

新商品

LOCATORS (BOTH AXES INCLINED) ONE DOWEL HOLE AND ONE THROUGH HOLE TYPE, R/L SET

受駒(2勾配) R/L セット

—ノック穴1つ・通し穴1つタイプ—

価格改訂

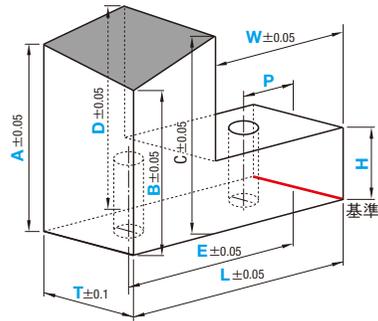
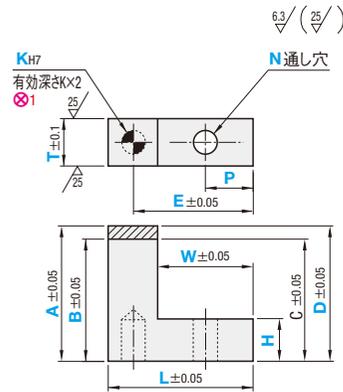
□:値下げ価格
■:新価格
○:スライド値引変更

大口
対応
BIG ORDER

■2勾配



Type		材質	硬度
単品	R/Lセット		
UKSBK	UKS2BK	SS400	—
UKCBK	UKC2BK	S50C	先端のみ部分焼入 55HRC~
UKUBK	UKU2BK	SUS304	—



- ① C=B+D-A
- ② 高さ寸法精度は、基準に対する機械加工のプログラム保証です
- ③ 斜線部分が、焼入れ箇所となります。
- ④ ワーク受け面部分の面取りはC0.5です。それ以外の面取りはC0.3程度の糸面取りとなります。
- ⑤ W寸の範囲にノック穴は指定できません。

■単品

型式 Type	T選択	L指定 1mm単位	H選択 *1	W指定 *2 1mm単位	A指定 *3 0.01mm単位	B指定 *3 0.01mm単位	D指定 *3 0.01mm単位	N選択 (通し穴)	P指定 *4	K選択 (ノック穴)	E指定 *4
UKSBK	9	25~70	10	13~58	10~100	10~100	10~100	7	指定 0.1mm 単位	6	指定 0.1mm 単位
UKCBK	12		12								
UKUBK	16		15								
	19		20								
	20										

*1 H+1≦(A, B, C, Dの最小値) *2 (A, B, C, Dの最大値)≦60の場合は10≦L-W, (A, B, C, Dの最大値)>60の場合は12≦L-Wとなります。 *3 (A, B, C, Dの最大値)-(A, B, C, Dの最小値)≦21
*4 穴加工周りは最低1mmの肉厚が必要です。

■R/Lセット

型式 Type	T選択	L指定 1mm単位	H選択 *1	W指定 *2 1mm単位	A指定 *3 0.01mm単位	B指定 *3 0.01mm単位	D指定 *3 0.01mm単位	N選択 (通し穴)	P指定 *4	K選択 (ノック穴)	E指定 *4
UKS2BK	9	25~70	10	13~58	10~100	10~100	10~100	7	指定 0.1mm 単位	6	指定 0.1mm 単位
UKC2BK	12		12								
UKU2BK	16		15								
	19		20								
	20										

*1 H+1≦(A, B, C, Dの最小値) *2 (A, B, C, Dの最大値)≦60の場合は10≦L-W, (A, B, C, Dの最大値)>60の場合は12≦L-Wとなります。 *3 (A, B, C, Dの最大値)-(A, B, C, Dの最小値)≦21
*4 穴加工周りは最低1mmの肉厚が必要です。

Order 注文例 型式 - L - H - W - A - B - D - N - P - K - E
UKC2BK12 - L33 - H15 - W17 - A41 - B39.1 - D35.6 - N7 - P7 - K6 - E26

