	―	―	―
KJBHSTSC	35	25.00～32.00				2.0	2,480	―	―	―

■T寸H寸指定　P寸公差$^{+0.03}_{+0.01}$

型式 Type	D	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	T±0.01 指定0.1mm単位	H 指定1mm単位	R	¥基準単価 KJBFS	KJBFSM	KJBFSSC
（SKS93焼入）	8	2.00～ 6.00	5～40 P<4の場合 L≦P×4 P≧4の場合 L≦P×3	2.0～5.5 T≦L−2	10～16	1.0	1,490	1,680	2,000
KJBFS	10	2.00～ 8.00			12～18	1.0	1,490	1,680	2,000
（SKS93焼入無電解ニッケル）	12	4.00～10.00			14～20	2.0	1,550	1,750	2,100
KJBFSM	16	8.00～14.00			18～26	2.0	1,810	2,040	2,440
（SUS440Cまたは13Crステンレス）	20	10.00～18.00			22～37	2.0	2,200	2,490	2,970
KJBFSSC	25	15.00～23.00			27～40	2.0	2,460	2,780	3,320

■T寸H寸指定　P寸公差H7

型式 Type	D	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	T±0.01 指定0.1mm単位	H 指定1mm単位	R	¥基準単価 KJBFHS	KJBFHSM	KJBFHSSC
（SKS93焼入）	8	2.00～ 6.00	5～40 P<4の場合 L≦P×4 P≧4の場合 L≦P×3	2.0～5.5 T≦L−2	10～16	1.0	1,630	1,820	2,150
KJBFHS	10	2.00～ 8.00			12～18	1.0	1,630	1,820	2,150
（SKC93焼入 無電解ニッケル）	12	4.00～10.00			14～20	2.0	1,700	1,900	2,240
KJBFHSM	16	8.00～14.00			18～26	2.0	1,960	2,190	2,590
（SUS440Cまたは13Crステンレス）	20	10.00～18.00			22～37	2.0	2,350	2,630	3,120
KJBFHSSC	25	15.00～23.00			27～40	2.0	2,600	2,920	3,460

2 SUS304の場合、肉厚が2ミリ以上必要です｛(D−P)/2≧2｝　3 D=30・35は、材質SKS93（無電解ニッケルメッキ除く）のみ適用となります。

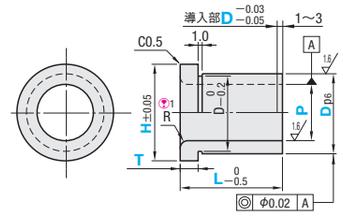
カタログ規格外品はこちら P.137

CADデータフォルダ名：26_Inspections

■圧入タイプ

RoHS10

M材質	H硬度	S表面処理	Type T寸選択 $P^{+0.03}_{+0.01}$	Type T寸選択 P_{H7}	Type T寸H寸指定 $P^{+0.03}_{+0.01}$	Type T寸H寸指定 P_{H7}
SKS93相当	50～60HRC	―	KJBPST	KJBPHST	KJBPFS	KJBPFHS
SKS93相当	50～60HRC	無電解ニッケルメッキ	KJBPSTM	KJBPHSTM	KJBPFSM	KJBPFHSM
SUS304※2	―	―	KJBPSTS	KJBPHSTS	KJBPFSS	KJBPFHSS
SUS440Cまたは13Crステンレス	45～50HRC	―	KJBPSTSC	KJBPHSTSC	KJBPFSSC	KJBPFHSSC



P	H7
2.00～3.00	+0.010 0
3.01～6.00	+0.012 0
6.01～10.00	+0.015 0
10.01～18.00	+0.018 0
18.01～30.00	+0.021 0
30.01～32.00	+0.025 0

D	p6
8	+0.024
10	+0.015
12	+0.029
16	+0.018
20	+0.035
25	+0.022

1 肉厚が2ミリ以下｛(D−P)/2≦2｝の場合、Rは0.5になります。
圧入時の内径収縮が大きい為、穴加工の際はご注意ください（P.2010内径収縮データ参照）
L−T≦3の場合、導入部が短くなるか、導入部なしでC0.3～C0.5となります。

■T寸選択　P寸公差$^{+0.03}_{+0.01}$

型式 Type	D	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	T±0.05 選択	H	R	¥基準単価 KJBPST	KJBPSTM	KJBPSTS	KJBPSTSC
（SKS93焼入）	8	2.00～ 6.00	5～40 P<4の場合 L≦P×4 P≧4の場合 L≦P×3	2 3 5 T≦L−2	D+4	1.0	1,100	1,240	1,320	1,490
KJBPST	10	2.00～ 8.00				1.0	1,100	1,240	1,320	1,490
（SKS93焼入無電解ニッケル）	12	4.00～10.00				2.0	1,150	1,300	1,380	1,550
KJBPSTM	16	8.00～14.00				2.0	1,340	1,510	1,610	1,810
（SUS304）	20	10.00～18.00				2.0	1,630	1,840	1,960	2,200
KJBPSTS	25	15.00～23.00				2.0	1,820	2,060	2,180	2,460
（SUS440Cまたは13Crステンレス）	30	20.00～27.00				2.0	2,060	―	―	―
KJBPSTSC	35	25.00～32.00				2.0	2,350	―	―	―

