

新商品

LOCATORS (VERTICALLY INCLINED) ONE DOWEL HOLE AND ONE THROUGH HOLE TYPE

受駒 (縦勾配)

—ノック穴1つ・通し穴1つタイプ—

価格改訂

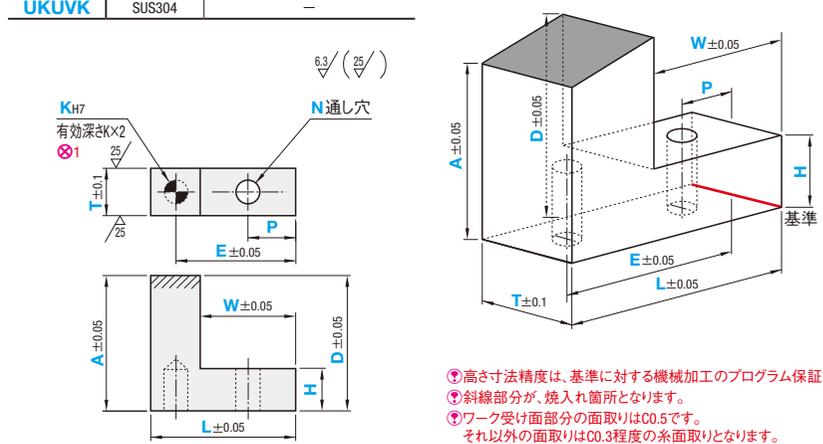
□:値下げ価格
■:新価格
○:スライド値引率変更

大口
対応
BIG ORDER

縦勾配



Type	材質	硬度
UKSVK	SS400	—
UKCVK	S50C	先端のみ部分焼入 55HRC~
UKUVK	SUS304	—



① 高さ寸法精度は、基準に対する機械加工のプログラム保証です。
② 斜線部分が、焼入れ箇所となります。
③ フーク受け面部分の面取りは0.05です。
それ以外の面取りは0.3程度の糸面取りとなります。
④ W寸の範囲にノック穴は指定できません。

型式 Type	T選択	L指定 1mm単位	H選択 *1	W指定 *2 1mm単位	A指定 *3 0.01mm単位	D指定 *3 0.01mm単位	N選択 (通し穴)	P指定 *4	K選択 (ノック穴)	E指定 *4
UKSVK UKCVK UKUVK	9 12 16 19 20	25~70	10 12 15 20	13~58	10~100		7 9	指定 0.1mm 単位	6 8	指定 0.1mm 単位

*1 $H+1 \leq (A, D \text{の最小値})$ *2 (A, Dの最大値) ≤ 60 の場合は $10 \leq L-W$ 、(A, Dの最大値) > 60 の場合は $12 \leq L-W$ となります。 *3 (A, Dの最大値) - (A, Dの最小値) ≤ 21
*4 穴加工周りは最低1mmの肉厚が必要です。

Order 注文例 **型式** - **L** - **H** - **W** - **A** - **D** - **N** - **P** - **K** - **E**
UKSVK16 - **L33** - **H15** - **W17** - **A35** - **D30** - **N7** - **P7** - **K6** - **E26**

Delivery 出荷日 **3** 日日出荷
 注文締切
 ストック T 当日出荷 2,000円/1本 正午迄
 ストック A 翌日出荷 1,300円/1本 PM 6:00迄 P.134
 ① ストックAは3本以上で1明細行当たり一律3,510円

Price 価格

■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応				個別対応 大口
	小口	標準	大口	大口	
数量	1~4	5~10	11~20	21~50	51~100
値引率		10%	15%	20%	30%
出荷日		通常	+3日	+8日	お見積り

①表示数量超えはWOSにてご確認ください。

T	A	¥基準単価							
		UKSVK			UKCVK				
		L25~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70	L25~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70
9・12	10 ~ 50	2,750	2,760	2,770	2,790	2,910	2,920	2,930	2,950
	50.01~100	2,880	2,890	2,900	2,930	3,060	3,070	3,080	3,110
16・19・20	10 ~ 50	2,880	2,890	2,900	2,940	3,050	3,060	3,070	3,110
	50.01~100	3,020	3,030	3,050	3,080	3,210	3,220	3,240	3,280

T	A	¥基準単価			
		UKUVK			
		L25~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70
9・12	10 ~ 50	4,610	4,690	4,820	4,970
	50.01~100	5,060	5,290	5,540	5,820
16・19・20	10 ~ 50	4,990	5,160	5,350	5,590
	50.01~100	5,710	6,040	6,360	6,710

Alteration 追加加工 **型式** - **L** - **H** - **W** - **A** - **D** - **N(M・Z・ZG)** - **P** - **K** - **E** - (ZKC)
UKSVK16 - **L33** - **H15** - **W17** - **A35.01** - **D30.01** - **M8** - **P7** - **K6** - **E26** - **ZKC**

Alterations	穴種変更																							
	タップ穴	ザグリ穴	ザグリ穴(ばね座金用)																					
Code	M	Z	ZG																					
Spec.	通し穴(N)をタップ穴へ変更 ・M6/M8	通し穴(N)をザグリ穴へ変更 ・Z6/Z8 ①T=16・19・20のみ適用 寸法 <table border="1"> <tr><td>ボルト呼び径</td><td>6</td><td>8</td></tr> <tr><td>d・h</td><td>7</td><td>9</td></tr> <tr><td>d1</td><td>11</td><td>14</td></tr> </table>	ボルト呼び径	6	8	d・h	7	9	d1	11	14	通し穴(N)をザグリ穴(ばね座金用)へ変更 ・ZG6/ZG8 ①T=16・19・20のみ適用 寸法 <table border="1"> <tr><td>ボルト呼び径</td><td>6</td><td>8</td></tr> <tr><td>d</td><td>7</td><td>9</td></tr> <tr><td>d1</td><td>11</td><td>14</td></tr> <tr><td>h</td><td>8</td><td>11</td></tr> </table>	ボルト呼び径	6	8	d	7	9	d1	11	14	h	8	11
ボルト呼び径	6	8																						
d・h	7	9																						
d1	11	14																						
ボルト呼び径	6	8																						
d	7	9																						
d1	11	14																						
h	8	11																						
指定方法	N7→M6	N9→Z8	N9→ZG8																					
¥/1Code	100	150	150																					

①上記追加加工の穴加工周りは最低1mmの肉厚が必要です。

Alterations	面取り	高さ精度	ケガキ(V溝)
	Code	CA/CB/CC/CD/CT	ZKC
Spec.	受け面もしくは底面を面取り ・面取り箇所: CA/CB/CC/CD/CTから 必要箇所をご選択ください。 ・面取り幅指定: 1/3/5/10のいずれか をご指定ください。 指定方法 CA5	A・D寸の公差を±0.03へ変更 指定方法 ZKC	受け面にケガキ線V溝を追加 ・V溝は幅0.5mm、深さ0.2mm ・受け面の長さ/幅に対して、均等配置です。 ①幅の公差は±0.2、深さの公差は±0.1です。 指定方法 VK
¥/1Code	100 (1箇所)	200	200

23
方位
位置
決め
部品