Delivery 出荷日 3 日目出荷
在庫 T 当日出荷 2,000円/1本 正午迄
在庫 A 翌日出荷 1,300円/1本 PM 6:00迄 P.134
①ストックAは3本以上で1明細行当たり一律3,510円

Price 価格

■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応				個別対応 大口
	小口	標準対応		大口	
数量	1~4	5~10	11~20	21~50	51~100
値引率	基準単価	10%	15%	20%	30%
出荷日	通常	+3日		+8日	

②表示数量超えはWOSにてご確認ください。

■単品

T	A	¥基準単価											
		UKSBK				UKCBK				UKUBK			
		L25~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70	L25~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70	L25~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70
9・12	10 ~ 50	3,620	3,630	3,640	3,660	3,840	3,850	3,860	3,880	5,190	5,270	5,410	5,570
	50.01~100	3,670	3,680	3,690	3,720	3,910	3,920	3,930	3,960	5,660	5,910	6,170	6,480
16・19・20	10 ~ 50	3,790	3,800	3,810	3,850	4,030	4,040	4,050	4,090	5,590	5,770	5,970	6,230
	50.01~100	3,850	3,860	3,880	3,910	4,110	4,120	4,140	4,180	6,350	6,700	7,040	7,410

■R/Lセット

T	A	¥基準単価											
		UKS2BK				UKC2BK				UKU2BK			
		L25~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70	L25~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70	L25~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70
9・12	10 ~ 50	7,240	7,260	7,280	7,320	7,680	7,700	7,720	7,760	10,380	10,540	10,820	11,140
	50.01~100	7,340	7,360	7,380	7,440	7,820	7,840	7,860	7,920	11,320	11,820	12,340	12,960
16・19・20	10 ~ 50	7,580	7,600	7,620	7,700	8,060	8,080	8,100	8,180	11,180	11,540	11,940	12,460
	50.01~100	7,700	7,720	7,760	7,820	8,220	8,240	8,280	8,360	12,700	13,400	14,080	14,820

Alteration 追加加工 型式 - L - H - W - A - B - D - N(M・Z・ZG) - P - K - E - (ZKC)
UKC2BK12 - L33 - H15 - W17 - A41.01 - B39.01 - D23.01 - M6 - P7 - K6 - E26 - ZKC

Alterations	穴種変更		
	タップ穴	ザグリ穴	ザグリ穴 (ばね座金用)
Code	M	Z	ZG
Spec.	通し穴(N)をタップ穴へ変更 ・M6/M8	通し穴(N)をザグリ穴へ変更 ・Z6/Z8 ①T=16・19・20のみ適用 寸法 d・h 6 7 9 7 7 9 11 11 14	通し穴(N)をザグリ穴(ばね座金用)へ変更 ・ZG6/ZG8 ①T=16・19・20のみ適用 寸法 ボルト呼び径 d 6 7 9 d1 11 14 h 8 8 11
指定方法	N7→M6	N9→Z8	N9→ZG8
単品¥/1Code	100	150	150
R/L¥/1Code	200	300	300

①上記追加加工の穴加工周りは最低1mmの肉厚が必要です。

Alterations	面取り	高さ精度	勝手違い	ケガキ(V溝)
	Code	CA/CB/CC/CD/CT	ZKC	MR
Spec.	受け面もしくは底面を面取り ・面取り箇所: CA/CB/CC/CD/CTから必要箇所を選択ください。 ・面取り幅指定: 1/3/5/10のいずれかをご指定ください。 指定方法 CA5	A・B・C・D寸の公差を±0.03へ変更 指定方法 ZKC	指定型式の勝手違いが届きます。 ①勝手違いのみが届きます。 ②面取り箇所も勝手違いとなります。 指定方法 MR	受け面にケガキ線V溝を追加 ・V溝は幅0.5mm、深さ0.2mm ・受け面の長さ/幅に対して、均等配置です。 ①幅の公差は±0.2、深さの公差は±0.1です。 指定方法 VK
単品¥/1Code	100 (1箇所)	200	無料	200
R/L¥/1Code	200 (1箇所)	400	—	400

23
方位
ト
部
品