■T寸選択　P寸公差H7

型式 Type	D	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	T±0.05 選択	H	R	¥基準単価 KJBPHST	KJBPHSTM	KJBPHSTS	KJBPHSTSC
（SKS93焼入）	8	2.00～ 6.00	5～40 P<4の場合 L≦P×4 P≧4の場合 L≦P×3	2 3 5 T≦L−2	D+4	1.0	1,200	1,350	1,420	1,590
KJBPHST	10	2.00～ 8.00				1.0	1,200	1,350	1,420	1,590
（SKS93焼入無電解ニッケル）	12	4.00～10.00				2.0	1,250	1,410	1,480	1,650
KJBPHSTM	16	8.00～14.00				2.0	1,440	1,620	1,710	1,910
（SUS304）	20	10.00～18.00				2.0	1,730	1,950	3,060	2,300
KJBPHSTS	25	15.00～23.00				2.0	1,920	2,160	2,280	2,560
（SUS440Cまたは13Crステンレス）	30	20.00～27.00				2.0	2,160	―	―	―
KJBPHSTSC	35	25.00～32.00				2.0	2,480	―	―	―

■T寸H寸指定　P寸公差$^{+0.03}_{+0.01}$

型式 Type	D	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	T±0.01 指定0.1mm単位	H 指定1mm単位	R	¥基準単価 KJBPFS	KJBPFSM	KJBPFSS	KJBPFSSC
（SKS93焼入）	8	2.00～ 6.00	5～40 P<4の場合 L≦P×4 P≧4の場合 L≦P×3	2.0～5.5 T≦L−2	10～16	1.0	1,490	1,680	1,780	2,000
KJBPFS	10	2.00～ 8.00			12～18	1.0	1,490	1,680	1,780	2,000
（SKS93焼入 無電解ニッケル）	12	4.00～10.00			14～20	2.0	1,550	1,750	1,860	2,100
KJBPFSM	16	8.00～14.00			18～26	2.0	1,810	2,040	2,170	2,440
（SUS304）	20	10.00～18.00			22～37	2.0	2,200	2,490	2,640	2,970
KJBPFSS	25	15.00～23.00			27～40	2.0	2,460	2,780	2,950	3,320
（SUS440Cまたは13Crステンレス）										
KJBPFSSC										

■T寸H寸指定　P寸公差H7

型式 Type	D	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	T±0.01 指定0.1mm単位	H 指定1mm単位	R	¥基準単価 KJBPFHS	KJBPFHSM	KJBPFHSS	KJBPFHSSC
（SKS93焼入）	8	2.00～ 6.00	5～40 P<4の場合 L≦P×4 P≧4の場合 L≦P×3	2.0～5.5 T≦L−2	10～16	1.0	1,630	1,820	1,930	2,150
KJBPFHS	10	2.00～ 8.00			12～18	1.0	1,630	1,820	1,930	2,150
（SKS93焼入 無電解ニッケル）	12	4.00～10.00			14～20	2.0	1,700	1,900	2,010	2,240
KJBPFHSM	16	8.00～14.00			18～26	2.0	1,960	2,190	2,320	2,590
（SUS304）	20	10.00～18.00			22～37	2.0	2,350	2,630	2,790	3,120
KJBPFHSS	25	15.00～23.00			27～40	2.0	2,600	2,920	3,090	3,460
（SUS440Cまたは13Crステンレス）										
KJBPFHSSC										

2 SUS304の場合、肉厚が2mm以上必要です｛(D−P)/2≧2｝

Order 注文例

型式 Type	D	P	L	T	H
KJBST	10	P3.97	L6	T2	
KJBFS	10	P7.00	L15	T5.0	H15

Delivery 出荷日　3 日目出荷　⊗ストーク不可

Price 価格

■数量スライド価格（1円未満切り捨て）P.133

数量区分	標準対応 小口					個別対応 大口
数　量	1～19	20～34	35～49	50～100	101～	
値引率	基準単価	5%	10%	18%		お見積り
出荷日	通常					

表示数量超えはWOSにてご確認ください。

Alteration 追加工　型式 − P − L − T　（FC・NC…etc.）

KJBST10 − P3.00 − L6 − T2 − STC
KJBHST12 − P8.00 − L20 − T3 − CRN

P寸しけフリー指定の場合のみ適用

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
溝追加工（接着剤溜まり用）	FC	接着剤溜まり用の溝加工を追加します。 D≧P+3：ブッシュの肉厚が1.5ミリ以上ある場合のみ適用。 L≧15の場合のみ適用 ⊗追加工NCとの併用不可	200
溝追加工（抜け止め防止）	NC	抜け止め防止の溝加工を追加します。 D≧P+3：ブッシュの肉厚が1.5ミリ以上ある場合のみ適用。 L≧15の場合のみ適用 ⊗追加工FCとの併用不可	300
内径R C面取り	RN	RをC面取り（0.5以下）にします。	無料
内径R ピン角	CRN	Rをピン角にします。 バリがでることがあります。 ⊗追加工TKC、LKCとの併用不可	無料

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
表面処理追加（四三酸化鉄皮膜）	STC	四三酸化鉄皮膜を追加します。 材質SKS93（無電解ニッケルメッキ除く）のみ適用	200
ツバ厚公差変更	TKC	ツバ厚公差を±0.01に変更します。 ツバ付T寸選択タイプのみ適用 ⊗追加工CRN、LKCとの併用不可	400
L寸公差変更	LKC	L寸公差を$^{0}_{-0.05}$に変更します。 ⊗追加工TKC、CRNとの併用不可	200
平取り追加工	HT	ブッシュに平取りを追加します。 ツバ部は平取りしません。	200

26 検査治具